

freud

**Твердосплавные
сменные ножи,
запасные части и
принадлежности**



Содержание

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СМЕННЫЕ НОЖИ И РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ		Стр.
Обзор		4 - 7
Выбор подходящего твердосплавного сменного ножа		8 - 9
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СМЕННЫЕ НОЖИ		
CG01M Твердосплавные сменные ножи 35°		10
CG04M Твердосплавные сменные ножи 35°		12
CG05M Твердосплавные сменные ножи 35°		12
CG06M Твердосплавные сменные ножи 40°		13
CG08M Твердосплавные сменные ножи 35°		10
CG10M Твердосплавные сменные ножи 35°		11
CG17M Твердосплавные сменные ножи с концевыми фасками		15
CG18M Твердосплавные сменные ножи с концевыми фасками		15
CG19M Твердосплавные сменные ножи с концевыми фасками		15
CG20M Твердосплавные сменные ножи 35°		12
CG22M Твердосплавные сменные ножи 45°		14
CG26M Твердосплавные сменные ножи 35°		11
CG50M Ножи для TG35M		16
CG62M Твердосплавные сменные ножи 45°		14
CG66M Твердосплавные сменные ножи 40°		13
CG76M Твердосплавные сменные ножи 40°		14
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ НОЖИ		
IG05MD - IG05MS Твердосплавные режущие пластины		27
IG25MD - IG25MS Твердосплавные многоцелевые режущие пластины		16
RG01M Твердосплавные прямоугольные сменные ножи		17
RG02M Твердосплавные треугольные сменные ножи		19
RG03M Твердосплавные треугольные сменные ножи с радиусом		19
RG05M Твердосплавные треугольные сменные ножи		19
RR01 Твердосплавный резец с закругленными углами new		18
RR10 Твердосплавный резец 30° с закругленными кромками new		18
RR11 Твердосплавный резец 30° с закругленными углами и кромками new		18
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СМЕННЫЕ НОЖИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК		
IG01M Твердосплавные режущие пластины с фаской под 45°		20
IG02M Твердосплавные режущие пластины с радиусной фаской		20
IG21MD - IG21MS Твердосплавные режущие пластины с фаской и осевым наклоном режущей кромки		21
IG22MD - IG22MS Твердосплавные режущие пластины с осевым наклоном режущей кромки		21
IG33M Твердосплавные режущие пластины с фаской 45° и осевым наклоном режущей кромки		22
IG33M Твердосплавные режущие пластины с осевым наклоном режущей кромки		22
IG51M Твердосплавные режущие пластины с фаской 45° и осевым наклоном режущей кромки		23
IG52M Твердосплавные режущие пластины с осевым наклоном режущей кромки		23
IG54M Твердосплавные режущие пластины с осевым наклоном режущей кромки		24
IG61MD - IG61MS Твердосплавные режущие пластины с фаской и функцией, предотвращающей отдачу		25
IG62MD - IG62MS Твердосплавные режущие пластины с закруглением и функцией, предотвращающей отдачу		25
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВЫБОРКИ ПАЗОВ		
CG03M Твердосплавные сменные ножи с четырьмя режущими кромками		26
IG04MD - IG04MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов		26
IG17MD Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов		27
SR01MD - SR01MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов		28
SR06M Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов		28
SR06MD Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов / многоцелевые режущие пластины		28
SR06MD - SR06MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов / многоцелевые режущие пластины		29
SR11MD - SR11MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов		29
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВЫБОРКИ КАПЕЛЬНЫХ ПАЗОВ		
IG03M Твердосплавные режущие пластины для выборки капельных пазов		30
IG11M Твердосплавные режущие пластины для выборки капельных пазов		30
РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВЫБОРКИ ПАЗОВ ПОД УПЛОТНИТЕЛИ		
IG10MD - IG10MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов под уплотнитель		30
IG13MD - IG13MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов под уплотнитель		31
IG14MD - IG14MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов на рамах		31
IG15MD - IG15MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов под уплотнители стекол		32
IG16M Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов		32
IG16MD - IG16MS Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов под уплотнители стекол		33
ОГРАНИЧИТЕЛИ ДЛЯ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН		
ID04MD - ID04MS Ограничители для режущих пластин IG04MD и IG04MS		34
ID10MD - ID10MS Ограничители для режущих пластин IG10MD и IG10MS		34
ID11MD - ID11MS Ограничители для режущих пластин IG11M		35
ID13MD - ID13MS Ограничители для режущих пластин IG13MD и IG13MS		35
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАНИЯ		
0317M Твердосплавные пластины для профилирования - толщиной 3 мм		36
0318M Твердосплавные пластины для профилирования - толщиной 3 мм		36
0339M Твердосплавные пластины для профилирования - толщиной 2 мм - с зеркальной полировкой		37

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СМЕННЫЕ НОЖИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА ЗАКАЗ

CG400	Твердосплавные сменные ножи, изготовленные на заказ.....	38
CG401	Твердосплавные сменные ножи, изготовленные на заказ.....	38
CG402	Твердосплавные профильные сменные ножи, изготовленные на заказ.....	38
CG403	Твердосплавные профильные сменные ножи, изготовленные на заказ.....	39
CG404	Твердосплавные профильные сменные ножи, изготовленные на заказ.....	39
CG405	Твердосплавные профильные сменные ножи, изготовленные на заказ.....	39
CGSEM	Ножи с профилированными кромками Split-Edge new	40
CG501	Твердосплавные специальные ножи с профилированными кромками Split-Edge new	41
CG502	Твердосплавные специальные ножи с профилированными кромками Split-Edge new	41
CK01	Твердосплавные сменные ножи Performance - толщиной 2 мм - профили специальной формы	42
CK02	Твердосплавные сменные ножи Performance - толщиной 3 мм - профили специальной формы	43

НОЖИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

CP01M	18% W строгальные ножи из быстрорежущей стали - стандартные размеры	45
CP010S	18% W строгальные ножи из быстрорежущей стали - специальные размеры	45
CT01M	18% W ножи из быстрорежущей стали - стандартные размеры	44
CT010S	18% W строгальные ножи из быстрорежущей стали - специальные размеры	44
CZ01M	Нож из высокопрочной стали с рифлением	44

Технические характеристики.....	46 - 49
---------------------------------	---------

ЗАПЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Стр.

Обзор.....	50 - 51
------------	---------

ПАТРОНЫ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

MP01MD - MP01MS	Переходник для сверл	52
MP20M	Переходник для установки тонких сверл	52

ПАТРОНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ФРЕЗЕРНЫХ МАШИН С ЧПУ

AP08M	Патрон для фрезерной машины с верхним расположением шпинделя.....	53
CD01M	Хвостовики для патронов ISO30	60
GH32M	Высокоточное зажимное кольцо	60
GH40M	Высокоточное зажимное кольцо	60
MC01M	Кодируемый чип для интеллектуальных инструментов	59
MP04MD	Высокоточные патроны - CM2 CM3	53
MP05M	Патроны для фрезерных машин с верхним расположением шпинделя - ISO30	54
MP06M	Высокоточная цапга для зажимных колец ER32	54
MP06MD	Высокоточные патроны - ISO30	59
MP07MD	Патрон для фрезерных машин с верхним расположением шпинделя - HSK 63 E new	55
MP08MD	Высокоточный патрон - HSK 63 E.....	56
MP09M	Патрон для фрезерных машин с верхним расположением шпинделя - HSK 63 F new	57
MP10MD	Высокоточный патрон - HSK 63 F.....	58
MP16M	Высокоточная цапга для зажимных колец ER40	59

ВТУЛКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

3102M	Подшипники.....	69
3103MC	Специализированные подшипники с оправками.....	69
3105M	Переходники для концевых фрез	63
AN01	Специальные шайбы	68
AN01M	Шайбы.....	64 - 67
AN03M	Набор шайб	67
BF01M	Стандартные переходники для режущих головок	62
BF10MD - BF10MS	Монтажная втулка	61
BL15M	Стандартные переходные кольца для дисковых пил	62
BL20M	Стандартные переходные кольца для дисковых пил	62
BS05M	Стандартные гидравлические монтажные втулки.....	61
CC01	Направляющая на шарикоподшипниках для работ по шаблону	68
FX01M	Переходники для концевых фрез	63
FX02M	Переходники для концевых фрез	63
FX03M	Комплект фланцев для пильных дисков	63
RB62M	Подшипники с оправкой.....	69

Запасные винты, гайки, шайбы и ключи	70 - 75
--	---------

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

OPT04	Стандартные шпоночные пазы	76
OPT09	Расточка режущих головок и напайных фрез	76

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КОМПЛЕКТОВ РЕЖУЩИХ ГОЛОВОК

SAG1M	Инструменты для обслуживания комплектов режущих головок.....	77
-------	--	----

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАТОЧКИ

TA01M	Устройство для заточки профильных ножей.....	78
TA02M	Устройство для заточки профильных ножей.....	78
TA03M	Опора для заточки профильных ножей Performance.....	78

Значения крутящего момента для винтов и установочных винтов, используемых для крепления ножей и режущих пластин freud	79
---	----

Советы по правильному использованию	80 - 81
---	---------

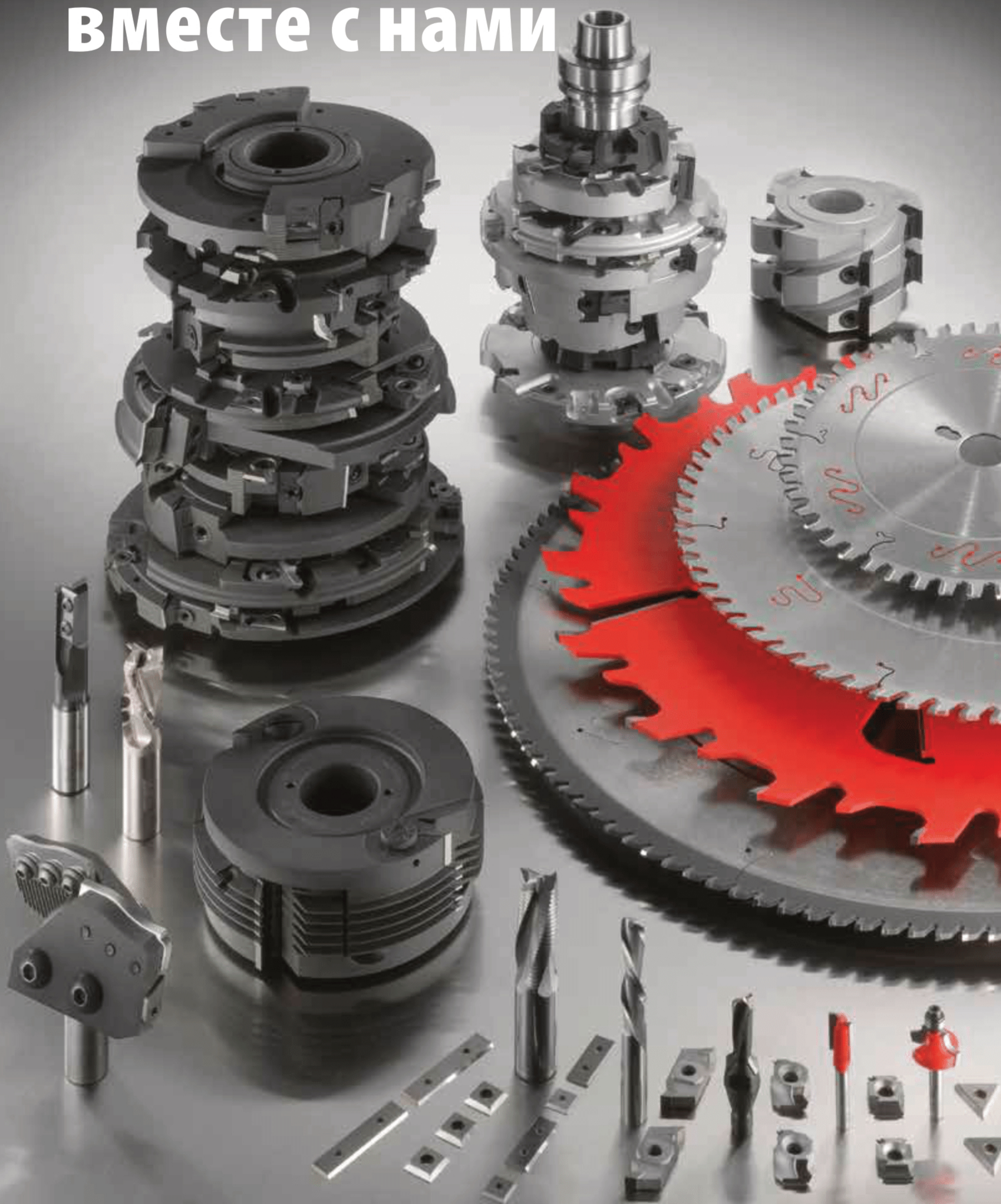
Безопасные приемы и методы работы	82 - 83
---	---------

Таблица символов и сокращений	84
-------------------------------------	----

freud

Твердосплавные сменные ножи, запасные части и принадлежности

**Повышайте
производительность
вместе с нами**



Широкий ассортимент высокопроизводительной продукции

Большой выбор высокотехнологичного инструмента.

- Диски для циркулярных пил: крупнейший в мире производитель пильных дисков высокого качества.
- Фрезерные головки со сменными ножами и затылованные фрезы: высочайшие стандарты в деревообрабатывающей промышленности и производстве оконных и дверных блоков.
- Ножи, запчасти и принадлежности: собственное производство всех твердосплавных режущих пластин, не имеющее аналогов в мире.
- Инструменты для сверления, фрезерования и станков с ЧПУ: полный ассортимент для любых задач.



Широкий ассортимент промышленного режущего инструмента.

Высококачественные решения для ваших задач

Инженерные знания и производственные технологии.

- Производство на заказ: персонализированные решения, удовлетворяющие особым требованиям производства.
- Передовые технологии: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil и Split-Edge.

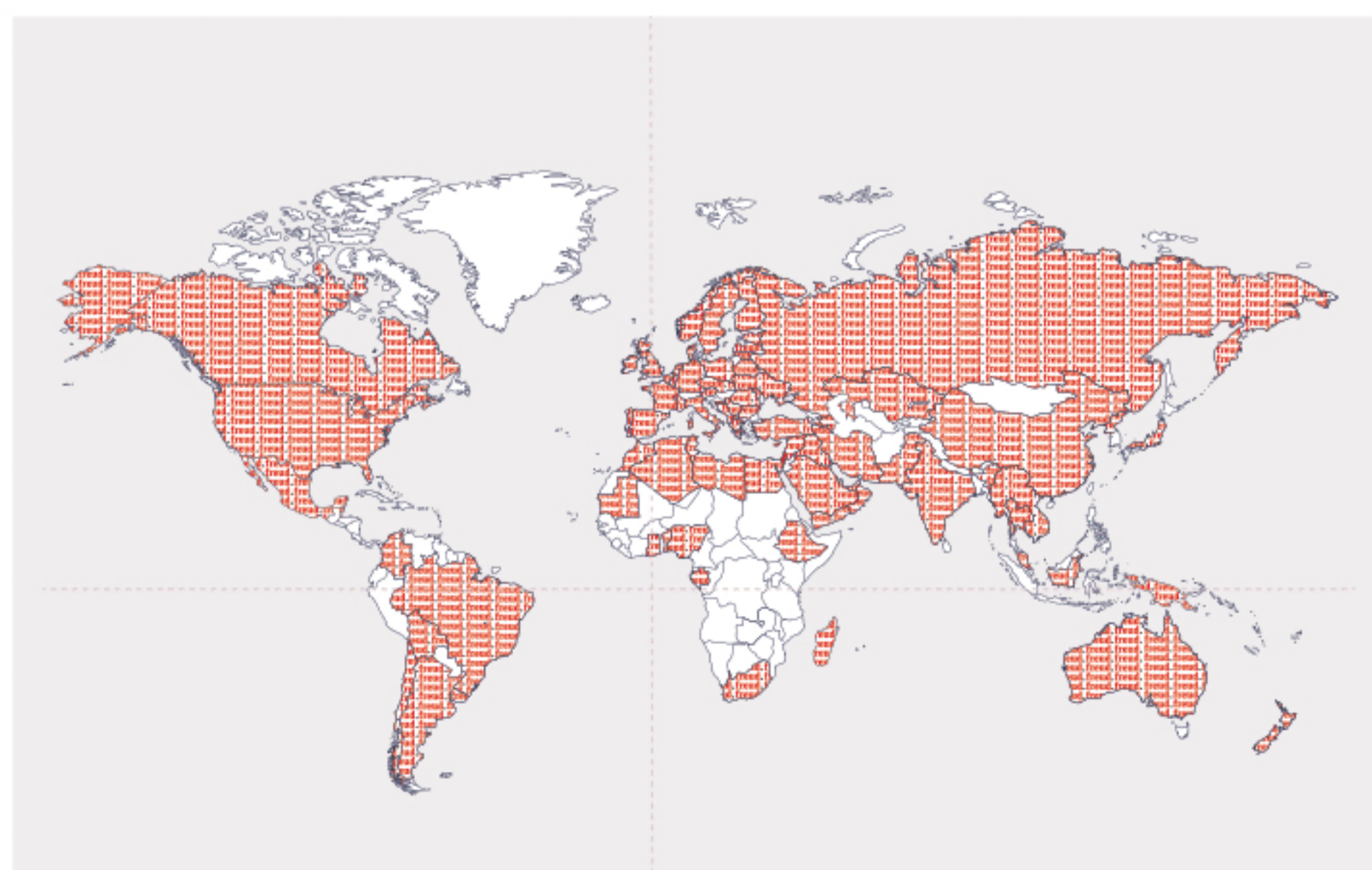


Современные технологии и услуги по проектированию.

Глобальный сервис, где бы Вы не находились

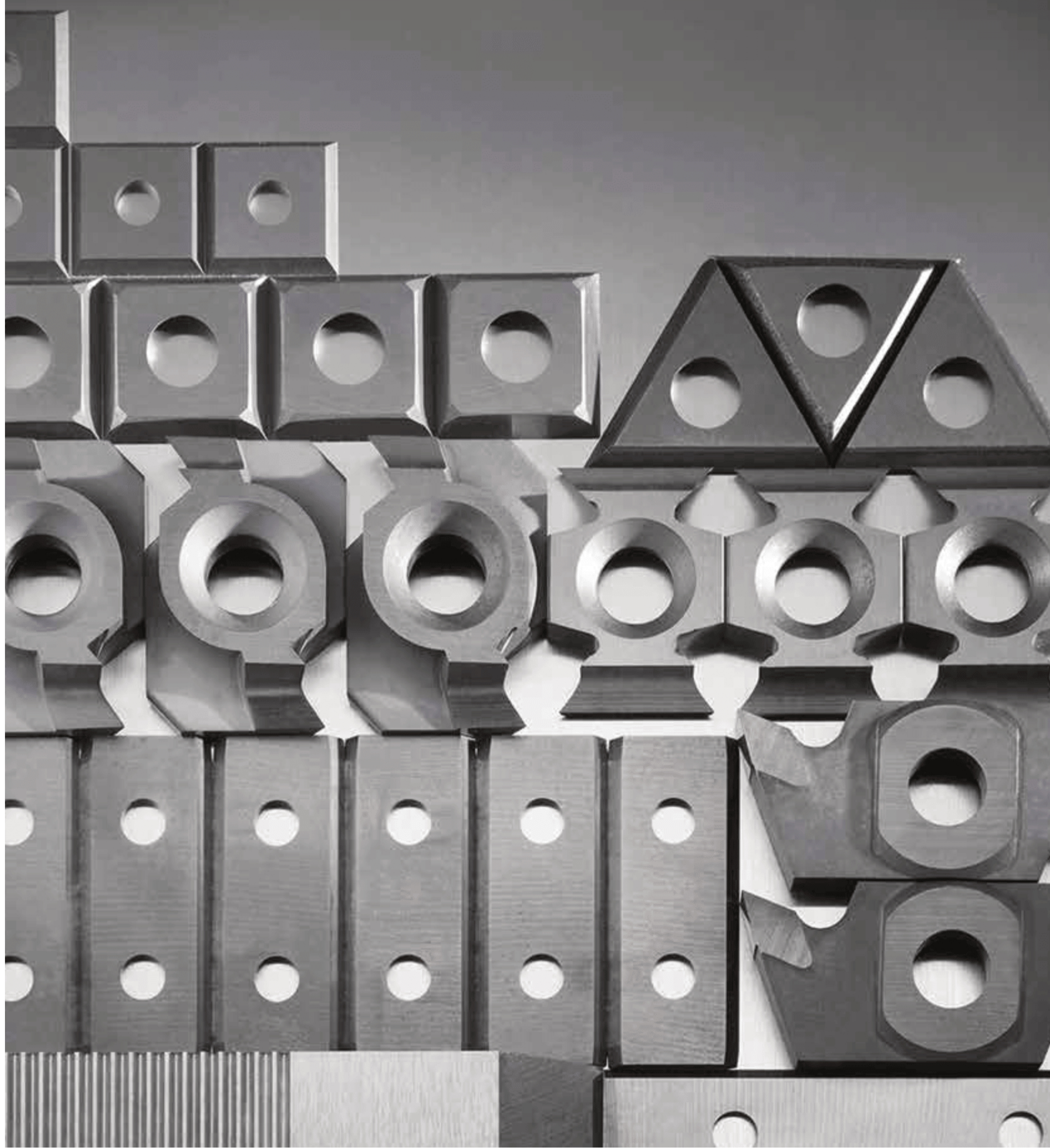
Рядом с Вами для оказания поддержки.

- Наши дочерние компании и партнеры более чем в 90 странах образуют обширную сервисную и дилерскую сеть.
- С 2009 года freud входит в группу Bosch и эффективно использует глобальную сеть компании-лидера в области технологий.



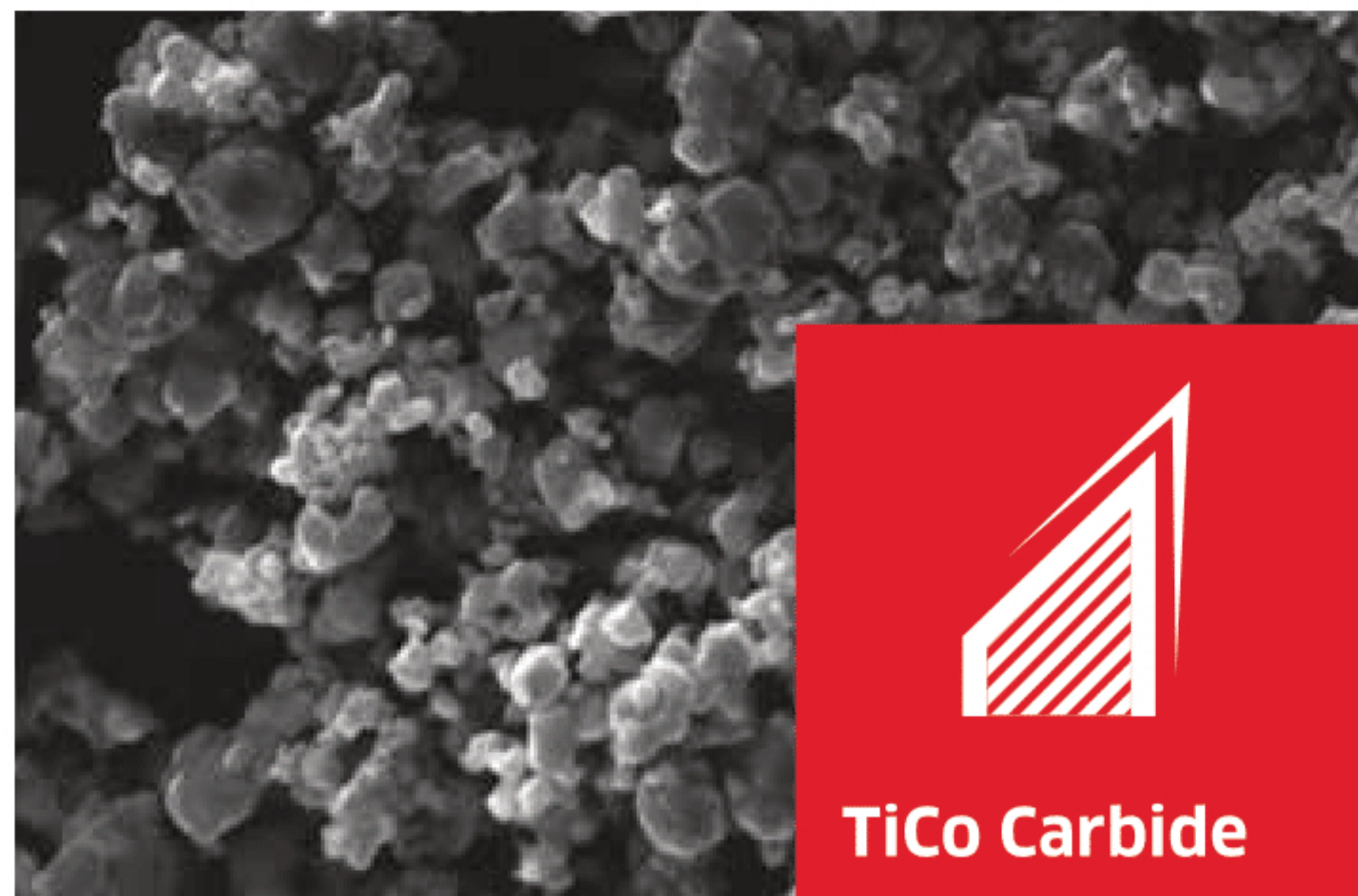
Присутствие в глобальном масштабе.

Решения премиум-класса для эффективности вашего бизнеса



Собственное производство карбида вольфрама (HW)

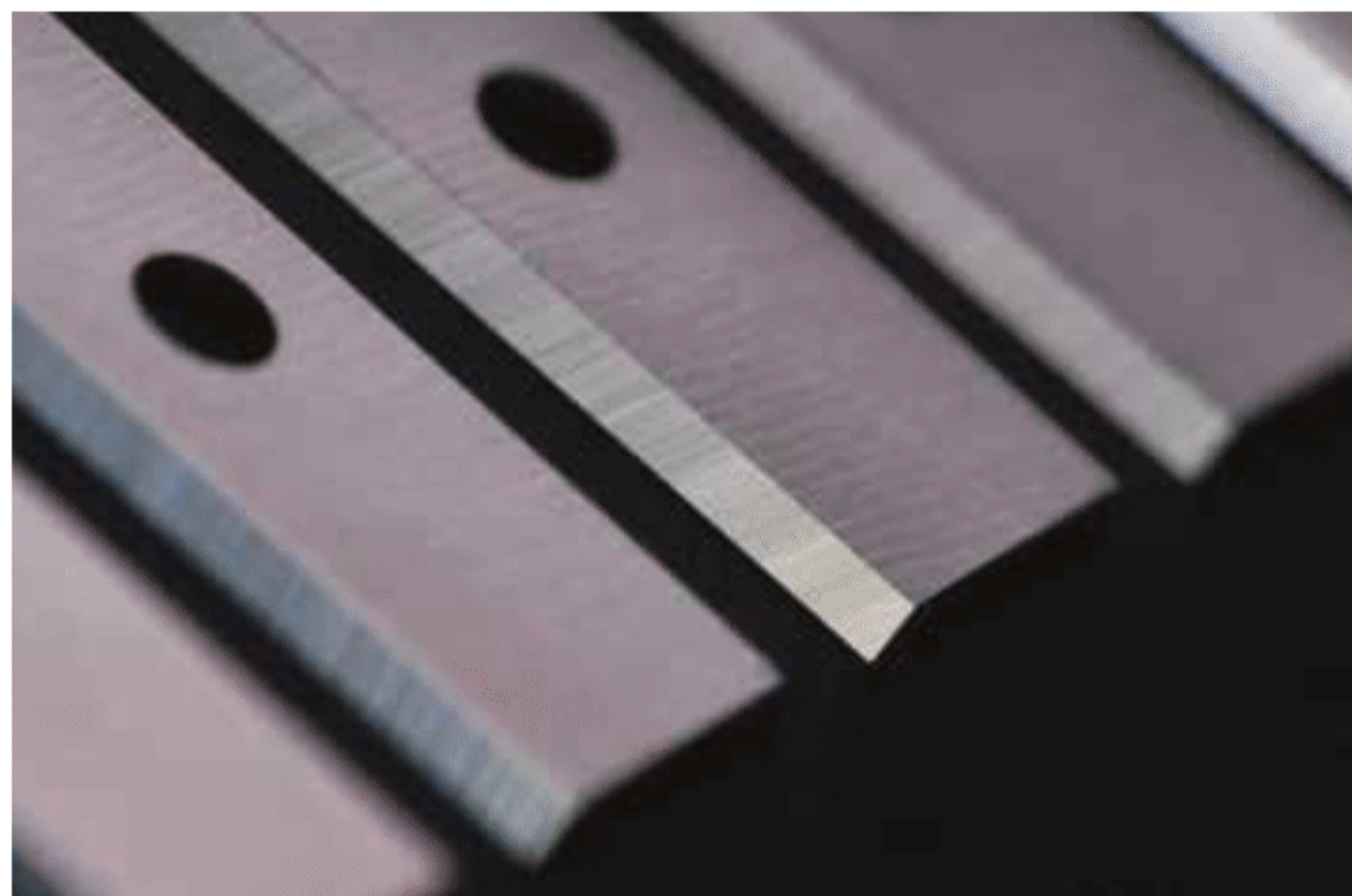
- Твёрдый сплав TiCo представляет собой специальный высокоуплотненный материал, разработанный и производящийся компанией freud.
- Специальные твердые сплавы составлены на основании решаемых задач и испытаны в соответствии со строгими критериями качества.
- Зубья специальной конфигурации разработаны для превосходного качества резания.



Компания выпускает твердый сплав freud TiCo собственного производства.

Самые острые пластины в мире

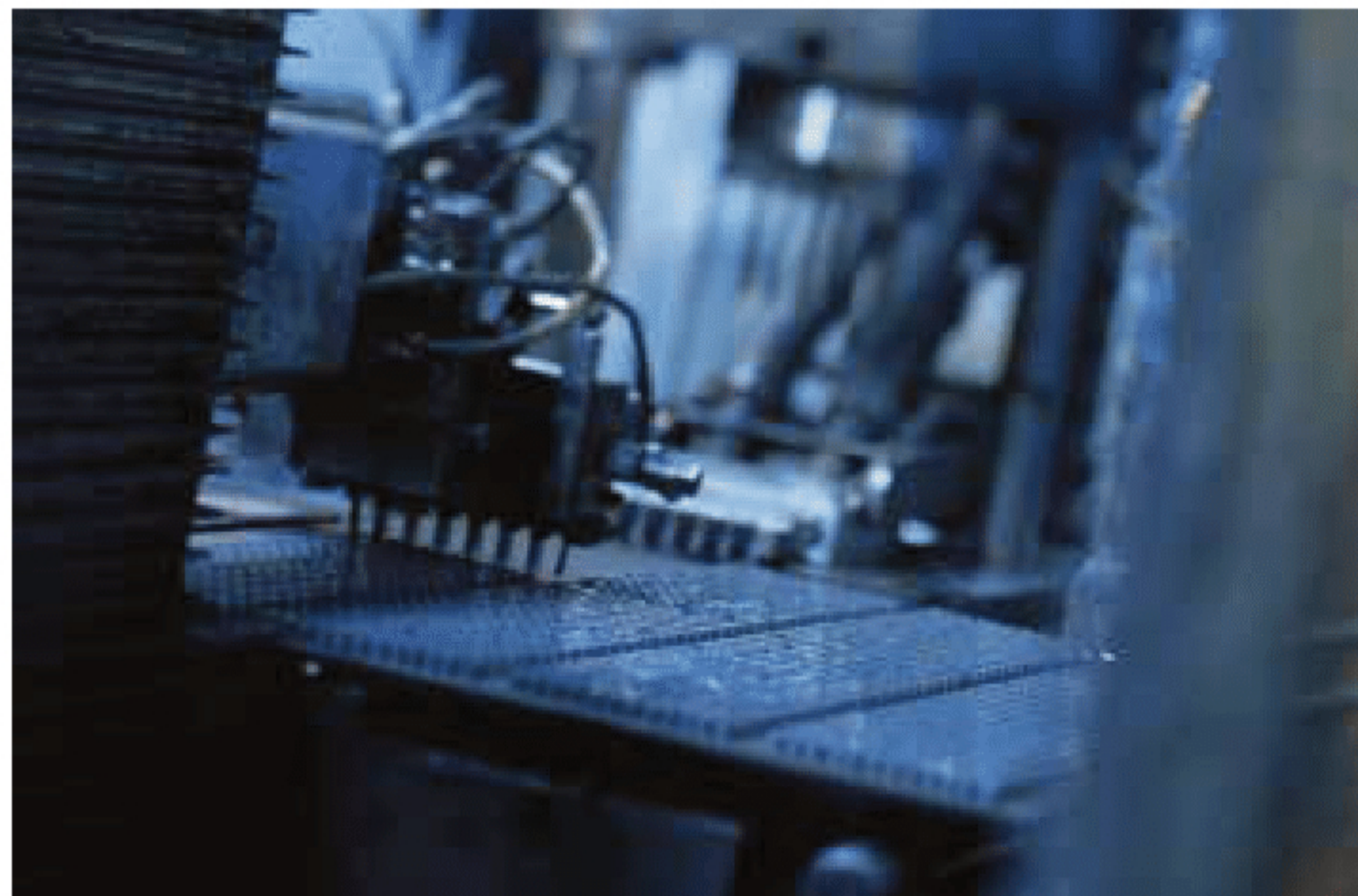
- Компания freud обладает опытом и технологиями шлифования, позволяющими получать самые острые режущие кромки при изготовлении пластин из твердых сплавов различного состава (минимальная шероховатость режущей кромки, 0,12-0,15 мкм). Вот почему мы можем гарантировать превосходное качество поверхности древесины и древесных материалов.
- Острота режущей кромки повышает устойчивость к давлению резания и истиранию, увеличивая срок службы.



Режущие кромки freud: самые острые в мире.

Приверженность высочайшему качеству

- Все производственные процессы компании freud, начиная от выбора сырья и заканчивая чистовым шлифованием, разработаны с учетом самых высоких технологических стандартов, что позволяет производить режущие инструменты премиум-класс а, обладающие высочайшей износостойкостью.
- Передовые методы испытаний и строгий контроль за производственным процессом гарантируют полное соответствие продукции параметрам качества.



Инновационные методы испытаний позволяют создавать режущие инструменты высочайшего качества.

Таблица для подбора твердосплавных сменных ножей

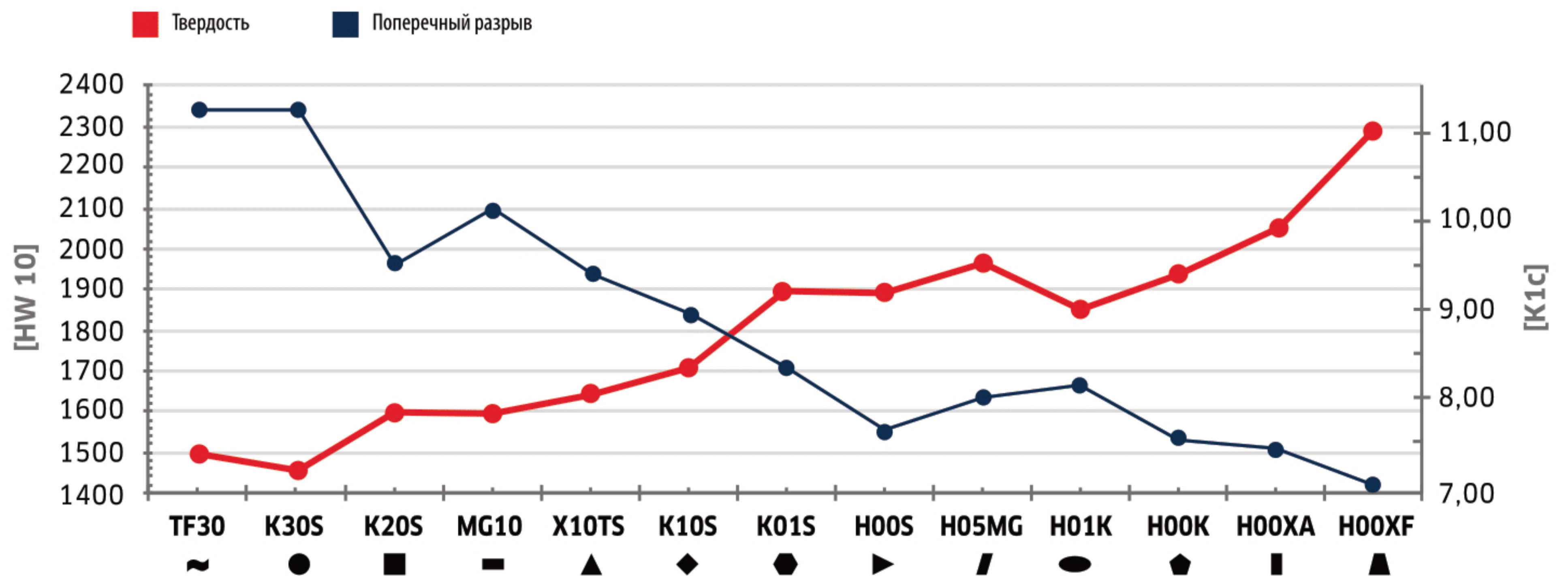
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПРИМЕНЯЕМОСТЬ	ЗАДНИЕ УГЛЫ РЕЗАНИЯ	КОД
Универсальн.		35°	CG26M
		35°	CG01M - CG10M
		35°	CG08M
		35°	CG19M
Мягкая древесина		35°	CG26M
		35°	CG01M - CG10M
		35°	CG08M
		35°	CG19M
		40°	CG76M
		40°	CG66M
		40°	CG06M
		40°	CG18M
		45°	CG62M
Твердая древесина		35°	CG26M
		35°	CG01M - CG10M
		35°	CG08M
		35°	CG19M
		40°	CG76M
		40°	CG66M
		40°	CG06M
		40°	CG17M
		40°	CG18M
		45°	CG62M
Фанерные плиты		35°	CG04M*
		35°	CG05M
		35°	CG01M - CG10M
		35°	CG08M
		35°	CG19M
Ламинированная ДСП		35°	CG20M*
		35°	CG04M*
		35°	CG05M
		35°	CG26M
		35°	CG01M - CG10M
		35°	CG08M
		35°	CG19M
МДФ		35°	CG20M*
		35°	CG04M*
		35°	CG05M
		35°	CG26M
		35°	CG01M - CG10M
		35°	CG08M
		35°	CG19M
		40°	CG76M
		40°	CG66M
ДВП повышенной плотности		35°	CG20M*
		35°	CG04M*
Пластик		35°	CG20M*
		35°	CG26M
		35°	CG01M - CG10M
		35°	CG08M
		35°	CG19M

Таблица для подбора твердосплавных сменных ножей

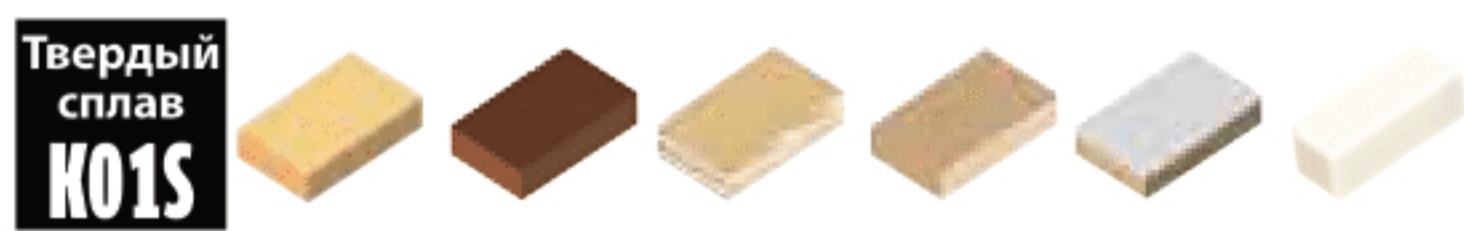
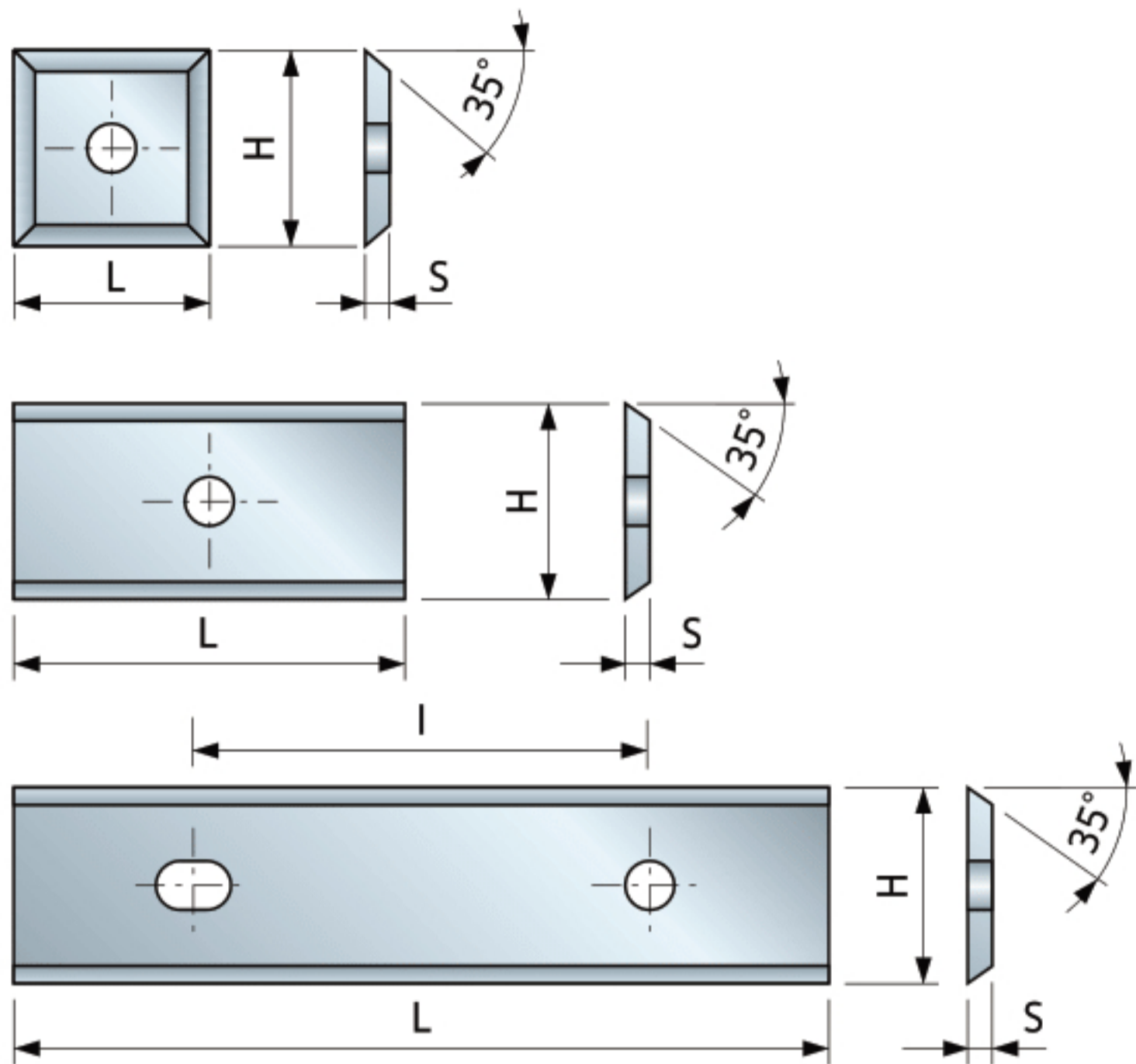
ЗАДНИЙ УГОЛ РЕЗАНИЯ	Код	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ								ТВЕРДЫЙ СПЛАВ	ТВЕРДОСТЬ Нv 10	
		Универсальн.	Мягкая древесина	Твердая древесина	Фанера	Ламинированные панели	МДФ	ДВП повышенной плотности	Пластик			
35°	CG20M*	-	-	-	-	●	●	●	●	H00XF	▲	2300
35°	CG04M*	-	-	-	◐	◐	◐	◐	-	H00XA	■	2070
35°	CG05M	-	-	-	◐	◐	◐	-	-	H00K	◆	1960
35°	CG26M	◐	◐	◐	-	◐	◐	-	◐	H01K	●	1870
35°	CG01M - CG10M	◐	◐	◐	◐	◐	◐	-	◐	H00S	▶	1860
35°	CG08M	◐	◐	◐	◐	◐	◐	-	◐	K01S	◆	1850
35°	CG19M	◐	◐	◐	◐	◐	◐	-	◐	H00S	▶	1860
40°	CG76M	-	◐	●	-	-	◐	-	-	H01K	●	1870
40°	CG66M	-	◐	◐	-	-	◐	-	-	X10TS	▲	1650
40°	CG06M	-	◐	◐	-	-	-	-	-	K30S	●	1430
40°	CG17M	-	-	●	-	-	-	-	-	K10S	◆	1620
40°	CG18M	-	◐	◐	-	-	-	-	-	K30S	●	1430
45°	CG62M	-	●	◐	-	-	-	-	-	X10TS	▲	1650
45°	CG22M	-	◐	◐	-	-	-	-	-	K30S	●	1430

* Не подходит для плит со включением посторонних материалов

Максимальная производительность
 Высокая производительность
 Стандартная производительность
 Базовая производительность
 Не рекомендуется



CG08M



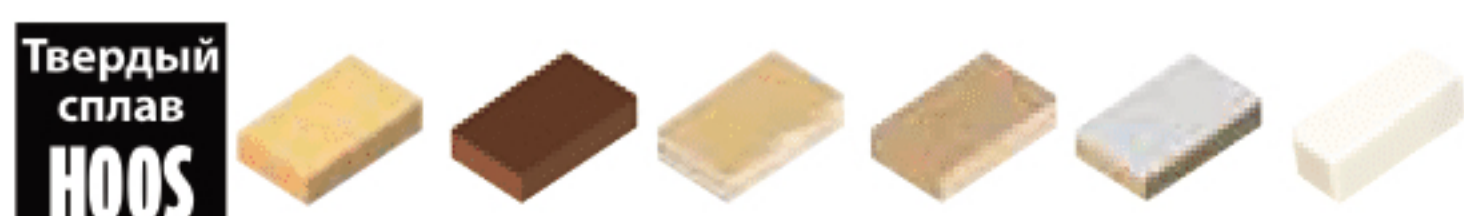
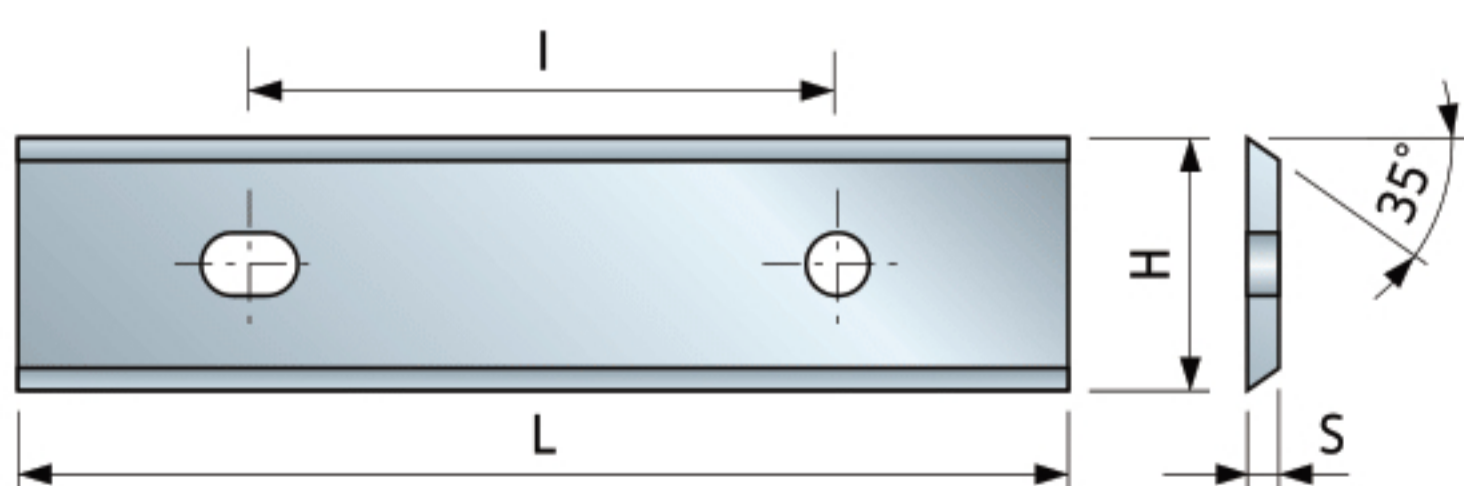
Твердый сплав K01S

Твердосплавные сменные ножи 35°

Состав K01S HW в сочетании с превосходным качеством режущей кромки улучшает качество финишной обработки поверхности и повышает срок службы. Благодаря средней твердости сплава, линейка CG08M пригодна для универсального применения.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
7,6	12	1,5		CG08MAA310	F03FH02902
8,6	12	1,5		CG08MJA310	F03FH03349
9,6	12	1,5		CG08MMA310	F03FH02910
11,6	12	1,5		CG08MNA310	F03FH03254
12	12	1,5		CG08MBA310	F03FH02903
15	12	1,5		CG08MCA310	F03FH02904
15,6	12	1,5		CG08MGB310	F03FH03350
16,3	12	1,5		CG08MJD310	F03FH03351
16,6	12	1,5		CG08MJB310	F03FH03352
20	12	1,5		CG08MDA310	F03FH02905
24	12	1,5		CG08MOA310	F03FH02911
25,8	12	1,5	14	CG08MJC310	F03FH03353
30	12	1,5	14	CG08MEA310	F03FH02906
40	12	1,5	26	CG08MLA310	F03FH02909
50	12	1,5	26	CG08MFA310	F03FH02907
60	12	1,5	26	CG08MGA310	F03FH02908

CG01M



Твердый сплав HOOS

Твердосплавные сменные ножи 35°

Твердый сплав средней твердости идеально подходит для универсального применения.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
20	5,5	1,1		CG01MDB310	F03FH02735
30	5,5	1,1		CG01MEB310	F03FH02850
40	5,5	1,1		CG01MFJ310	F03FH02853
50	5,5	1,1		CG01MFB310	F03FH02852

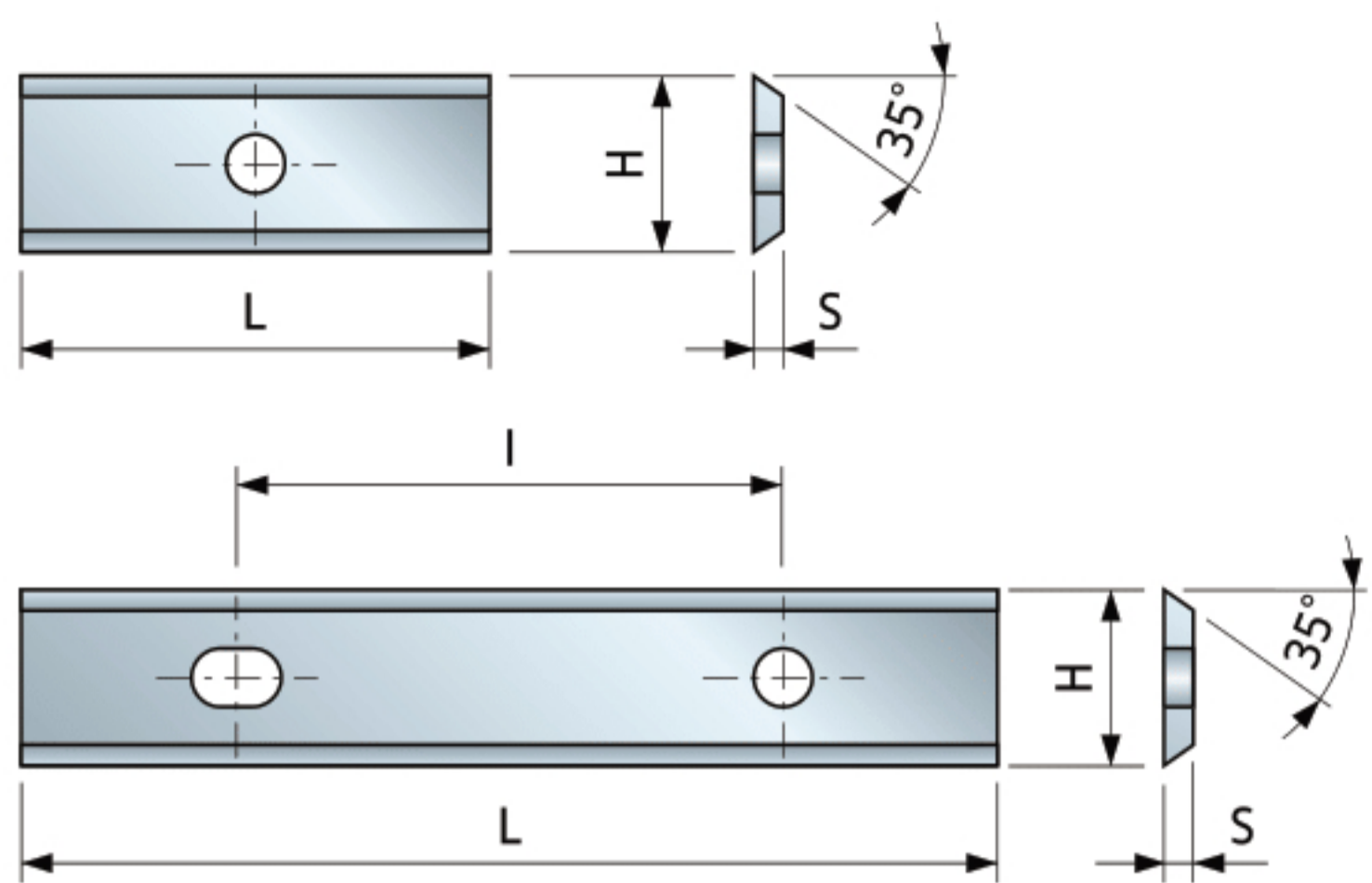
L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
20	5,5	1,1		CG01MBX310	F03FH03713
25	5,5	1,1		CG01MCX310	F03FH03715
30	5,5	1,1		CG01MEX310	F03FH03717
40	5,5	1,1		CG01MDX310	F03FH03719
50	5,5	1,1		CG01MFX310	F03FH03721

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
80	13	2,2	60	CG01MHA301	F03FA18134
100	13	2,2	60	CG01MIA301	F03FA18182
120	13	2,2	60	CG01MKA301	F03FA18183

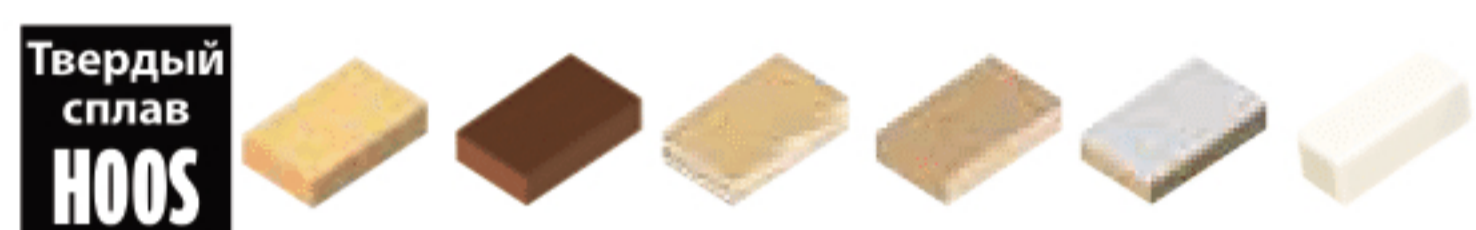
CG10M

Твердосплавные сменные ножи 35°

Твердый сплав средней твердости идеально подходит для универсального применения.



