

Systematisch, transparent und nachvollziehbar.

HOMAG Group AG
 info@homag.com
 www.homag.com



YOUR SOLUTION

Unsere Software für Datenerfassung und -auswertung
 MMR – Machine Monitoring and Reporting

YOUR SOLUTION



MMR – Systematisch, transparent und nachvollziehbar

Um wirtschaftlich effizient und nachhaltig produzieren zu können sind Fertigungskennzahlen unabdingbar. Sie liefern Informationen zum aktuellen Zustand der Fertigungseinheit hinsichtlich Performance und Effektivität. MMR – Machine Monitoring and Reporting – hilft Maschinenzeiten und -zustände zu erfassen, Daten zu historisieren und schafft mit standardisierten Kennzahlen die optimale Entscheidungs- und Optimierungsgrundlage.

YOUR SOLUTION



„Der größte Erfolg, den wir uns durch den Einsatz von MMR erhofft haben: Den wertschöpfenden Anteil des Maschinenparks wesentlich zu erhöhen.“

Pascal Dittus, Teamleiter
Arbeitsvorbereitung HYMER GmbH

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Kundenbericht MMR



Die Kennzahlen im Griff

Mit MMR haben Sie Ihre Kennzahlen der Produktion immer im Griff. Durch die systematische Datenerfassung und entscheidungsgerechte Visualisierung der Zusätze und Kennzahlen können Sie diese optimal als nachvollziehbare und produktionsübergreifende Grundlage für Entscheidungen nutzen.

Die Highlights

- **Mehr Transparenz:** Übersicht über den aktuellen Stand der Maschinennutzung
- **Nachvollziehbarkeit:** optimale Nutzung der Produktion
- **Aufdeckung von Potentialen:** Durch systematische Datenerfassung und -auswertung werden Optimierungspotentiale erkannt
- **Optimale Entscheidungsbasis:** Kennzahlen der Produktion als nachvollziehbare und produktionsübergreifende Grundlage für Entscheidungen





Die Auswertungen: Transparent und nachvollziehbar

Optimierungspotentiale in der Fertigung aufzudecken und dadurch Produktivität und Ausbringungsmenge zu steigern: Dabei hilft MMR mit einer Vielzahl von Auswertungsmöglichkeiten. Maschinen und ganze Schichten können miteinander vergleichen, zu lange Stillstandszeiten und Wartungen aufgedeckt und eine Entscheidungsgrundlage, beispielsweise für die Anschaffung neuer Maschinen auf Grundlage der Maschinenauslastung, geschaffen werden. Und das alles transparent und nachvollziehbar.



Key Performance Indicators

Alle relevanten Maschinendaten auf einen Blick: Das hilft den Überblick über die Fertigung zu bewahren. Genau dabei hilft die Linienübersicht, die den Zustandsverlauf und die Hauptkennzahlen aller Maschinen im Überblick zeigt. Dadurch können mehrere Maschinen einfach und systematisch verglichen werden. Die Linienübersicht gibt dabei die Antwort auf die Frage: „Wie bekomme ich einen Überblick über alle Maschinen und kann Details einer einzelnen Maschine auswählen?“



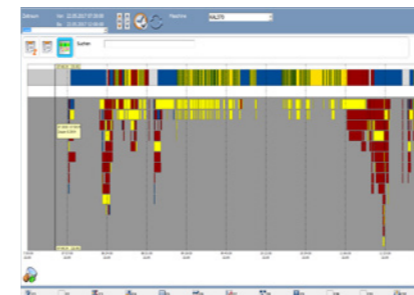
Performance monitoring

Die Nutzungsübersicht beantwortet die Frage: „Muss ich mir über diese bestimmte Maschine Gedanken machen und weiter ins Detail gehen?“ Durch die Anzeige des aktuellen Zustands, allgemeiner Kennzahlen und Leistungsdaten jeder einzelnen Maschine, können Sie die Maschine einfach anhand Ihrer individuellen Soll-Grenzen beurteilen.



Intervall-Vergleich

„Wie ausgelastet war meine Maschine in einem bestimmten Zeitraum?“ Bei der Beantwortung dieser Frage hilft der Intervall-Vergleich. So können Sie Ihre Maschinen über einen definierten Zeitraum, wie Schichten, Tage oder Wochen, vergleichen.