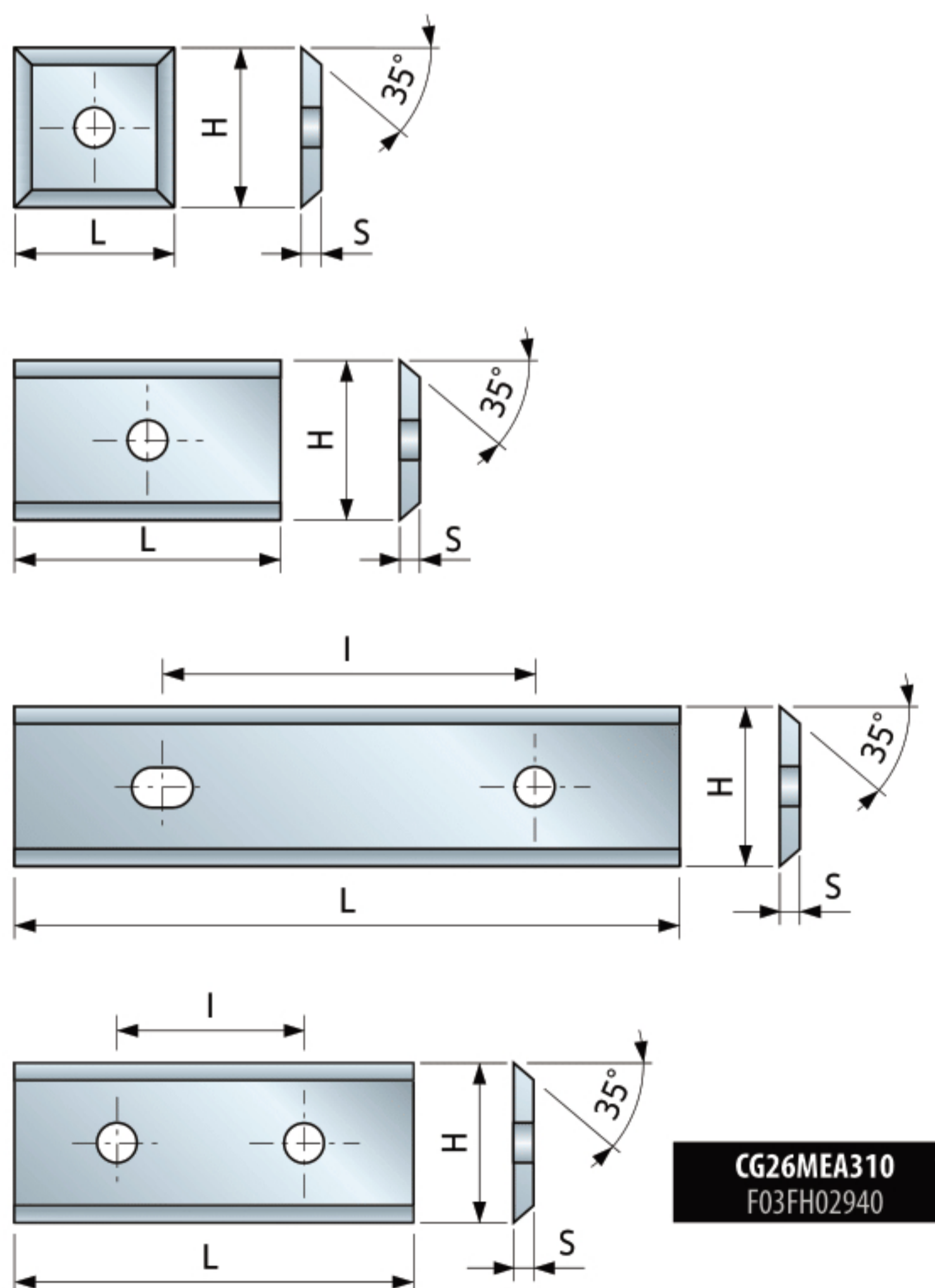
L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
7,5	9	1,5		CG10MAA310	F03FC23863
9,6	9	1,5		CG10MBA310	F03FC23864
12	9	1,5		CG10MCA310	F03FC23865
14,6	9	1,5		CG10MEA310	F03FH02912
20	9	1,5		CG10MGA310	F03FH02913
30	9	1,5	14	CG10MHA310	F03FH02914
40	9	1,5	26	CG10MIB310	F03FH02916
50	9	1,5	26	CG10MIA310	F03FH02915
60	9	1,5	26	CG10MKA310	F03FH02917



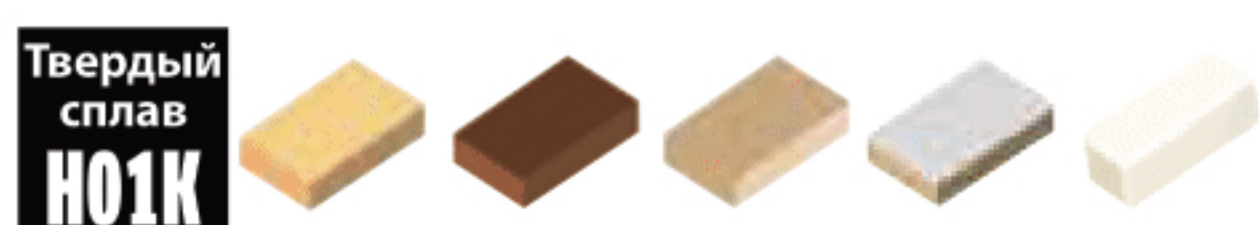
CG26M

Твердосплавные сменные ножи 35°

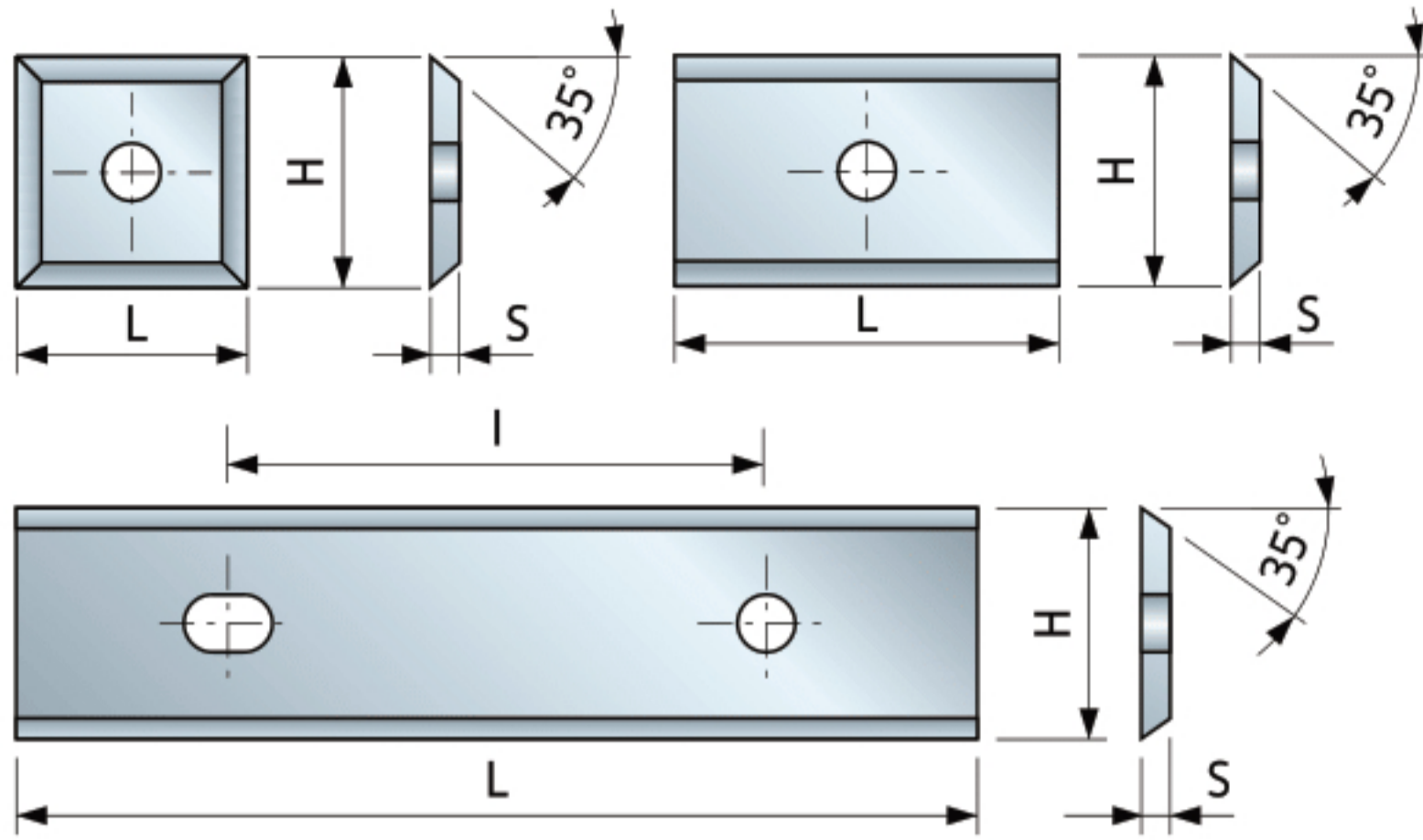
Твердый сплав высокой твердости идеально подходит для универсального применения. Он лучше обрабатывает твердую и абразивную древесину по сравнению с CG01M. **Срок службы на 40% выше по сравнению с ножами CG01M.**



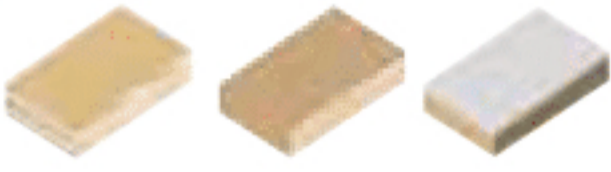
L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
7,6	12	1,5		CG26MAA310	F03FH02936
8,6	12	1,5		CG26MJA310	F03FH04114
9,6	12	1,5		CG26MMA310	F03FH02944
10,6	12	1,5		CG26MUE310	F03FH02947
11,6	12	1,5		CG26MNA310	F03FH02945
12	12	1,5		CG26MBA310	F03FH02937
15	12	1,5		CG26MCA310	F03FH02938
18,6	12	1,5		CG26MJE310	F03FC23866
20	12	1,5		CG26MDA310	F03FH02939
20,6	12	1,5		CG26MJF310	F03FC23867
22,6	12	1,5		CG26MJG310	F03FC23868
24	12	1,5		CG26MOA310	F03FH02946
30	12	1,5	14	CG26MEA310*	F03FH02940
40	12	1,5	26	CG26MLA310	F03FH02943
50	12	1,5	26	CG26MFA310	F03FH02941
60	12	1,5	26	CG26MGA310	F03FH02942



CG05M



Твердый сплав
HOOK

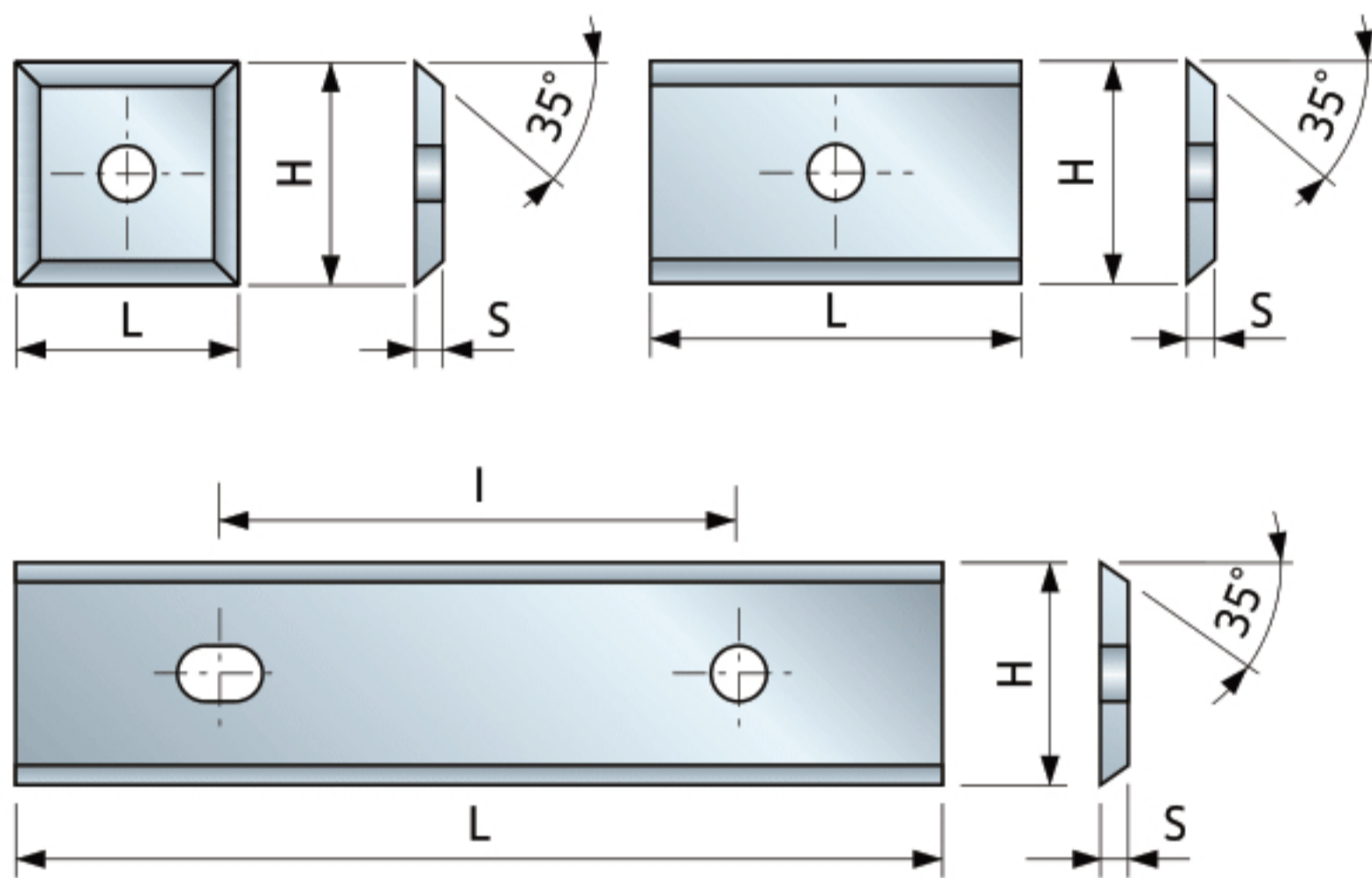


Твердосплавные сменные ножи 35°

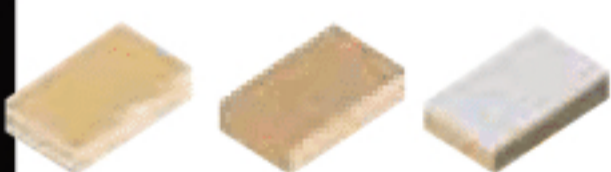
Изготовлены из твердого сплава, отличающегося высокой твердостью и высокой ударной прочностью. Предназначены, в частности, для обработки ДСП панелей с меламиновым покрытием, МДФ и прочих композитных древесных материалов.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
12	12	1,5		CG05MBA3 10	F03FH02885
20	12	1,5		CG05MDA3 10	F03FH02886
30	12	1,5	14	CG05MEA3 10	F03FH02887
50	12	1,5	26	CG05MFA3 10	F03FH02888

CG04M



Твердый сплав
HOOKA

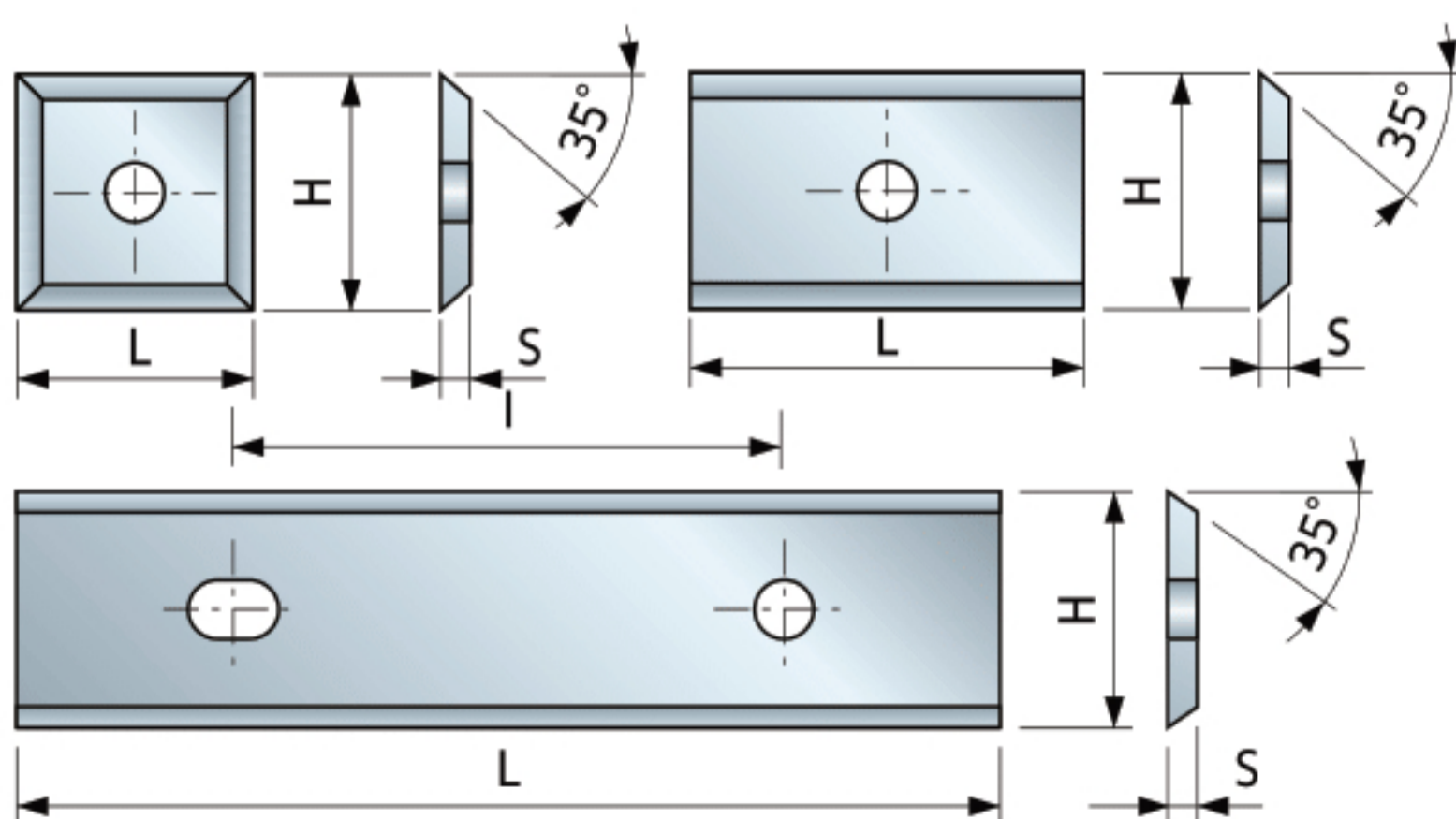


Твердосплавные сменные ножи 35°

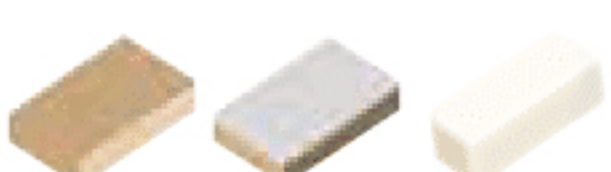
Изготовлены из твердого сплава высокой твердости. Предназначены для обработки ДСП панелей с меламиновым покрытием, шпона, МДФ и прочих композитных древесных материалов.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
12	12	1,5		CG04MBA3 10	F03FH02880
15	12	1,5		CG04MCA3 10	F03FH02881
20	12	1,5		CG04MDA3 10	F03FH02882
30	12	1,5	14	CG04MEA3 10	F03FH02883
50	12	1,5	26	CG04MFA3 10	F03FH02884

CG20M



Твердый сплав
HOOKF

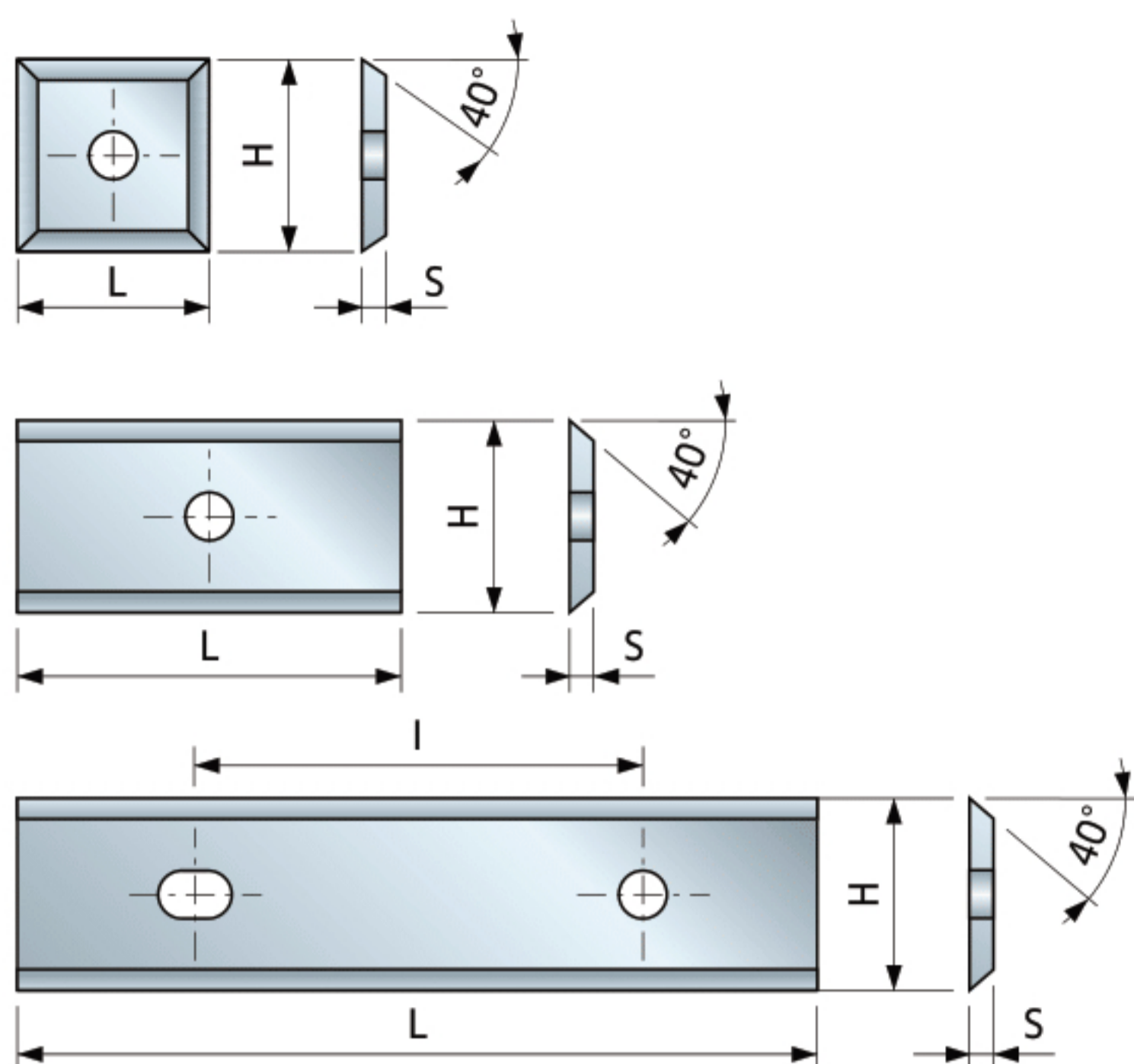


Твердосплавные сменные ножи 35°

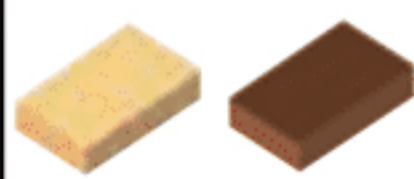
Изготовлены из твердого сплава, отличающегося высокой стойкостью. Предназначены, в частности, для обработки ДСП с меламиновым покрытием, МДФ, ДВП повышенной плотности и полимерных материалов.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
9,6	12	1,5		CG20MMA3 10	F03FH03354
12	12	1,5		CG20MBA3 10	F03FH02923
15	12	1,5		CG20MCA3 10	F03FH03355
20	12	1,5		CG20MDA3 10	F03FH02924
30	12	1,5	14	CG20MEA3 10	F03FH02925
40	12	1,5	26	CG20MLA3 10	F03FH03356
50	12	1,5	26	CG20MFA3 10	F03FH02926
60	12	1,5	26	CG20MGA3 10	F03FH03357

CG06M



Твердый сплав K30S

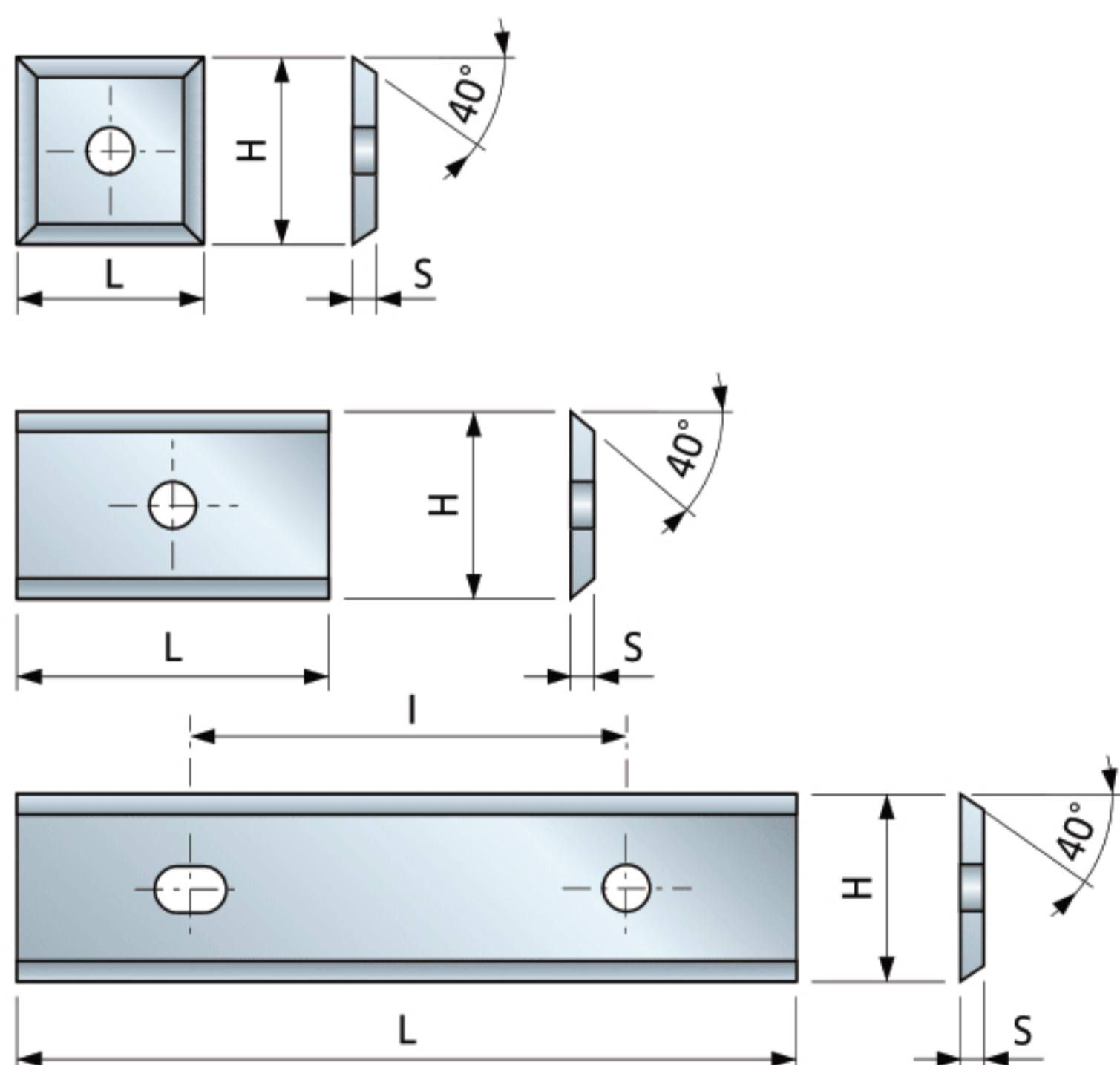


Твердосплавные сменные ножи 40°

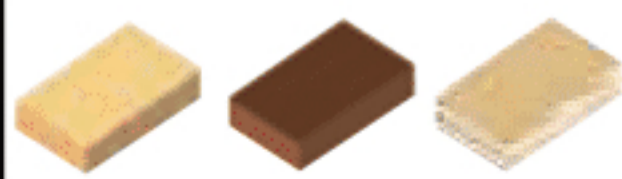
Изготовлены из твердого сплава, отличающегося средней твердостью и высокой вязкостью, с увеличенным передним углом. Предназначены, в частности, для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
7,6	12	1,5		CG06MHA310	F03FH02897
8,6	12	1,5		CG06MJA310	F03FH02899
9,6	12	1,5		CG06MIA310	F03FH02898
11	12	1,5		CG06MUE310	F03FC23822
11,6	12	1,5		CG06MLA310	F03FH02901
12	12	1,5		CG06MAA310	F03FH02889
12,6	12	1,5		CG06MLB310	F03FC23819
13,6	12	1,5		CG06MOZ310	F03FC23820
14,6	12	1,5		CG06MBA310	F03FH02890
15,6	12	1,5		CG06MGB310	F03FH02896
16,3	12	1,5		CG06MJD310	F03FC23817
16,6	12	1,5		CG06MJB310	F03FC23815
18	12	1,5		CG06MUF310	F03FC23823
20	12	1,5		CG06MCA310	F03FH02891
24	12	1,5		CG06MKA310	F03FH02900
25,8	12	1,5	14	CG06MJC310	F03FC23816
26,6	12	1,5	14	CG06MKB310	F03FC23818
30	12	1,5	14	CG06MDA310	F03FH02892
40	12	1,5	26	CG06MEA310	F03FH02893
50	12	1,5	26	CG06MFA310	F03FH02894
60	12	1,5	26	CG06MGA310	F03FH02895

CG66M



Твердый сплав X10TS

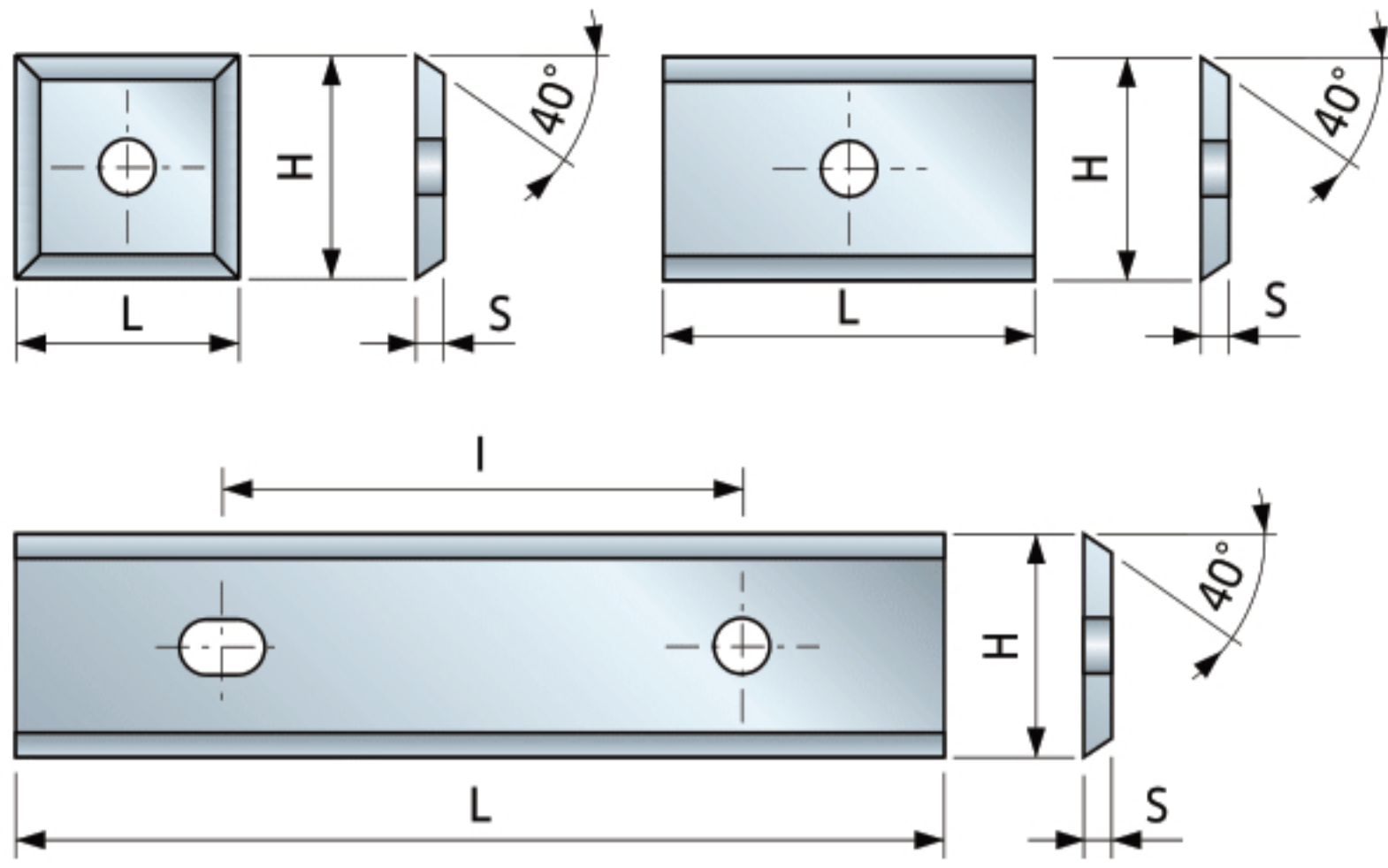


Твердосплавные сменные ножи 40°

Твердый сплав, используемый для изготовления этих ножей, повышает стабильность переднего угла. Подходят для обработки натуральной мягкой и твердой древесины, а также фанеры; не подходят для обработки ДСП и ламината.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
7,6	12	1,5		CG66MHA310	F03FH02969
8,6	12	1,5		CG66MJA310	F03FH02971
9,6	12	1,5		CG66MIA310	F03FH02970
11	12	1,5		CG66MUE310	F03FH03814
11,6	12	1,5		CG66MLA310	F03FH02973
12	12	1,5		CG66MAA310	F03FH02961
13	12	1,5		CG66MLB310	F03FH03815
13,6	12	1,5		CG66MOZ310	F03FC23922
14,6	12	1,5		CG66MBA310	F03FH02962
15,6	12	1,5		CG66MGB310	F03FH02968
16,3	12	1,5		CG66MJD310	F03FH03816
17	12	1,5		CG66MJB310	F03FH03817
18	12	1,5		CG66MJG310	F03FH03818
18	12	1,5		CG66MUF310	F03FH03819
19	12	1,5		CG66MJE310	F03FH03820
20	12	1,5		CG66MCA310	F03FH02963
21	12	1,5		CG66MJF310	F03FH03821
22	12	1,5		CG66MTA310	F03FH03822
24	12	1,5		CG66MKA310	F03FH02972
27	12	1,5		CG66MKB310	F03FH03823
30	12	1,5	14	CG66MDA310	F03FH02964
40	12	1,5	26	CG66MEA310	F03FH02965
50	12	1,5	26	CG66MFA310	F03FH02966
60	12	1,5	26	CG66MGA310	F03FH02967

CG76M



Твердый
сплав
H01K

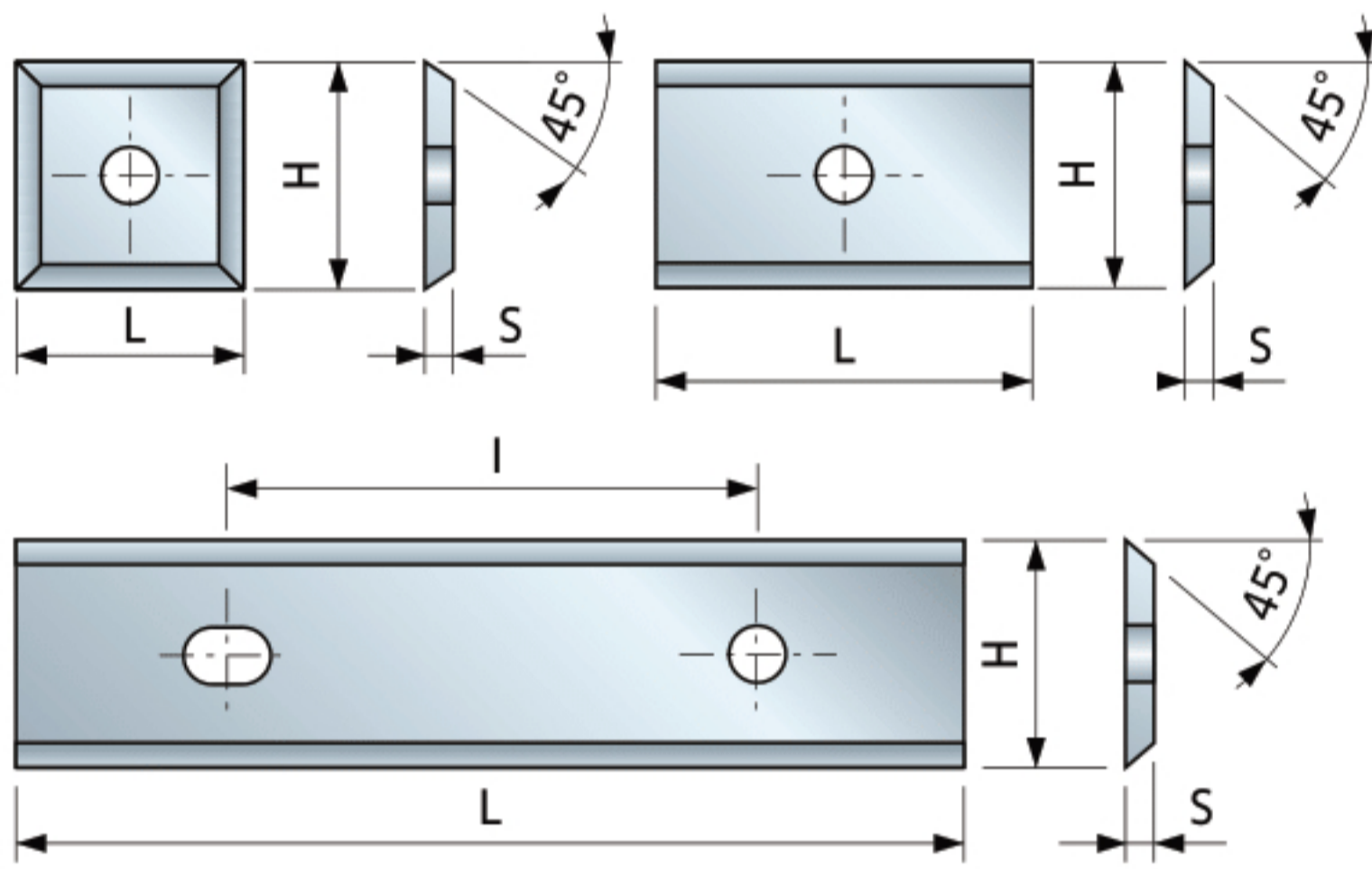


Твердосплавные сменные ножи 40°

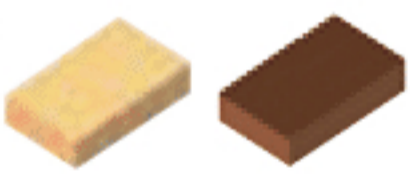
Твердый сплав с вязкостью и твердостью, превышающей вязкость и твердость CG66M, для обработки твердой и абразивной древесины. Эффективны, но не оптимальны для обработки ДСП.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
12	12	1,5		CG76MAA310	F03FH02975
14,6	12	1,5		CG76MBA310	F03FH02976
20	12	1,5		CG76MCA310	F03FH02977
24	12	1,5		CG76MKA310	F03FH02982
30	12	1,5	14	CG76MDA310	F03FH02978
40	12	1,5	26	CG76MEA310	F03FH02979
50	12	1,5	26	CG76MFA310	F03FH02980
60	12	1,5	26	CG76MGA310	F03FH02981

CG62M



Твердый
сплав
X10TS

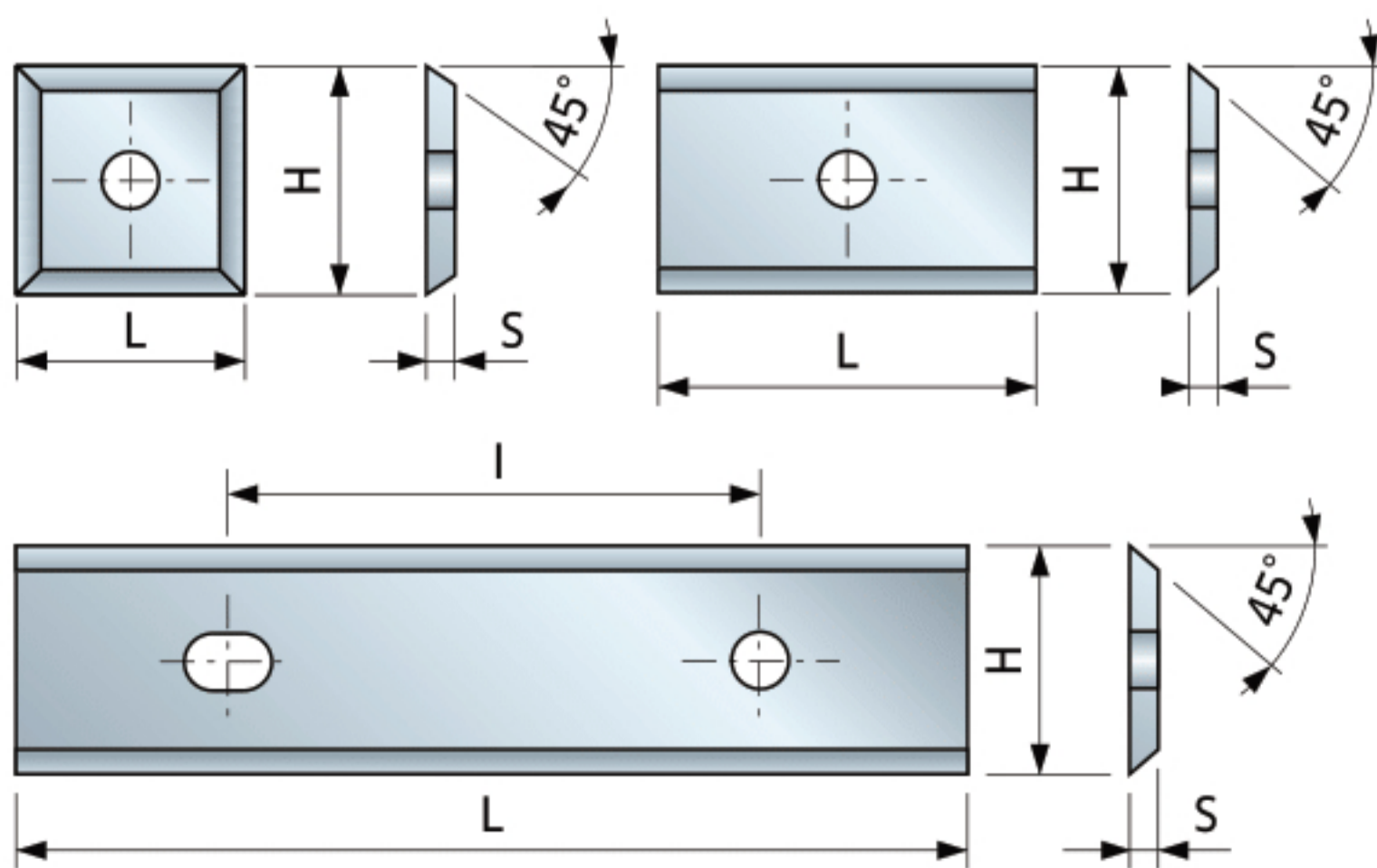


Твердосплавные сменные ножи 45°

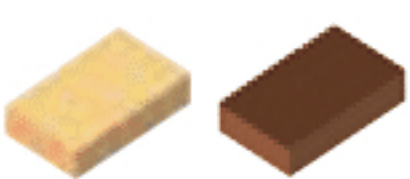
Твердый сплав, используемый для изготовления этих ножей, повышает стабильность переднего угла. Подходят для обработки натуральной мягкой и твердой древесины, а также фанеры; не подходят для обработки ДСП и ламината.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
7,6	12	1,5		CG62MHA310	F03FH02956
8,6	12	1,5		CG62MJA310	F03FH02958
9,6	12	1,5		CG62MIA310	F03FH02957
11,6	12	1,5		CG62MLA310	F03FH02960
12	12	1,5		CG62MAA310	F03FH02948
13,6	12	1,5		CG62MOZ310	F03FC23921
14,6	12	1,5		CG62MBA310	F03FH02949
15,6	12	1,5		CG62MGB310	F03FH02955
20	12	1,5		CG62MCA310	F03FH02950
24	12	1,5		CG62MKA310	F03FH02959
30	12	1,5	14	CG62MDA310	F03FH02951
40	12	1,5	26	CG62MEA310	F03FH02952
50	12	1,5	26	CG62MFA310	F03FH02953
60	12	1,5	26	CG62MGA310	F03FH02954

CG22M



Твердый
сплав
K30S

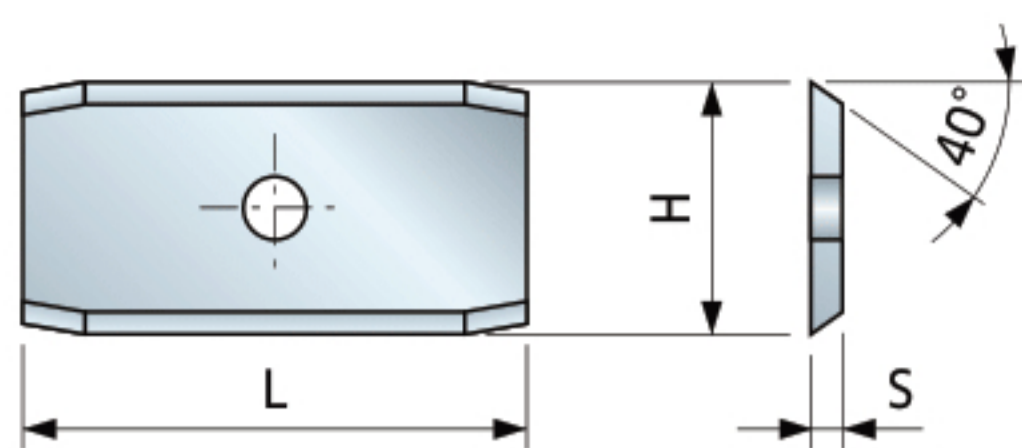


Твердосплавные сменные ножи 45°

Изготовлены из твердого сплава, отличающегося средней твердостью и высокой вязкостью, с увеличенным передним углом. Подходят, в частности, для обработки натуральной мягкой древесины.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
7,6	12	1,5		CG22MHA310	F03FH02933
9,6	12	1,5		CG22MIA310	F03FH02934
14,6	12	1,5		CG22MBA310	F03FH02927
20	12	1,5		CG22MCA310	F03FH02928
25	12	1,5	14	CG22MVB310	F03FH02935
30	12	1,5	14	CG22MDA310	F03FH02929
40	12	1,5	26	CG22MEA310	F03FH02930
50	12	1,5	26	CG22MFA310	F03FH02931
60	12	1,5	26	CG22MGA310	F03FH02932

CG17M

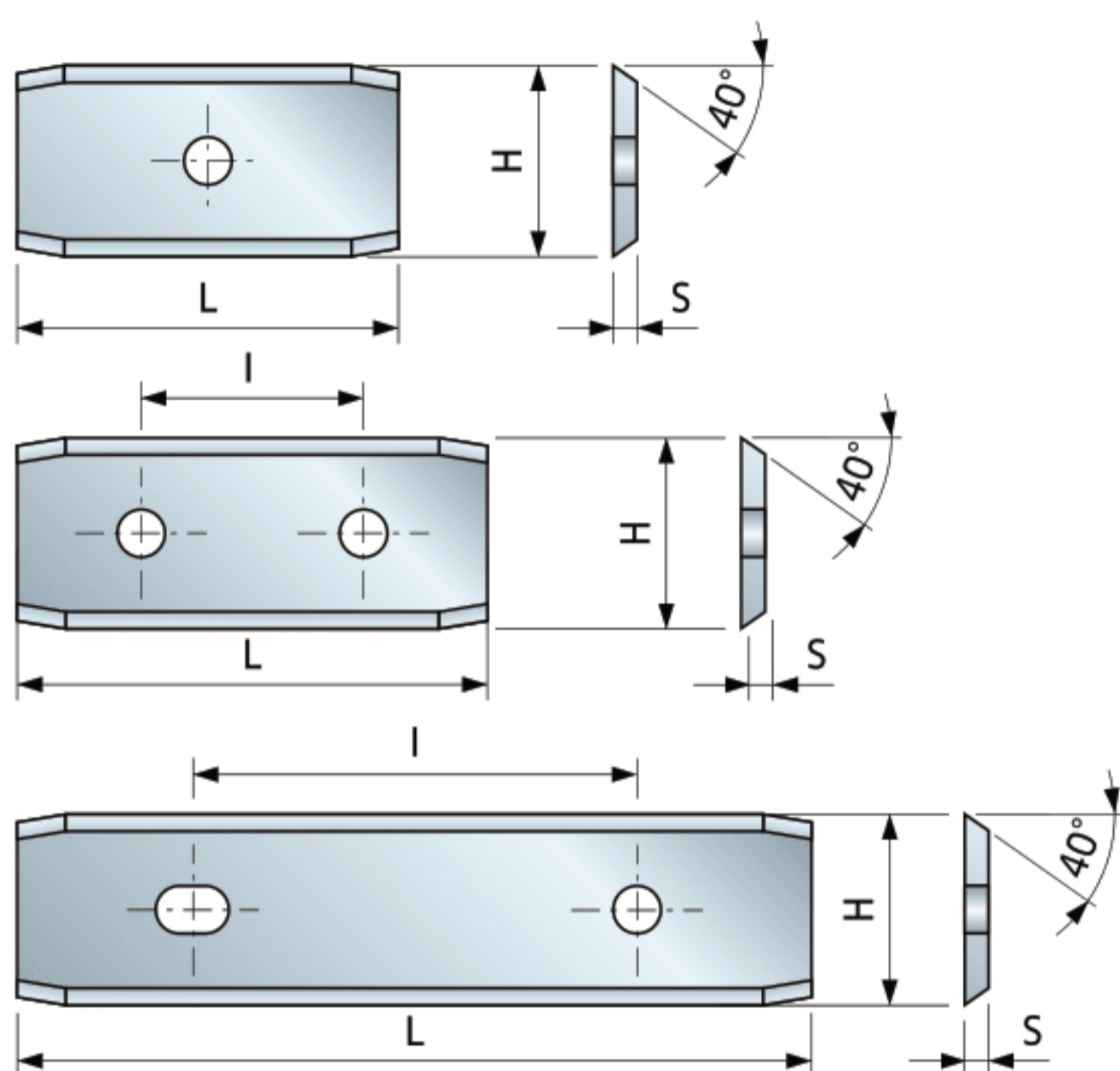


Твердосплавные сменные ножи с концевыми фасками

Изготовлены из твердого сплава, отличающегося средней (до высокой) твердостью и высокой вязкостью и эластичностью. Адаптированы для обработки твердой древесины, с шершавыми и абразивными поверхностями (экзотическая древесина).

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
24	12	1,5		CG17MBC310	F03FH02918

CG18M

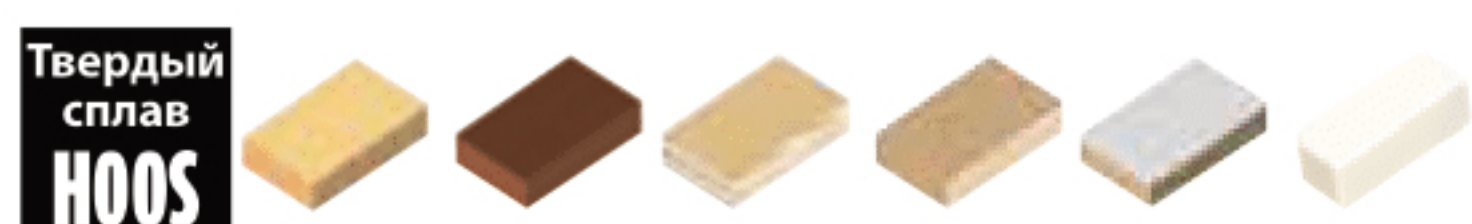
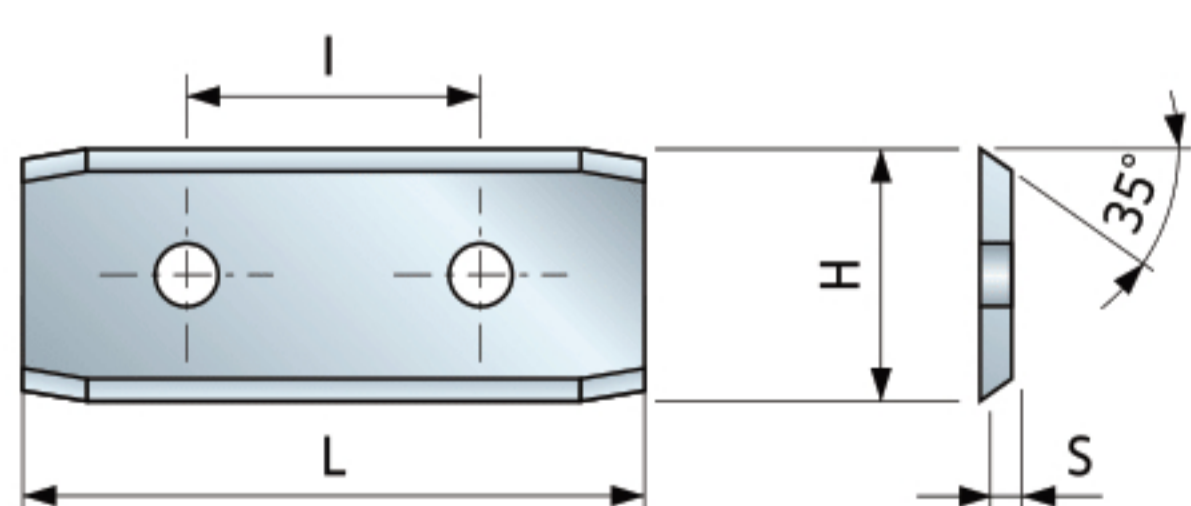


Твердосплавные сменные ножи с концевыми фасками

Изготовлены из твердого сплава, отличающегося средней твердостью и высокой вязкостью, с увеличенным передним углом. Предназначены, в частности, для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
24	12	1,5		CG18MBC310	F03FH02919
30	12	1,5	14	CG18MDC310	F03FH02920
50	12	1,5	26	CG18MFC310	F03FH02921

CG19M

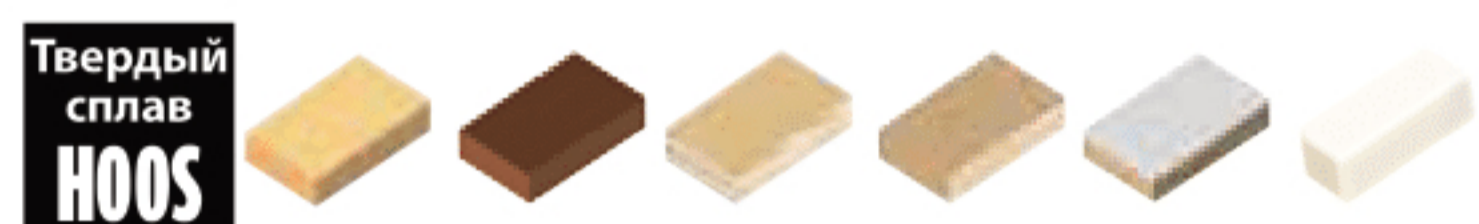
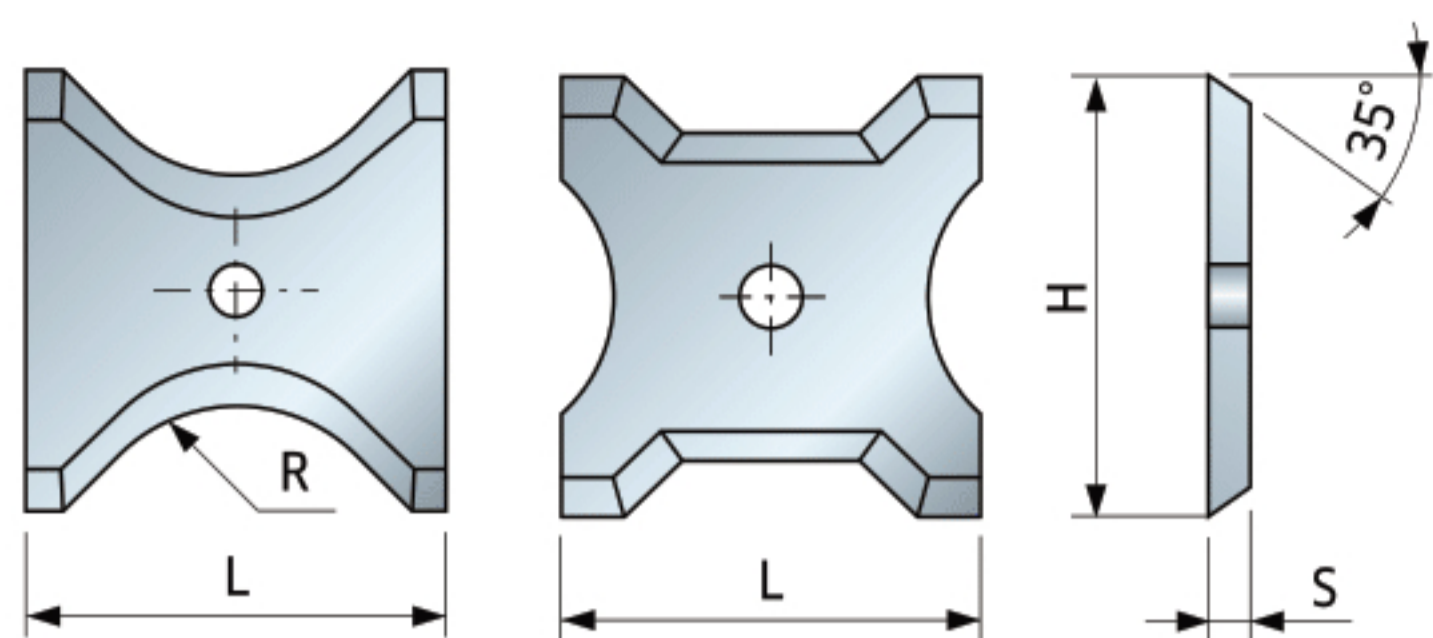


Твердосплавные сменные ножи с концевыми фасками

Твердый сплав средней твердости идеально подходит для универсального применения.

L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
30	12	1,5	14	CG19M35EC310	F03FH02922

CG50M



Ножи для TG35M

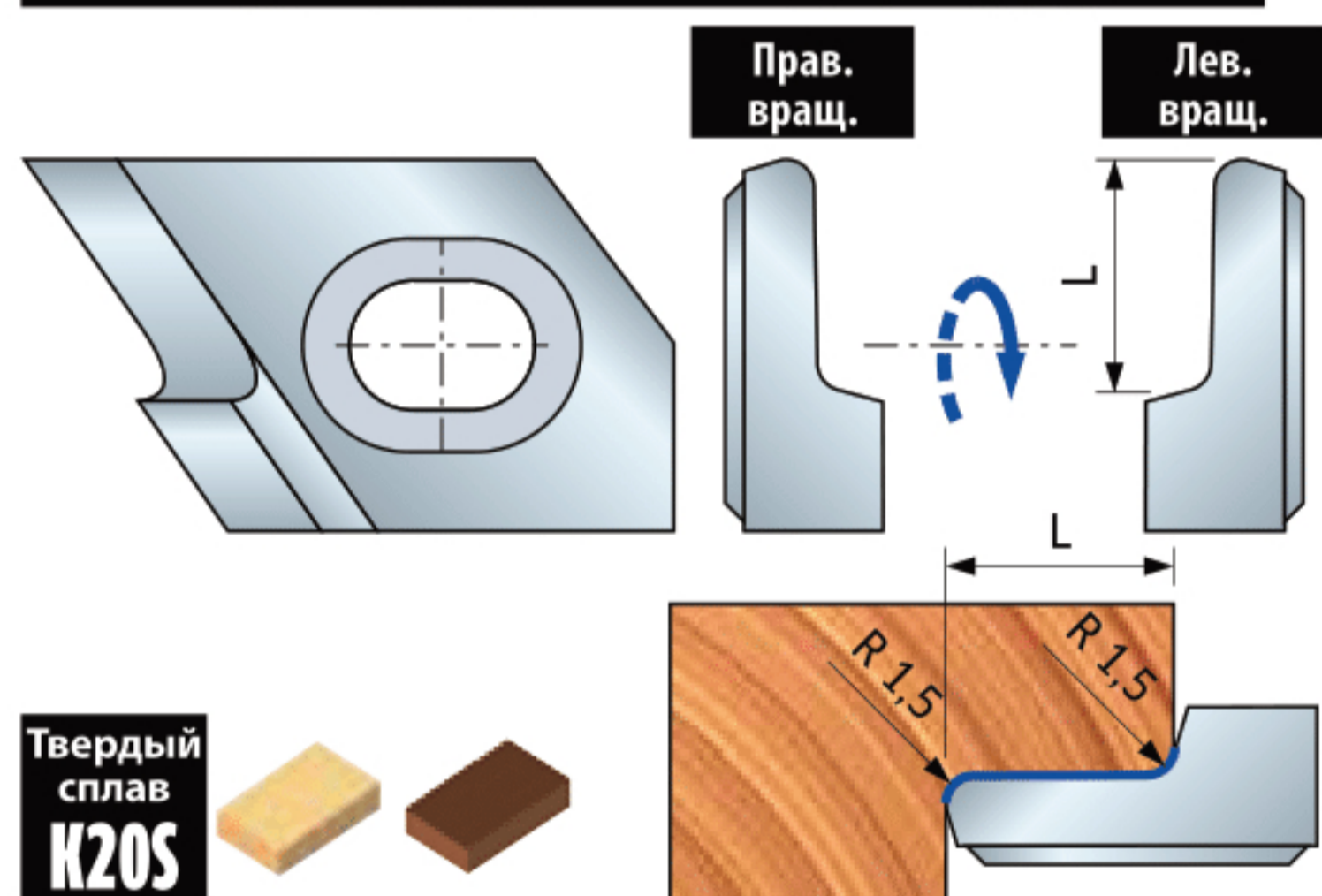
Твердый сплав средней твердости идеально подходит для универсального применения.

L мм	H мм	S мм	R мм	Код	SAP
13	16	2	45°	CG50MCE305	F03FC23920
13	16	2	1	CG50MCD305	F03FC23919
13	16	2	2	CG50MCA305	F03FC23916
13	16	2	3	CG50MCB305	F03FC23917
13	16	2	4	CG50MCC305	F03FC23918
20	21	2	45°	CG50MAE305	F03FC23910
20	21	2	5	CG50MAA305	F03FC23906
20	21	2	6	CG50MAB305	F03FC23907
20	21	2	7	CG50MAC305	F03FC23908
20	21	2	8	CG50MAD305	F03FC23909
26	24	2	45°	CG50MBE305	F03FC23915
26	24	2	9	CG50MBA305	F03FC23911
26	24	2	10	CG50MBB305	F03FC23912
26	24	2	11	CG50MBC305	F03FC23913
26	24	2	12	CG50MBD305	F03FC23914

IG25MD - IG25MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



Твердосплавные многоцелевые режущие пластины

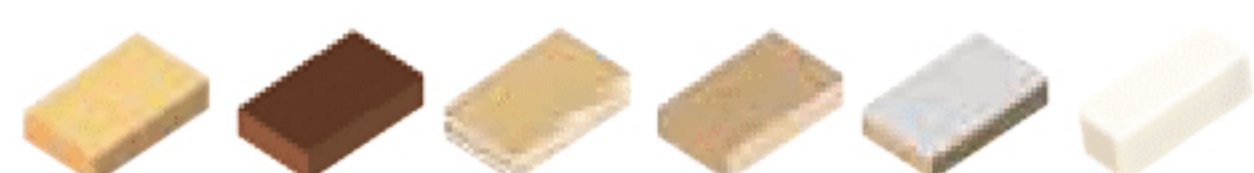
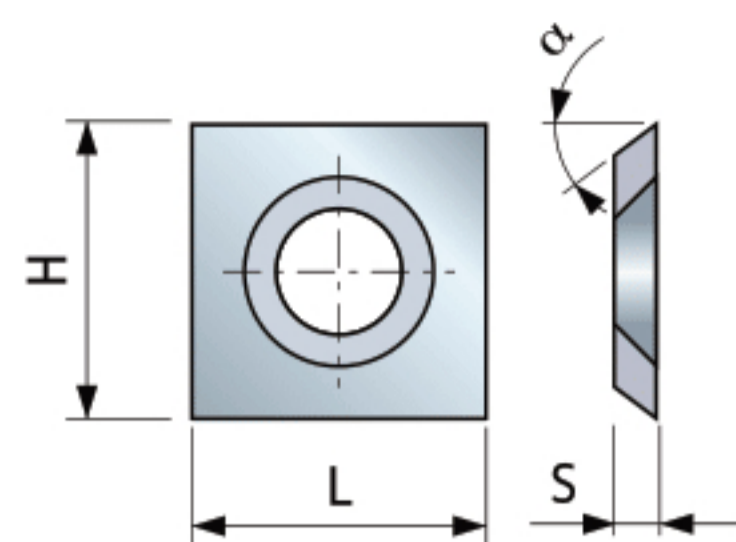
Изготовлены из твердого сплава средней твердости и высокой вязкости. Подходят, в частности, для обработки натуральной древесины.

L мм	H мм	S мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
			Код	SAP	Код	SAP
10			IG25MD10302	F03FC24164	IG25MS10302	F03FC24172
11			IG25MD11302	F03FC24165	IG25MS11302	F03FC24173
12			IG25MD12302	F03FC24166	IG25MS12302	F03FC24174
13			IG25MD13302	F03FC24167	IG25MS13302	F03FC24175
14			IG25MD14302	F03FC24168	IG25MS14302	F03FC24176
15			IG25MD15302	F03FC24169	IG25MS15302	F03FC24177
16			IG25MD16302	F03FC24170	IG25MS16302	F03FC24178
18			IG25MD18302	F03FC24171	IG25MS18302	F03FC24179

RG01M

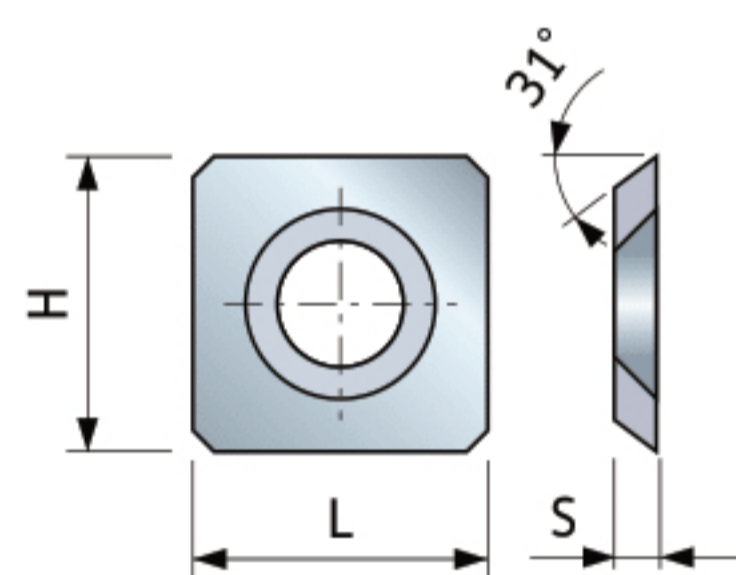
Твердосплавные прямоугольные сменные ножи

К преимуществам семейства RG01 относится большой ассортимент твердых сплавов собственного производства и разнообразные передние углы инструмента, что обеспечивает широкий выбор вариантов для наиболее распространенных областей применения.



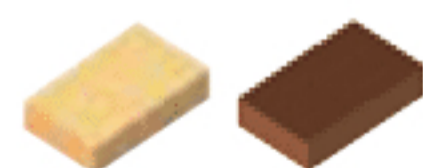
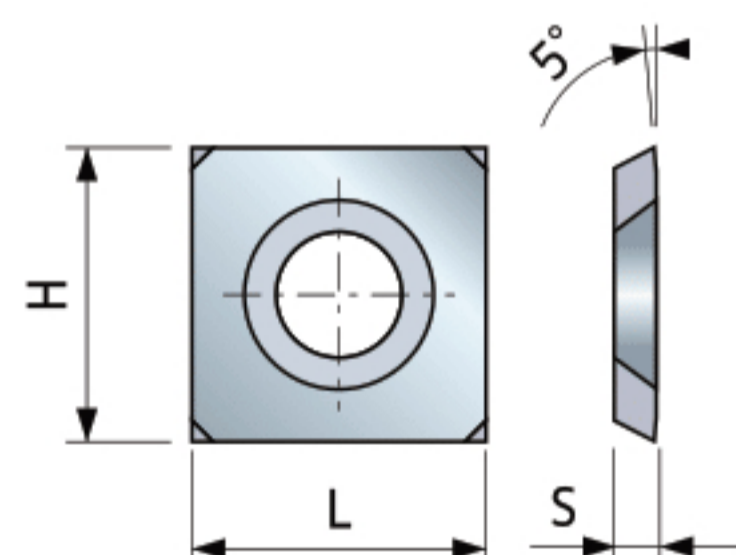
L мм	H мм	S мм	Качество твердого сплава	α	Код	SAP
13,5	13,5	3	H00S	30°	RG01MDA3 10	F03FH03582
14	14	1,2	K20S	31°	RG01MAB3 10	F03FH03035
14	14	2	K20S	30°	RG01MAF3 10	F03FH03285
14	14	2	MG10	31°	RG01MAE3 10	F03FH04113
14	14	2	K01S	30°	RG01MAL3 10	F03FH03777
14	14	2	K20S	31°	RG01MAA3 10	F03FH03034
14	14	2	H00S	31°	RG01MAI3 10	F03FH03791
14	14	2	H00XA	31°	RG01MAH3 10	F03FH03037
14	14	2	MG10	37°	RG01MAD3 10	F03FH03036
15	15	2,5	K01S	30°	RG01MBE3 10	F03FH03723

Твердосплавные прямоугольные сменные ножи 31°



L мм	H мм	S мм	Качество твердого сплава	α	Код	SAP
15	15	2,5	K20S	31°	RG01MBA3 10	F03FH03038
14,6	14,6	2,5	MG10	31°	RG01MCA3 10	F03FH03040
15	15	2,5	MG10	37°	RG01MBD3 10	F03FH03039

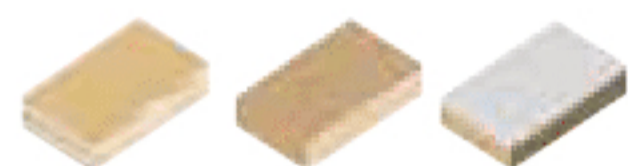
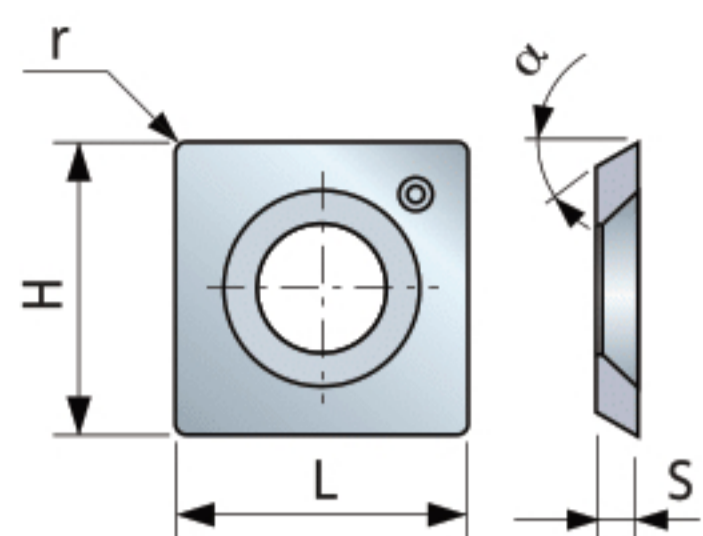
Твердосплавные прямоугольные сменные ножи 5°



L мм	H мм	S мм	Качество твердого сплава	α	Код	SAP
14	14	2	K20S	31°	RG01MAG3 10	F03FC24180

RR01

new



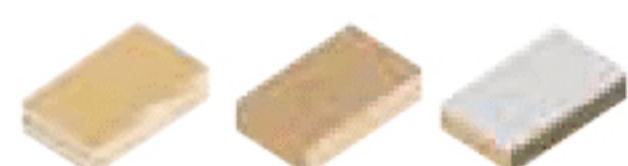
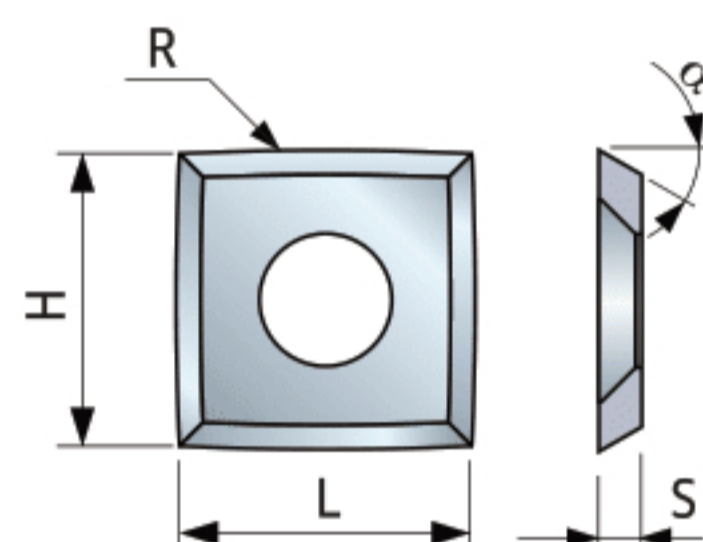
Твердосплавный резец с закругленными углами

Резцы с закругленными углами улучшают качество реза спиральных головок, предотвращая образование рисок от острых кромок обычных прямоугольных ножей.

	L	H	S	r	Качество твердого сплава	α	Код	SAP
	мм	мм	мм	мм				
new	14	14	2	0,5	K01S	30°	RR01MAA310	F03FH04007
new	14	14	2	0,5	K01S	37°	RR01MAB310	F03FH04008
new	14,6	14,6	2,5	0,5	K01S	30°	RR01MBA310	F03FH04009
new	15	15	2,5	0,5	K01S	30°	RR01MCA310	F03FH04010
new	15	15	2,5	0,5	K01S	37°	RR01MCB310	F03FH04011

RR10

new



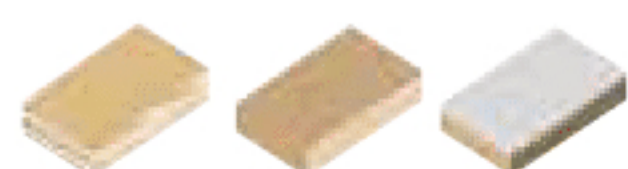
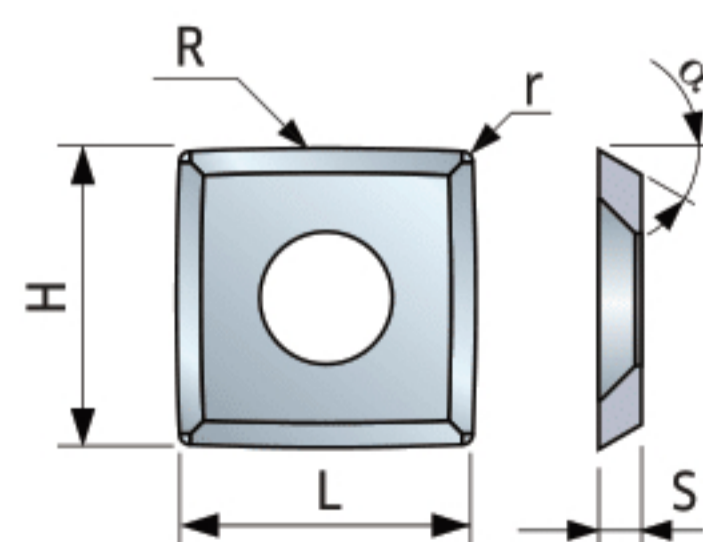
Твердосплавный резец 30° с закругленными кромками

Резцы с закругленными кромками значительно уменьшают износ спиралевидных фрезерных и строгальных головок. Их конструкция предотвращает образование волнистости, которая имела бы место при позиционировании с аксиальным углом.

	L	H	S	R	Качество твердого сплава	α	Код	SAP
	мм	мм	мм	мм				
new	14	14	2	150	K01S	30°	RR10MAA310	F03FH04012
new	14,6	14,6	2,5	150	K01S	30°	RR10MBA310	F03FH04043
new	15	15	2,5	150	K01S	30°	RR10MCA310	F03FH04014
new	15	15	2,5	50	K01S	30°	RR10MCB310	F03FH04015

RR11

new

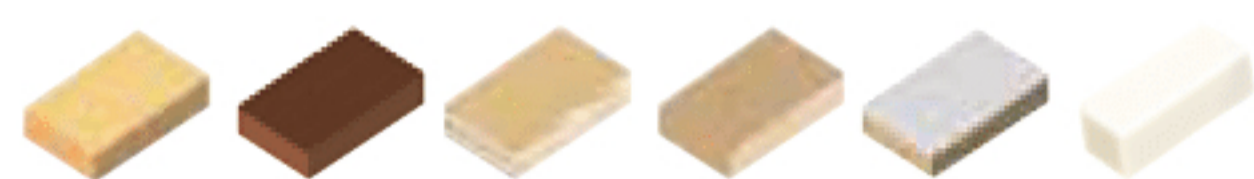
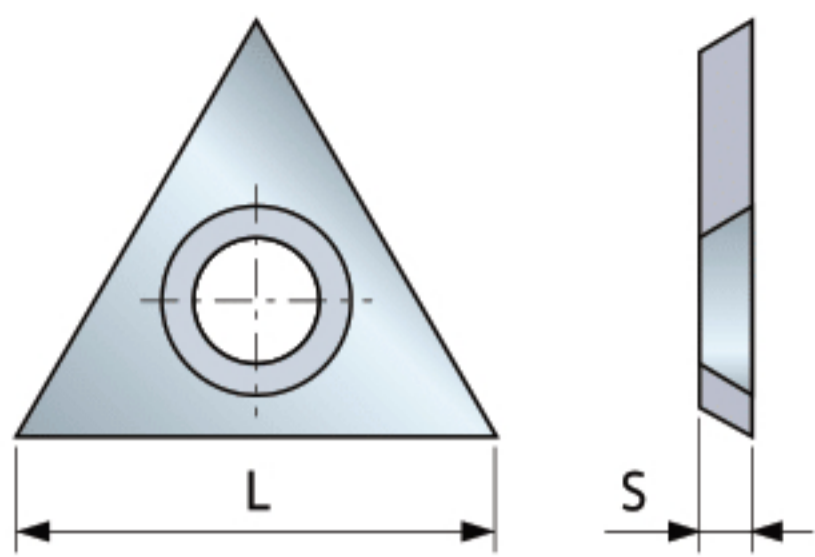


Твердосплавный резец 30° с закругленными углами и кромками

Резцы с закругленными кромками и углами значительно уменьшают износ спиралевидных фрезерных и строгальных головок. Их конструкция предотвращает образование волнистости, которая имела бы место при позиционировании с аксиальным углом.

	L	H	S	R	r	Качество твердого сплава	α	Код	SAP
	мм	мм	мм	мм	мм				
new	14	14	2	150	0,5	K01S	30°	RR11MAA310	F03FH04016
new	14,6	14,6	2,5	150	0,5	K01S	30°	RR11MBA310	F03FH04017
new	14,6	14,6	2,5	150	0,5	K01S	30°	RR11MCA310	F03FH04018
new	15	15	2,5	50	0,5	K01S	30°	RR11MCB310	F03FH04020
new	15	15	2,5	115	0,5	K01S	30°	RR11MCC310	F03FH04019

RG02M

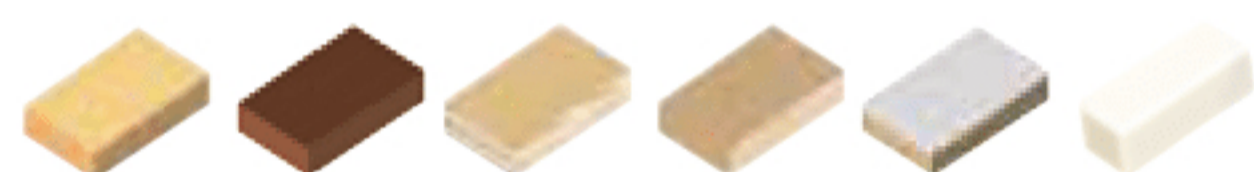
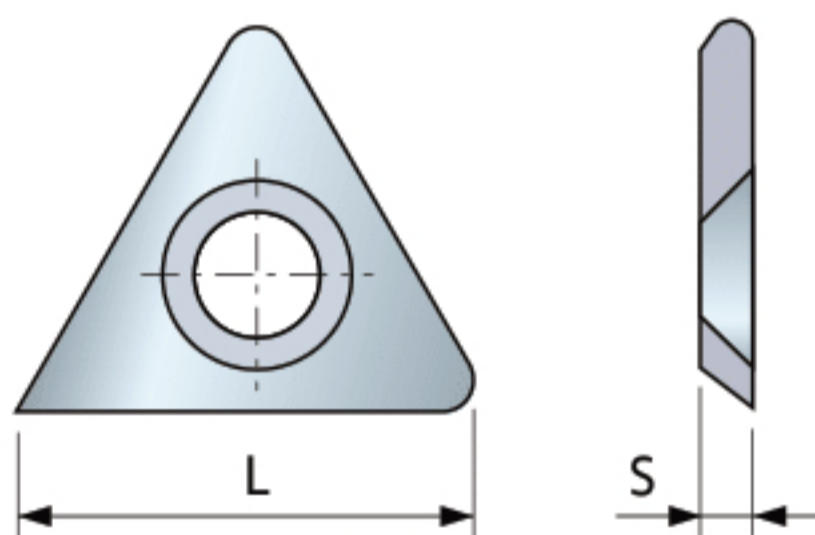


Твердосплавные треугольные сменные ножи

Твердый сплав средней твердости идеально подходит для универсального применения.

L мм	H мм	S мм	Качество твердого сплава	Код	SAP
22,86		2,5	K20S	RG02MAA305	F03FH03041
22,86		2,5	K01S	RG02MBE305	F03FH03725

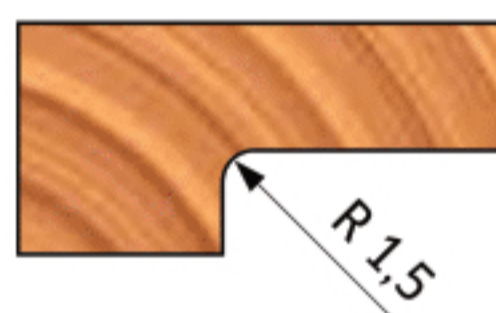
RG03M



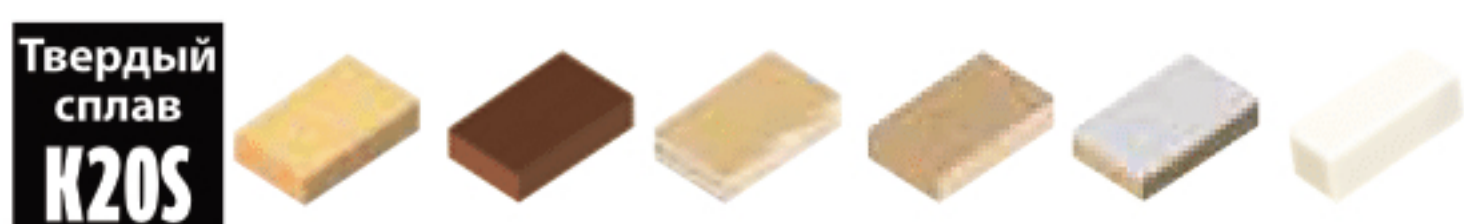
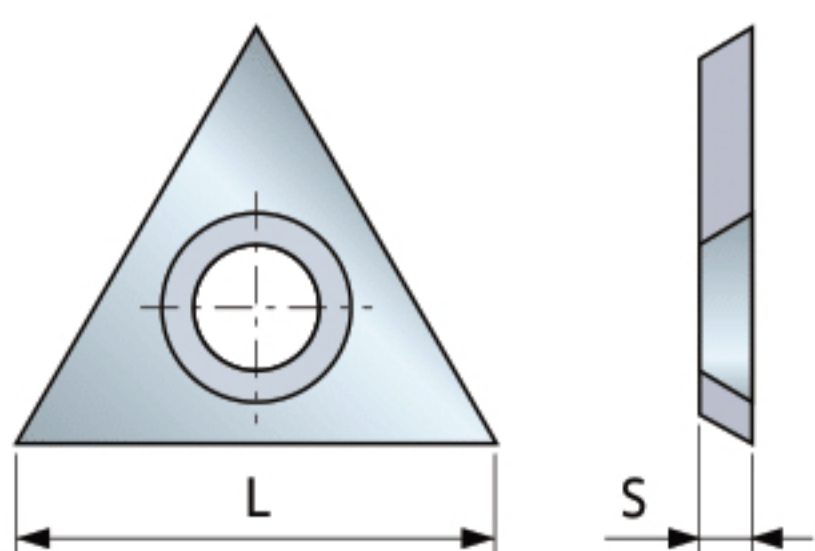
Твердосплавные треугольные сменные ножи с радиусом

Твердый сплав средней твердости идеально подходит для универсального применения.

L мм	H мм	S мм	Качество твердого сплава	Код	SAP
21,9		2,5	K20S	RG03MAA305	F03FH03042
21,9		2,5	K01S	RG03MBE305	F03FH03727



RG05M

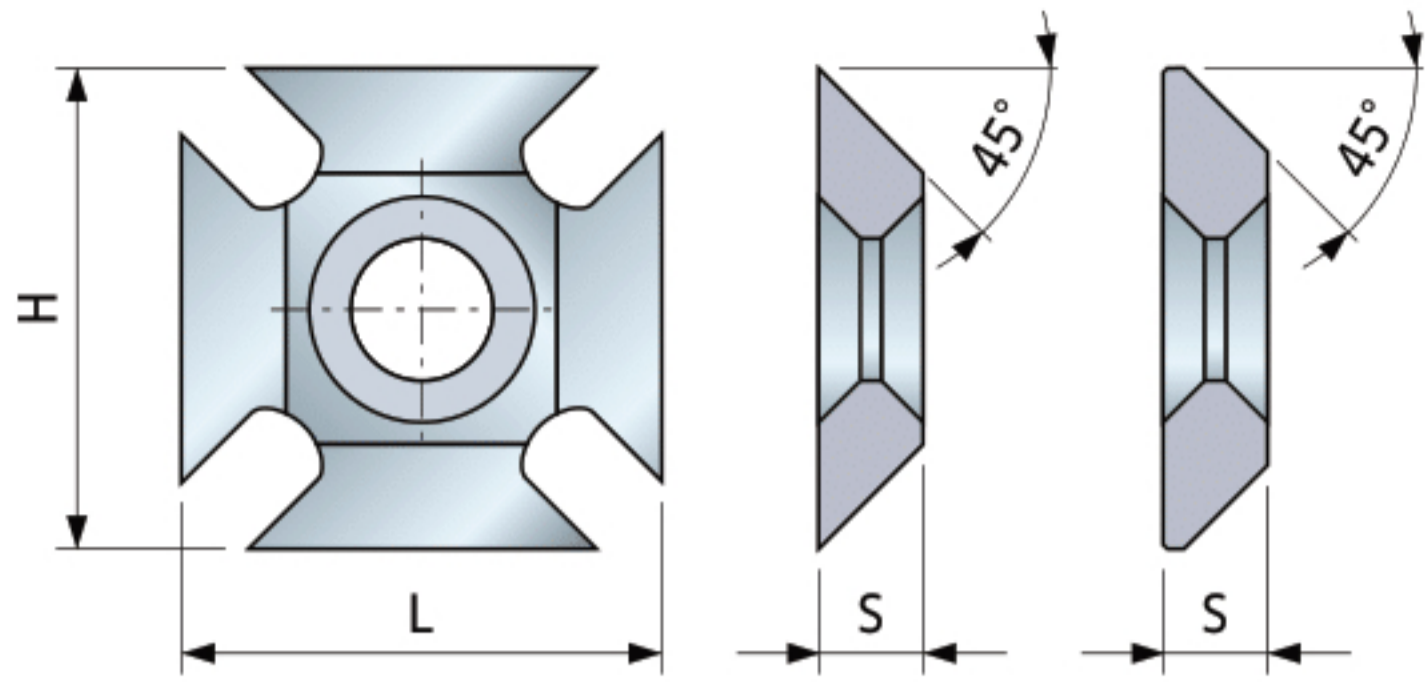


Твердосплавные треугольные сменные ножи

Твердый сплав средней твердости идеально подходит для универсального применения. Запчасти к инструментам VIVALDI.

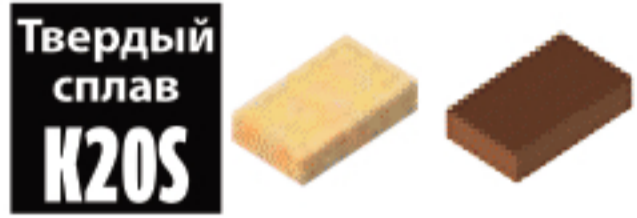
L мм	H мм	S мм	Код	SAP
22		2	RG05MAA305	F03FA18181

IG01M



IG01MAA305
F03FH02983

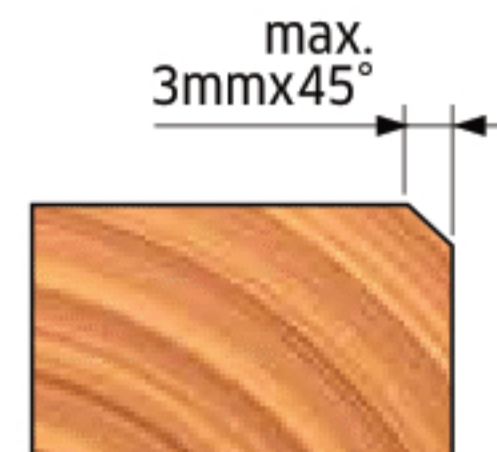
IG01MBA305
F03FH02984



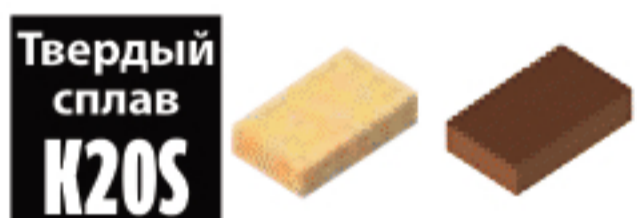
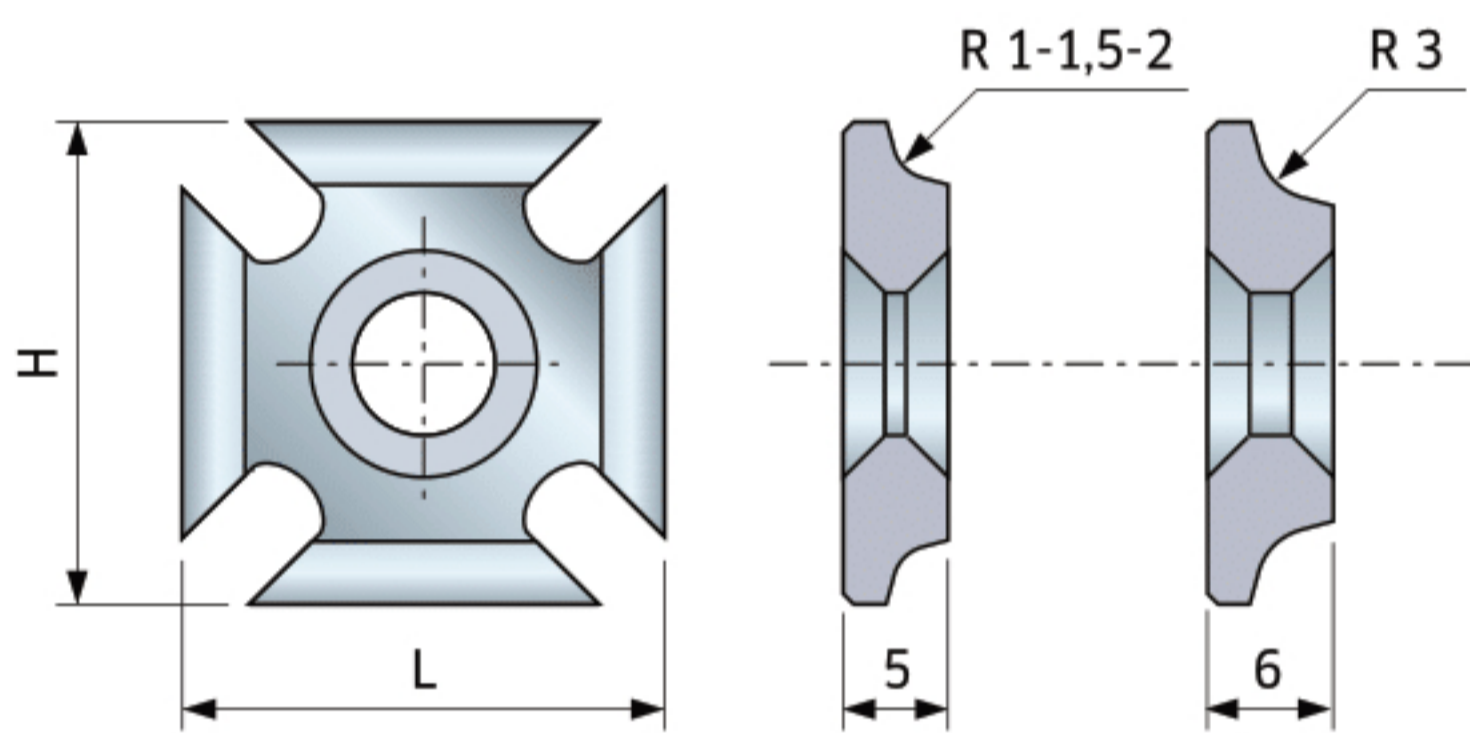
Твердосплавные режущие пластины с фаской под 45°

Эта твердосплавная режущая пластина имеет 8 режущих кромок. Пластины можно использовать с переворотом и вращением в обоих направлениях. Предназначены, в частности, для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с твердосплавными режущими пластинами с радиусной фаской **IG02M**.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
23	23	5	IG01MAA305	F03FH02983
23	23	5	IG01MBA305	F03FH02984



IG02M

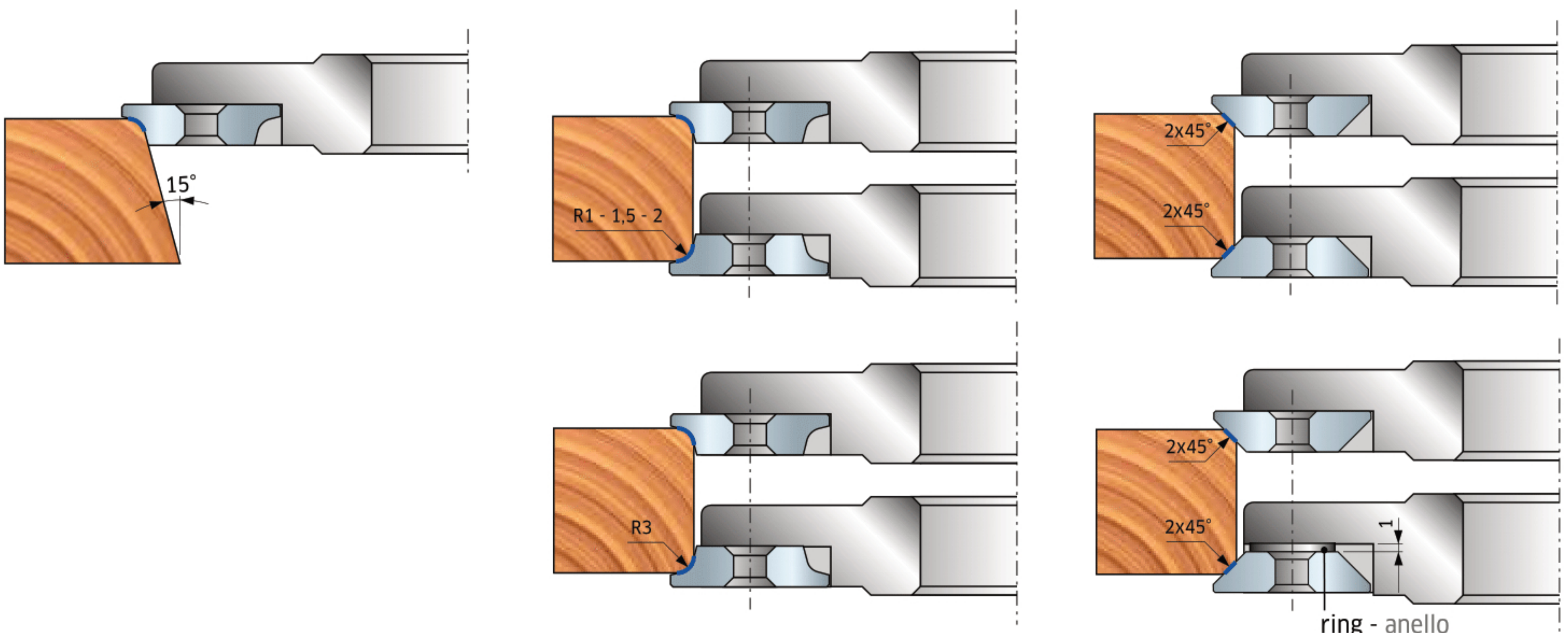


Твердосплавные режущие пластины с радиусной фаской

Эта твердосплавная режущая пластина имеет 8 режущих кромок. Пластины можно использовать с переворотом и вращением в обоих направлениях. Предназначены, в частности, для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с режущими пластинами IG01M с фасками. ***Примечание:** Режущая пластина **IG02MAE305** совместима с режущей пластиной **IG01MBA305** для снятия фасок 2 мм x 45°, только при использовании кольца 1 мм (см. пример).