Störungsanalyse

Die Diagnose von Wartungen und Störungen hilft Stillstandszeiten zu minimieren und Fehlerquellen aufzudecken. Dabei wird für jede Maschine bzw. Maschinenkomponente ein detaillierter Störungsbericht erstellt. Mit der Störungsanalyse wird die Frage beantwortet: „Welche differenzierten Aussagen liefern die Einzelkomponenten einer Linie zum definierten Zeitpunkt bzw. Zeitraum?“

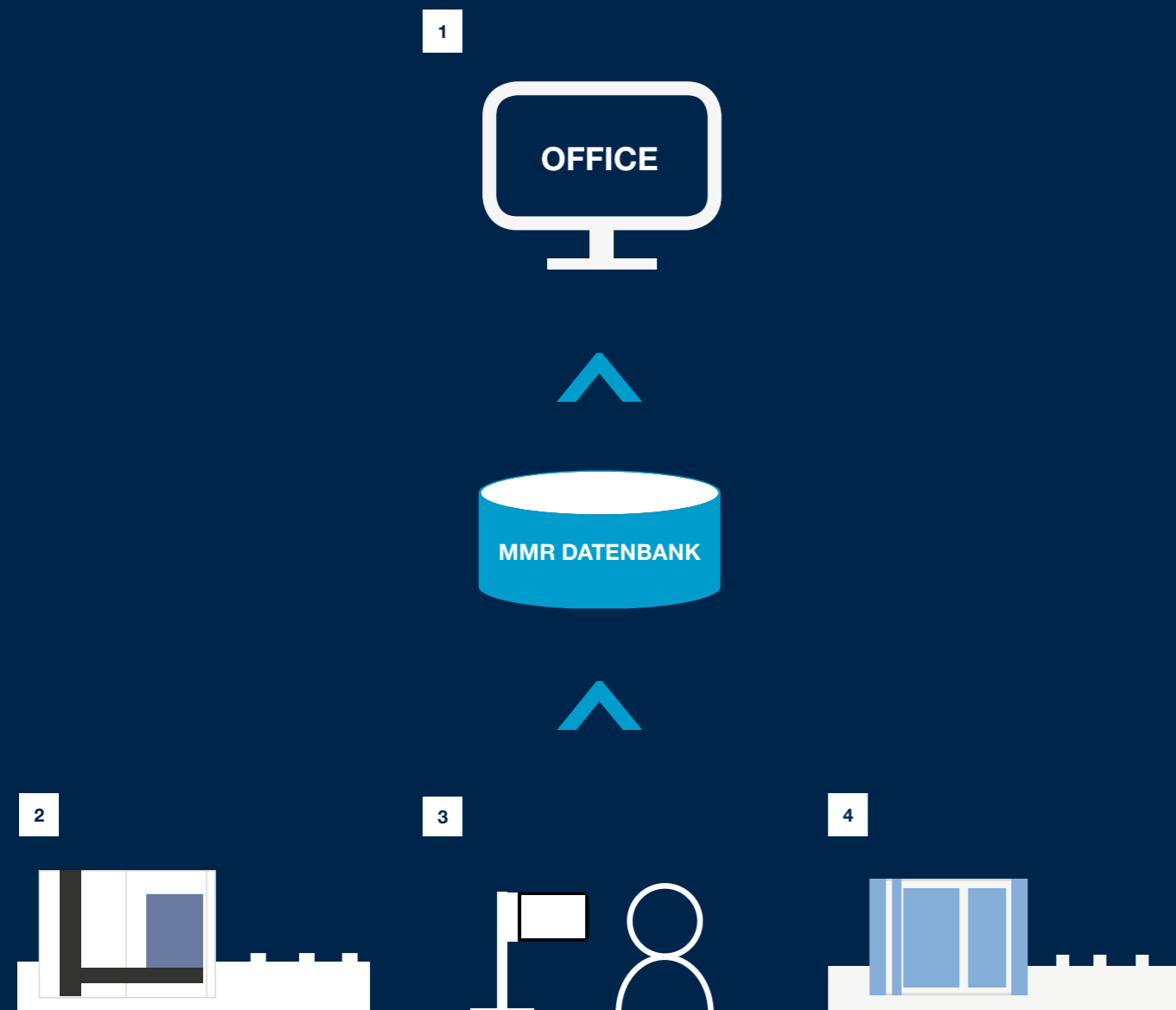


Optimierungspotentiale aufdecken

Um Optimierungspotentiale aufzudecken hilft Ihnen das Gantt-Diagramm. Hier wird die Antwort auf die Frage gegeben: „Welchen Zustand hatte die Maschine zu einem bestimmten Zeitpunkt?“ Durch die farblich differenzierte Kennzeichnung der Zustände können Sie schnell Leerlaufzeiten identifizieren und die Maschinennutzung optimieren.

Die Datenerfassung: Systematisch

Mit MMR werden Produktionsdaten systematisch direkt von Ihrer Maschine erfasst und protokolliert. Zusätzlich können die Daten durch den Maschinenbediener mit Zusatzinformationen angereichert werden. Das erspart kostbare Zeit, vermeidet Messfehler und hilft, dass Sie sich auf die wesentlichen Dinge konzentrieren können. Anschließend können die Daten mittels MMR Office oder MMR Office Lite im Büro ausgewertet und visualisiert werden.



1 MMR Office

Mit der Software MMR Office werden Maschinendaten im Büro ausgewertet. Dabei visualisieren unterschiedlichen Reportarten Kennzahlen und Zustände der Maschinen entscheidungsgerecht. Dadurch wird die Auswertung und transparente Analyse dieser Kennzahlen und Zustände ermöglicht. Die zentrale Speicherung der Daten auf einem Server gibt einen Überblick über die Daten der letzten beiden Jahre.

2 MMR Basic

Produktionsdaten und Zustände jeder Maschine werden automatisch erfasst und in der MMR Datenbank – direkt auf der Maschine – protokolliert. Dabei werden beispielsweise die Anzahl produzierte Werkstücke, Einsatzzeit der Maschine, Laufmeter der Kantenbearbeitung, Anzahl Schnitte oder Zyklen sowie Wartungshinweise als auch Tageszähler und absolute Zähler erfasst.