L мм	H мм	S мм	R мм	Код	SAP
23	23	5	1	IG02MAA305	F03FH02985
23	23	5	1,5	IG02MAB305	F03FH02986
23	23	5	2	IG02MAC305	F03FH02987
23	23	6	3	IG02MAE305	F03FH02988

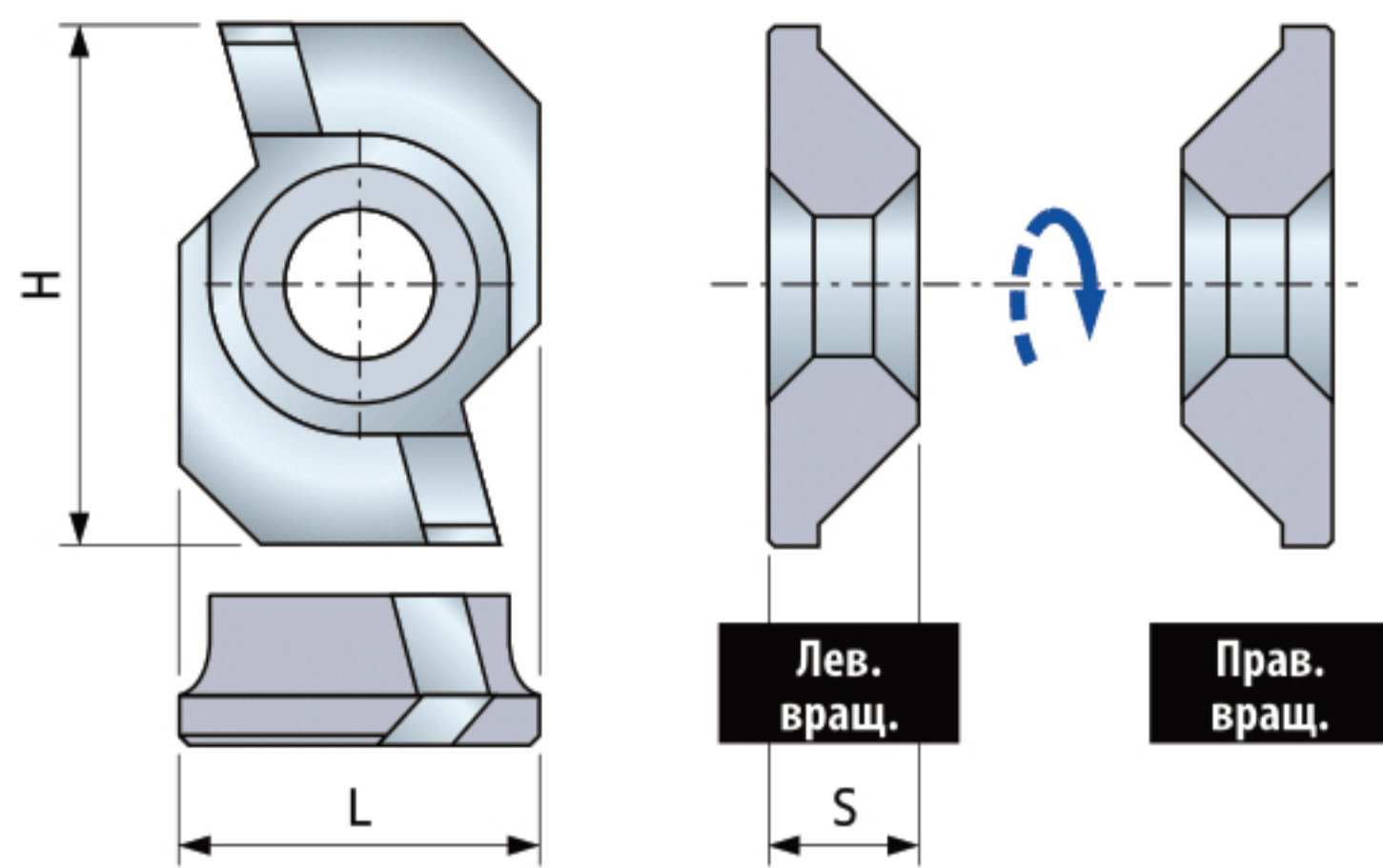
Пример применения режущих пластин IG01M и IG02M



IG21MD - IG21MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.

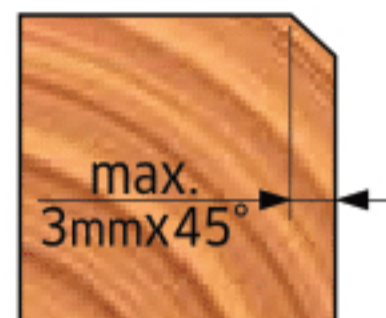


Твердый сплав K20S

Твердосплавные режущие пластины с фаской и осевым наклоном режущей кромки

Режущие пластины с фасками изготовлены с осевым наклоном режущей кромки. Предназначены, в частности, для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с закругленными режущими пластинами IG22M.

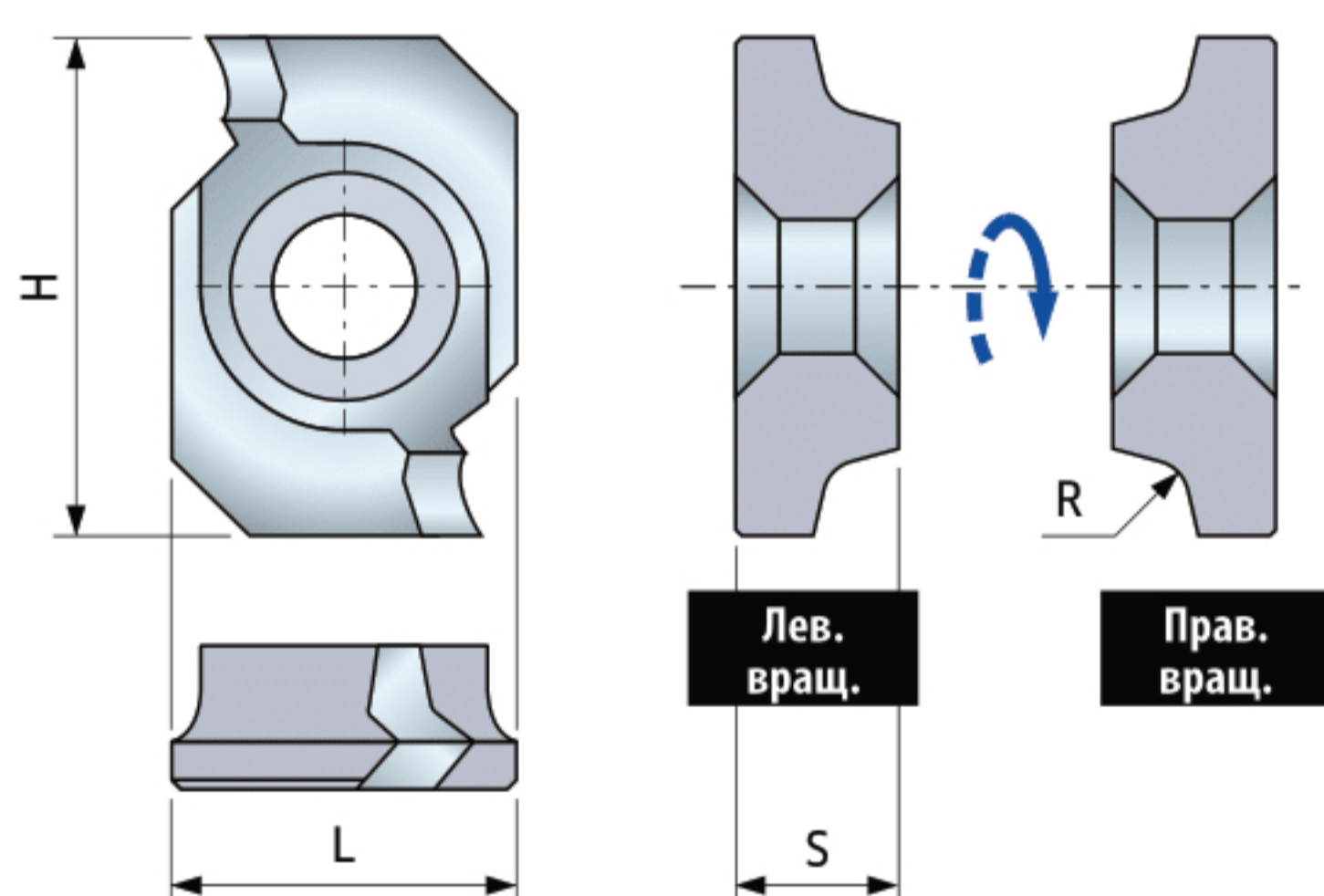
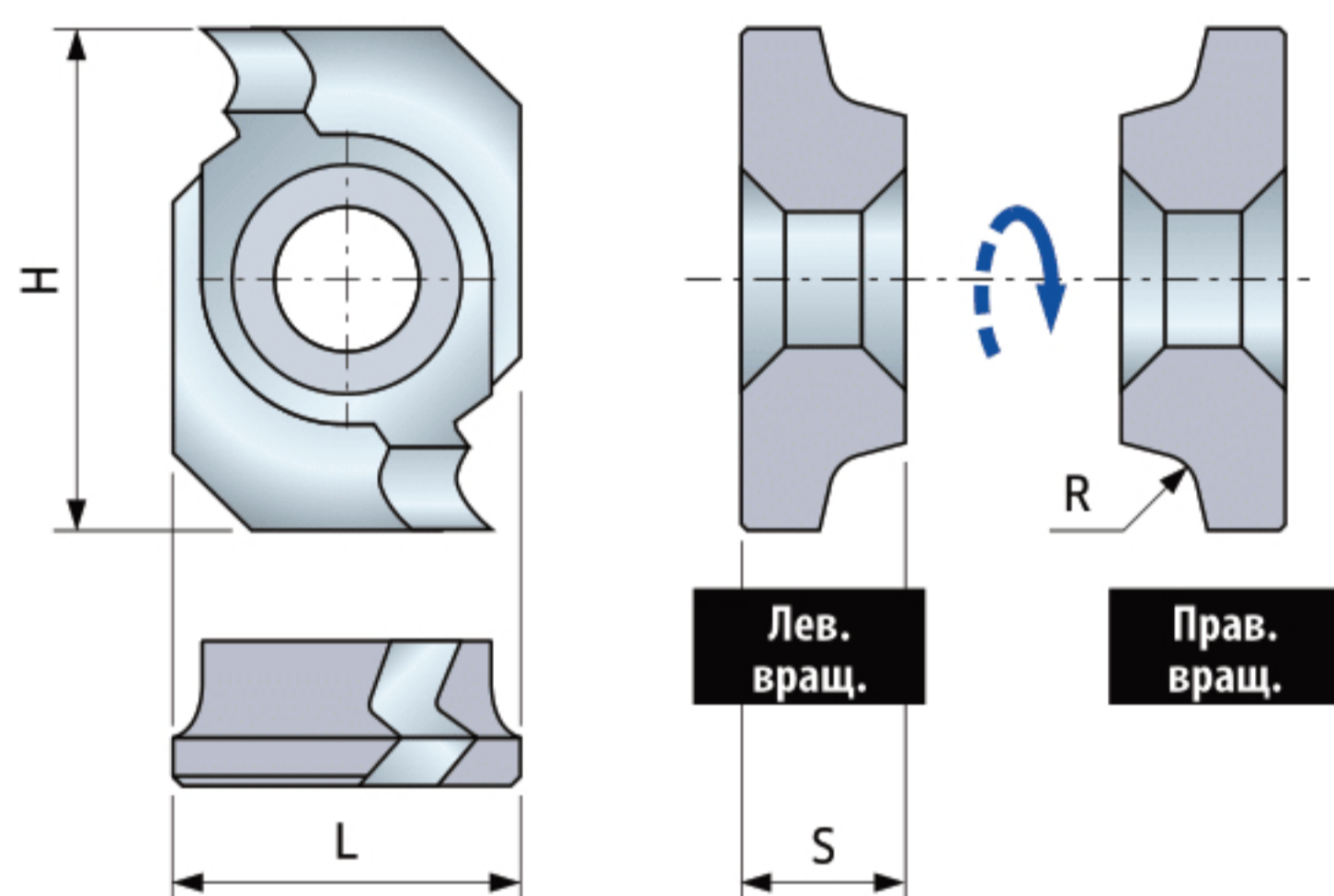
L	H	S	Код	SAP	Код	SAP
мм	мм	мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
18	26	7,5	IG21MDAA305	F03FH03005	IG21MSAA305	F03FH03006



IG22MD - IG22MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



Твердый сплав K20S

Твердосплавные режущие пластины с осевым наклоном режущей кромки

Закругленные режущие пластины изготовлены с осевым наклоном режущей кромки. Предназначены, в частности, для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с режущими пластинами IG21M с фасками.

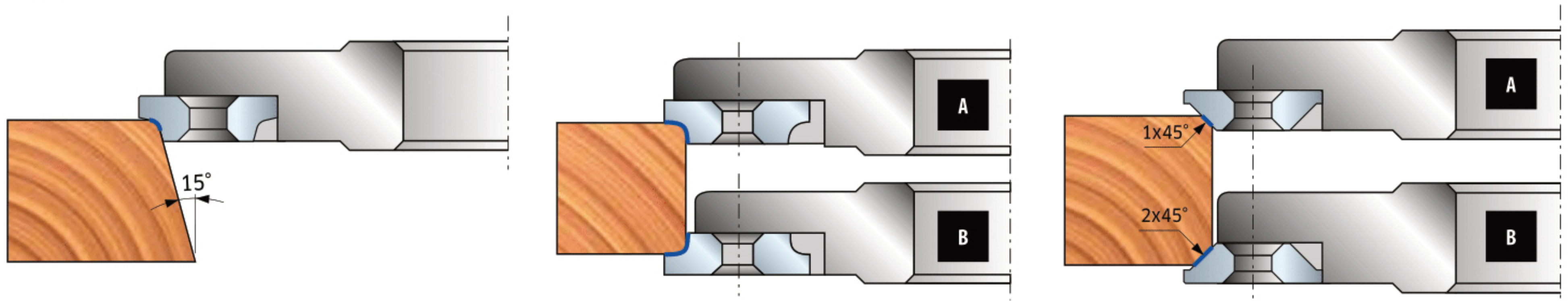
Режущие пластины с положительным наклоном режущей кромки

L	H	S	R	Код	SAP	Код	SAP
мм	мм	мм	мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
18	26	8,5	1,5	IG22MDAB305	F03FH03007	IG22MSAB305	F03FH03013
18	26	8,5	2	IG22MDAC305	F03FH03008	IG22MSAC305	F03FH03014
18	26	8,5	3	IG22MDAE305	F03FH03009	IG22MSAE305	F03FH03015

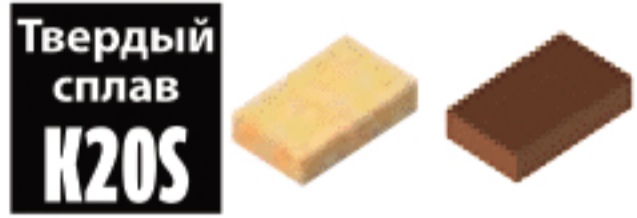
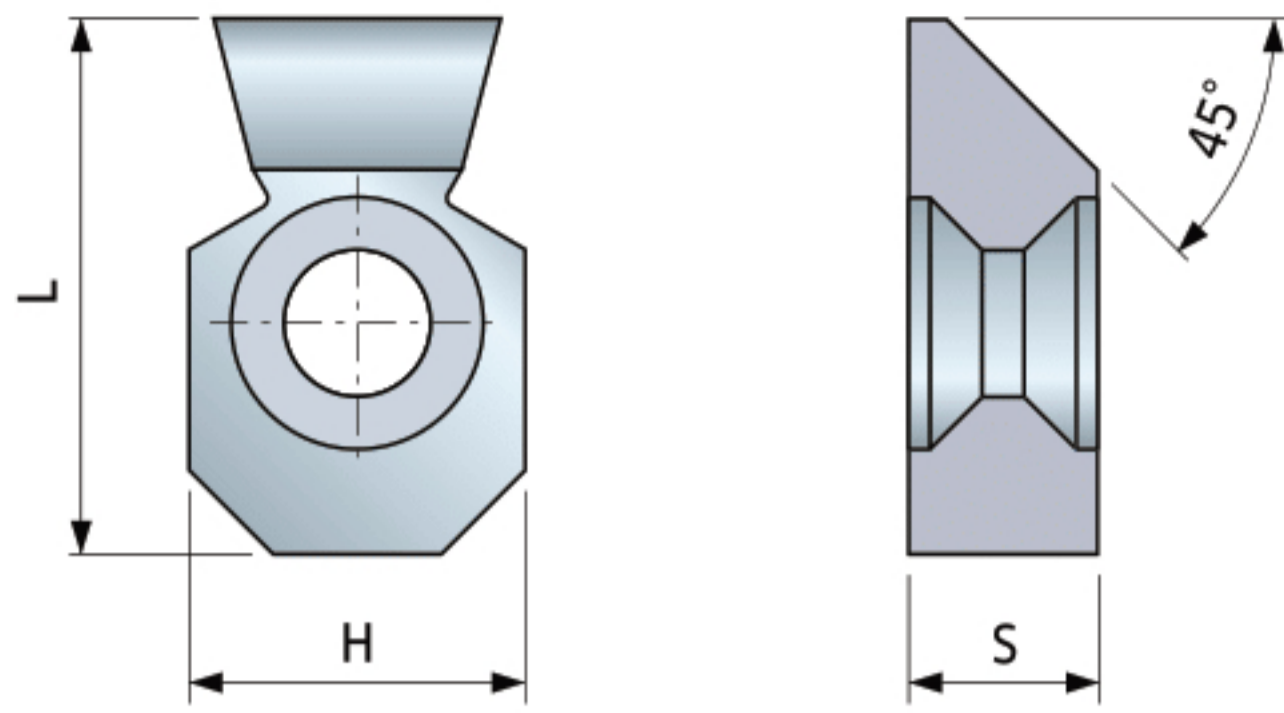
Режущие пластины с отрицательным наклоном режущей кромки

L	H	S	R	Код	SAP	Код	SAP
мм	мм	мм	мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
18	26	8,5	1,5	IG22MDZB305	F03FH03010	IG22MSZB305	F03FH03016
18	26	8,5	2	IG22MDZC305	F03FH03011	IG22MSZC305	F03FH03017
18	26	8,5	3	IG22MDZE305	F03FH03012	IG22MSZE305	F03FH03018

Пример применения режущих пластин IG21MD/S и IG22MD/S



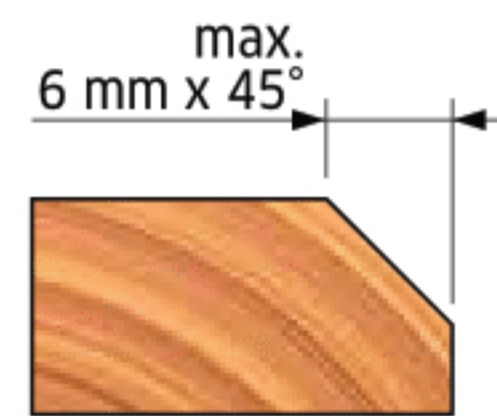
IG33M



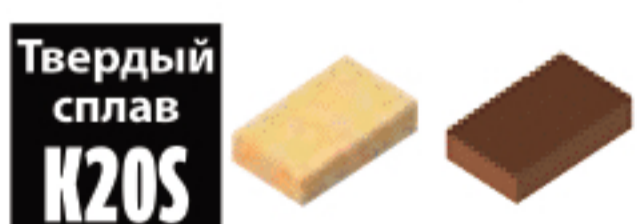
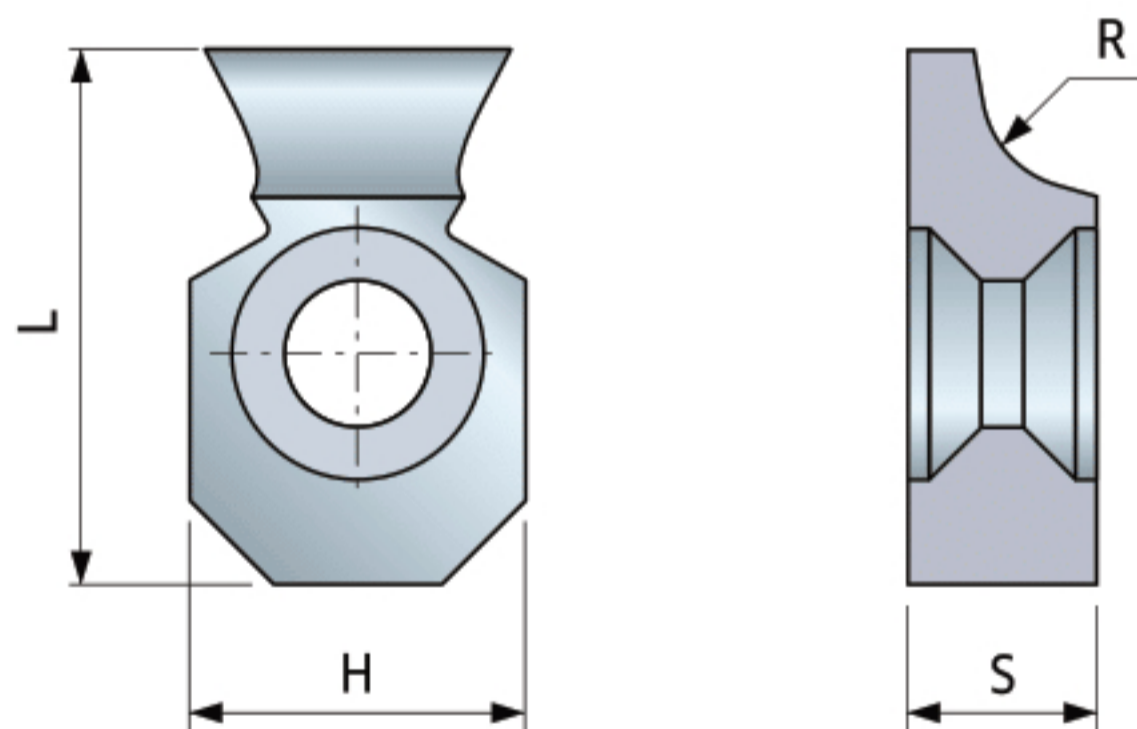
Твердосплавные режущие пластины с фаской 45° и осевым наклоном режущей кромки

Режущие пластины с фаской, двумя направлениями вращения и 2 режущими кромками (1 для правостороннего вращения и 1 для левостороннего вращения). Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с закругленными режущими пластинами **IG33MAA305** и **IG33MAB305**.

L	H	S	Фасочная фреза	Код	SAP
мм	мм	мм			
25,5	16	9	45°	IG33MAD305	F03FH03021



IG33M

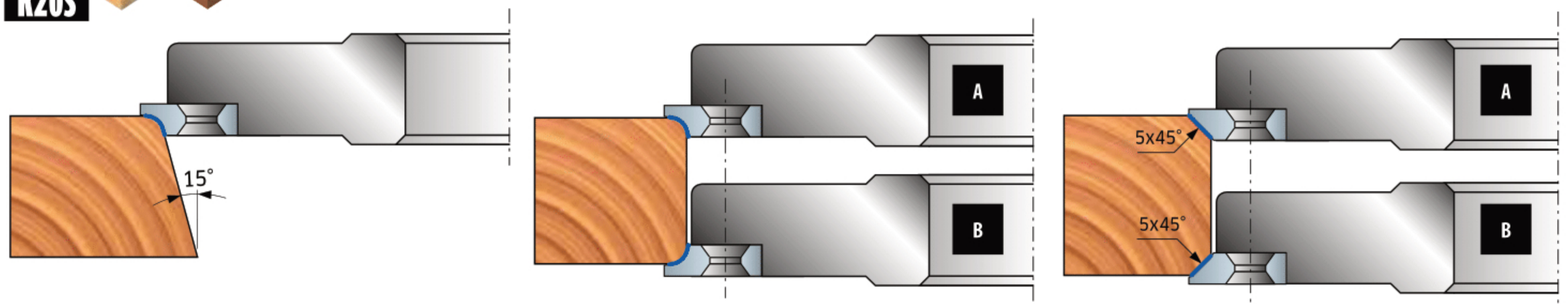


Твердосплавные режущие пластины с осевым наклоном режущей кромки

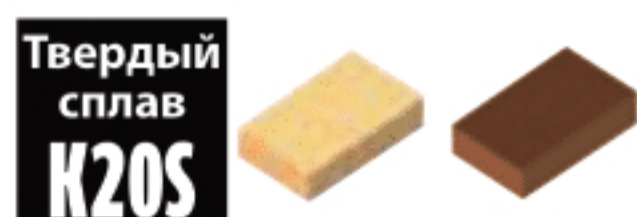
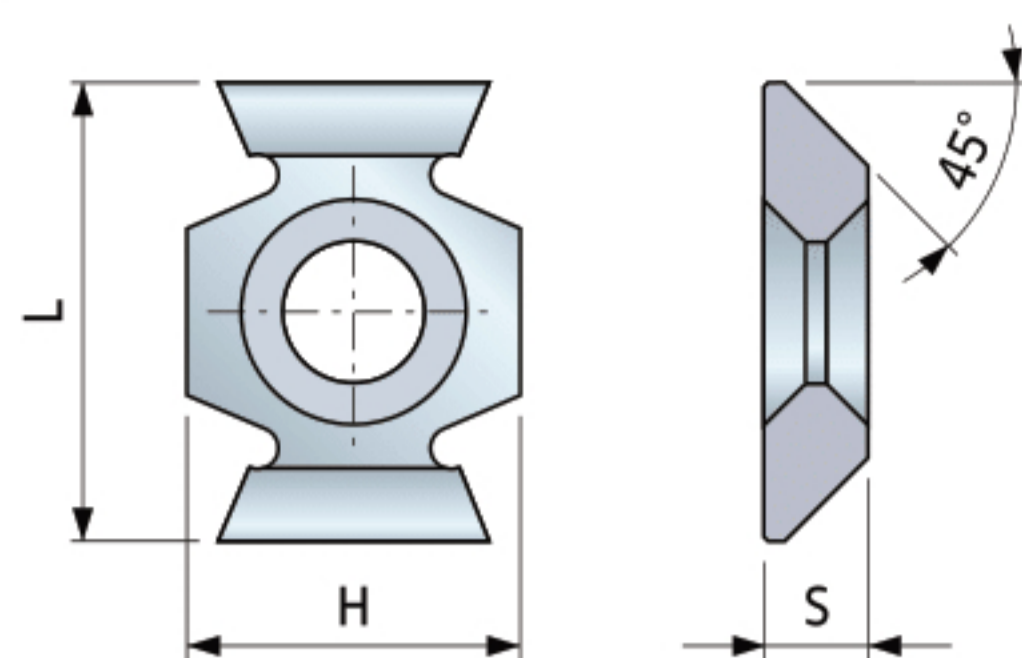
Закругленные режущие пластины с двумя направлениями вращения и 2 режущими кромками (1 для правостороннего вращения и 1 для левостороннего вращения). Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с режущими пластинами **IG33MAD305**.

L	H	S	R	Код	SAP
мм	мм	мм	мм		
25,5	16	9	3	IG33MAA305	F03FH03019
25,5	16	9	5	IG33MAB305	F03FH03020

Пример применения режущих пластин IG33M



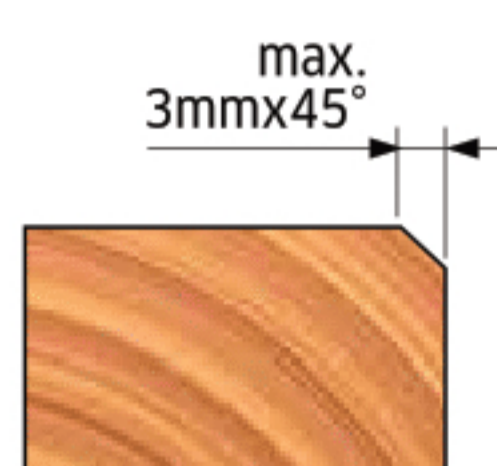
IG51M



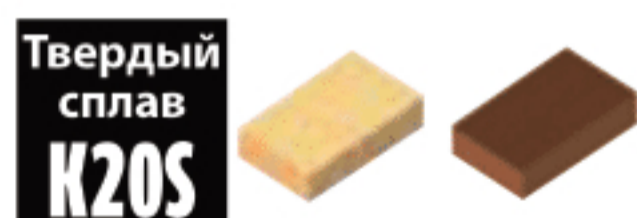
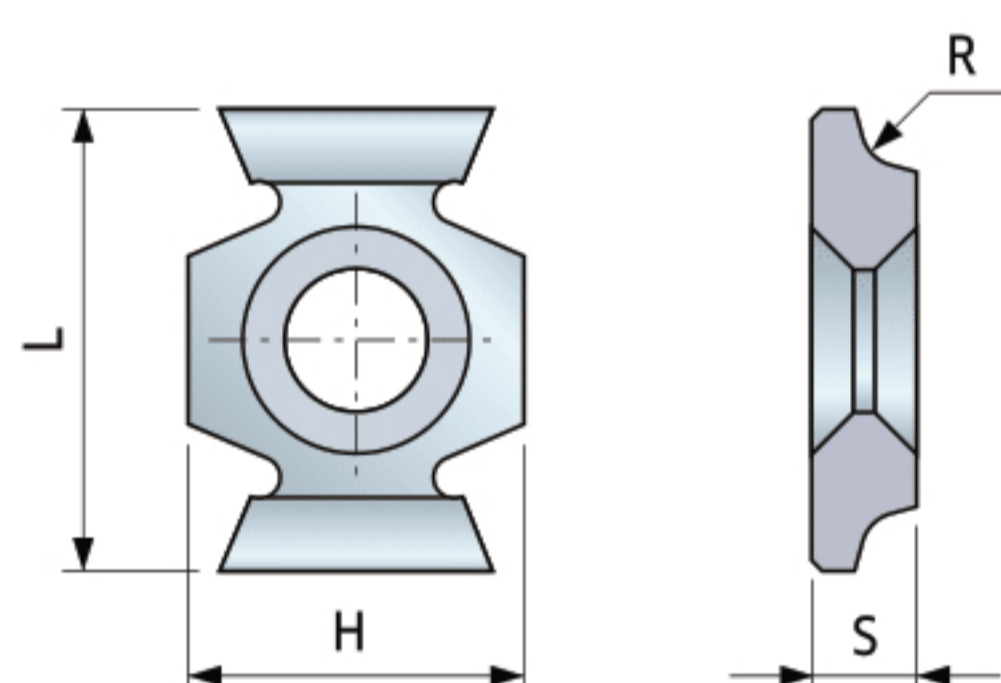
Твердосплавные режущие пластины с фаской 45° и осевым наклоном режущей кромки

Режущие пластины с фаской, двумя направлениями вращения и 4 режущими кромками (2 для правостороннего вращения и 2 для левостороннего вращения). Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с закругленными режущими пластинами **-IG52M** и **-IG54M**.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
22	16	5	IG51MBA305	F03FH03022



IG52M

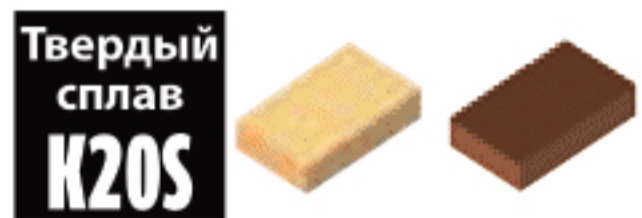
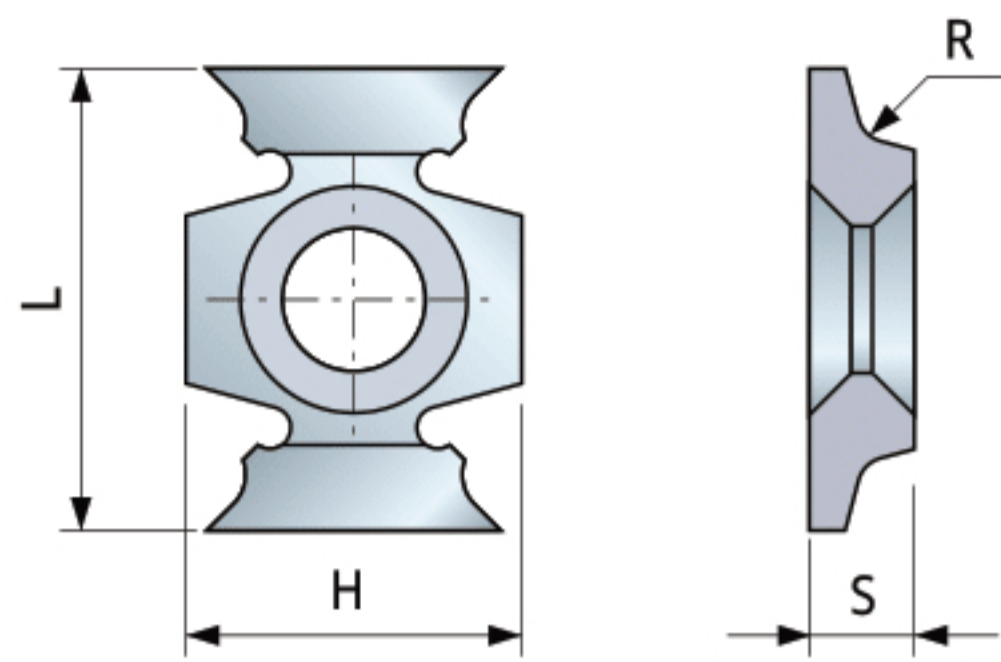


Твердосплавные режущие пластины с осевым наклоном режущей кромки

Закругленные режущие пластины с двумя направлениями вращения и 4 режущими кромками (2 для правостороннего вращения и 2 для левостороннего вращения). Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с режущими пластинами **IG51M** с фаской и закругленными режущими пластинами **IG54M**.

L мм	H мм	S мм	R мм	Код	SAP
22	16	5	1,5	IG52MAB305	F03FH03023
22	16	5	2	IG52MAC305	F03FH03024
22	16	5	3	IG52MAE305	F03FH03025

IG54M

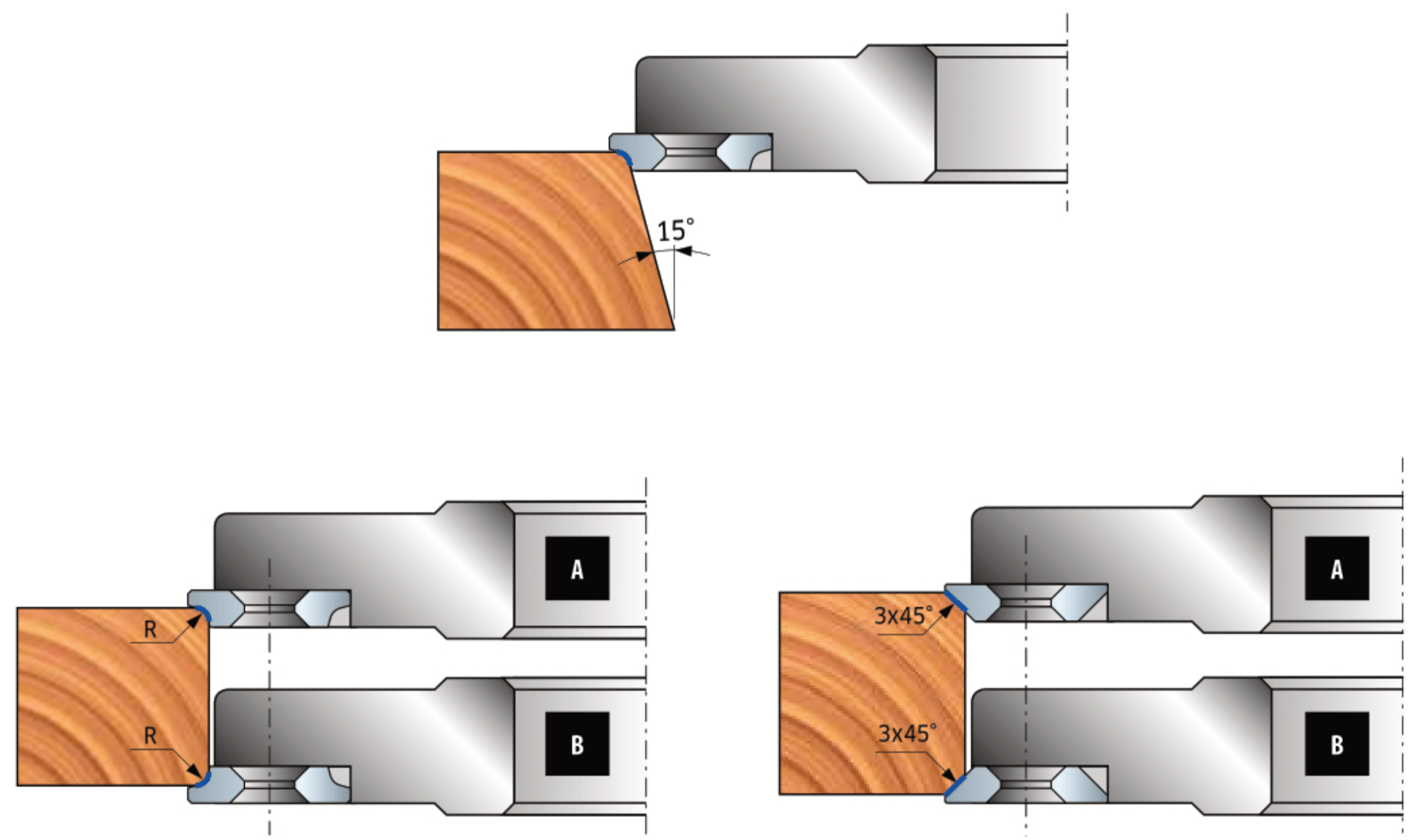


Твердосплавные режущие пластины с осевым наклоном режущей кромки

Закругленные режущие пластины с двумя направлениями вращения и 4 режущими кромками (2 для правостороннего вращения и 2 для левостороннего вращения). Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с режущими пластинами **IG51M** с фаской и закругленными режущими пластинами **IG52M**. Запчасти к инструментам VIVALDI.

L мм	H мм	S мм	R мм	Код	SAP
22	16	5	1,5	IG54M15AB305	F03FA18177
22	16	5	2	IG54M15AC305	F03FA18178
22	16	5	2,5	IG54M15AD305	F03FA18179
22	16	5	3	IG54M15AE305	F03FA18180

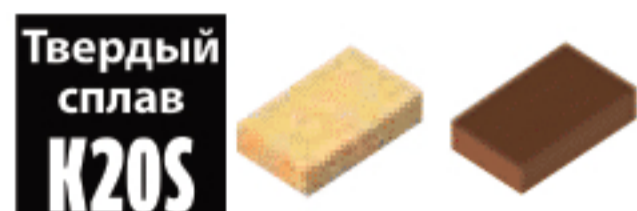
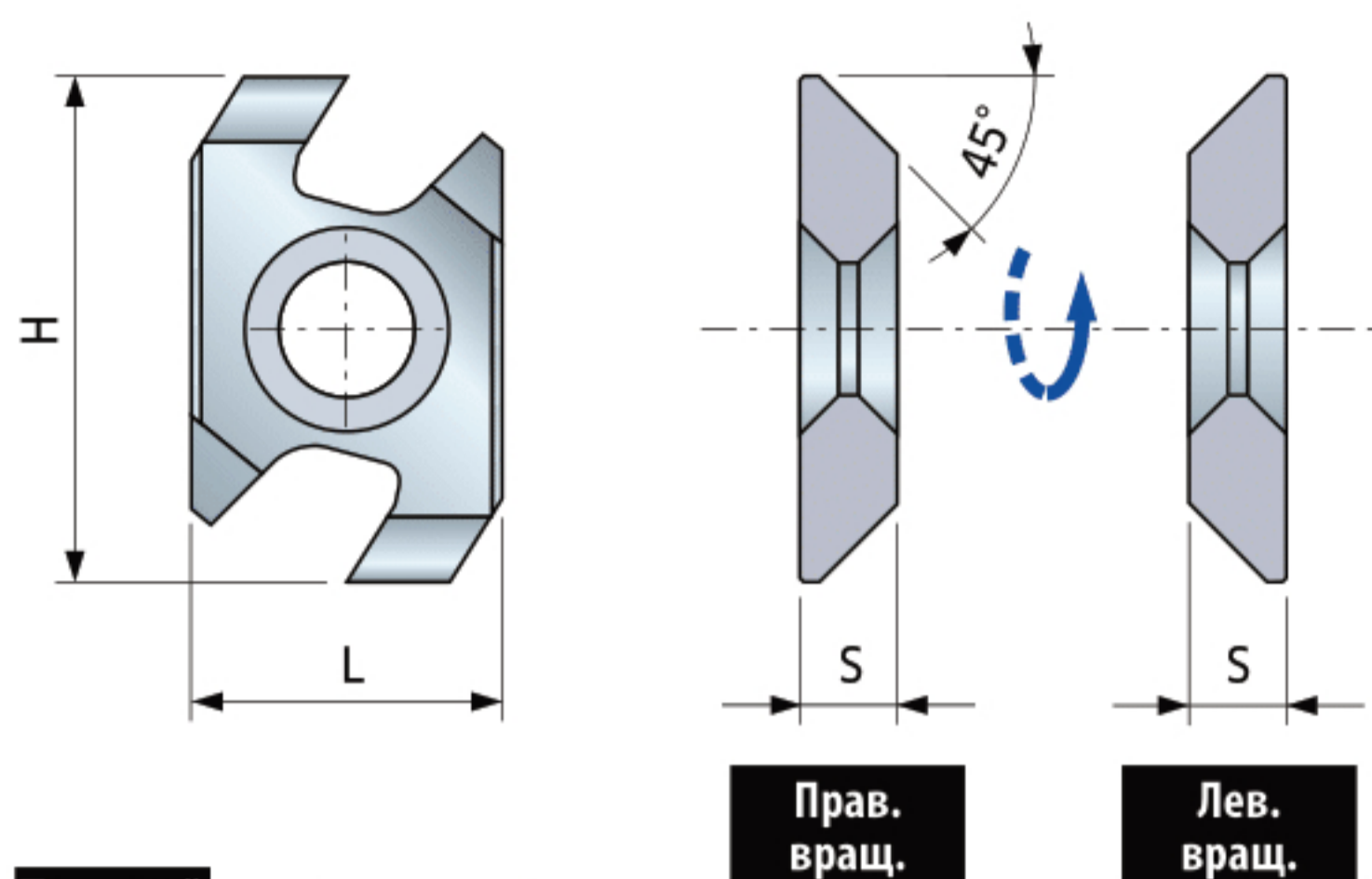
Пример применения режущих пластин IG51M, IG52M и IG54M



IG61MD - IG61MS

Прав. вращ.

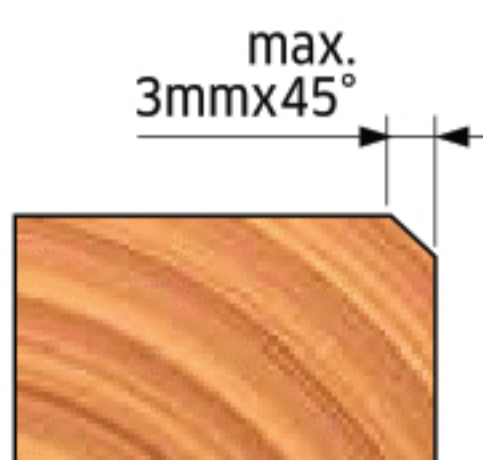
Лев. вращ.



Твердосплавные режущие пластины с фаской и функцией, предотвращающей отдачу,

Режущие пластины с фаской и функцией, предотвращающей отдачу, для использования в инструментах с ручной подачей. Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с закругленными режущими пластинами IG62M.

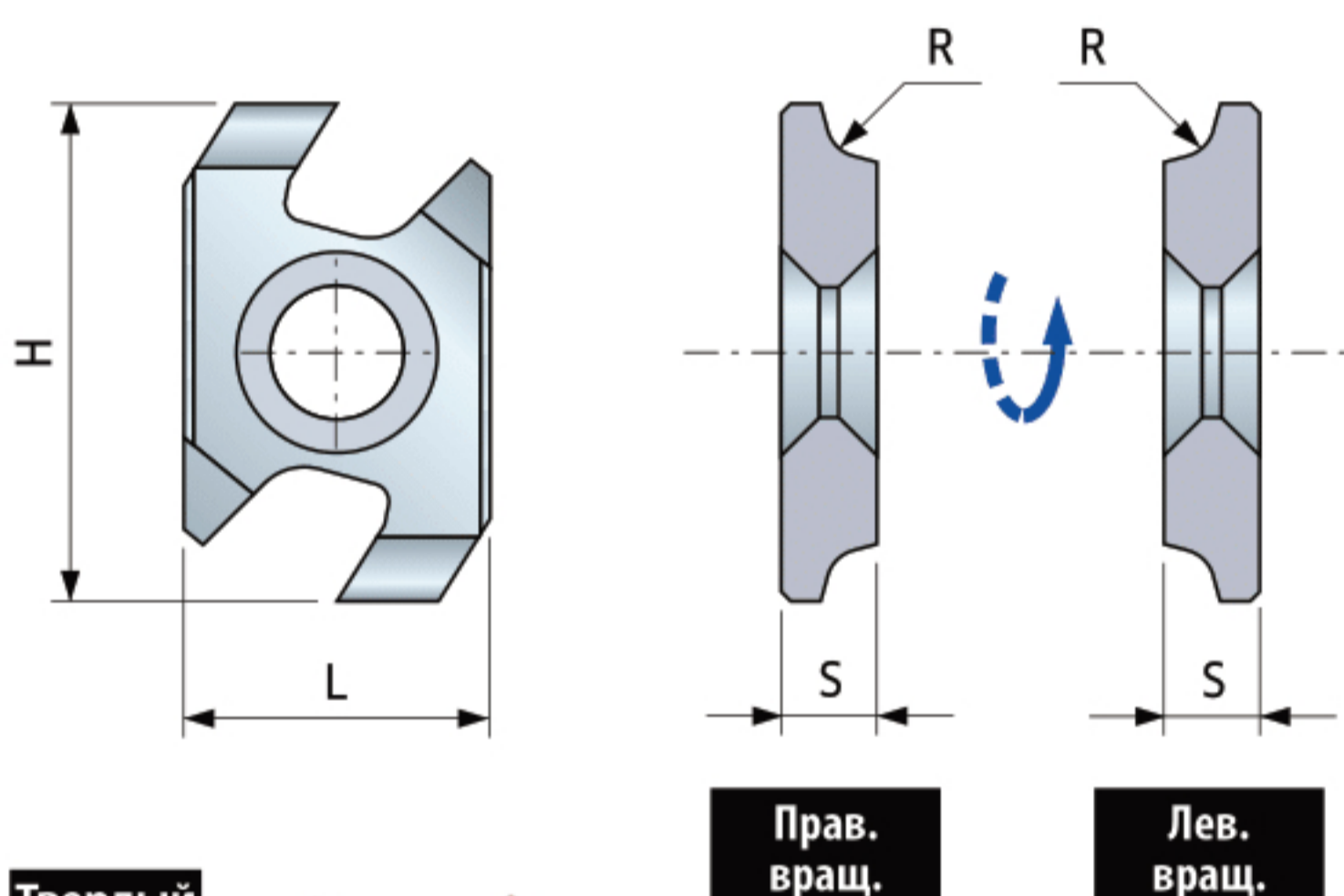
L	H	S	Код	SAP	Код	SAP
мм	мм	мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
26	16	5	IG61MDBA305	F03FH03026	IG61MSBA305	F03FH03027



IG62MD - IG62MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.

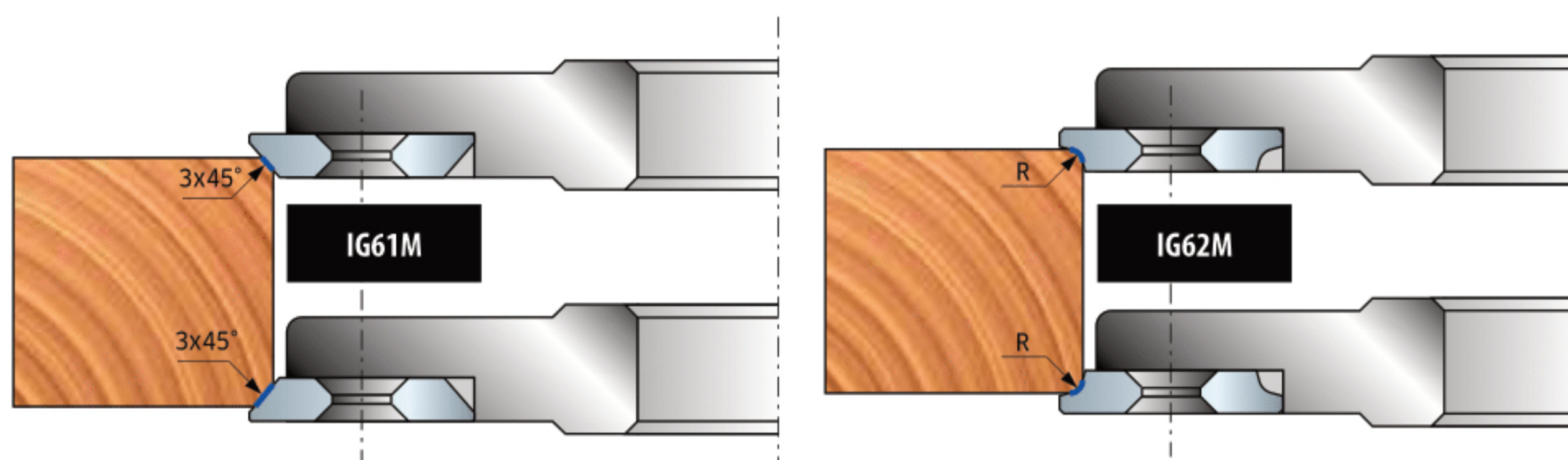
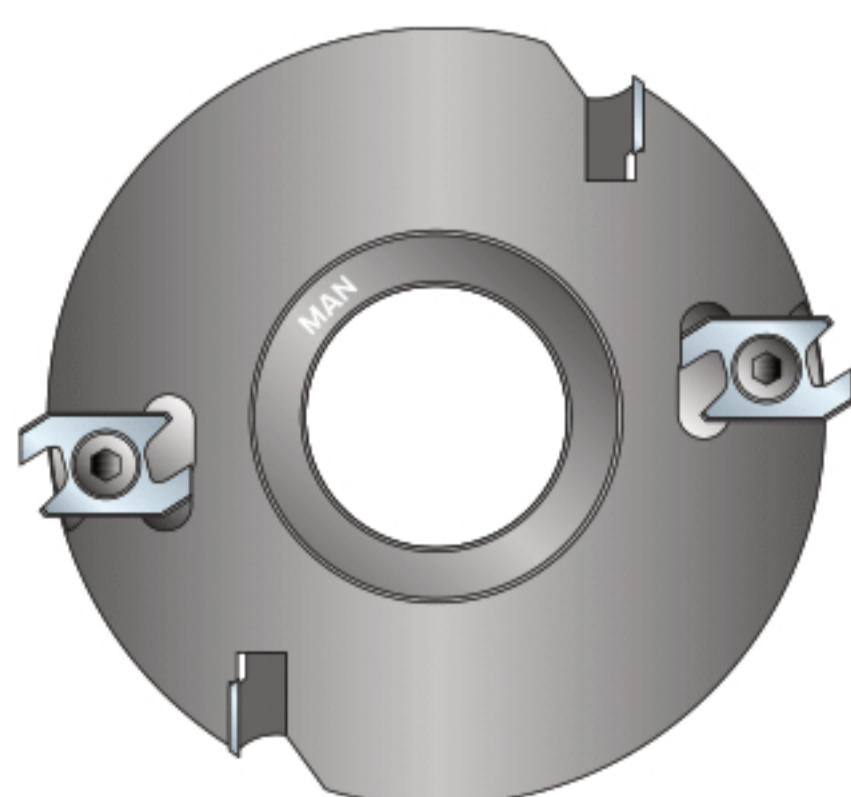


Твердосплавные режущие пластины с закруглением и функцией, предотвращающей отдачу,

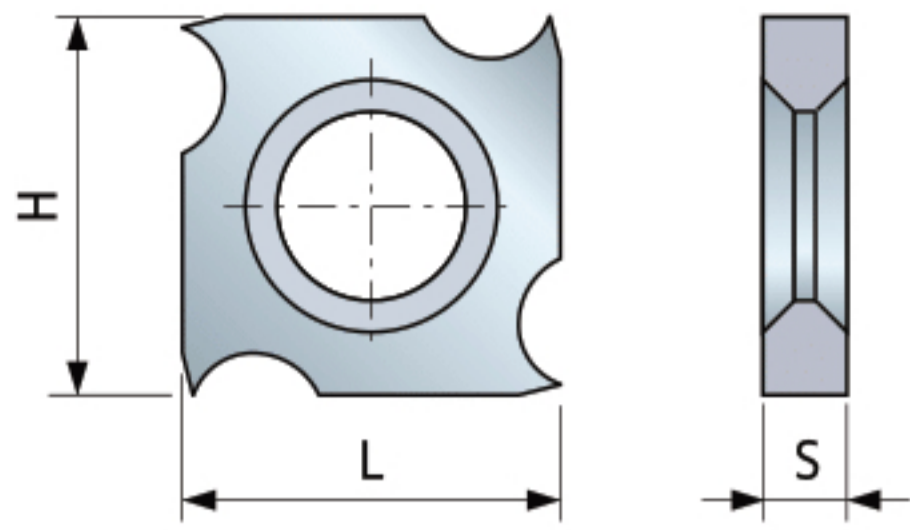
Закругленные режущие пластины с функцией, предотвращающей отдачу, для использования в инструментах с ручной подачей. Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Прекрасно совместимы с режущими пластинами IG61M с фасками.

L	H	S	R	Код	SAP	Код	SAP
мм	мм	мм	мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
26	16	5	1,5	IG62MDAB305	F03FH03028	IG62MSAB305	F03FH03031
26	16	5	2	IG62MDAC305	F03FH03029	IG62MSAC305	F03FH03032
26	16	5	3	IG62MDAE305	F03FH03030	IG62MSAE305	F03FH03033

Пример применения режущих пластин IG61MD/S и IG62MD/S



CG03M



Твердосплавные сменные ножи с четырьмя режущими кромками

Изготовлены из твердого сплава средней твердости, предназначены для обработки мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
18	18	1,9	CG03MAA310	F03FH02876
18	18	2,9	CG03MAB310	F03FH02877
18	18	4	CG03MAC310	F03FH02878
18	18	5,5	CG03MAD310	F03FH02879

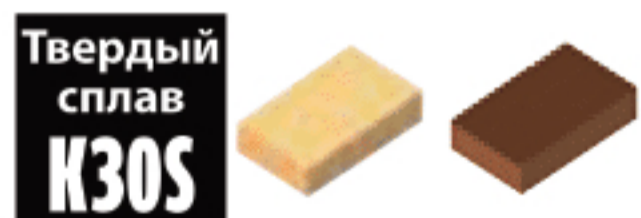
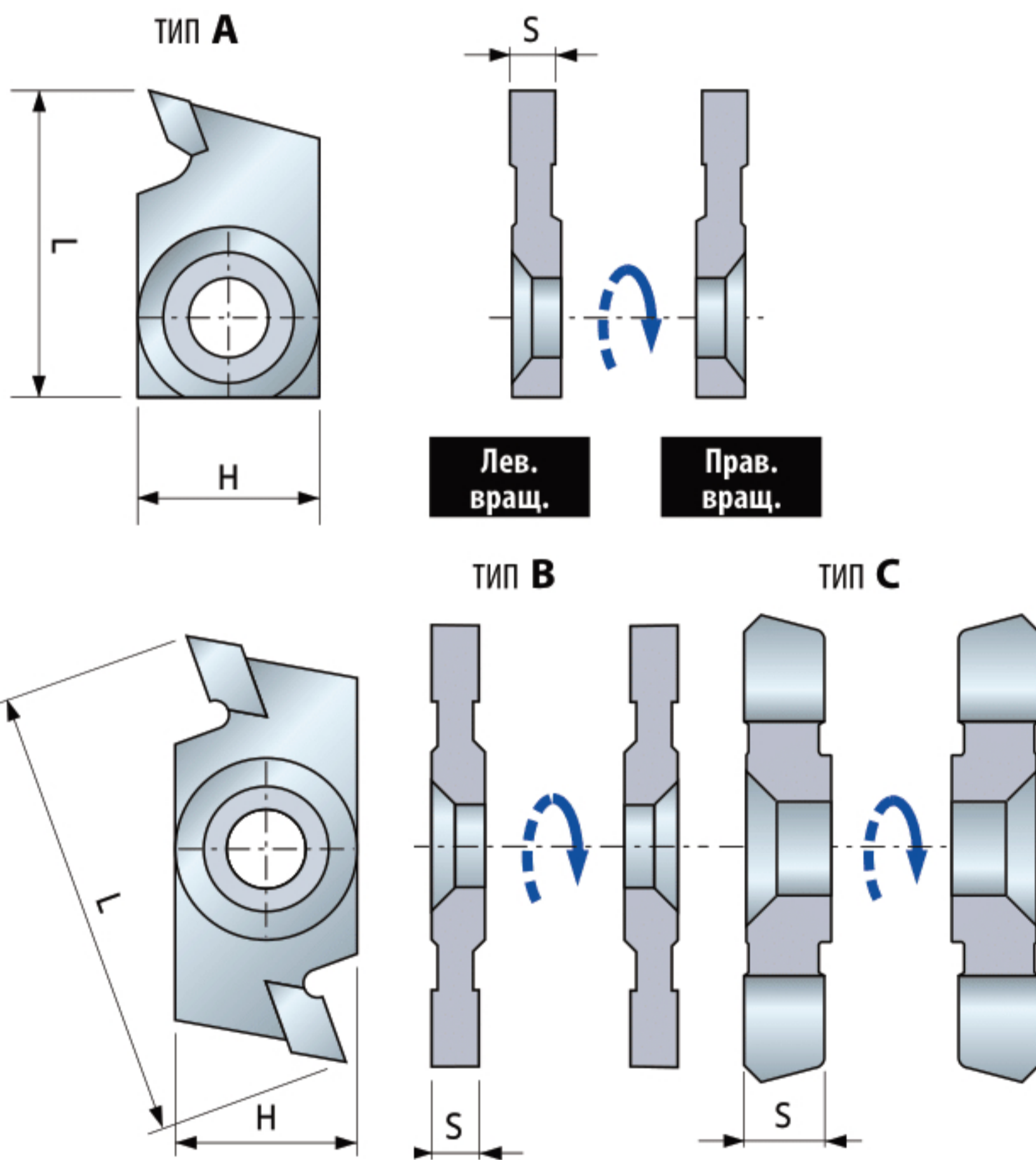
IG04MD - IG04MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.

Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов

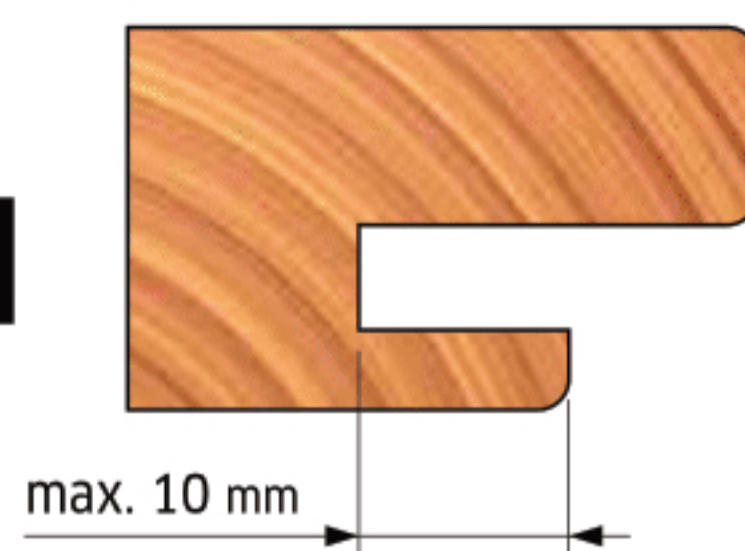
Режущие пластины для выборки пазов предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.



L мм	H мм	S мм	Тип	Код	SAP	Код	SAP
				Прав. вращ.		Лев. вращ.	
27	16	3	A	IG04MDAC3T05	F03FC24153	IG04MSAC3T05	F03FC24157
27	16	4	A	IG04MDAA3T05	F03FC24151	IG04MSAA3T05	F03FC24155
27	16	5	A	IG04MDAB3T05	F03FC24152	IG04MSAB3T05	F03FC24156
27	16	6	A	IG04MDAD3T05	F03FC24154	IG04MSAD3T05	F03FC24158

L мм	H мм	S мм	Тип	Код	SAP	Код	SAP
				Прав. вращ.		Лев. вращ.	
40	16	3	B	IG04MDAC305	F03FH02992	IG04MSAC305	F03FH02996
40	16	4	B	IG04MDAA305	F03FH03409	IG04MSAA305	F03FH02994
40	16	5	B	IG04MDAB305	F03FH02991	IG04MSAB305	F03FH02995
40	16	6	B	IG04MDAD305	F03FH02993	IG04MSAD305	F03FH02997

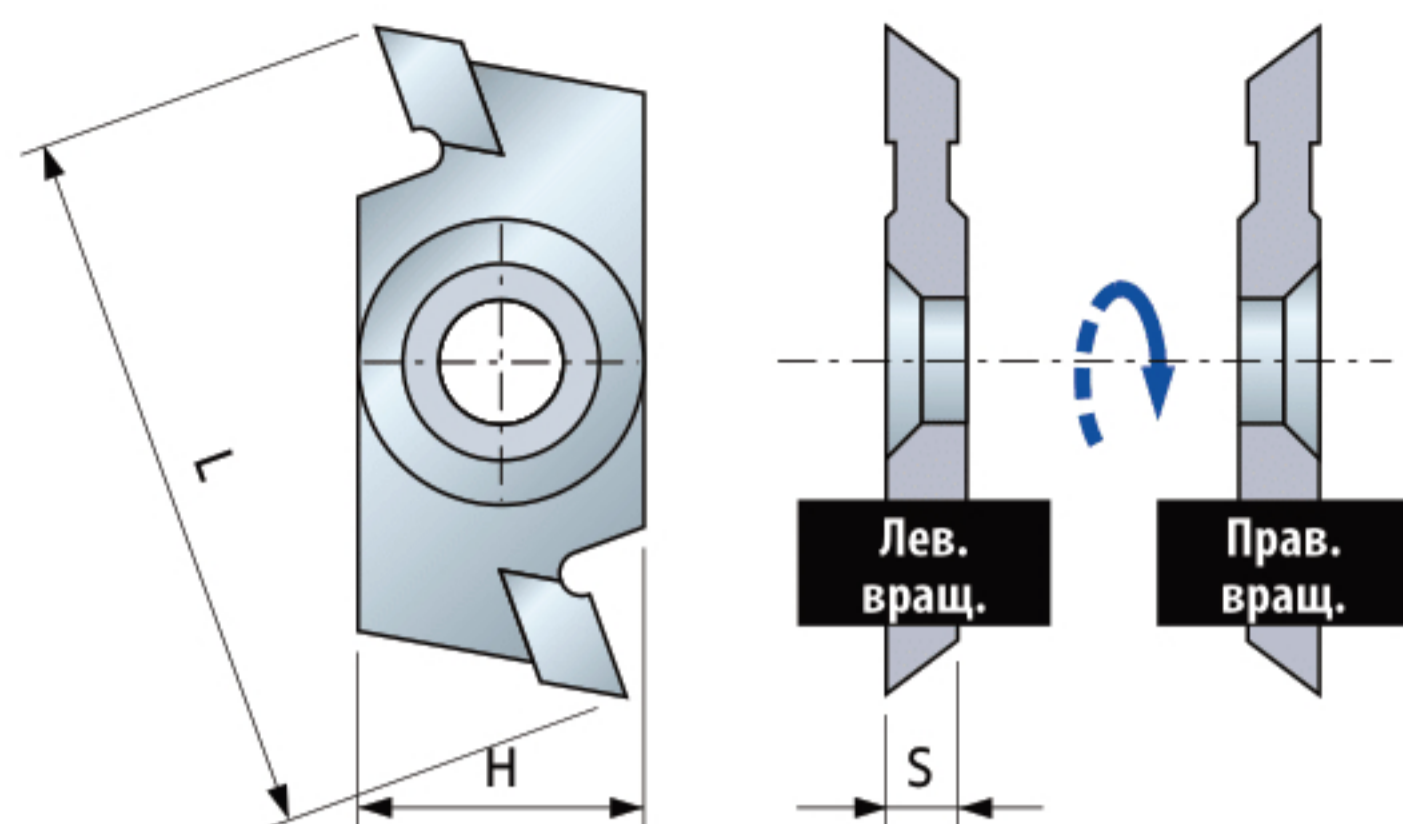
L мм	H мм	S мм	Тип	Код	SAP	Код	SAP
				Прав. вращ.		Лев. вращ.	
40	16	10	C	IG04MDAL305	F03FH03358	IG04MSAL305	F03FH03359



IG05MD - IG05MS

Прав. вращ.

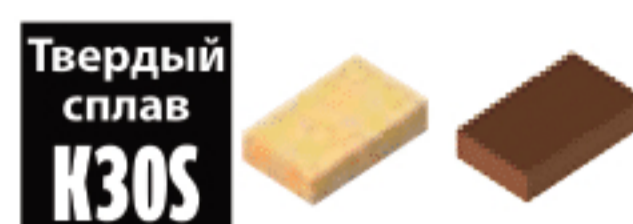
Лев. вращ.



Твердосплавные режущие пластины

Изготовлены из твердого сплава средней твердости и высокой вязкости. Подходят, в частности, для обработки натуральной древесины.

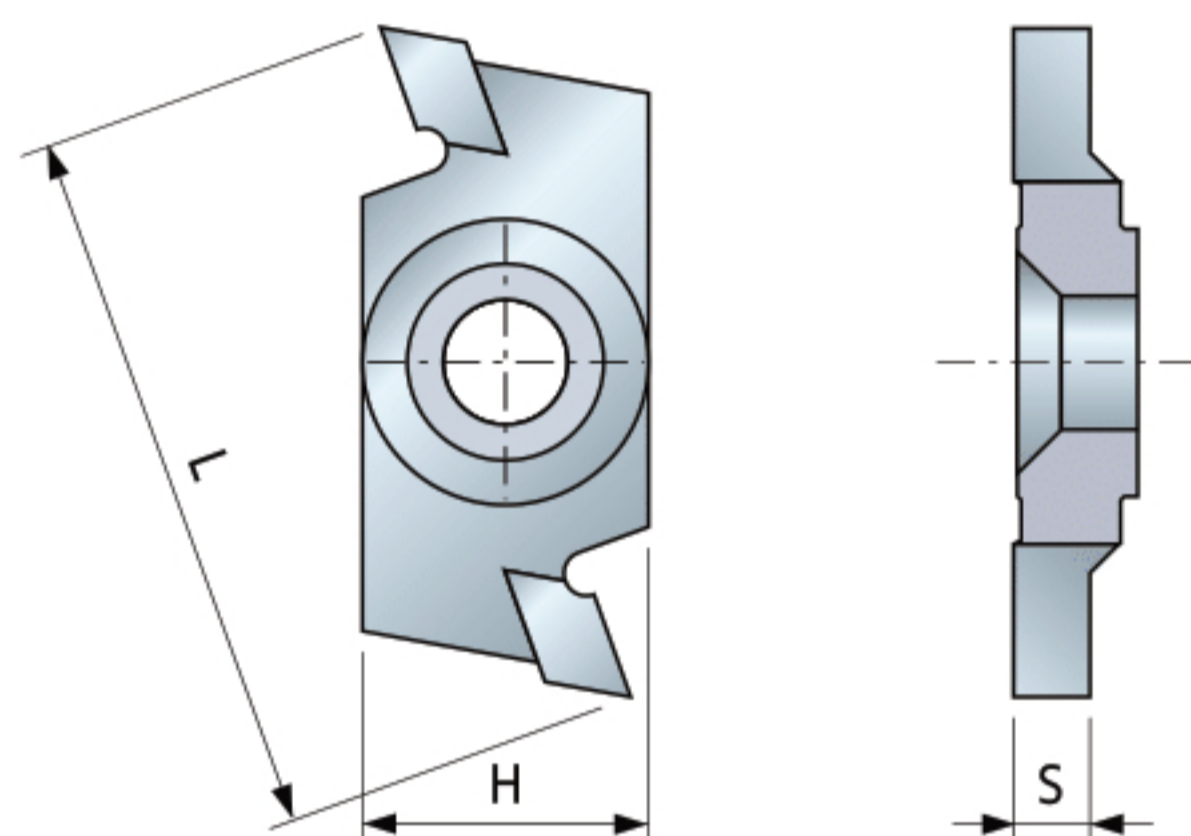
L	H	S	Код	SAP	Код	SAP
мм	мм	мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
40	16	4	IG05MDAA305	F03FH02998	IG05MSAA305	F03FH02999



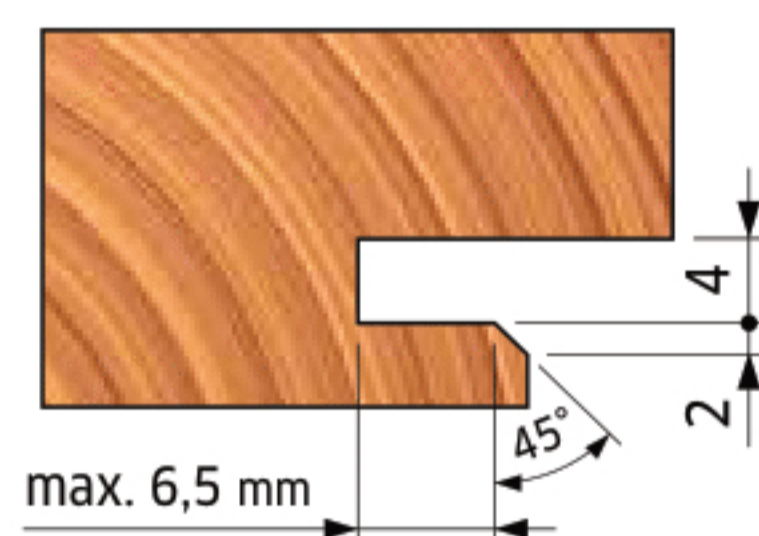
IG17MD

Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов

Режущая пластина для выборки наклонного паза. Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.



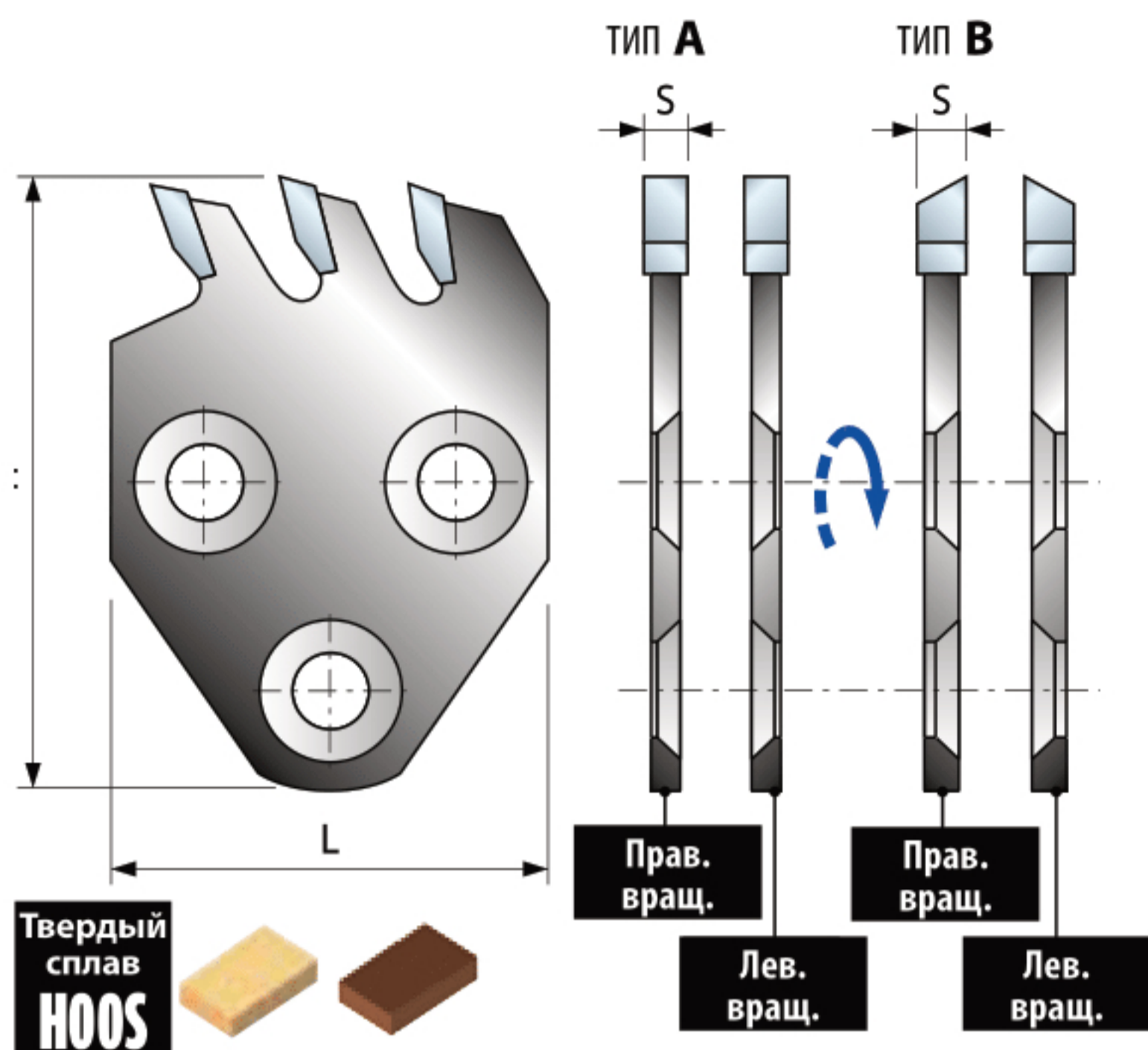
L	H	S	Код	SAP
мм	мм	мм		
40	16	3	IG17MDAA305	F03FC24162



SR01MD - SR01MS

Прав. вращ.

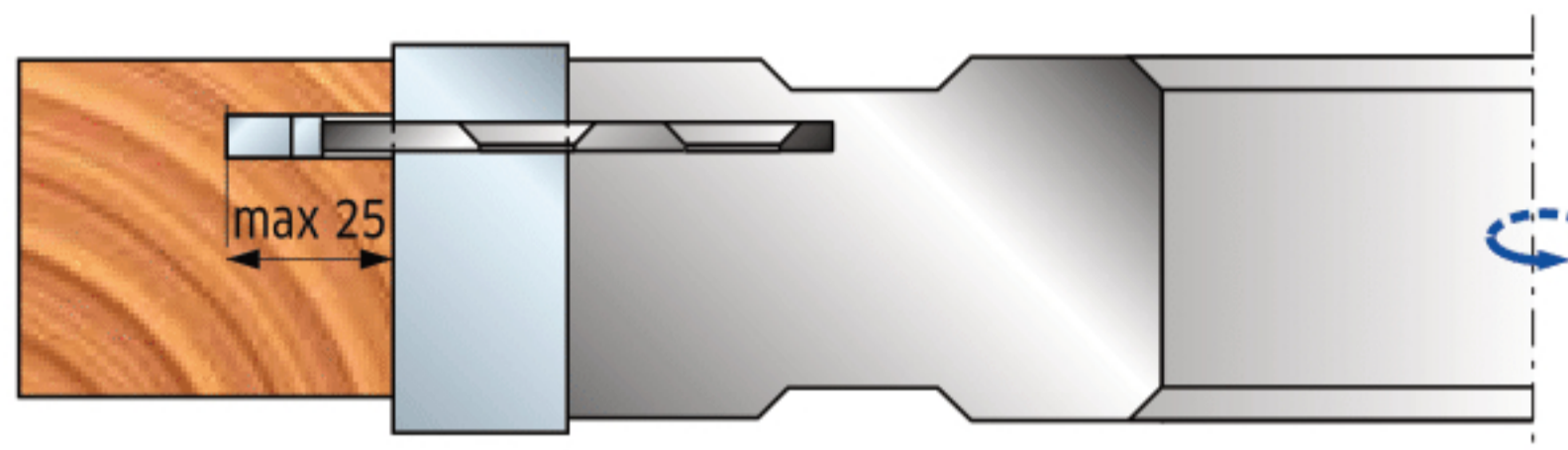
Лев. вращ.



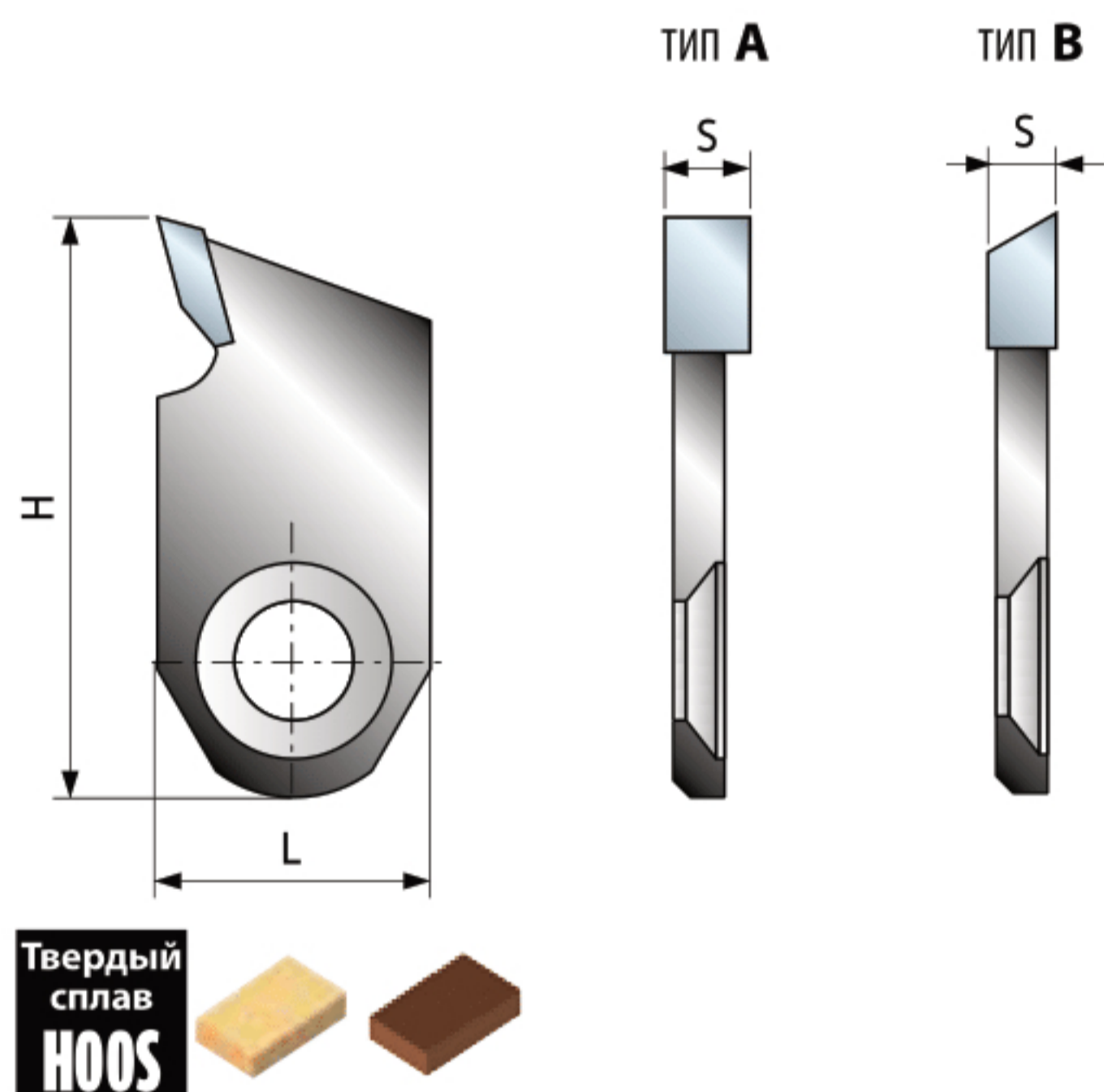
Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов

Режущие пластины для выборки пазов предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	Тип	Код		SAP	
				Прав. вращ.	Лев. вращ.	Прав. вращ.	Лев. вращ.
40	58	2,6	A	SR01MDAE301	F03FC24185	SR01MSAE301	F03FC24189
40	58	3	A	SR01MDAB301	F03FC24182	SR01MSAB301	F03FC24187
40	58	4	A	SR01MDAC301	F03FC24183	SR01MSAC301	F03FC24188
40	58	5	A	SR01MDAA301	F03FC24181	SR01MSAA301	F03FC24186
40	58	6	B	SR01MDAD301	F03FC24184	SR01MSAF301	F03FC24190



SR06MD

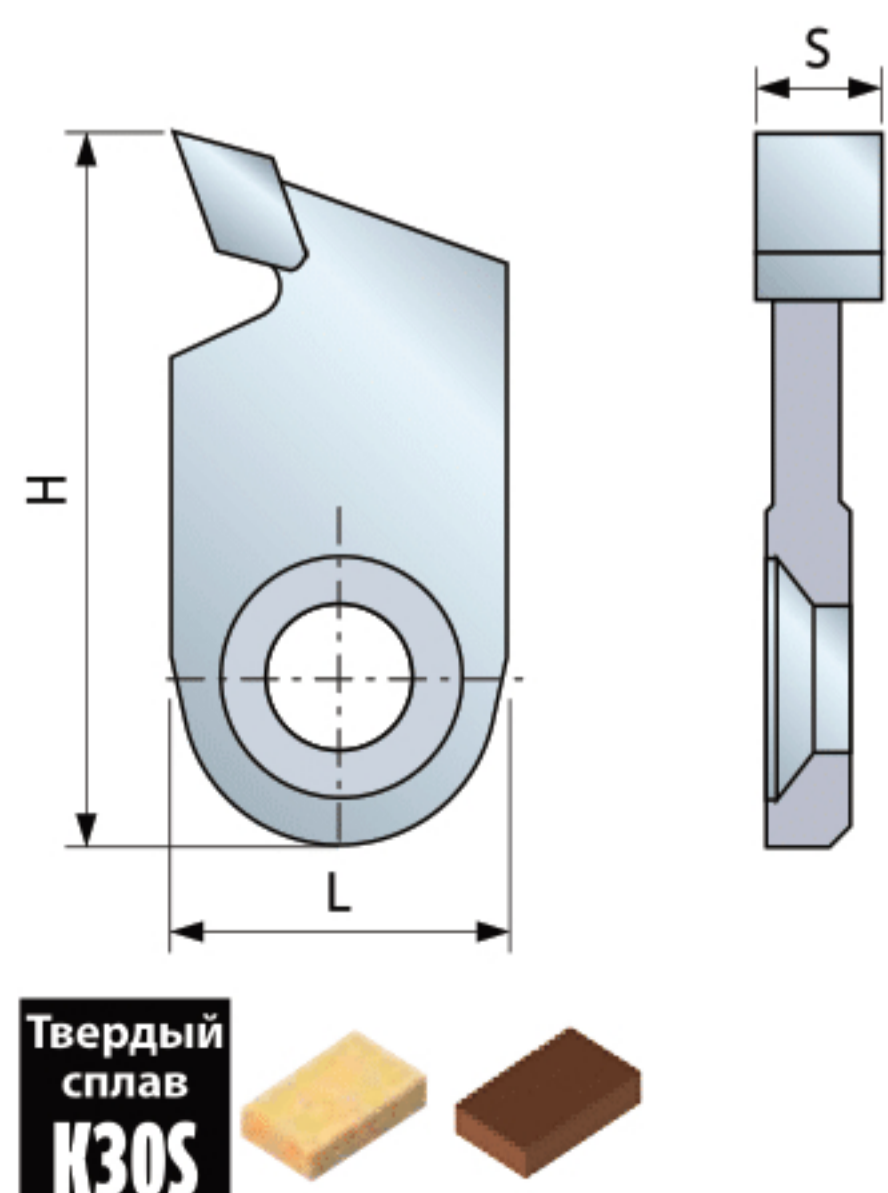


Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов / многоцелевые режущие пластины

Режущие пластины для выборки пазов / многоцелевые режущие пластины, предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Максимальная глубина паза 17 мм.

L мм	H мм	S мм	Тип	Код	SAP SAP
16	34	4	A	SR06MDAG302	F03FC24193
16	34	7	A	SR06MDAH302	F03FC24194
16	34	5	A	SR06MDAI302	F03FC24195
16	34	4	B	SR06MDAL302	F03FC24196

SR06M



Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов

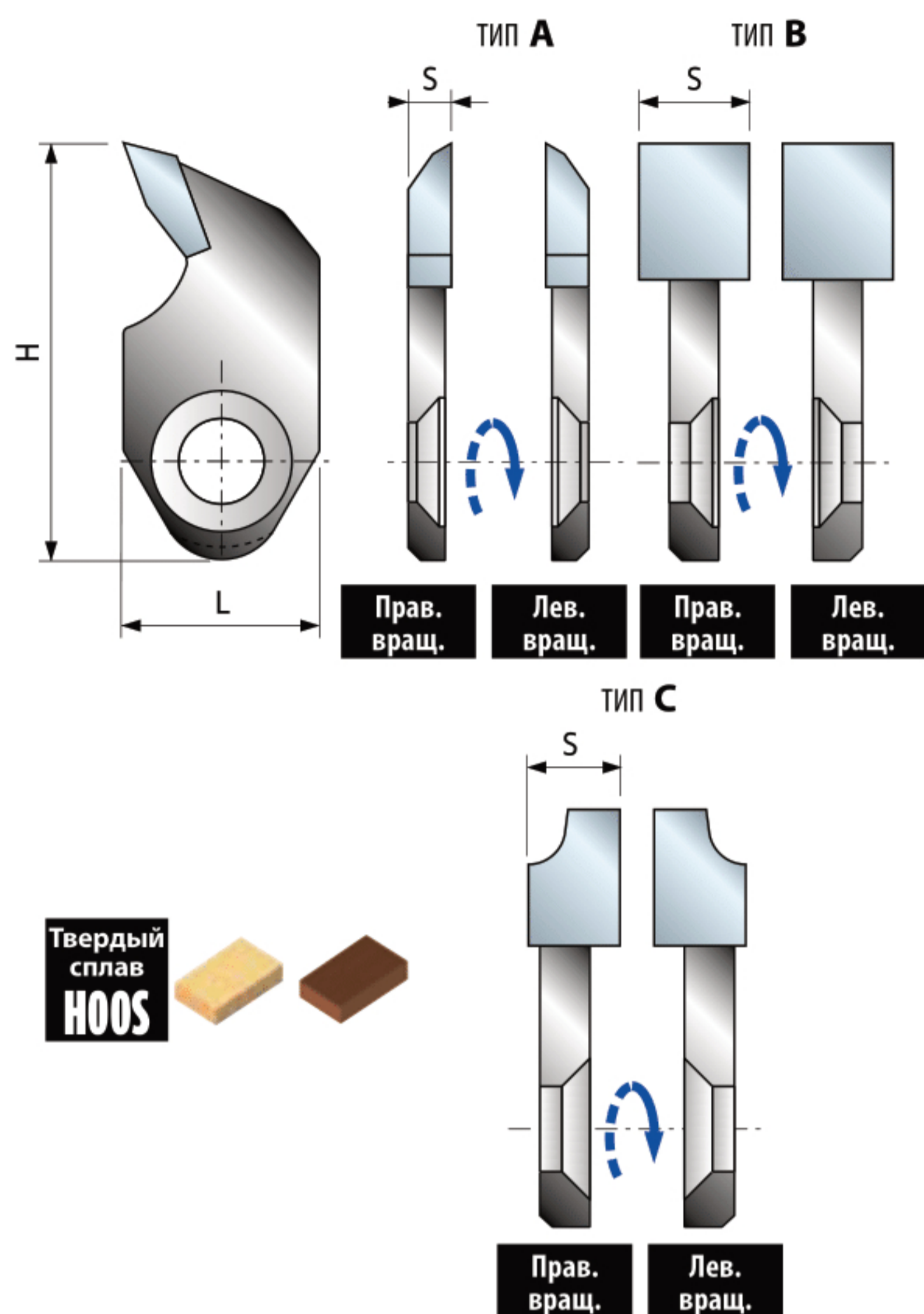
Режущие пластины для выборки пазов предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Максимальная глубина паза 17 мм.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP SAP
16	34	6	SR06MAB302	F03FC24191
16	34	8	SR06MAM301	F03FC24192

SR06MD - SR06MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов / многоцелевые режущие пластины

Режущие пластины для выборки пазов / многоцелевые режущие пластины, предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины. Максимальная глубина паза 17 мм.

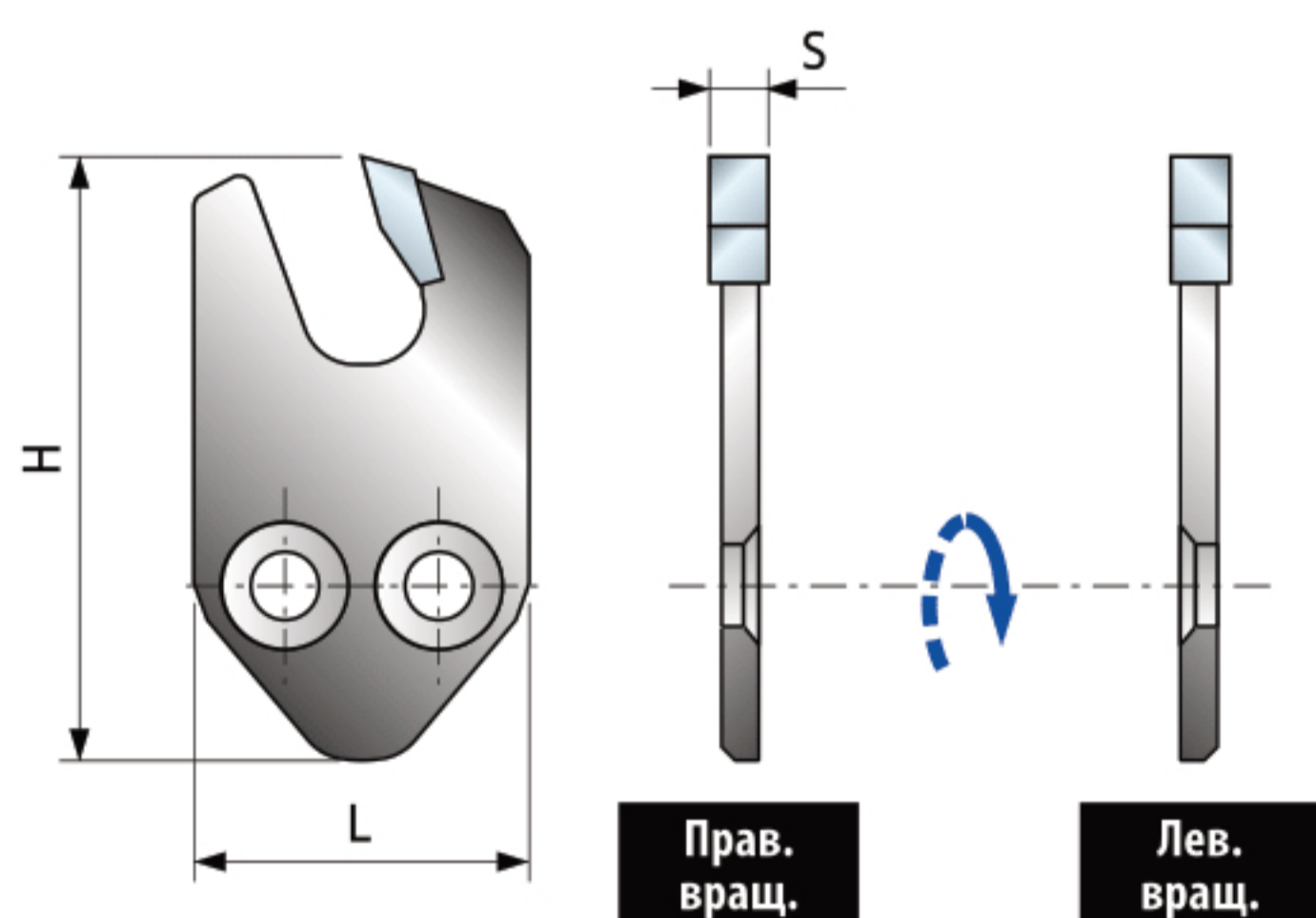
- Позиция **SR06MD/SBA302** используется в качестве зубца для очень глубоких профилей, при недостатке материала для установки традиционных зубцов.
- Позиции **SR06MD/SBB301** и **SR06MD/SBC301** используются в качестве резца / режущей пластины для выборки пазов на новых фрезерных головках для резания массива древесины.

L мм	H мм	S мм	Тип	Код	SAP		
					Код	SAP	
				Прав. вращ.		Лев. вращ.	
16	34	3,5	A	SR06MDBA302	F03FC24197	SR06MSBA302	F03FC24200
16	34	9	B	SR06MDBB301	F03FC24198	SR06MSBB301	F03FC24201
16	34	9	C	SR06MDBG301	F03FC24391	SR06MSBG301	F03FC24392
16	34	11	B	SR06MDBC301	F03FC24199	SR06MSBC301	F03FC24202

SR11MD - SR11MS

Прав. вращ.

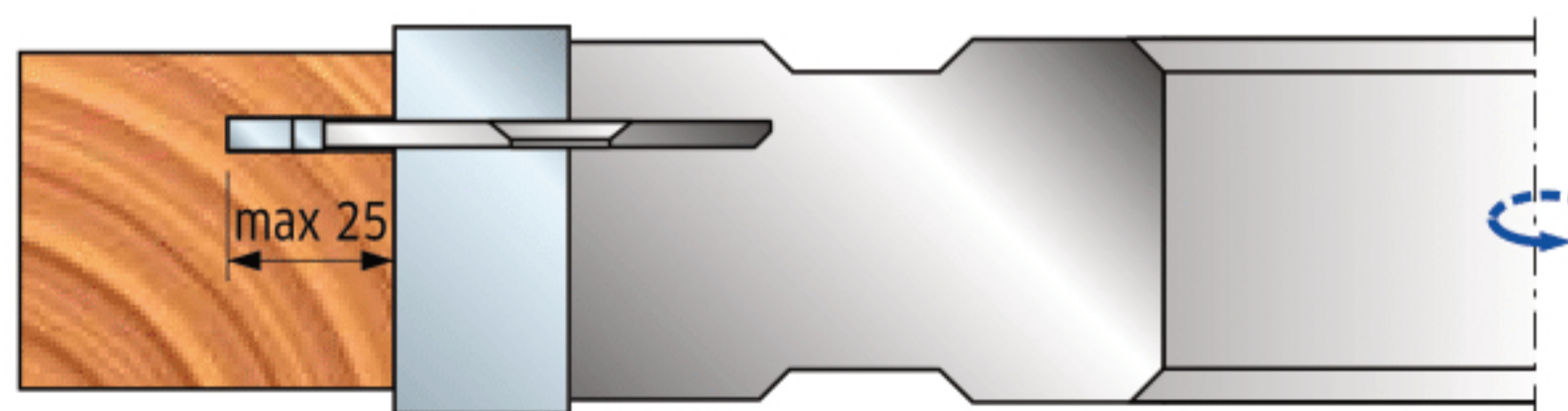
Лев. вращ.



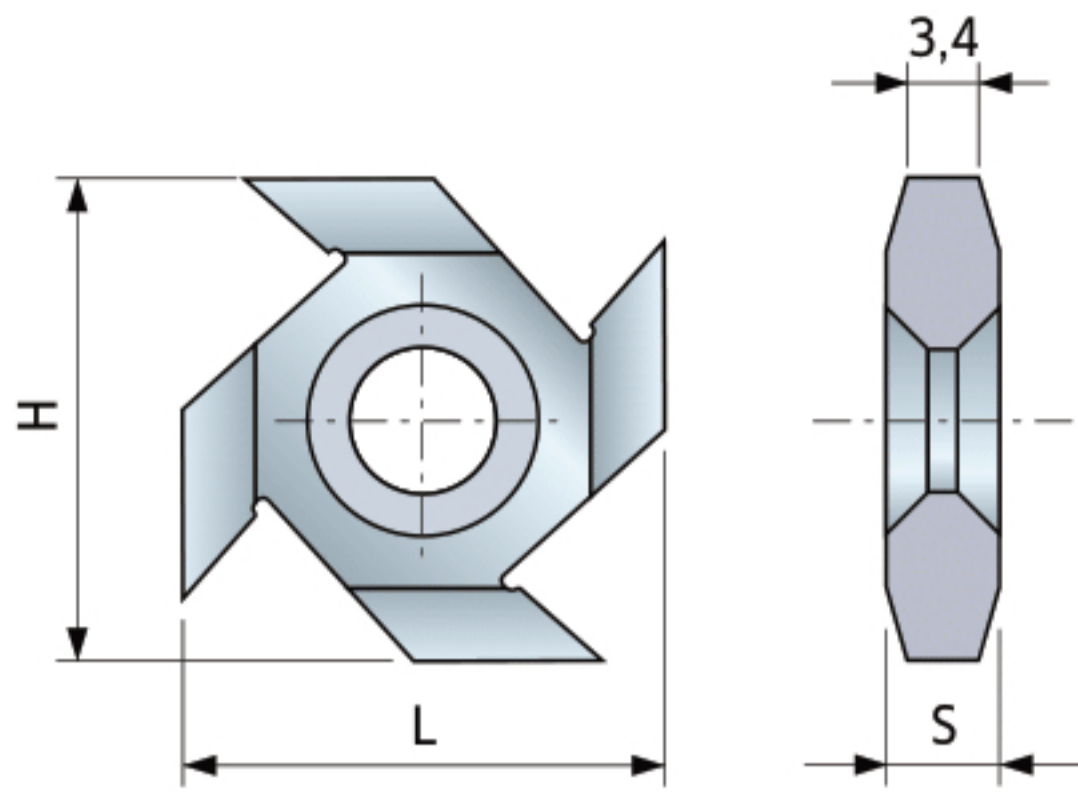
Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов

Режущие пластины для выборки пазов предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP		
				Код	SAP	
			Прав. вращ.		Лев. вращ.	
25	45	2	SR11MDBA301	F03FC24203	SR11MSBA301	F03FC24208
25	45	3	SR11MDBB301	F03FC24204	SR11MSBB301	F03FC24209
25	45	4	SR11MDBC301	F03FC24205	SR11MSBC301	F03FC24210
25	45	5	SR11MDBD301	F03FC24206	SR11MSBD301	F03FC24211
25	45	6	SR11MDBE301	F03FC24207	SR11MSBE301	F03FC24212



IG03M

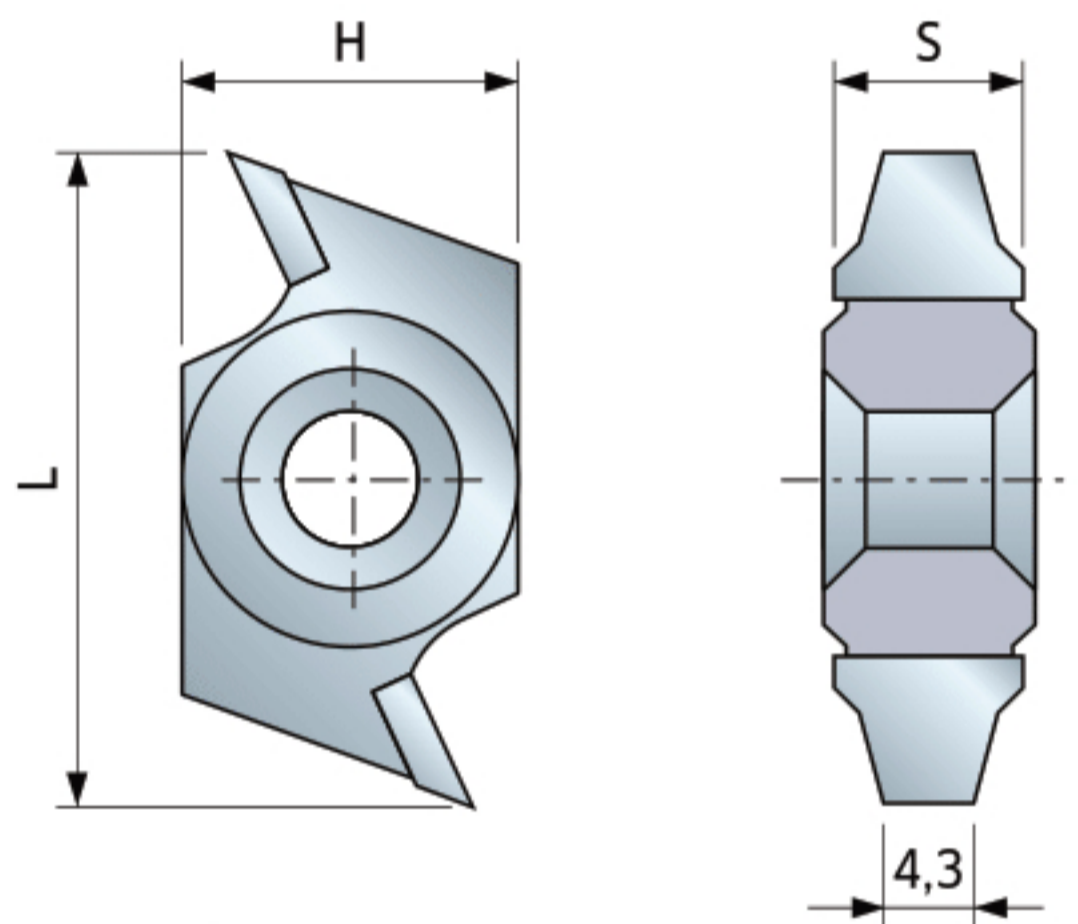


Твердосплавные режущие пластины для выборки капельных пазов

Режущие пластины для выборки капельных пазов, подходят для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
23	23	5,4	IG03MAA305	F03FH02989

IG11M



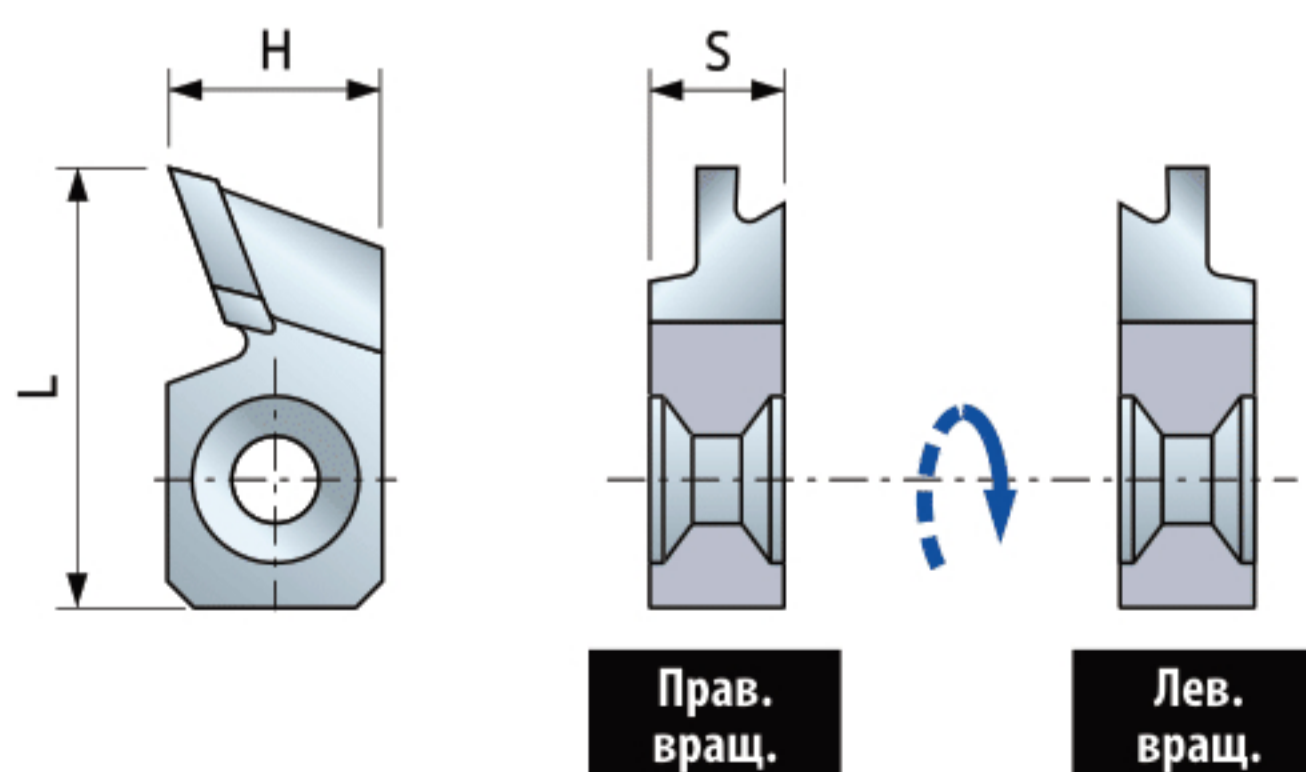
Твердосплавные режущие пластины для выборки капельных пазов

Режущие пластины для выборки капельных пазов, подходят для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
33,2	16	10	IG11MAA301	F03FH03002

IG10MD - IG10MS

Прав. вращ. Лев. вращ.