3 MMR Professional

Zu den Funktionen aus MMR Basic können Zusatzinformationen vom Bediener manuell ergänzt werden. Dadurch erhöht sich die Datenqualität, unter anderem durch die Begründung von Maschinenzuständen, die Protokollierung und Namensvergabe von Schichten/Tagesproduktionen.

4 SCHULER MDE

Ähnlich wie MMR erfasst SCHULER MDE Produktionsdaten und Zustände älterer HOMAG Maschinen (SCHULER MDE wurde bis 2011 standardmäßig auf HOMAG Maschinen installiert).

Mit Hilfe eines MDE Collectors können diese Daten auch an MMR Office übergeben werden.



MMR Office Lite ermöglicht einen schnellen Einstieg in die Datenanalyse und -auswertung. Ohne zusätzlichen Datenbankserver können bis zu drei Maschinen einzeln im Büro ausgewertet werden.

MMR Office Lite | Der schnelle und einfache Einstieg in die Maschinendatenerfassung

Ein direkter Blick auf die Nutzungszeit und Kennzahlen der Maschine, ohne in die Produktion zu gehen? Vom Büro auf die Maschinendatenbank zugreifen? Das ermöglicht Ihnen MMR Office Lite. Die Software-Lösung bietet einen schnellen Einstieg in die Maschinendatenerfassung. Durch die einfache Installation können alle aussagekräftigen Reports und Analysetools von MMR Office verwendet werden – und Sie haben alle Diagramme und Kennzahlen für Ihre nächste Shopfloor-Besprechung sofort zur Verfügung.

Technische Details:

- Anbindung von HOMAG MMR Maschinen
- Direkter Zugriff auf die Datenbank der Maschine
- Konfiguration von bis zu 3 Maschinen

Ihre Vorteile auf einen Blick

Systematische Datenerfassung und Auswertung
der einzelnen Maschinen

Aussagekräftige Reports und Analysetools
Alle Reportingfunktionen aus MMR Office

Direkter Zugriff auf die Auswertungen
und Export in Excel und andere Kalkulationsprogramme

Plug-and-Play
Schnelle und einfache Installation

Upgrademöglichkeit auf die Vollversion