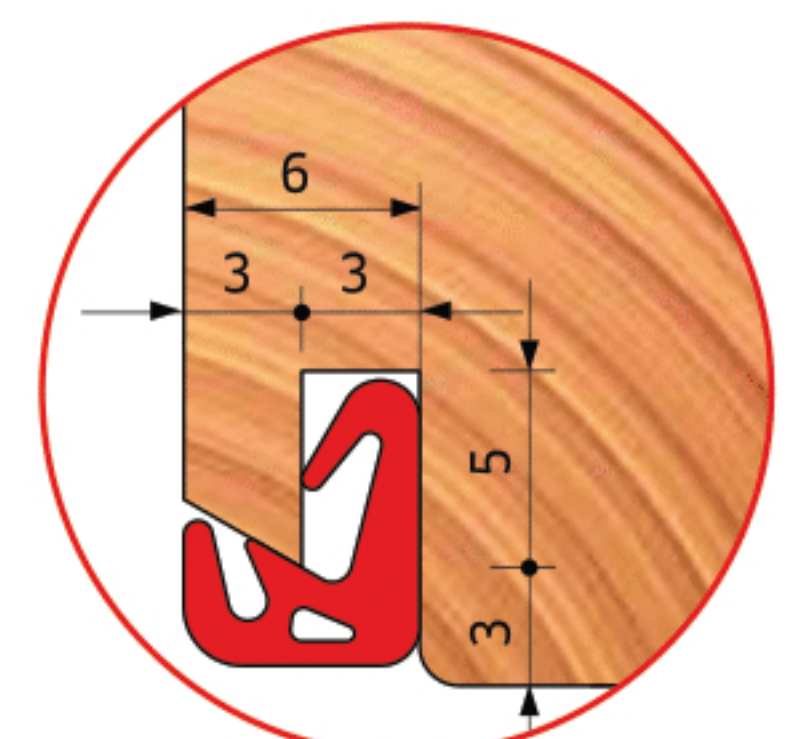


Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов под уплотнитель

Режущие пластины для выборки пазов под уплотнители, подходят для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP	Код	SAP
			Прав. вращ.		Лев. вращ.	
32,7	16	10	IG10MDGA301	F03FH03000	IG10MSGAZ01	F03FH03001

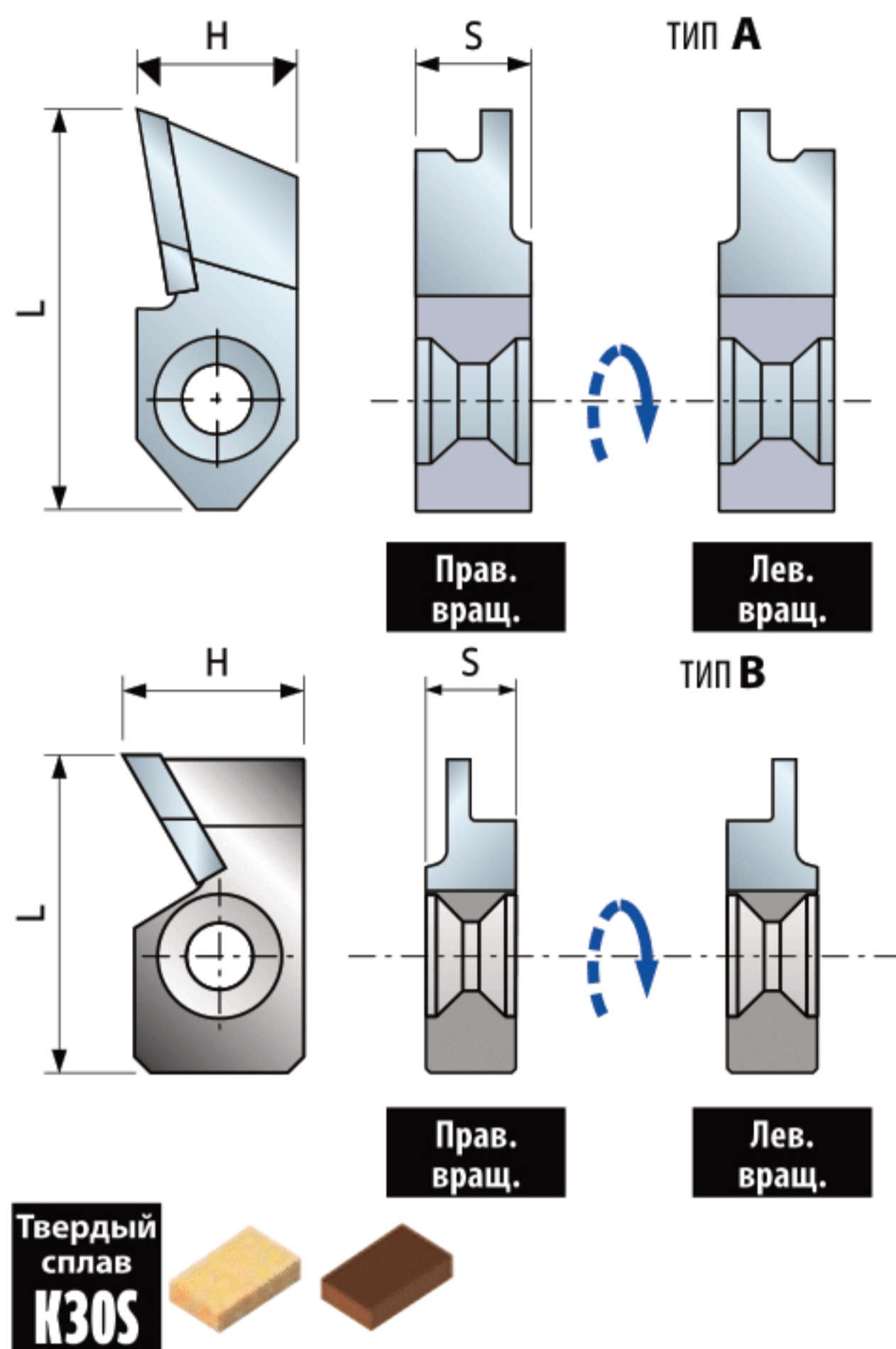
Пример применения режущих пластин IG10MD/S



IG13MD - IG13MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.

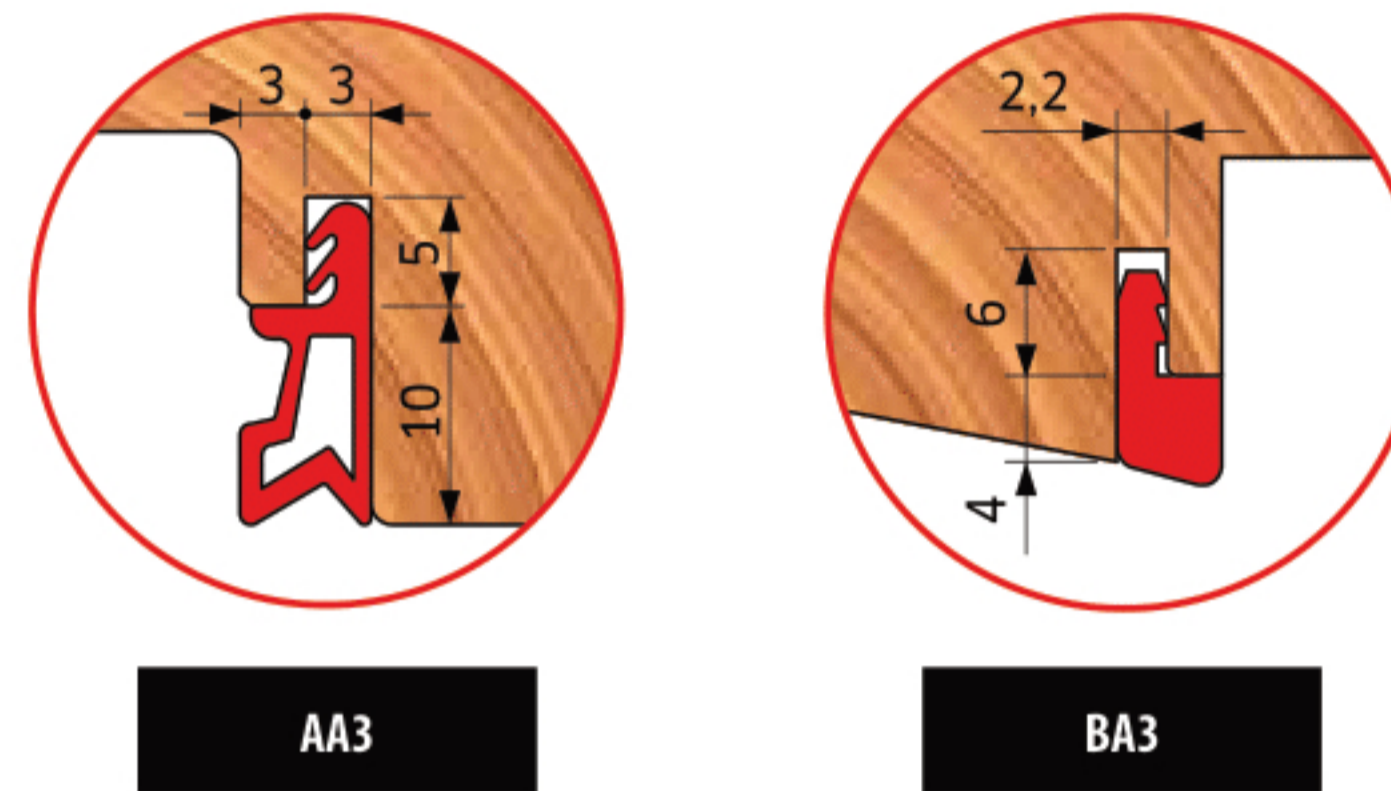


Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов под уплотнитель

Режущие пластины для выборки пазов под уплотнители, подходят для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	Тип	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
				Код	SAP	Код	SAP
41,5	16	11,5	A	IG13MDAA301	F03FH03003	IG13MSAA301	F03FH03004
30	16	8,5	B	IG13MDBA301	F03FC24159	IG13MSBA301	F03FC24160

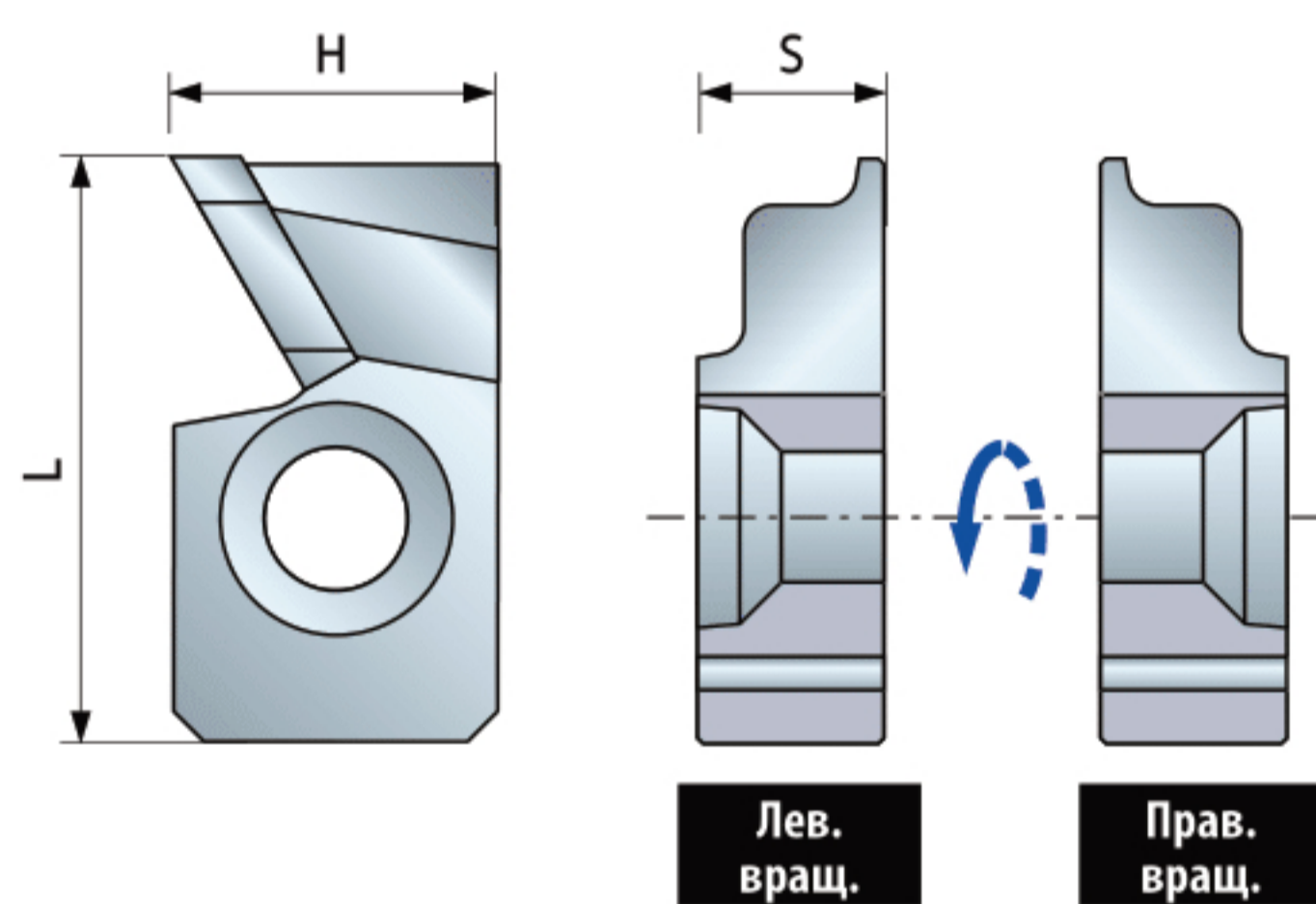
Примеры применения режущих пластин IG13MD/S



IG14MD - IG14MS

Прав. вращ.

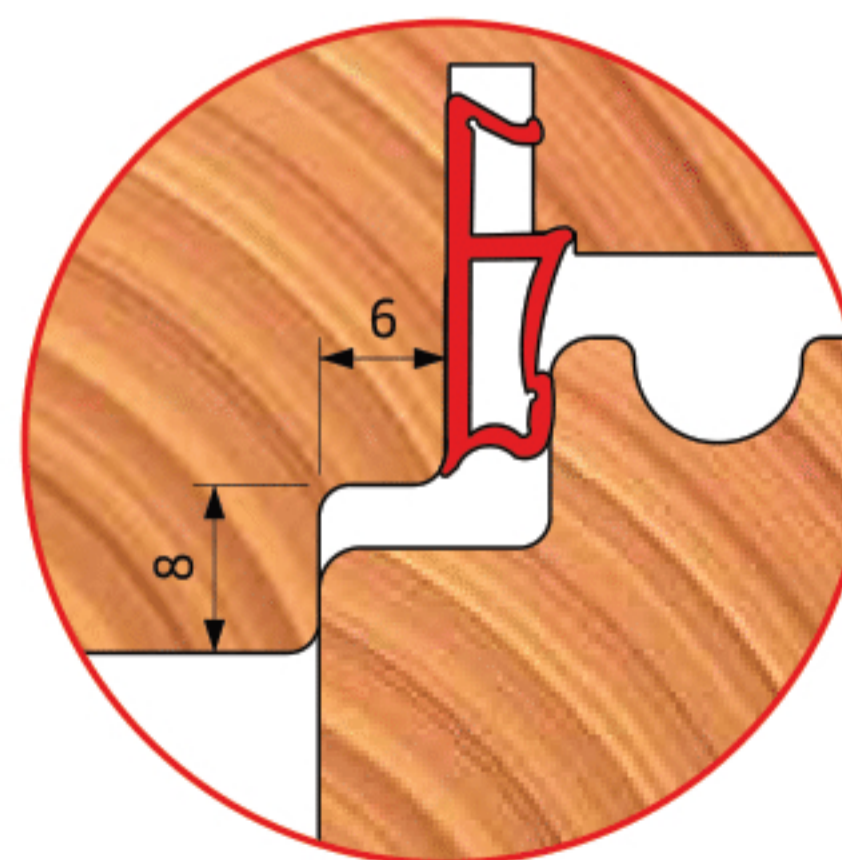
Лев. вращ.



Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов на рамах

Режущие пластины для выборки пазов на рамах Euronorm C13 (толщина 78 - 80 мм)

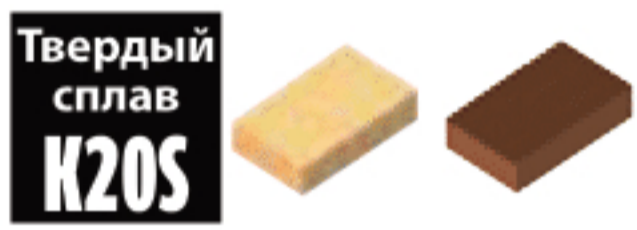
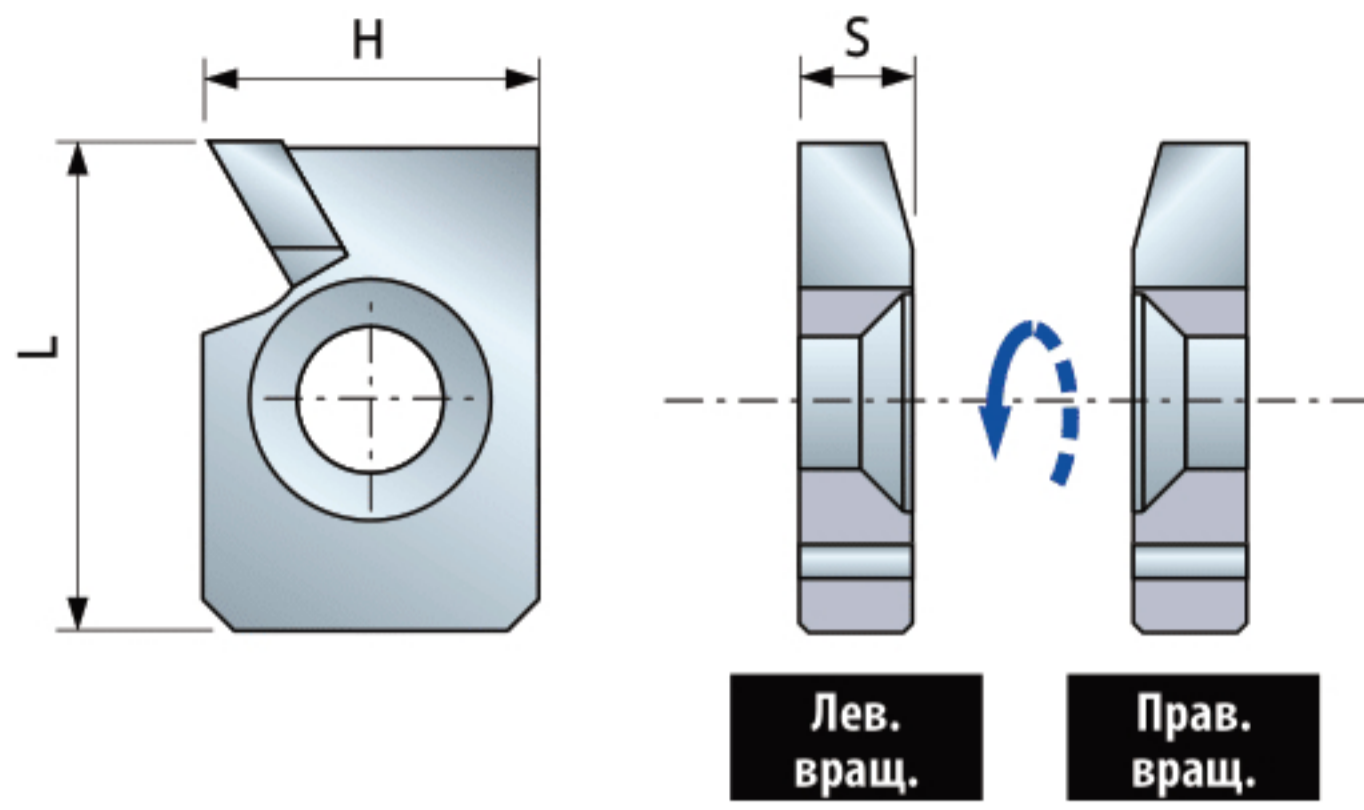
L мм	H мм	S мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
			Код	SAP	Код	SAP
28,9	16	10	IG14MD AA3	F03FC15370	IG14MS AA3	F03FC15371



IG15MD - IG15MS

Прав. вращ.

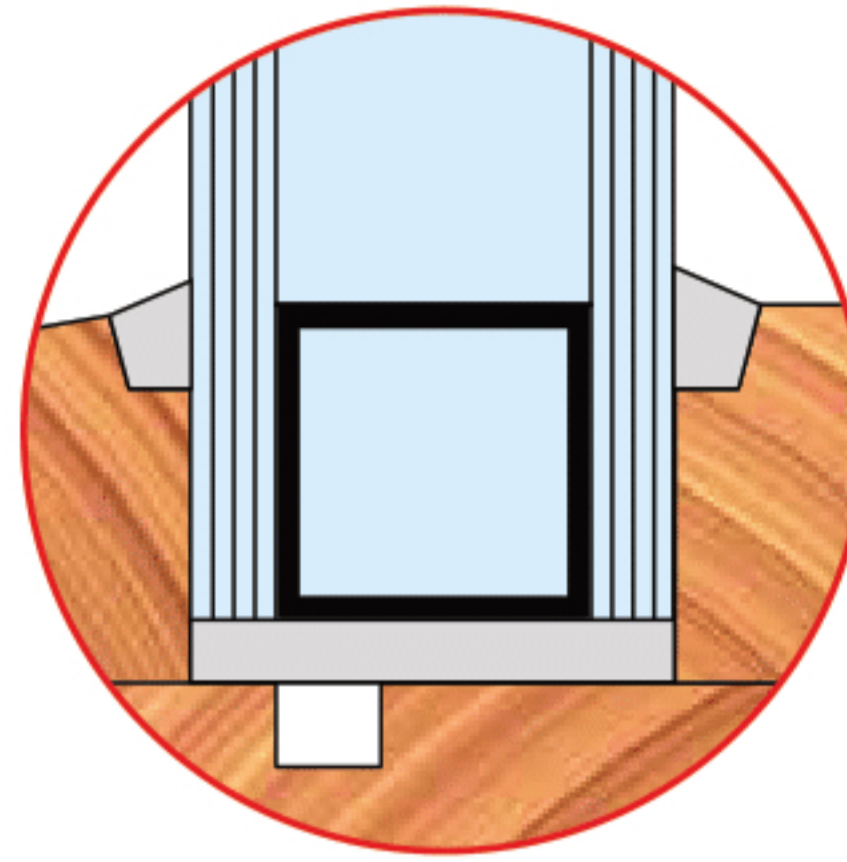
Лев. вращ.



Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов под уплотнители стекол

Режущие пластины для выборки пазов под силикон на внутреннем профиле оконных створок.

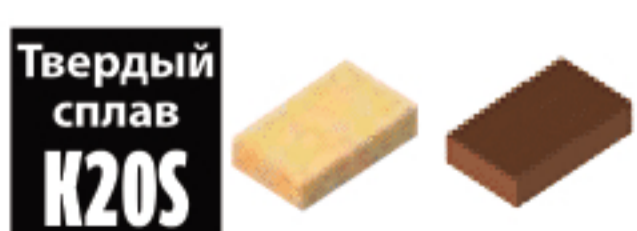
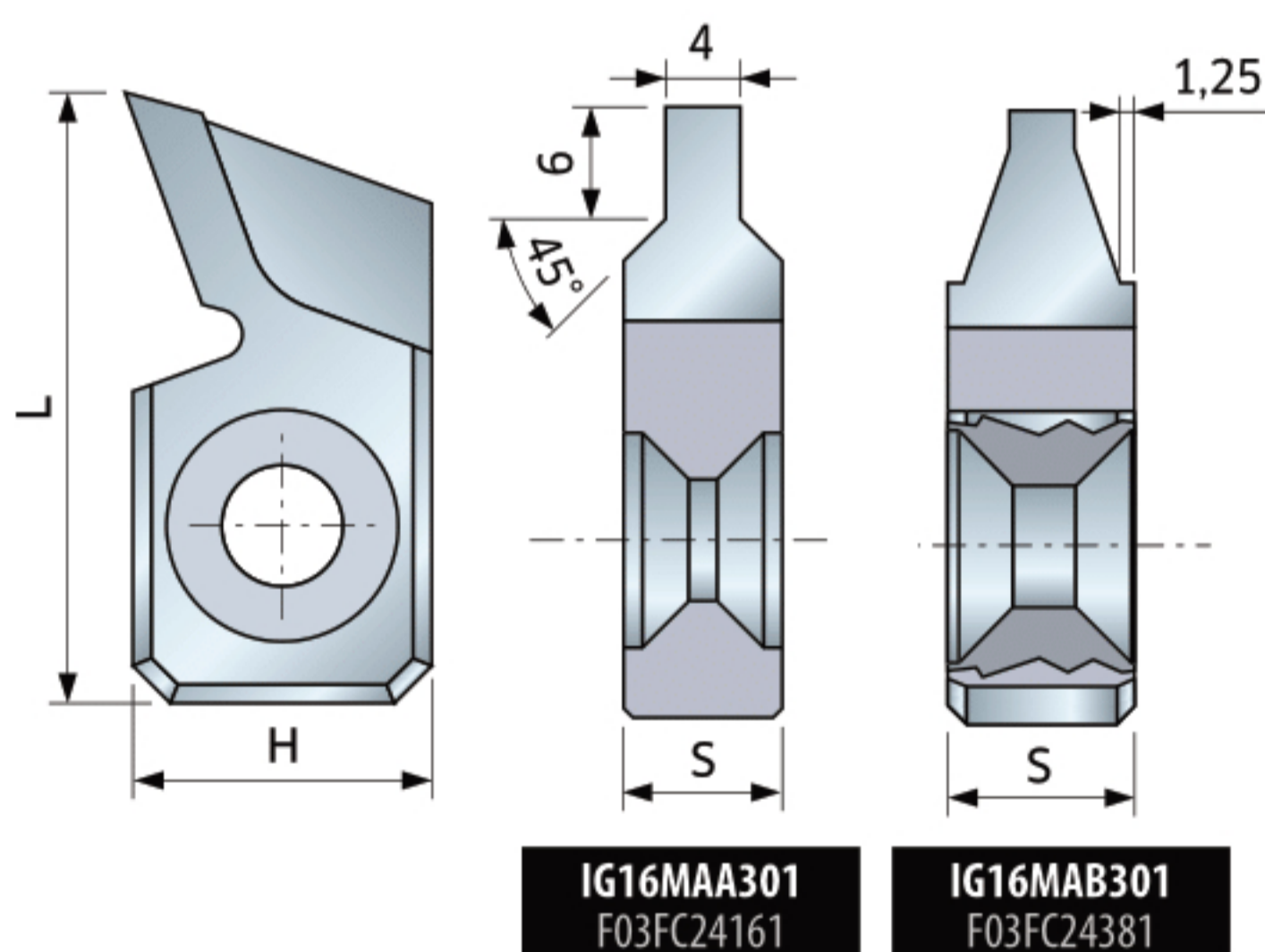
L мм	H мм	S мм	Код	SAP	Код	SAP
			Прав. вращ.		Лев. вращ.	
23,3	16	6	IG15MD AA3	F03FC15372	IG15MS AA3	F03FC15373



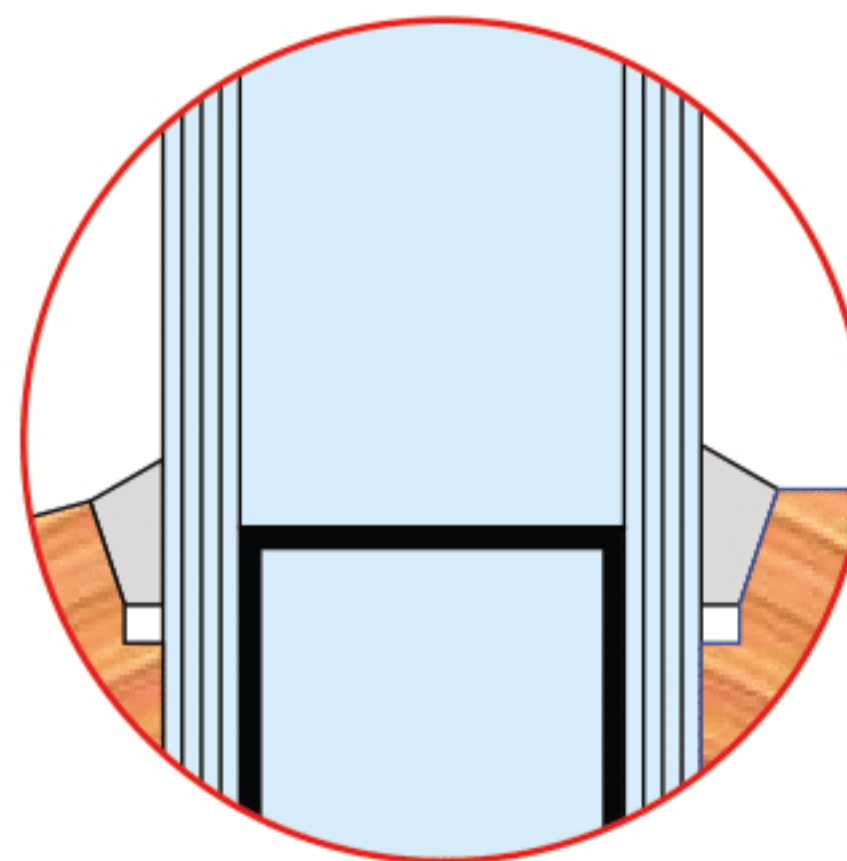
IG16M

Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов

Режущая пластина для выборки наклонного паза. Предназначены для обработки натуральной мягкой и твердой древесины.



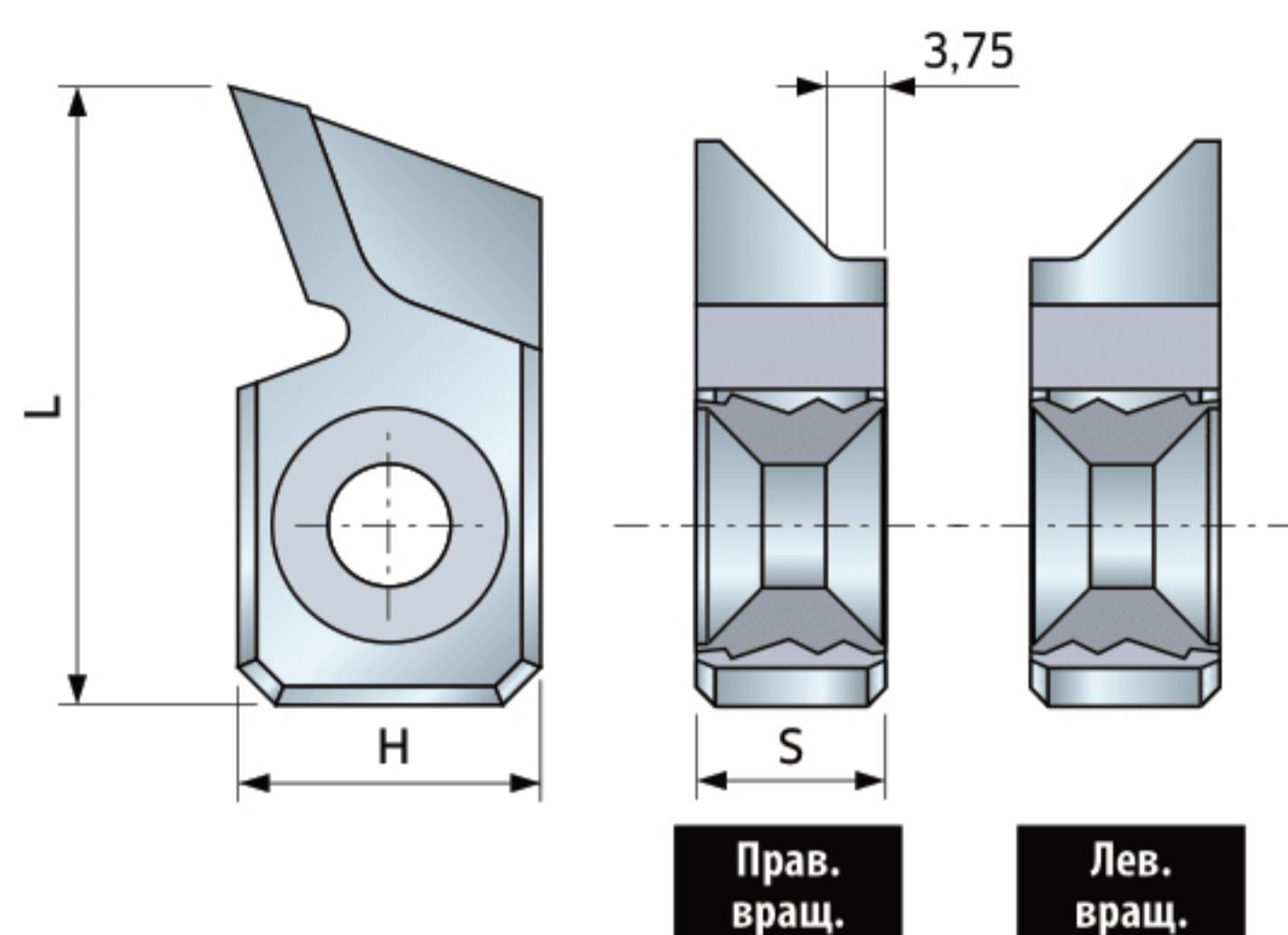
L мм	H мм	S мм	Код	SAP
32,7	16	8,5	IG16MAA301	F03FC24161
32,7	16	10	IG16MAB301	F03FC24381



IG16MD - IG16MS

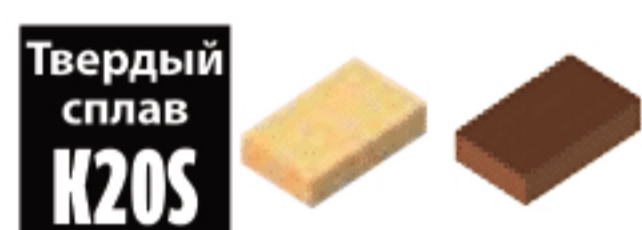
Прав. вращ.

Лев. вращ.



Прав.
вращ.

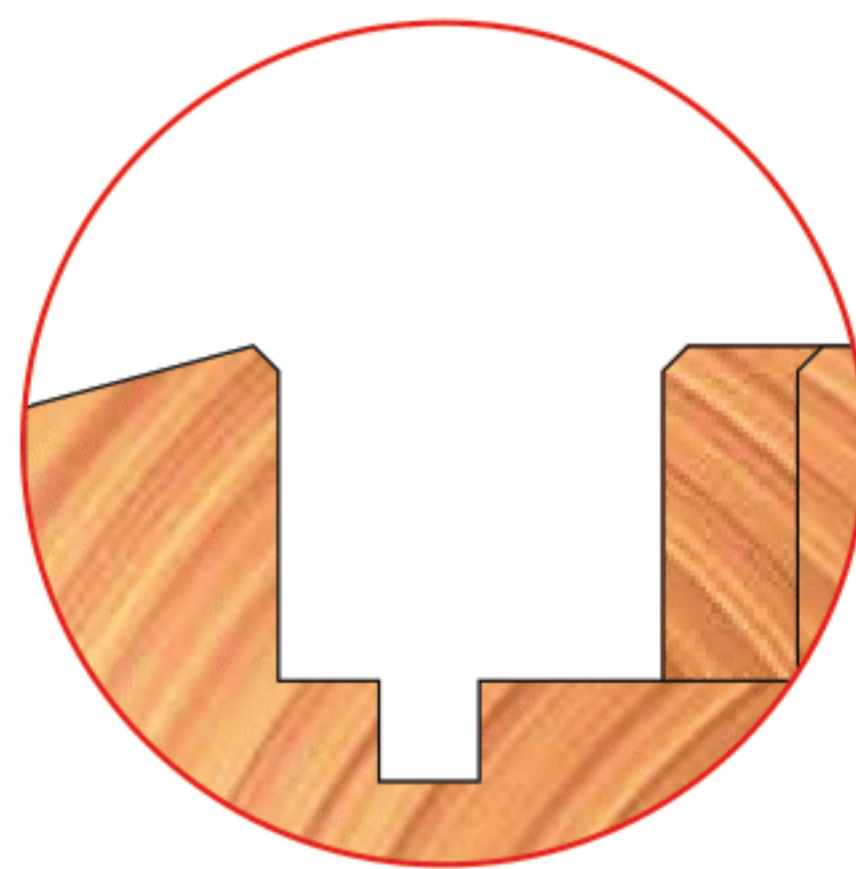
Лев.
вращ.



Твердосплавные режущие пластины для выборки пазов под уплотнители стекол

Режущие пластины для выборки пазов под силикон на внутреннем профиле оконных створок.

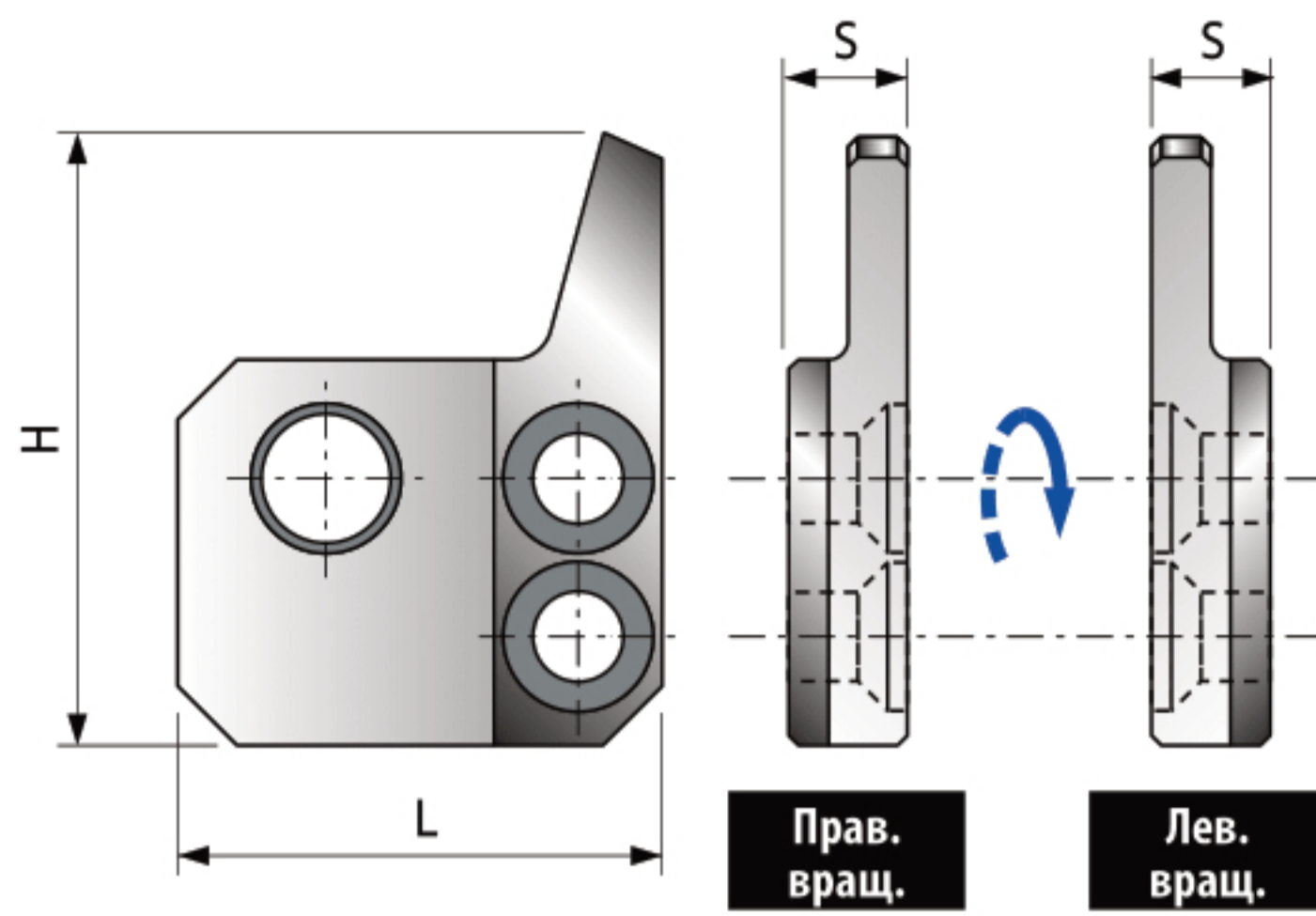
L	H	S	Код	SAP	Код	SAP
мм	мм	мм	Прав. вращ.		Лев. вращ.	
32,7	16	6	IG16MDAC301	F03FC24382	IG16MSAC301	F03FC24383



ID04MD - ID04MS

Прав. вращ.

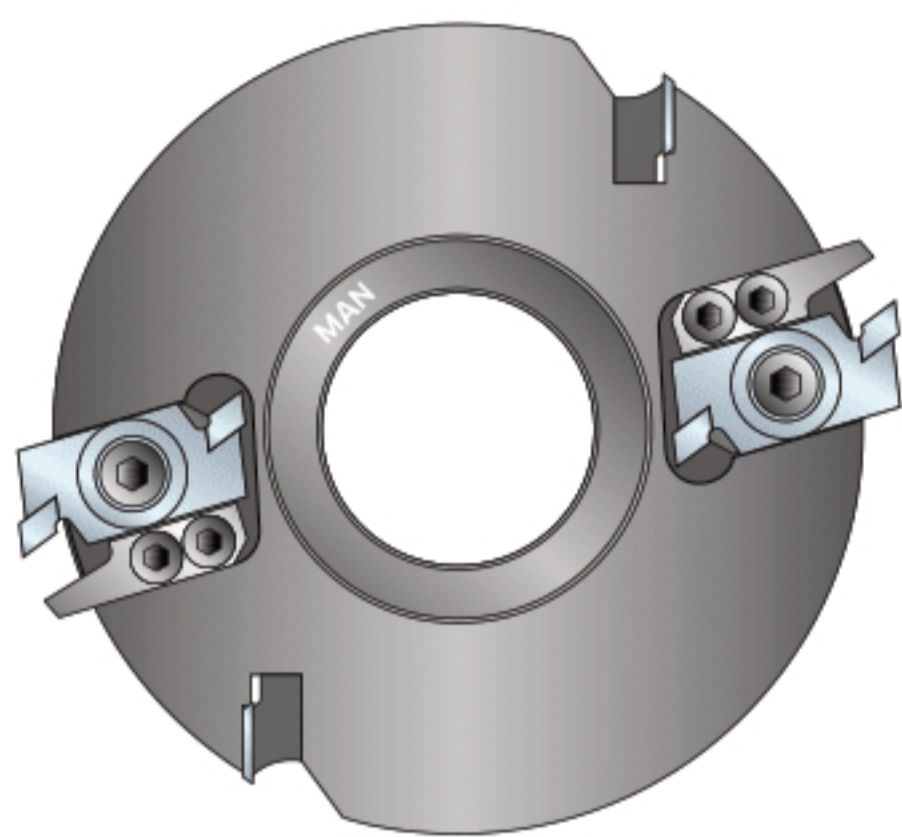
Лев. вращ.



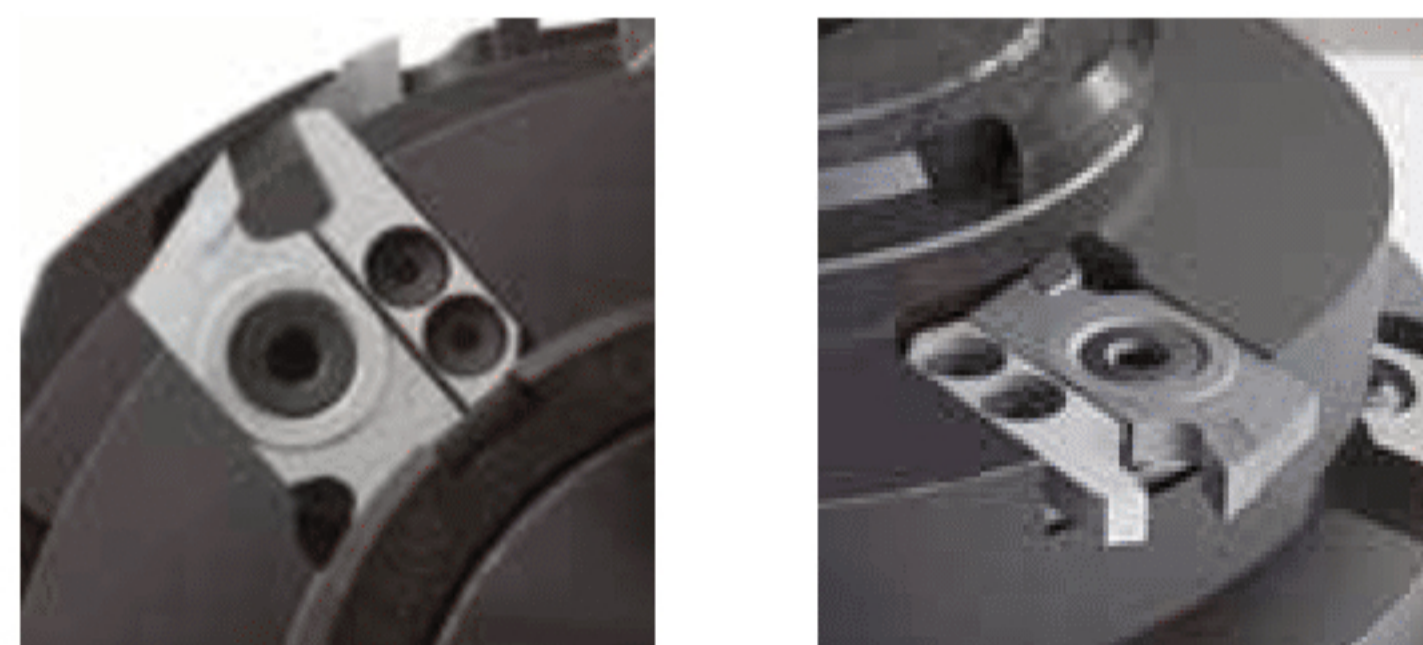
Ограничители для режущих пластин IG04MD и IG04MS

Ограничители подходят для стандартных режущих пластин для выборки пазов с функцией, предотвращающей отдачу. Механизм для ручной подачи.

L мм	H мм	S мм	Используется для	Код	SAP
24,5	30,8	6	IG04MDAA305	ID04MDAA901	F03FC24133
24,5	30,8	7	IG04MDAB305	ID04MDAB901	F03FC24134
24,5	30,8	6	IG04MDAC305	ID04MDAC901	F03FC24135
24,5	30,8	8	IG04MDAD305	ID04MDAD901	F03FC24136
24,5	30,8	6	IG04MSAA305	ID04MSAA901	F03FC24137
24,5	30,8	7	IG04MSAB305	ID04MSAB901	F03FC24138
24,5	30,8	6	IG04MSAC305	ID04MSAC901	F03FC24139
24,5	30,8	8	IG04MSAD305	ID04MSAD901	F03FC24140



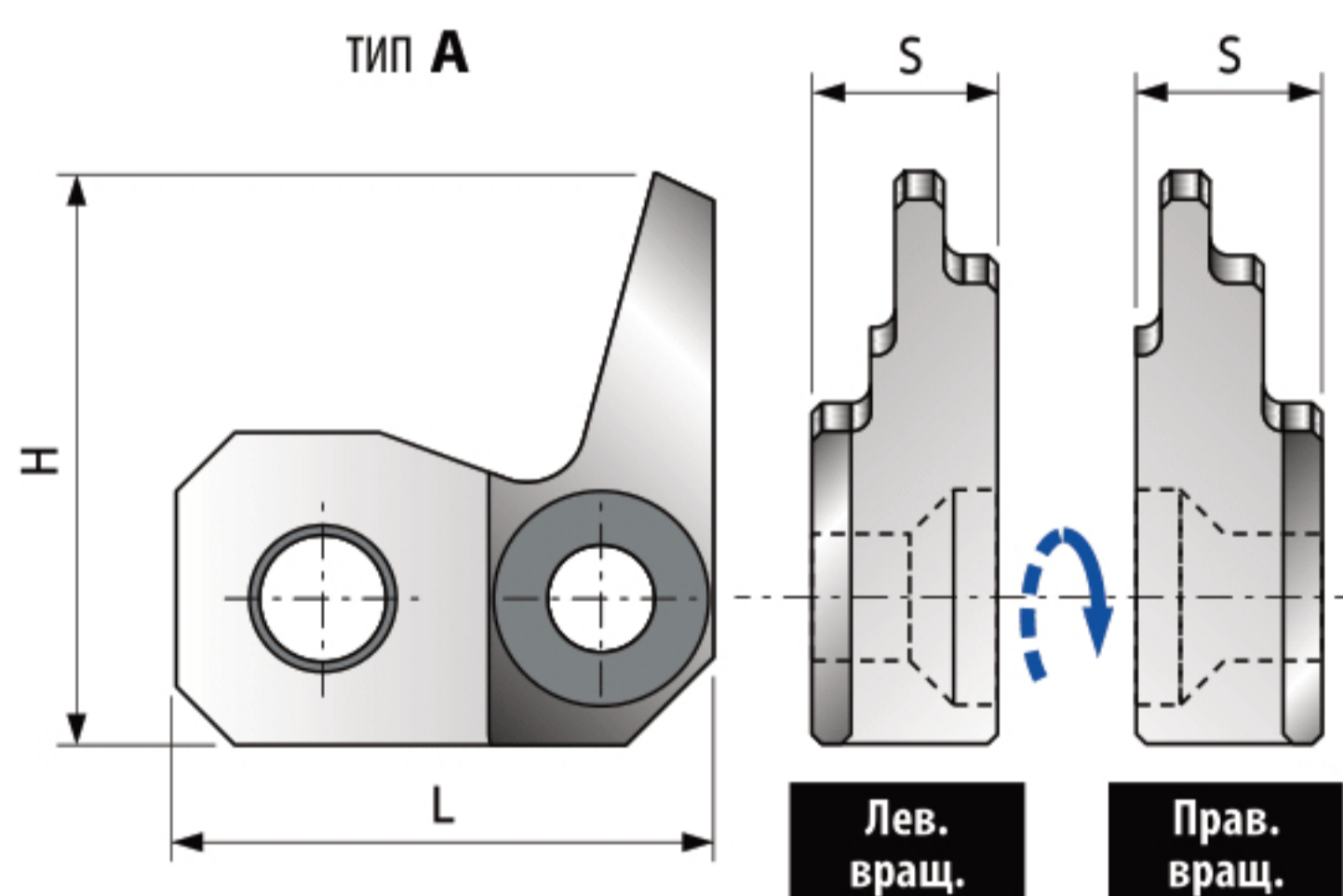
Пример использования ограничителя ID04MD/S



ID10MD - ID10MS

Прав. вращ.

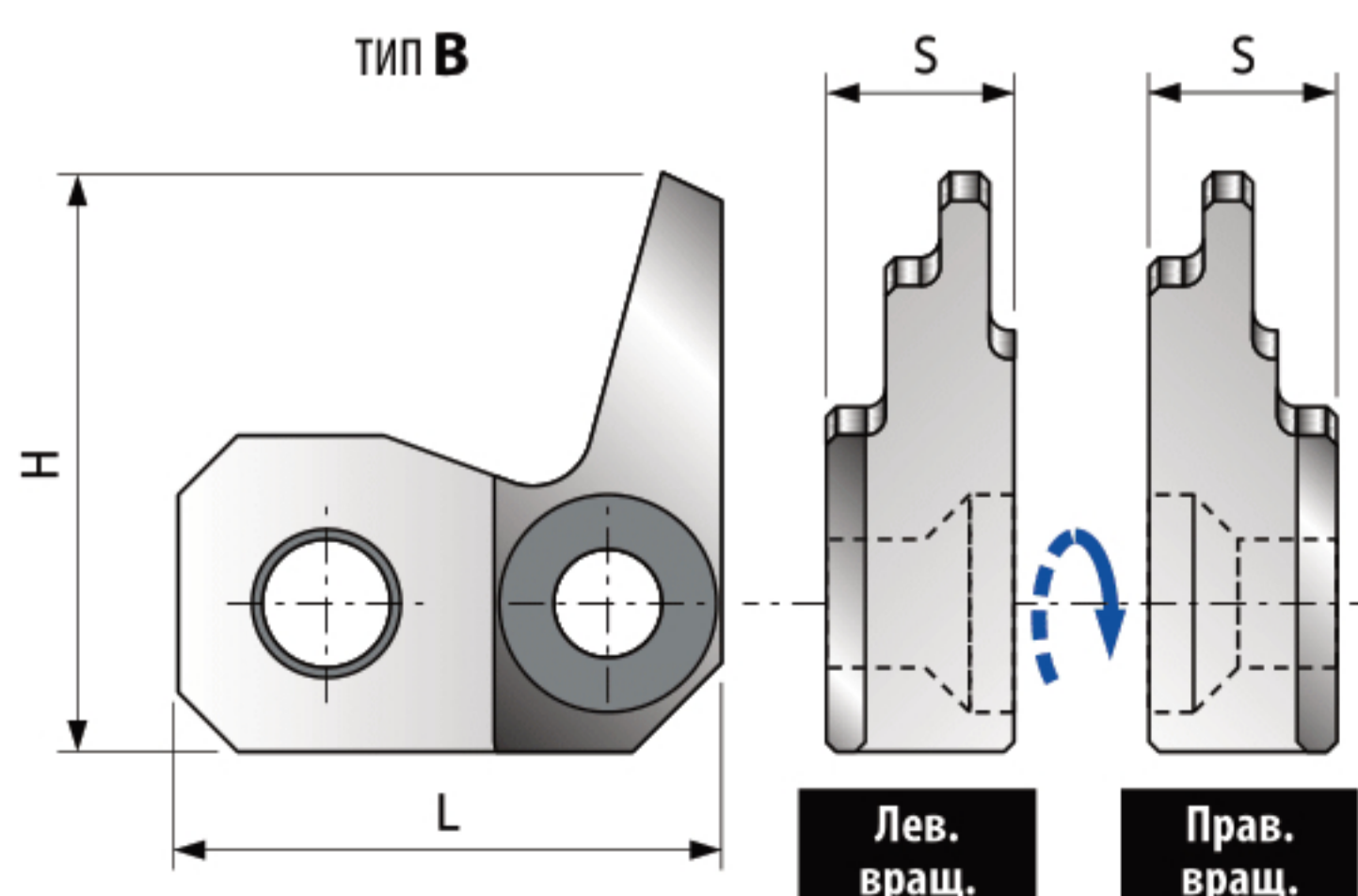
Лев. вращ.



Ограничители для режущих пластин IG10MD и IG10MS

Ограничители подходят для стандартных режущих пластин для выборки пазов под уплотнители с функцией, предотвращающей отдачу. Механизм для ручной подачи.

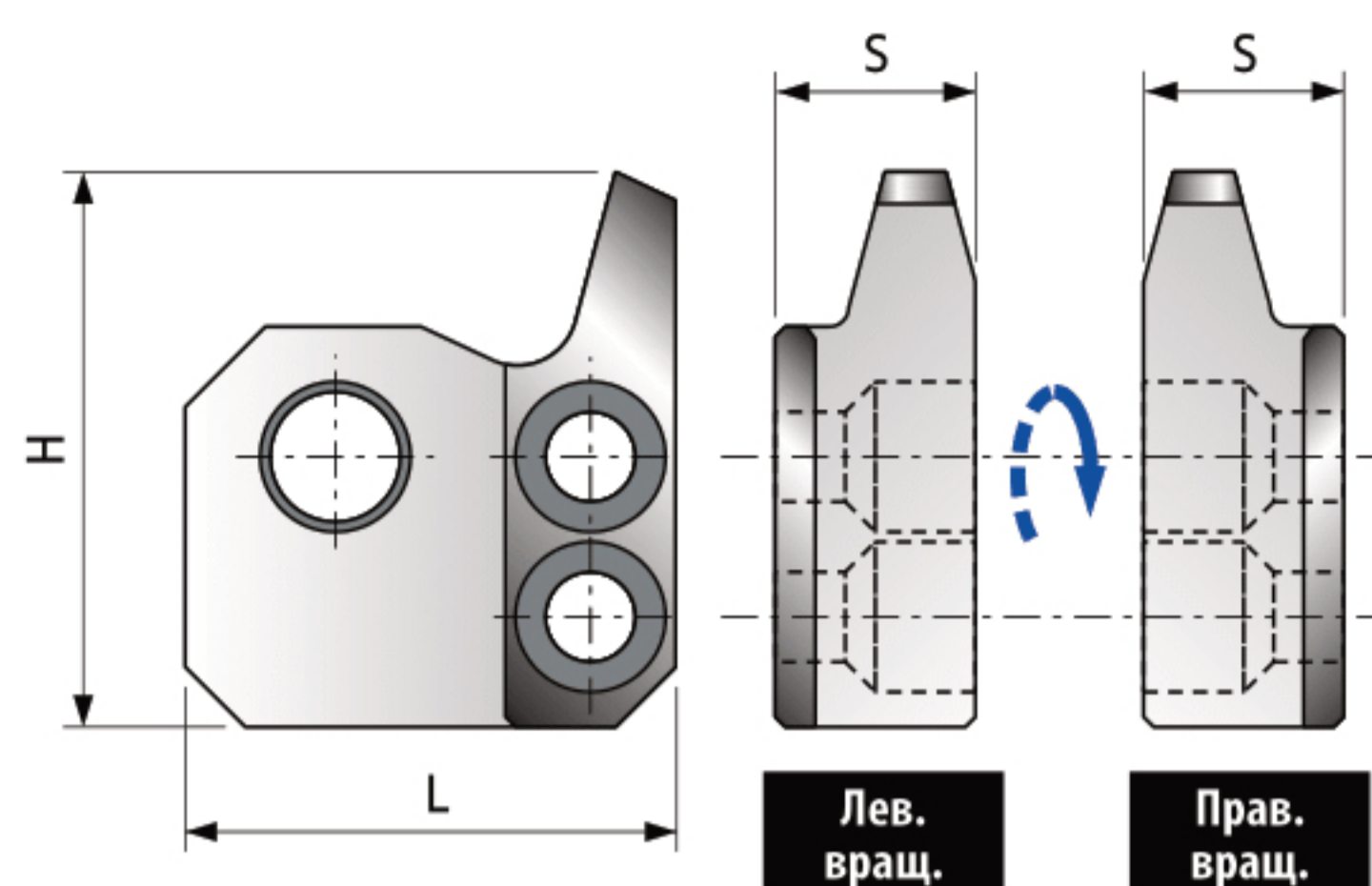
L мм	H мм	S мм	Тип	Используется для	Код	SAP
27,5	29,3	11	A	IG10MDGA301 Правое вращение	ID10MDDGA901	F03FC24141
27,5	29,3	11	A	IG10MDGA301 Левое вращение	ID10MDSGA901	F03FC24142
27,5	29,3	11	B	IG10MSGGA301 Правое вращение	ID10MSDGA901	F03FC24143
27,5	29,3	11	B	IG10MSGGA301 Левое вращение	ID10MSSGA901	F03FC24144



ID11MD - ID11MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



Ограничители для режущих пластин IG11M

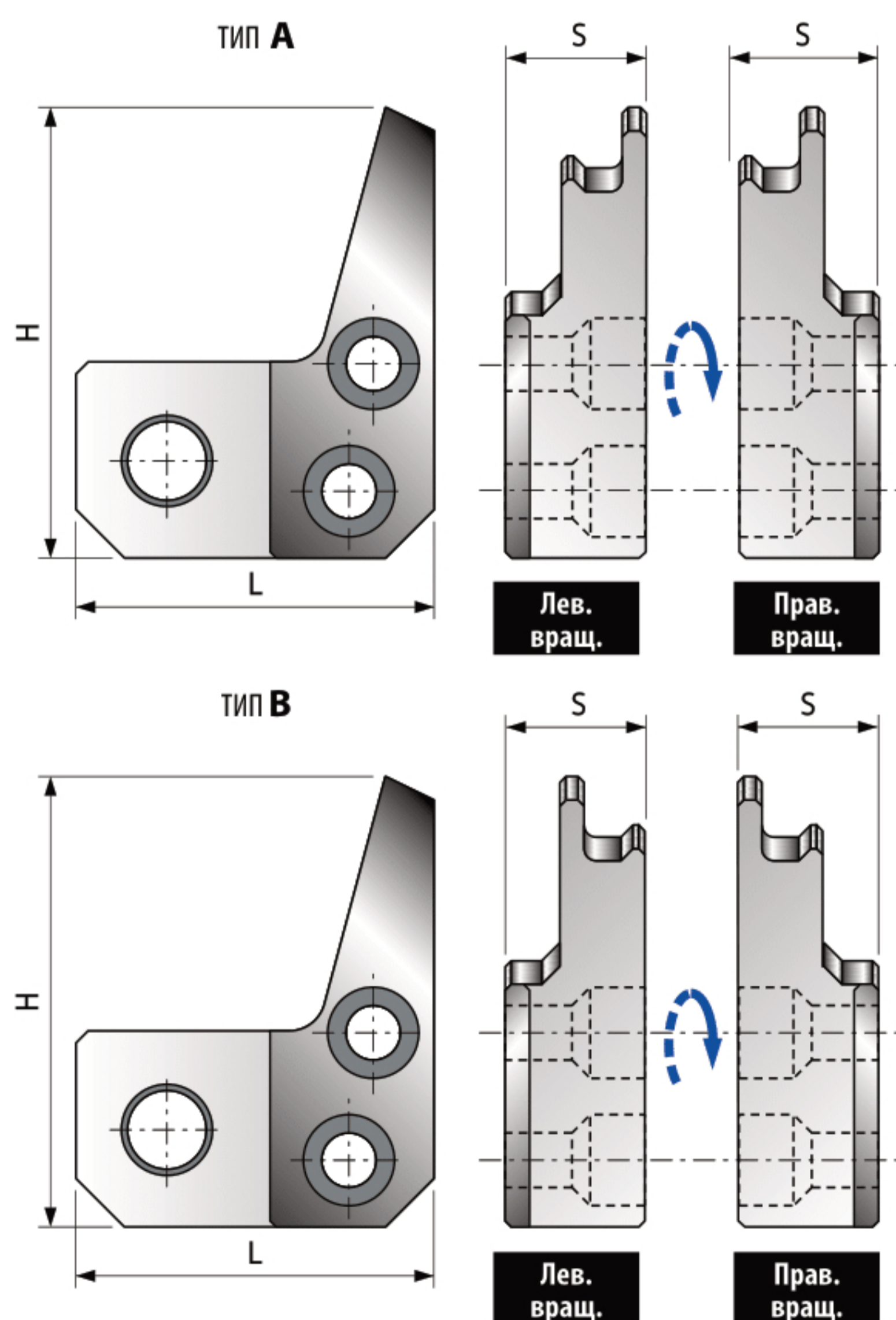
Ограничители подходят для стандартных режущих пластин для выборки капельных пазов с функцией, предотвращающей отдачу. Механизм для ручной подачи.

L мм	H мм	S мм	Используется для	Код	SAP
27,5	27,7	10	IG11MAA301 Правостороннее вращение	ID11MDAA901	F03FC24145
27,5	27,7	10	IG11MAA301 Левостороннее вращение	ID11MSAA901	F03FC24146

ID13MD - ID13MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.

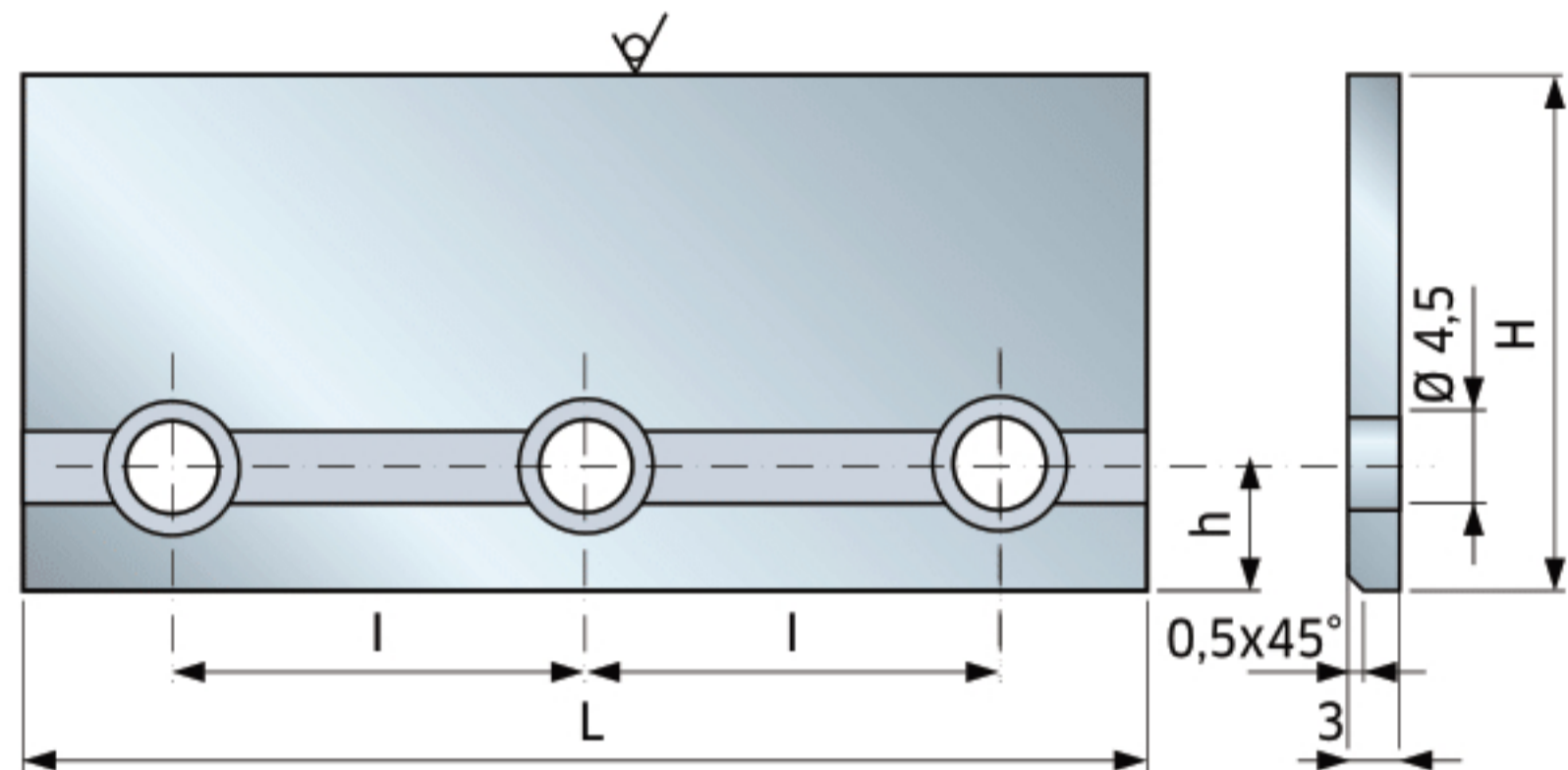
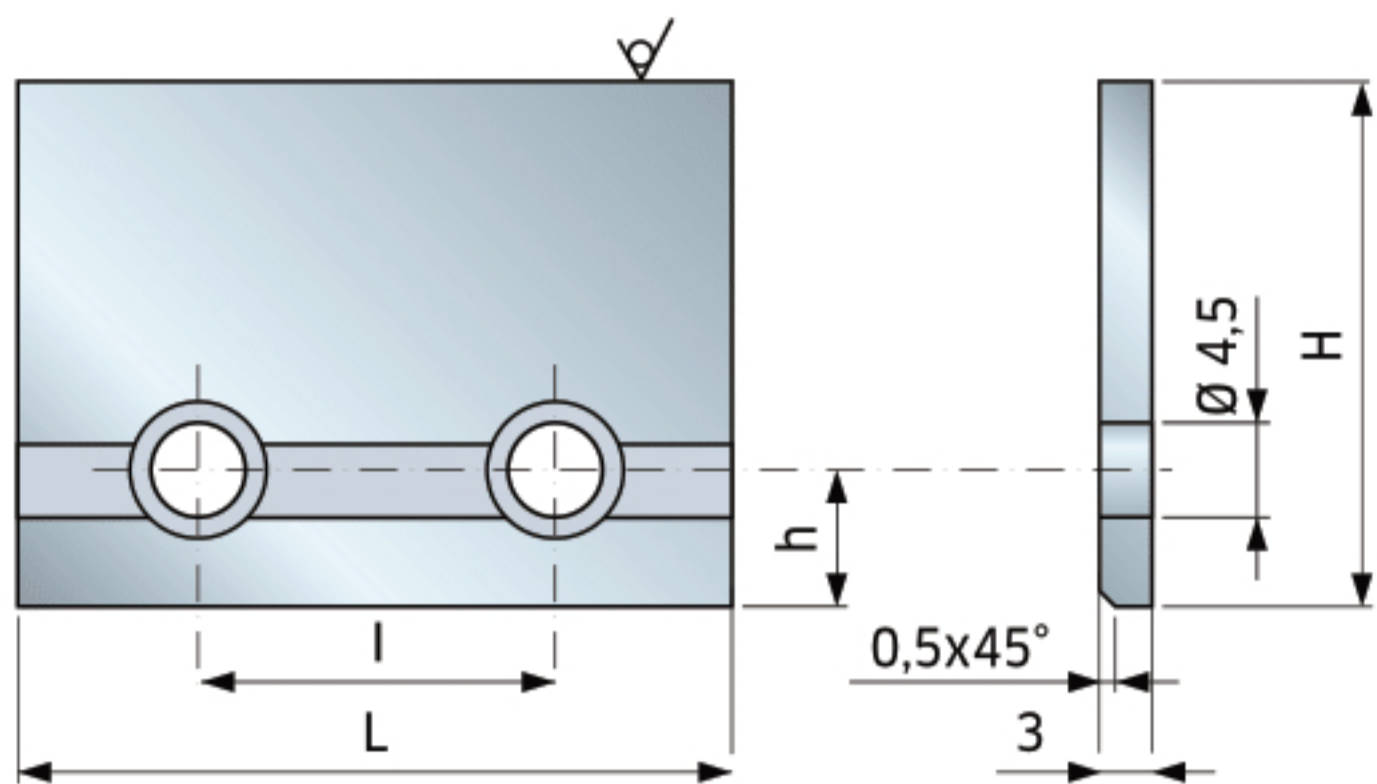


Ограничители для режущих пластин IG13MD и IG13MS

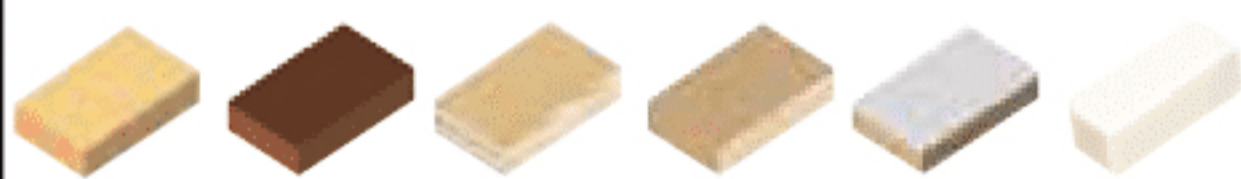
Ограничители подходят для стандартных режущих пластин для выборки пазов под уплотнители с функцией, предотвращающей отдачу. Механизм для ручной подачи.

L мм	H мм	S мм	Тип	Используется для	Код	SAP
29,9	37,1	12,5	A	IG13MDAA301 Правостороннее вращение	ID13MDAA901	F03FC24147
29,9	37,1	12,5	A	IG13MDAA301 Левостороннее вращение	ID13MSAA901	F03FC24148
29,9	37,1	12,5	B	IG13MSAA301 Правостороннее вращение	ID13MSDA901	F03FC24149
29,9	37,1	12,5	B	IG13MSAA301 Левостороннее вращение	ID13MSSAA901	F03FC24150

0317M



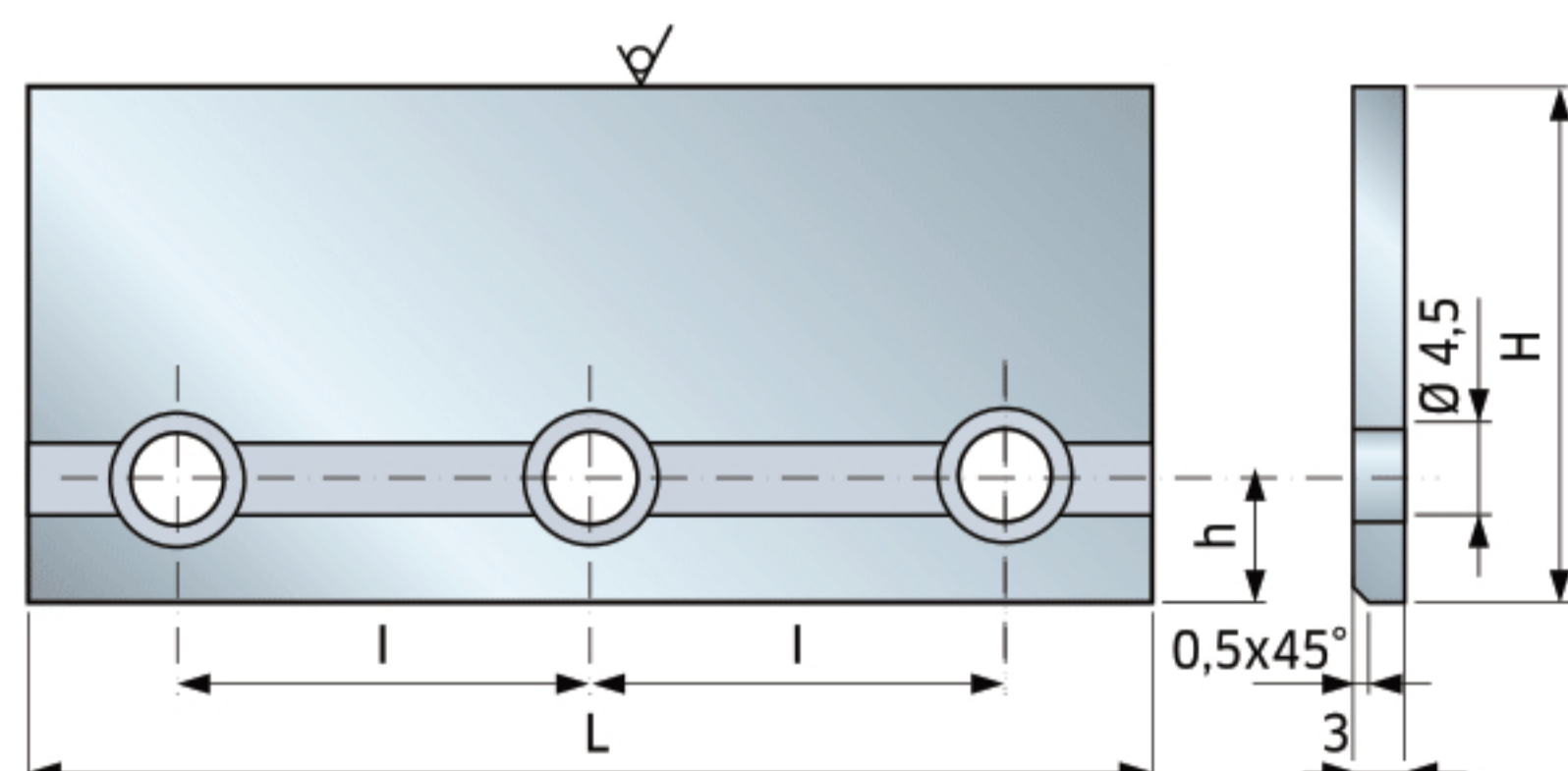
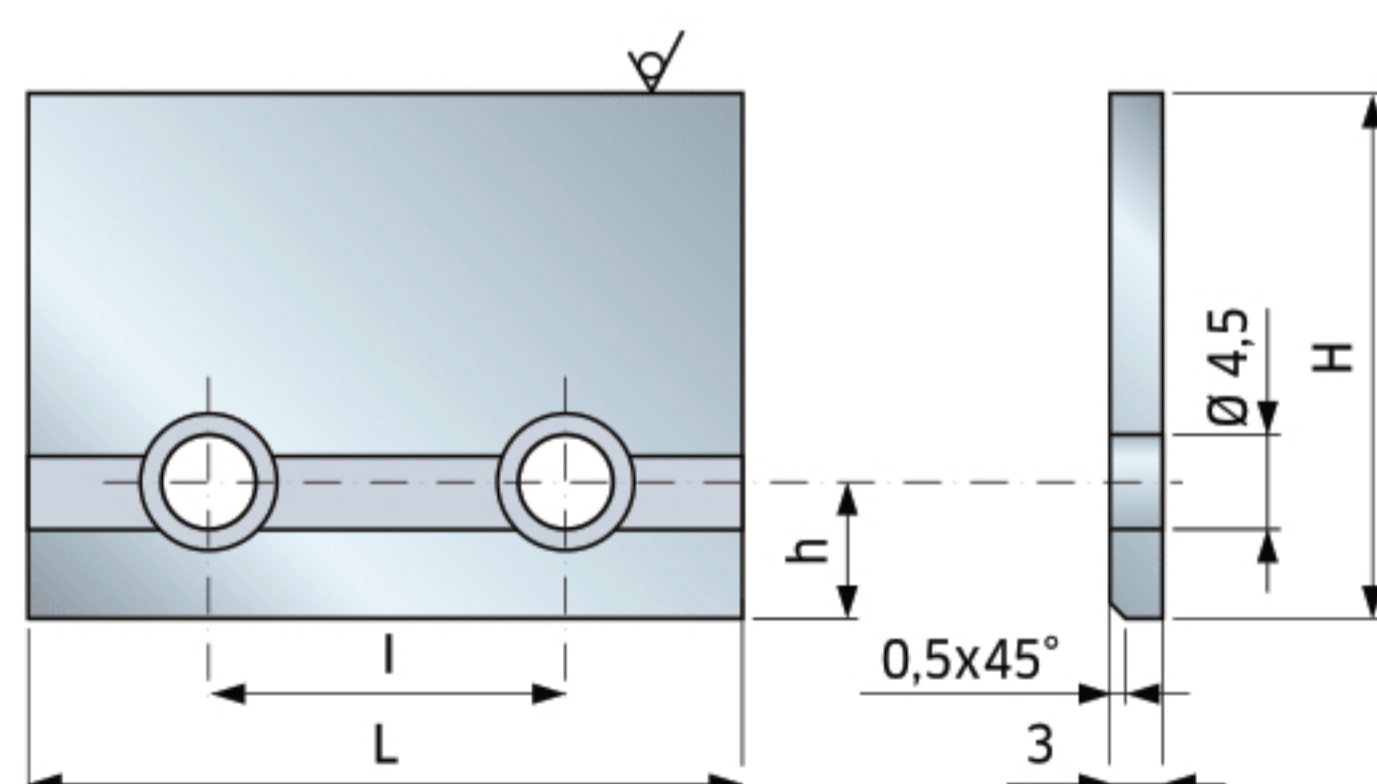
Твердый сплав
HOOS



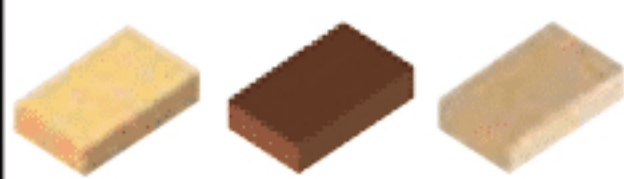
Твердосплавные пластины для профилирования - толщиной 3 мм

L мм	H мм	S мм	NL Ft	I мм	Код	SAP
65	20	3			0317M HU3	F03FH00685
20	25	3	1		0317M LH3A	F03FH00686
25	25	3	1		0317M LL3A	F03FH00687
30	25	3	1		0317M LN3A	F03FH02515
35	25	3	1		0317M LP3A	F03FH00688
45	25	3	2	28	0317M LS3A	F03FH00689
55	25	3	3	20,5	0317M LT3A	F03FH00690
70	25	3	2	41	0317M LV3A	F03FH00691
21	30	3	1		0317M21030A	F03FH00708
25	30	3	1		0317M NL3A	F03FH00692
35	30	3	1		0317M NP3A	F03FH00693
45	30	3	2	28	0317M NS3A	F03FH00694
55	30	3	2	41	0317M NT3A	F03FH00695
80	30	3	3	33	0317M NZ3A	F03FH00696
21	35	3	1		0317M21035A	F03FH00709
25	35	3	1		0317M PL3A	F03FH00697
30	35	3	1		0317M PN3A	F03FH00698
35	35	3	1		0317M PP3A	F03FH00699
45	35	3	2	28	0317M PS3A	F03FH00700
55	35	3	3	20,5	0317M PT3A	F03FH00701
80	35	3	3	33	0317M PZ3A	F03FH00702
25	40	3	1		0317M RL3A	F03FH00703
30	40	3	1		0317M RN3A	F03FH00704
40	40	3			0317M RR3	F03FH00705
40	40	3	1		0317M RR3A	F03FH00706
55	40	3	3	20,5	0317M RT3A	F03FH00707

0318M



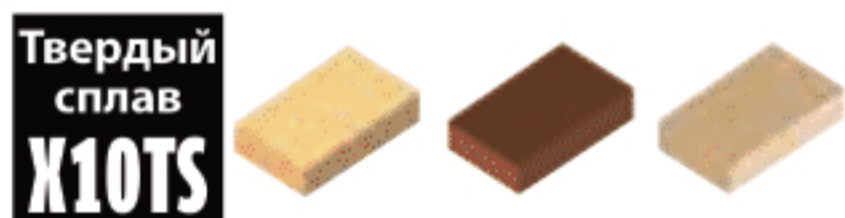
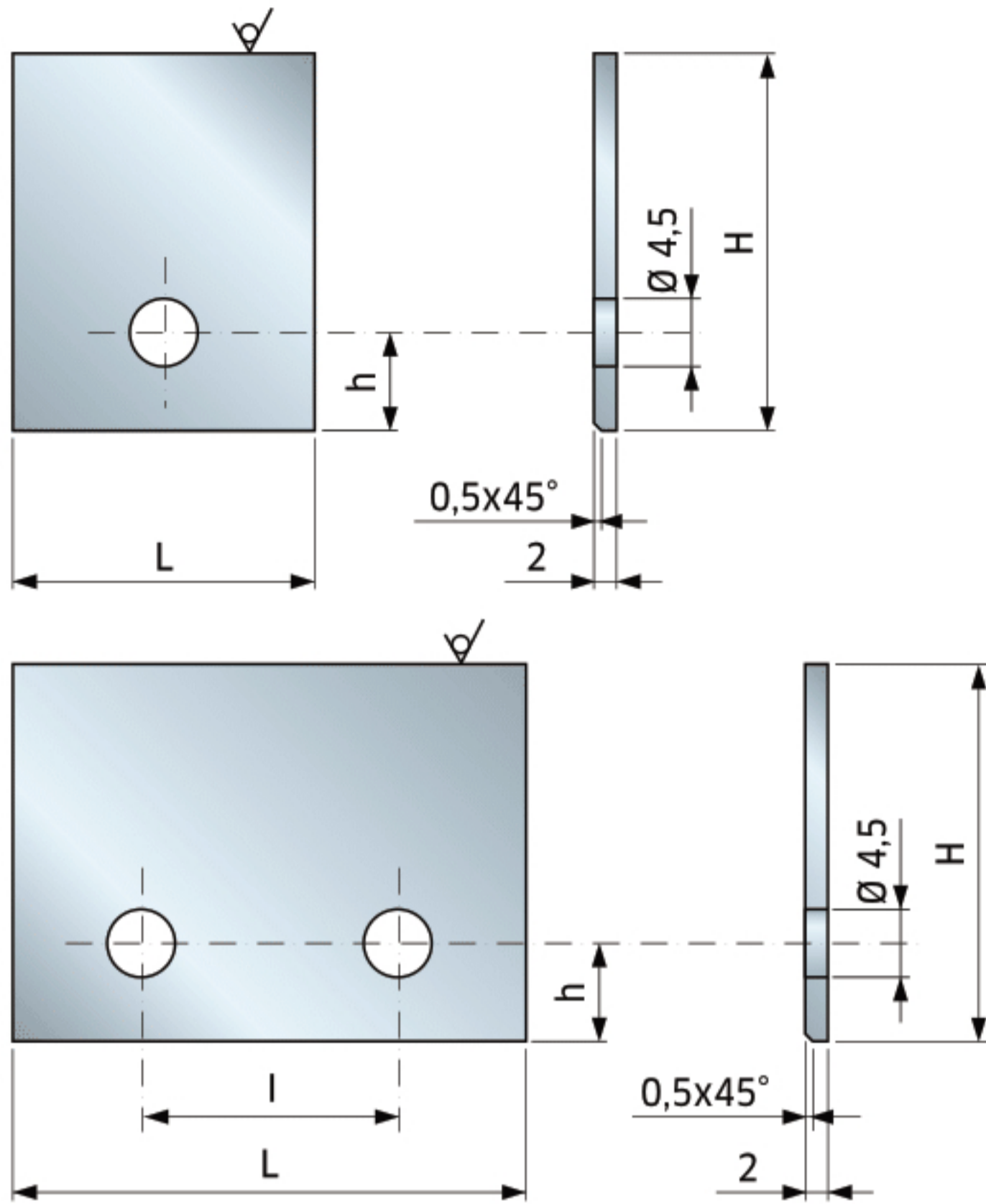
Твердый сплав
X10TS



Твердосплавные пластины для профилирования - толщиной 3 мм

L мм	H мм	S мм	NL Ft	I мм	Код	SAP
65	20	3	2	28	0318M HU3	F03FH00710
20	25	3	1		0318M LH3A	F03FH00711
25	25	3	1		0318M LL3A	F03FH00712
30	25	3	1		0318M LN3A	F03FH02514
35	25	3	1		0318M LP3A	F03FH00713
45	25	3	2	28	0318M LS3A	F03FH00714
55	25	3	3	20,5	0318M LT3A	F03FH00715
70	25	3	2	41	0318M LV3A	F03FH00716
21	30	3	1		0318M21030A	F03FH00734
25	30	3	1		0318M NL3A	F03FH00717
35	30	3	1		0318M NP3A	F03FH00718
45	30	3	2	28	0318M NS3A	F03FH00719
55	30	3	3	20,5	0318M NT3A	F03FH00720
80	30	3	3	33	0318M NZ3A	F03FH00721
14,4	35	3	1		0318M PG3A	F03FH00722
21	35	3	1		0318M21035A	F03FH00735
25	35	3	1		0318M PL3A	F03FH00723
30	35	3	1		0318M PN3A	F03FH00724
35	35	3	1		0318M PP3A	F03FH00725
45	35	3	2	28	0318M PS3A	F03FH00726
55	35	3	3	20,5	0318M PT3A	F03FH00727
80	35	3	3	33	0318M PZ3A	F03FH00728
25	40	3	1		0318M RL3A	F03FH00729
30	40	3	1		0318M RN3A	F03FH00730
40	40	3	1		0318M RR3	F03FH00731
40	40	3	1		0318M RR3A	F03FH00732
55	40	3	3	20,5	0318M RT3A	F03FH00733

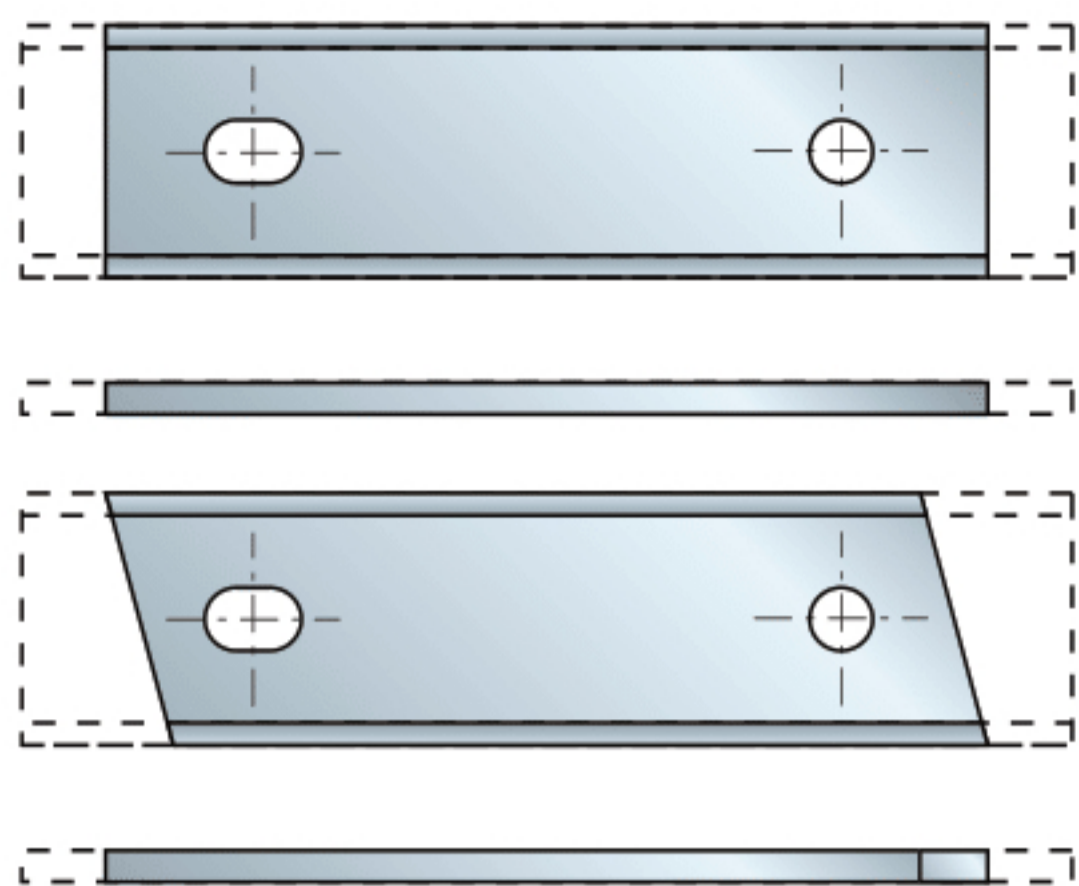
0339M



Твердосплавные пластины для профилирования - толщиной 2 мм - с зеркальной полировкой

L мм	H мм	S мм	NL Ft	I мм	Код	SAP
15	15,3	2	1		0339M3WW2W	F03FH02551
16	15,3	2	1		0339M3XW2W	F03FH02537
15	20,3	2	1		0339M3WA2W	F03FH02548
16	20,3	2	1		0339M3XA2W	F03FH02552
20	20,3	2	1		0339M3AA2W	F03FH02560
25	20,3	2	1		0339M3BA2W	F03FH02557
30	20,3	2	1		0339M3DA2W	F03FH02538
30	20,3	2	2	14	0339M3DA2X	F03FH02587
35	20,3	2	1		0339M3FA2W	F03FH02559
35	20,3	2	2	14	0339M3FA2X	F03FH02585
40	20,3	2	2	26	0339M3GA2Y	F03FH02565
50	20,3	2	2	26	0339M3KA2Y	F03FH02563
60	20,3	2	2	26	0339M3LA2Y	F03FH02598
80	20,3	2	2	26	0339M3OA2Y	F03FH02602
15	25,3	2	1		0339M3WB2W	F03FH02549
16	25,3	2	1		0339M3XB2W	F03FH02536
20	25,3	2	1		0339M3AB2W	F03FH02571
25	25,3	2	1		0339M3BB2W	F03FH02572
30	25,3	2	1		0339M3DB2W	F03FH02573
30	25,3	2	2	14	0339M3DB2X	F03FH02574
35	25,3	2	1		0339M3FB2W	F03FH02541
35	25,3	2	2	14	0339M3FB2X	F03FH02590
40	25,3	2	2	26	0339M3GB2Y	F03FH02594
50	25,3	2	2	26	0339M3KB2Y	F03FH02597
60	25,3	2	2	26	0339M3LB2Y	F03FH02584
80	25,3	2	2	26	0339M3OB2Y	F03FH02544
15	30,3	2	1		0339M3WD2W	F03FH02550
16	30,3	2	1		0339M3XD2W	F03FH02553
20	30,3	2	1		0339M3AD2W	F03FH02579
25	30,3	2	1		0339M3BD2W	F03FH02580
30	30,3	2	1		0339M3DD2W	F03FH02539
30	30,3	2	2	14	0339M3DD2X	F03FH02581
35	30,3	2	1		0339M3FD2W	F03FH02591
35	30,3	2	2	14	0339M3FD2X	F03FH02575
40	30,3	2	2	26	0339M3GD2Y	F03FH02562
50	30,3	2	2	26	0339M3KD2Y	F03FH02564
60	30,3	2	2	26	0339M3LD2Y	F03FH02543
80	30,3	2	2	26	0339M3OD2Y	F03FH02569
20	35,3	2	1		0339M3AF2W	F03FH02554
25	35,3	2	1		0339M3BF2W	F03FH02561
30	35,3	2	1		0339M3DF2W	F03FH02540
30	35,3	2	2	14	0339M3DF2X	F03FH02582
35	35,3	2	1		0339M3FF2W	F03FH02583
35	35,3	2	2	14	0339M3FF2X	F03FH02576
40	35,3	2	2	26	0339M3GF2Y	F03FH02566
50	35,3	2	2	26	0339M3KF2Y	F03FH02577
60	35,3	2	2	26	0339M3LF2Y	F03FH02599
80	35,3	2	2	26	0339M3OF2Y	F03FH02601
20	40,3	2	1		0339M3AG2W	F03FH02555
25	40,3	2	1		0339M3BG2W	F03FH02586
30	40,3	2	1		0339M3DG2W	F03FH02588
30	40,3	2	2	14	0339M3DG2X	F03FH02558
35	40,3	2	1		0339M3FG2W	F03FH02592
35	40,3	2	2	14	0339M3FG2X	F03FH02593
40	40,3	2	2	26	0339M3GG2Y	F03FH02567
50	40,3	2	2	26	0339M3KG2Y	F03FH02542
60	40,3	2	2	26	0339M3LG2Y	F03FH02568
80	40,3	2	2	26	0339M3OG2Y	F03FH02545
30	45,3	2	1		0339M3DI2W	F03FH02589
40	45,3	2	2	26	0339M3GI2Y	F03FH02595
35	50,3	2	1		0339M3FK2W	F03FH02570
40	50,3	2	2	26	0339M3GK2Y	F03FH02596

CG400

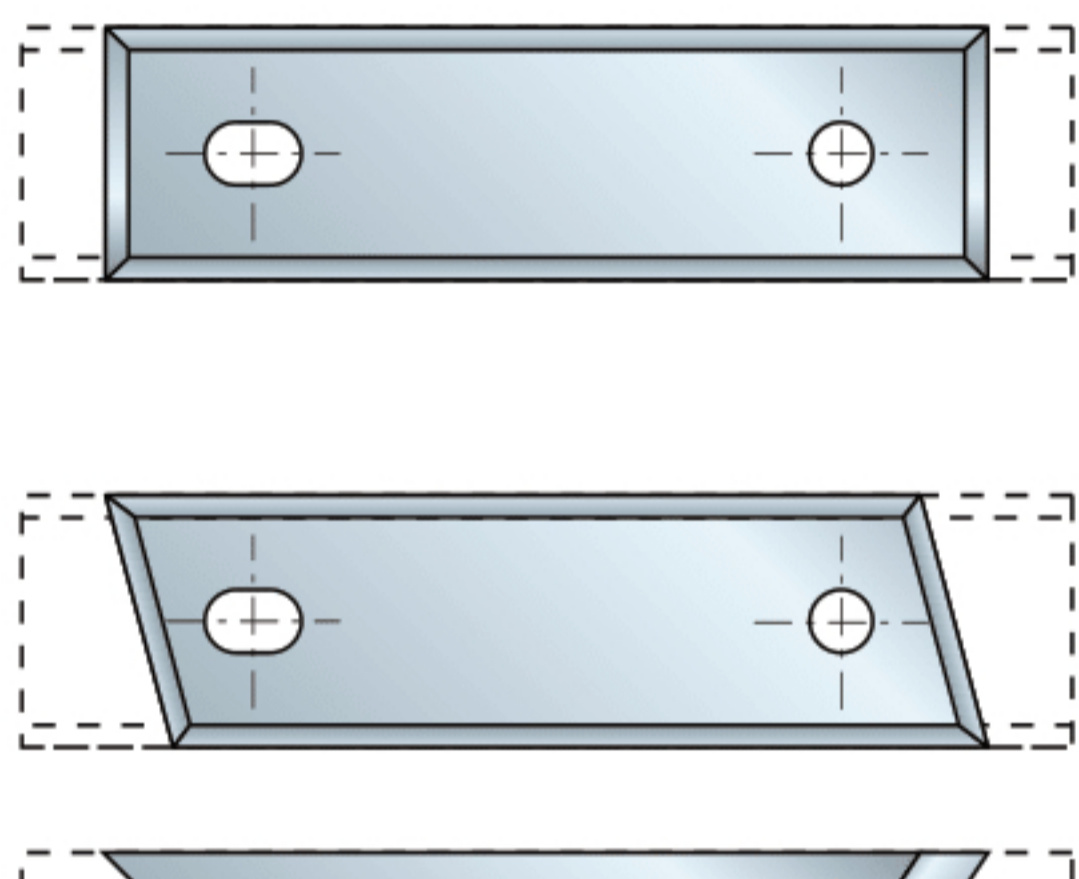


Твердосплавные сменные ножи, изготовленные на заказ

Резцы с 2 режущими кромками, без бокового заднего угла. Минимальный объем заказа: 1 комплект из 20 ножей одного типа. Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
12	12	1,5	CG400 BA3	
15	12	1,5	CG400 CA3	
20	12	1,5	CG400 DA3	
30	12	1,5	CG400 EA3	
50	12	1,5	CG400 FA3	
60	12	1,5	CG400 GA3	
80	13	2,2	CG400 HA3	

CG401

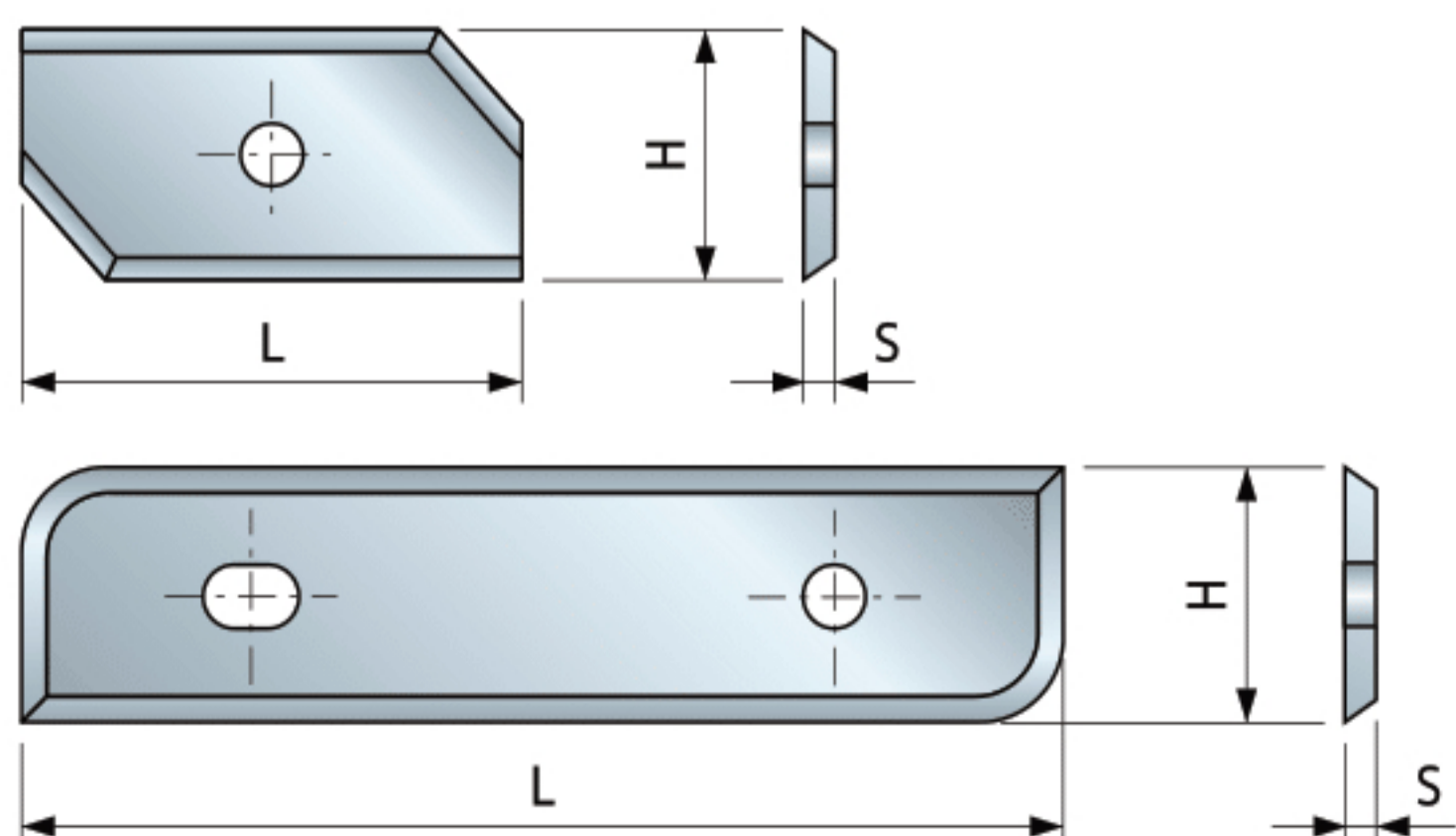


Твердосплавные сменные ножи, изготовленные на заказ

Резцы с 2 режущими кромками, с боковым задним углом. Минимальный объем заказа: 1 комплект из 20 ножей одного типа. Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
12	12	1,5	CG401 BA3	
15	12	1,5	CG401 CA3	
20	12	1,5	CG401 DA3	
30	12	1,5	CG401 EA3	
50	12	1,5	CG401 FA3	
60	12	1,5	CG401 GA3	
80	13	2,2	CG401 HA3	

CG402

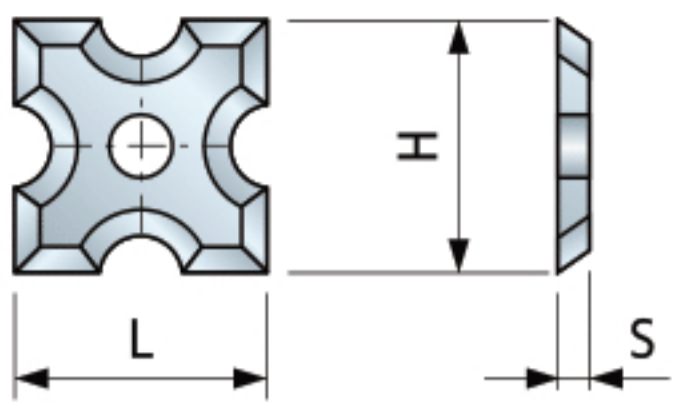


Твердосплавные профильные сменные ножи, изготовленные на заказ

Резцы с 2 режущими кромками и боковым профилем. Минимальный объем заказа: 1 комплект из 20 ножей одного типа. Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
12	12	1,5	CG402 BA3	
15	12	1,5	CG402 CA3	
20	12	1,5	CG402 DA3	
30	12	1,5	CG402 EA3	
50	12	1,5	CG402 FA3	
60	12	1,5	CG402 GA3	

CG403

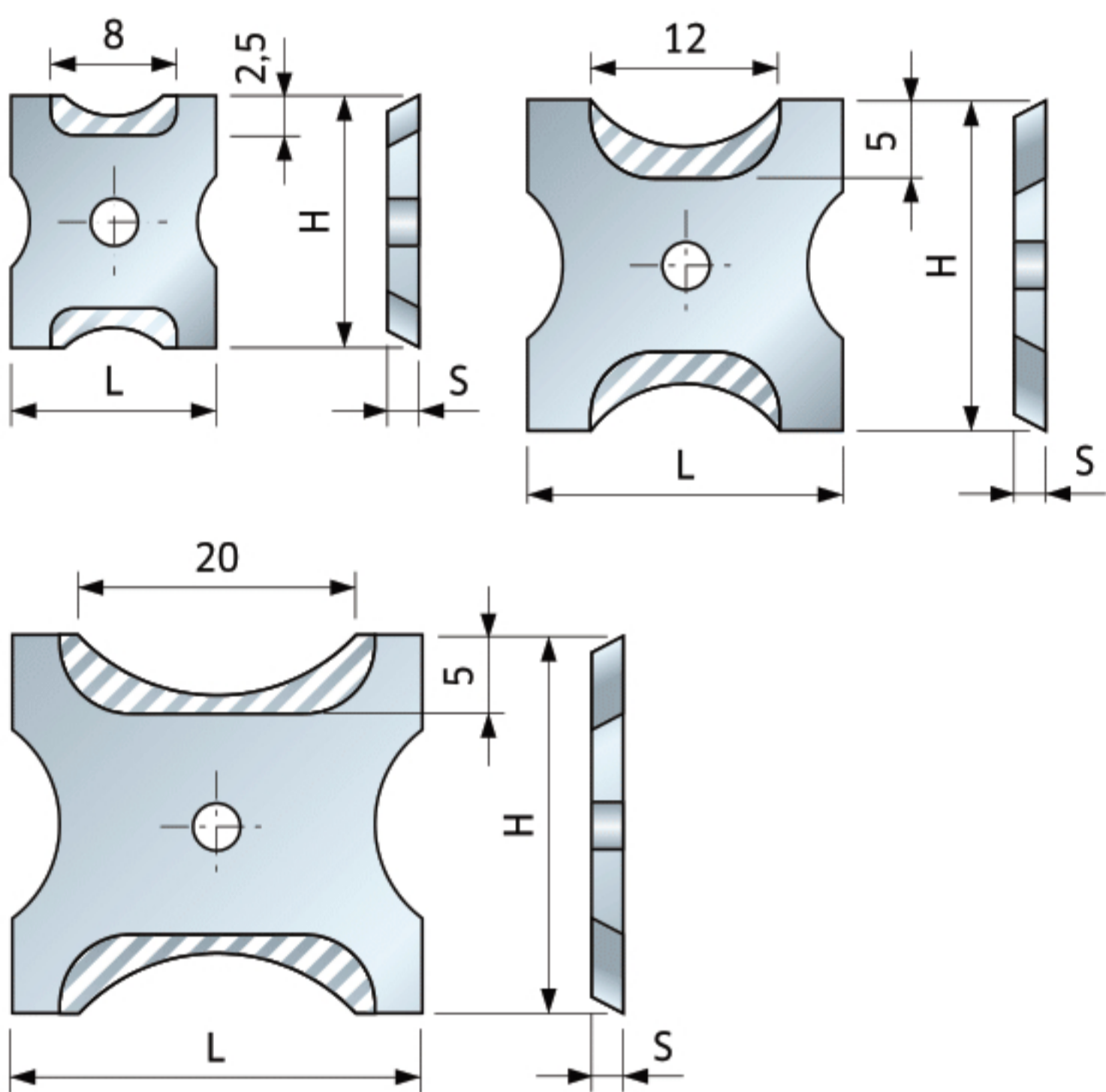


Твердосплавные профильные сменные ножи, изготовленные на заказ

Резцы с 4 режущими кромками, без бокового заднего угла. Минимальный объем заказа: 1 комплект из 20 ножей одного типа. Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
12	12	1,5	CG403	BA3

CG404

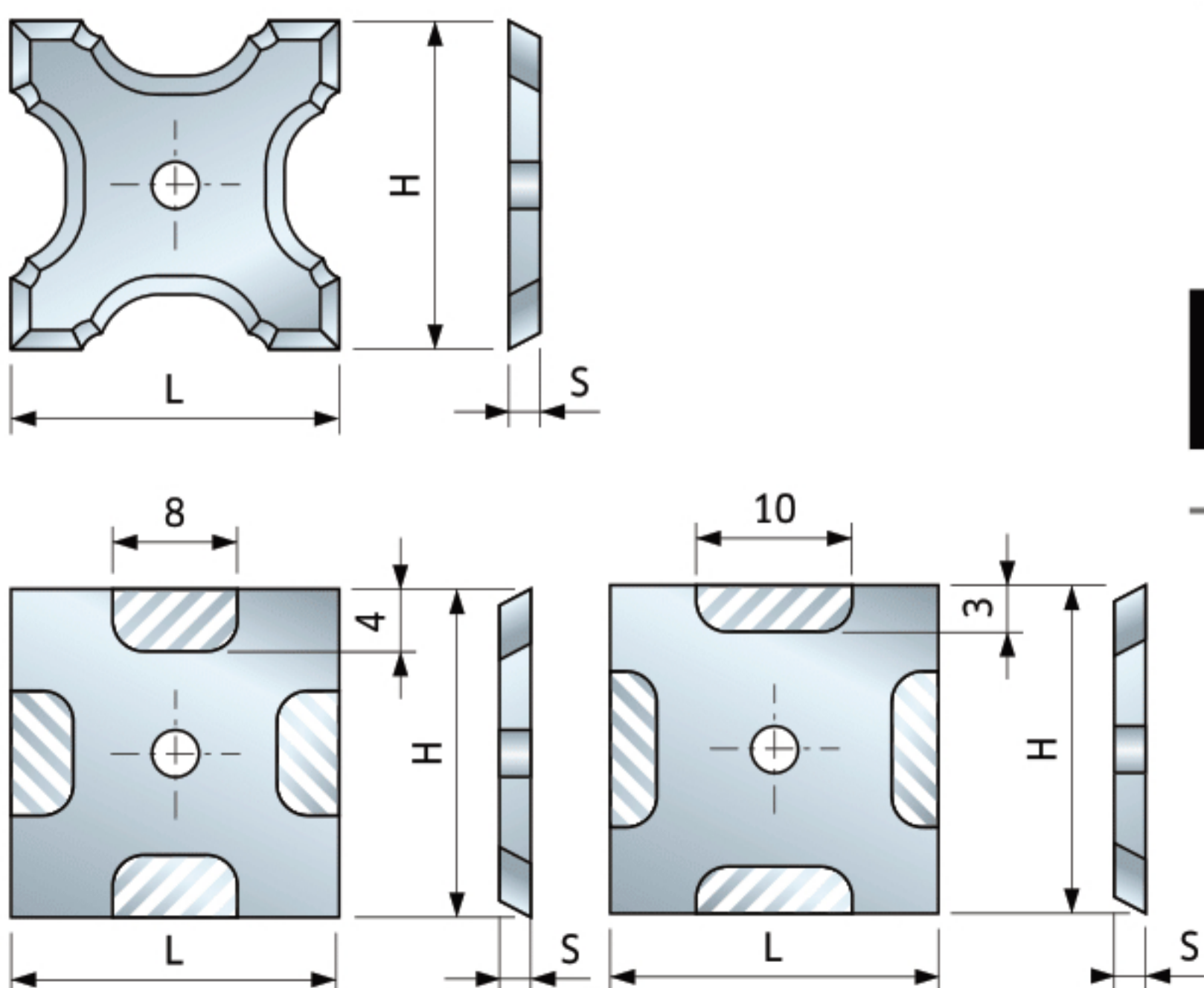


Твердосплавные профильные сменные ножи, изготовленные на заказ

Резцы с 2 профилированными кромками. Минимальный объем заказа: 1 комплект из 20 ножей одного типа. Получаемый профиль должен укладываться в заштрихованную область. Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
13	16	2	CG404	ZA3
20	21	2	CG404	ZB3
26	24	2	CG404	ZC3

CG405



Твердосплавные профильные сменные ножи, изготовленные на заказ

Резцы с 4 профилированными кромками. Минимальный объем заказа: 1 комплект из 20 ножей одного типа. Получаемый профиль должен укладываться в заштрихованную область. Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
21	21	2	CG405	DA3

CGSEM **new**

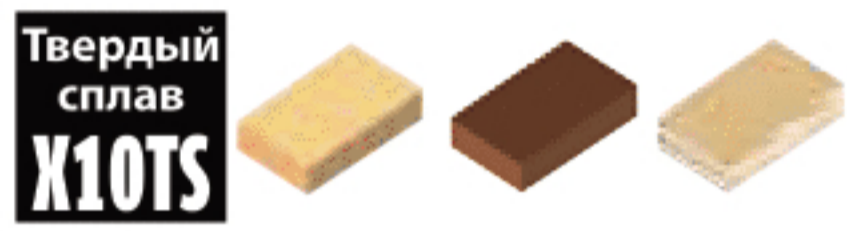
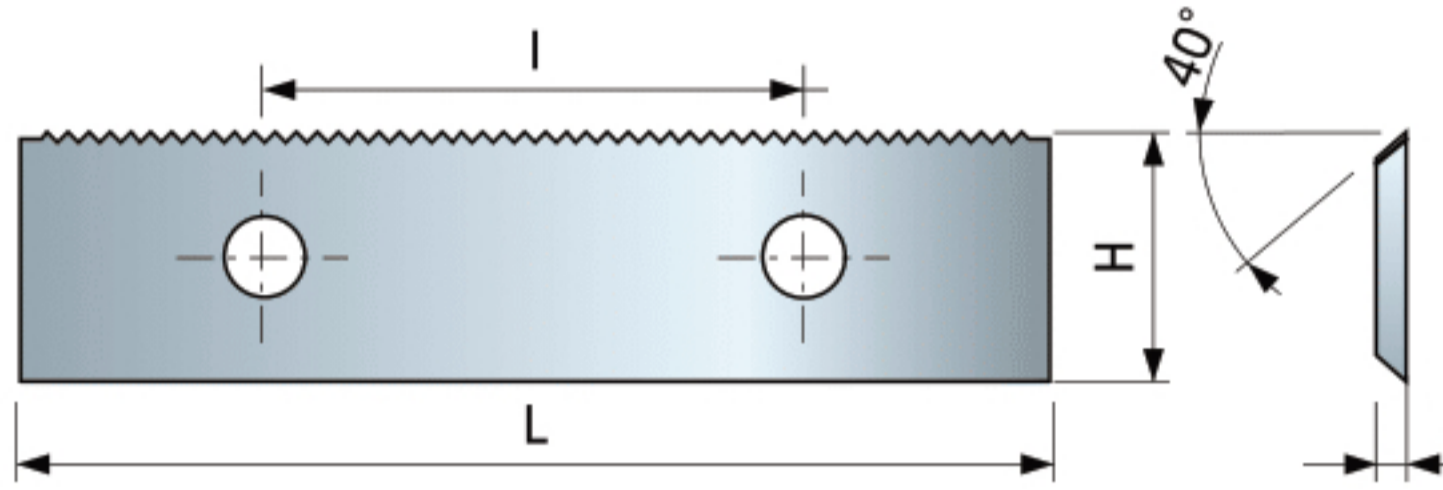
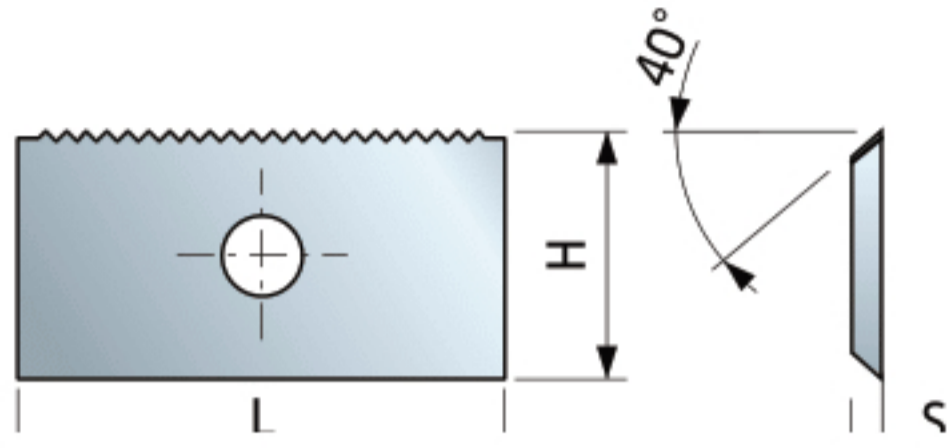
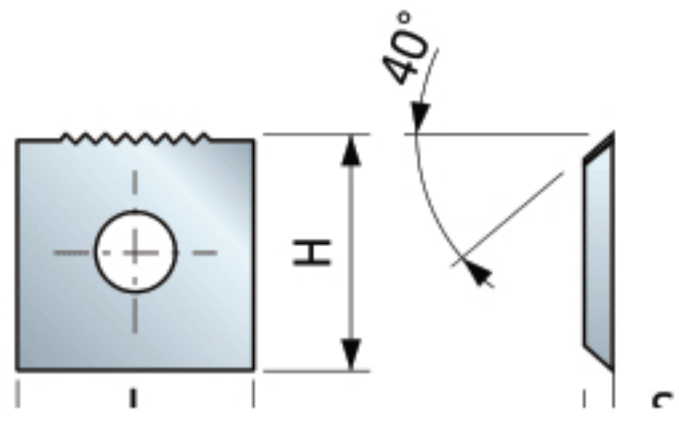
Ножи с профилированными кромками Split-Edge

Предназначены для уменьшения давления резания и предотвращения выкрашивания кромки, уменьшают износ шипорезных инструментов, ускоряет обработку и устраняет погрешности профилирования.

Подходит для режущих головок со специальным гнездом.

Предназначены, в частности, для обработки натуральной мягкой и твердой древесины, а также фанеры.

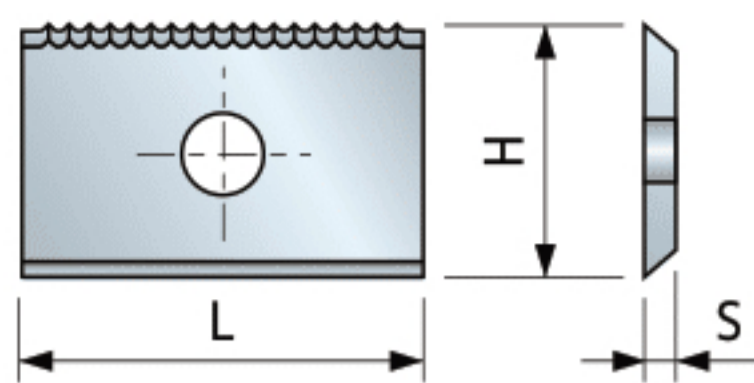
Ножи с профилированными кромками имеют профиль Split-Edge только с одной стороны (Z1, не реверсивные) и высоту 12 мм. Они обрабатываются более тонким шлифовальным кругом для расщепления волокон древесины и, следовательно, уменьшения размеров стружки.



Твердый сплав X10TS

	L мм	H мм	S мм	Код	SAP
new	7,6	12	1,5	CGSEMHA310	F03FH03824
new	8,6	12	1,5	CGSEMJA310	F03FH03825
new	9,6	12	1,5	CGSEMIA310	F03FH03826
new	10,6	12	1,5	CGSEMUE310	F03FH03827
new	11,6	12	1,5	CGSEMLA310	F03FH03828
new	12	12	1,5	CGSEMAA310	F03FH03829
new	12,6	12	1,5	CGSEMLB310	F03FH03830
new	13,6	12	1,5	CGSEM0Z310	F03FH03831
new	14,6	12	1,5	CGSEMBA310	F03FH03832
new	15,6	12	1,5	CGSEMGB310	F03FH03833
new	16,3	12	1,5	CGSEMJD310	F03FH03834
new	16,6	12	1,5	CGSEMJB310	F03FH03835
new	17,6	12	1,5	CGSEMJG310	F03FH03836
new	17,8	12	1,5	CGSEMUF310	F03FH03837
new	18,6	12	1,5	CGSEMJE310	F03FH03838
new	20	12	1,5	CGSEMCA310	F03FH03839
new	20,6	12	1,5	CGSEMJF310	F03FH03840
new	21,6	12	1,5	CGSEMTA310	F03FH03841
new	24	12	1,5	CGSEMKA310	F03FH03842
new	26,6	12	1,5	CGSEMKB310	F03FH03844
new	30	12	1,5	CGSEMDA310	F03FH03845
new	40	12	1,5	CGSEMEA310	F03FH03846
new	50	12	1,5	CGSEMFA310	F03FH03847
new	60	12	1,5	CGSEMGA310	F03FH03848

CG501 **new**

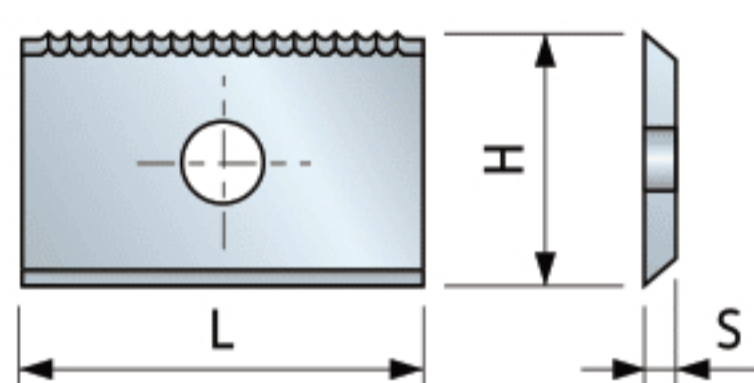


Твердосплавные специальные ножи с профилированными кромками Split-Edge

Ножи с одной режущей кромкой 1, технология Split-Edge.
 Минимальный объем заказа: 1 комплект из 10 ножей одного типа.
 Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа.

	L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
new	12	12	1,5		CG501 BA3	
new	15	12	1,5		CG501 CA3	
new	20	12	1,5		CG501 DA3	
new	30	12	1,5	14	CG501 EA3	
new	50	12	1,5	26	CG501 FA3	
new	60	12	1,5	26	CG501 GA3	

CG502 **new**



Твердосплавные специальные ножи с профилированными кромками Split-Edge

Ножи с одной режущей кромкой 1, технология Split-Edge.
 Минимальный объем заказа: 1 комплект из 10 ножей одного типа.
 Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа.

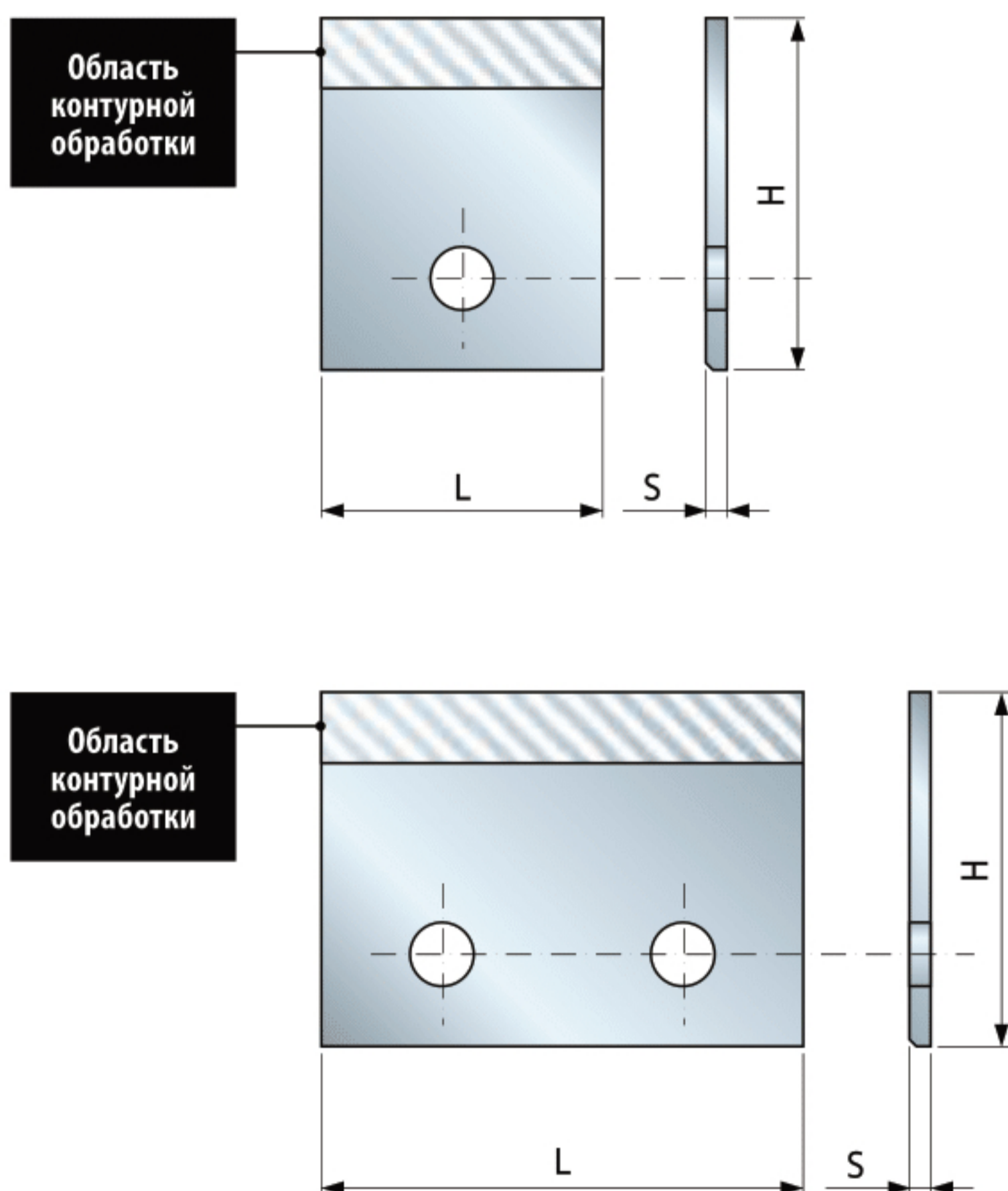
	L мм	H мм	S мм	I мм	Код	SAP
new	12	12,33	1,5		CG502 BA3	
new	15	12,33	1,5		CG502 CA3	
new	20	12,33	1,5		CG502 DA3	
new	30	12,33	1,5	14	CG502 EA3	
new	50	12,33	1,5	26	CG502 FA3	
new	60	12,33	1,5	26	CG502 GA3	

Значение кодов



SK01

Под заказ



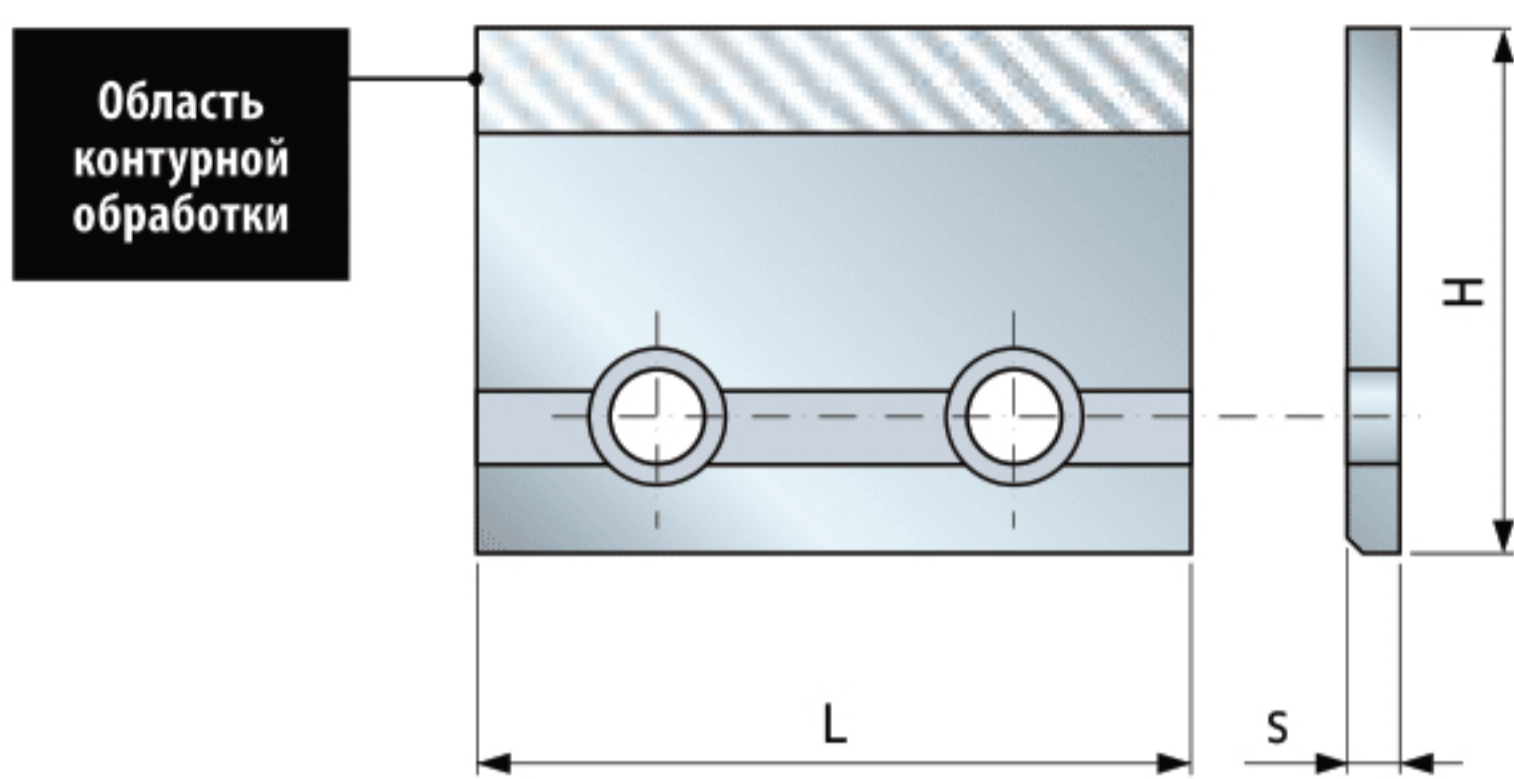
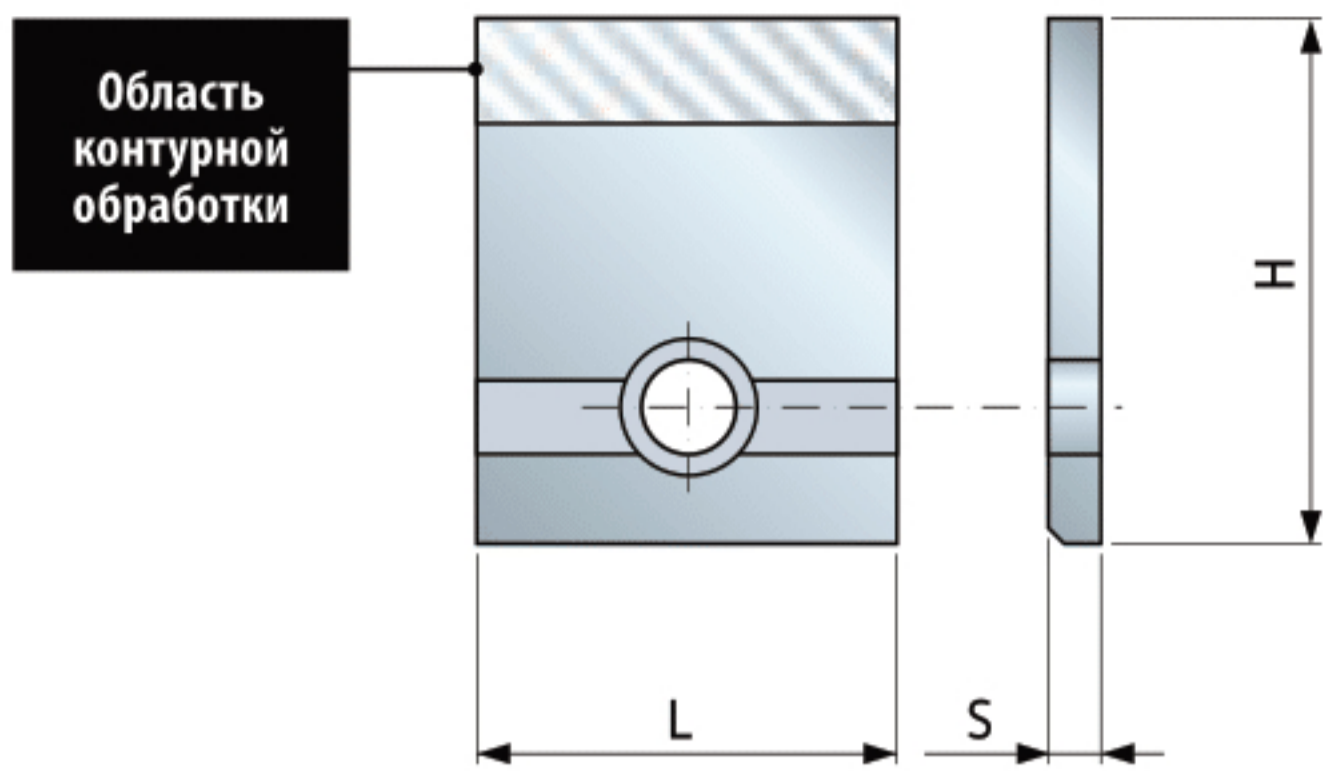
Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа

Твердосплавные сменные ножи Performance - толщиной 2 мм - профили специальной формы

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
20	20	2	SK01 AA3	
30	20	2	SK01 CA3	
40	20	2	SK01 EA3	
20	25	2	SK01 AB3	
25	25	2	SK01 BB3	
30	25	2	SK01 CB3	
35	25	2	SK01 DB3	
40	25	2	SK01 EB3	
50	25	2	SK01 GB3	
20	30	2	SK01 AC3	
25	30	2	SK01 BC3	
30	30	2	SK01 CC3	
35	30	2	SK01 DC3	
40	30	2	SK01 EC3	
50	30	2	SK01 GC3	
80	30	2	SK01 OC3	
25	35	2	SK01 BD3	
30	35	2	SK01 CD3	
35	35	2	SK01 DD3	
40	35	2	SK01 ED3	
50	35	2	SK01 GD3	
80	35	2	SK01 OD3	
25	40	2	SK01 BE3	
35	40	2	SK01 DE3	
40	40	2	SK01 EE3	
30	45	2	SK01 CF3	
35	50	2	SK01 HG3	

CK02

Под заказ

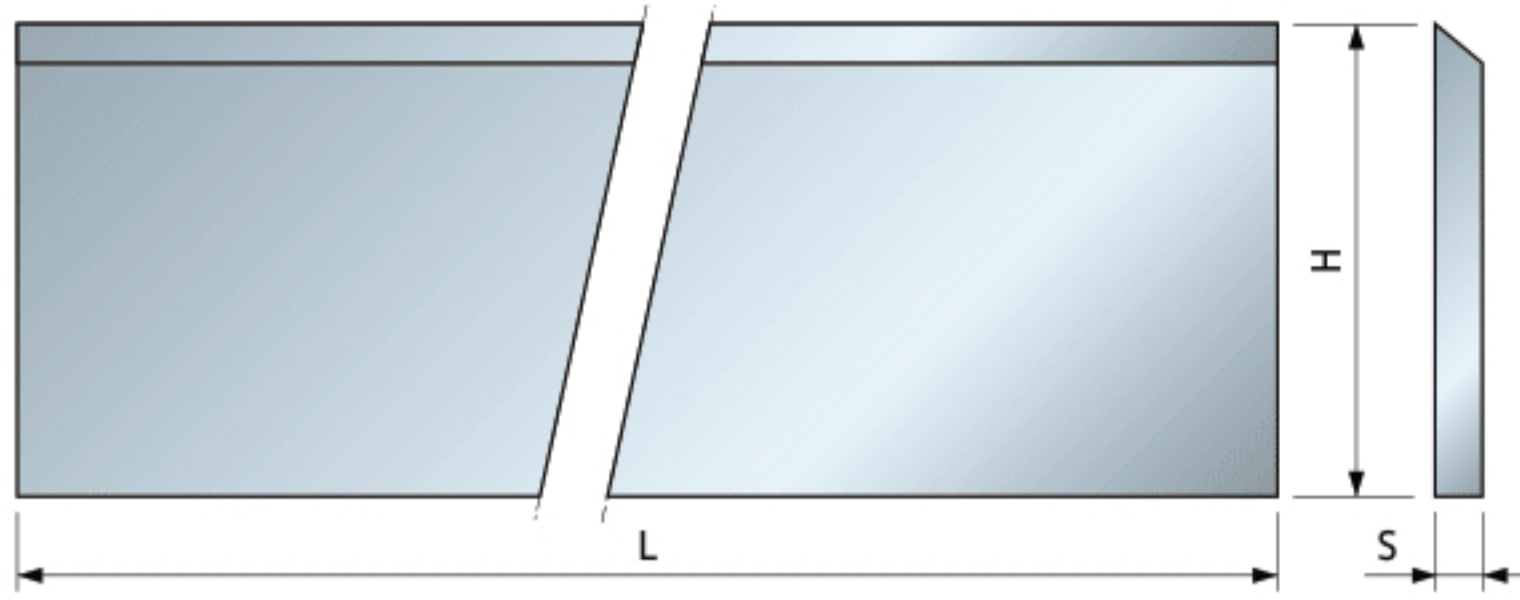


Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа

Твердосплавные сменные ножи Performance - толщиной 3 мм - профили специальной формы

L мм	H мм	S мм		Код	SAP
65	20	3	HU7	CK02 LA3	
65	20	3	HU8	CK02 LA3	
20	25	3	LH7	CK02 AB3	
20	25	3	LH8	CK02 AB3	
25	25	3	LL7	CK02 BB3	
25	25	3	LL8	CK02 BB3	
30	25	3	LN7	CK02 CB3	
30	25	3	LN8	CK02 CB3	
35	25	3	LP7	CK02 DB3	
35	25	3	LP8	CK02 DB3	
45	25	3	LS7	CK02 FB3	
45	25	3	LS8	CK02 FB3	
55	25	3	LT7	CK02 HB3	
55	25	3	LT8	CK02 HB3	
70	25	3	LV7	CK02 MB3	
70	25	3	LV8	CK02 MB3	
21	30	3	NA7	CK02 GC3	
21	30	3	NA8	CK02 GC3	
25	30	3	NL7	CK02 BC3	
25	30	3	NL8	CK02 BC3	
35	30	3	NP7	CK02 DC3	
35	30	3	NP8	CK02 DC3	
45	30	3	NS7	CK02 FC3	
45	30	3	NS8	CK02 FC3	
55	30	3	NT7	CK02 HC3	
55	30	3	NT8	CK02 HC3	
80	30	3	NZ7	CK02 OC3	
80	30	3	NZ8	CK02 OC3	
14,4	35	3	PG8	CK02 ID3	
21	35	3	PA7	CK02 GD3	
21	35	3	PA8	CK02 GD3	
25	35	3	PL7	CK02 BD3	
25	35	3	PL8	CK02 BD3	
30	35	3	PN7	CK02 CD3	
30	35	3	PN8	CK02 CD3	
35	35	3	PP7	CK02 DD3	
35	35	3	PP8	CK02 DD3	
45	35	3	PS7	CK02 FD3	
45	35	3	PS8	CK02 FD3	
55	35	3	PT7	CK02 HD3	
55	35	3	PT8	CK02 HD3	
80	35	3	PZ7	CK02 OD3	
80	35	3	PZ8	CK02 OD3	
25	40	3	RL7	CK02 BE3	
25	40	3	RL8	CK02 BE3	
30	40	3	RN7	CK02 CE3	
30	40	3	RN8	CK02 CE3	
40	40	3	RR7	CK02 EE3	
40	40	3	RR8	CK02 EE3	
55	40	3	RT7	CK02 HE3	
55	40	3	RT8	CK02 HE3	

CT01M

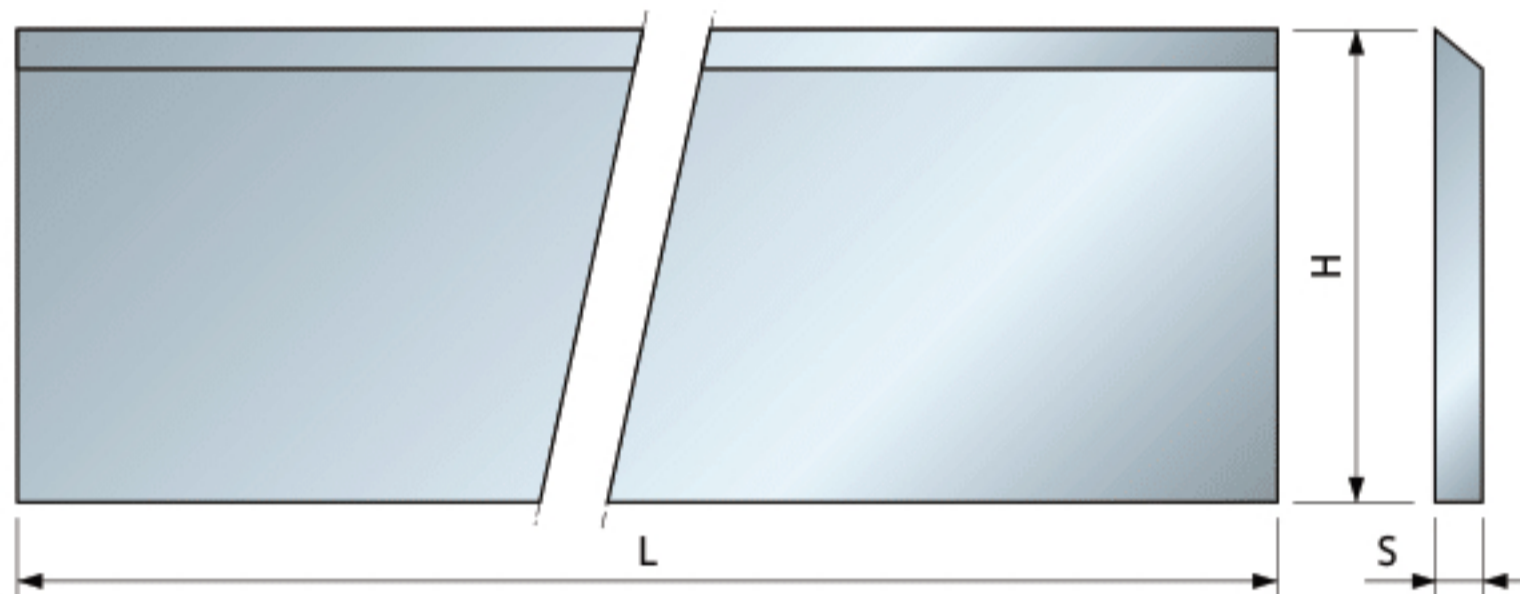


18% W ножи из быстрорежущей стали - стандартные размеры

Ножи поставляются в упаковке по 2 шт. Для обеспечения правильной балансировки предлагается устанавливать ножи в противоположные гнезда на одной режущей головке.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
60	30	3	CT01MAA202	F03FA18165
80	30	3	CT01MBA202	F03FA18166
100	30	3	CT01MDA202	F03FA18167
120	30	3	CT01MGA202	F03FA18168
130	30	3	CT01MHA202	F03FA18169
140	30	3	CT01MIA202	F03FA18170
150	30	3	CT01MLA202	F03FA18171
160	30	3	CT01MMA202	F03FA18172
180	30	3	CT01MOA202	F03FA18173
200	30	3	CT01MPA202	F03FA18174
230	30	3	CT01MRA202	F03FA18175
410	30	3	CT01MTB202	F03FA18176

CT010S

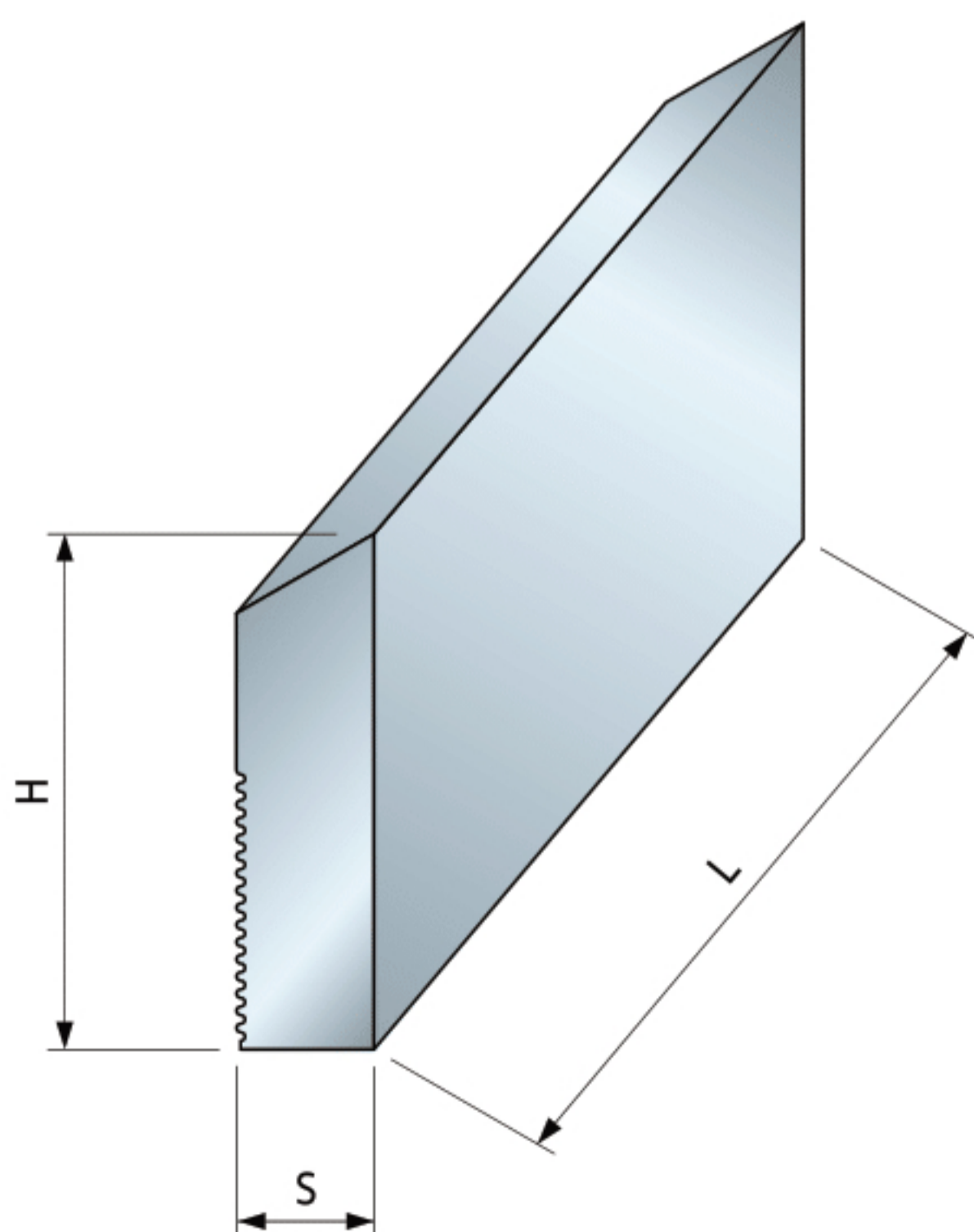


Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа

18% W строгальные ножи из быстрорежущей стали - специальные размеры

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
< 59	30	3	CT010S AA2	
61-79	30	3	CT010S BA2	
81-99	30	3	CT010S CA2	
101-119	30	3	CT010S DA2	
121-129	30	3	CT010S EA2	
131-149	30	3	CT010S FA2	
151-159	30	3	CT010S GA2	
161-179	30	3	CT010S HA2	
181-199	30	3	CT010S IA2	
201-209	30	3	CT010S LA2	
211-229	30	3	CT010S MA2	

CZ01M



Нож из высокопрочной стали с рифлением

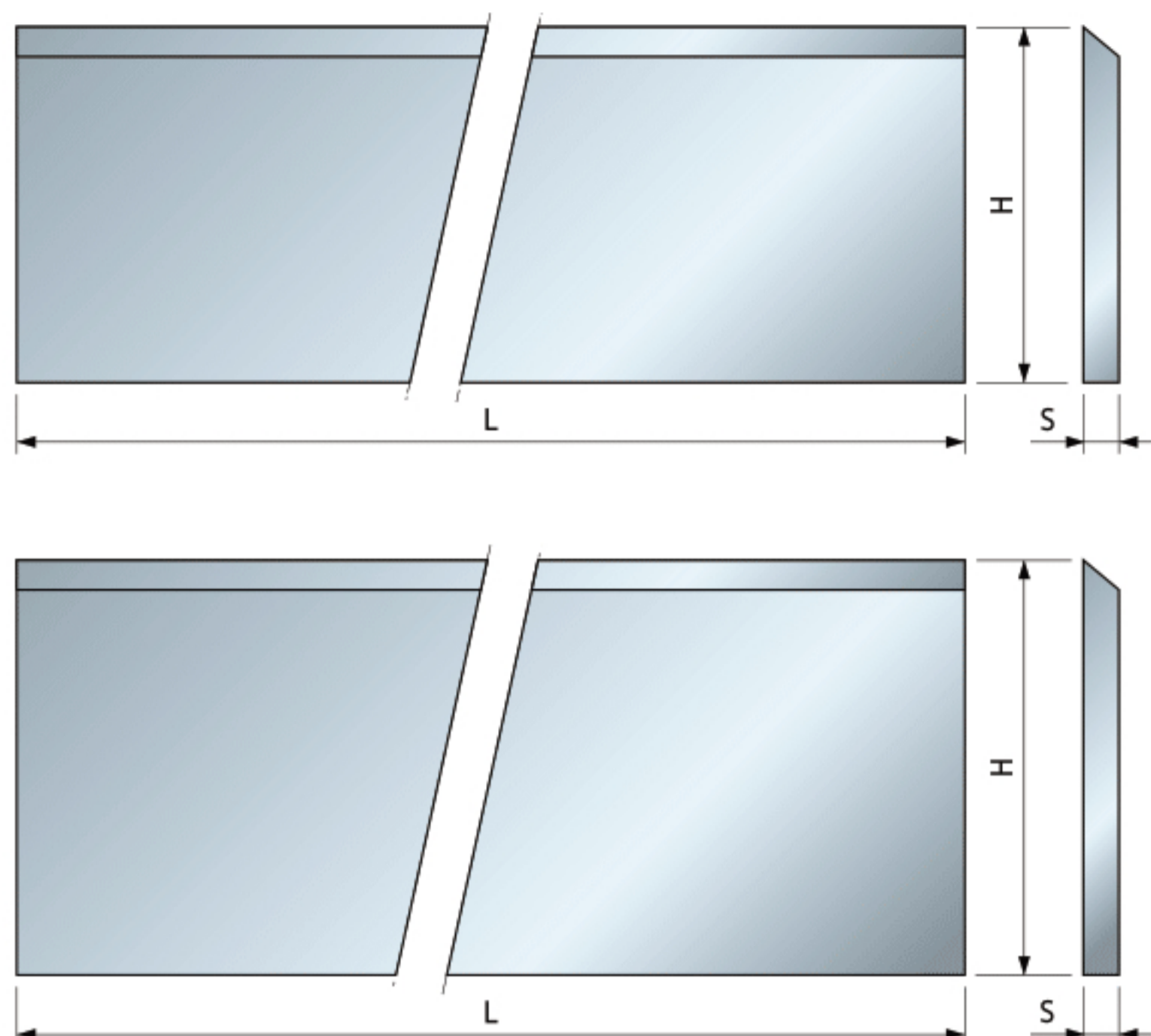
Профилируемые ножи из высокопрочной стали. Можно использовать с фрезерными головками TPCZM.

Рифленая поверхность гарантирует точное позиционирование и фиксацию ножа. Подходят для резания любой мягкой и твердой древесины.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
60	50	8	CZ01MDB202	F03FA21895
80	50	8	CZ01MDC202	F03FA21896
100	50	8	CZ01MDD202	F03FA21897
150	50	8	CZ01MDF202	F03FA21898
60	60	8	CZ01MHB202	F03FA21899
80	60	8	CZ01MHC202	F03FA21900
100	60	8	CZ01MHD202	F03FA21901
150	60	8	CZ01MHF202	F03FA21902
60	70	8	CZ01MNB202	F03FA21903
80	70	8	CZ01MNC202	F03FA21904
100	70	8	CZ01MND202	F03FA21905
150	70	8	CZ01MNF202	F03FA21906

Различные размеры по запросу.

CP01M



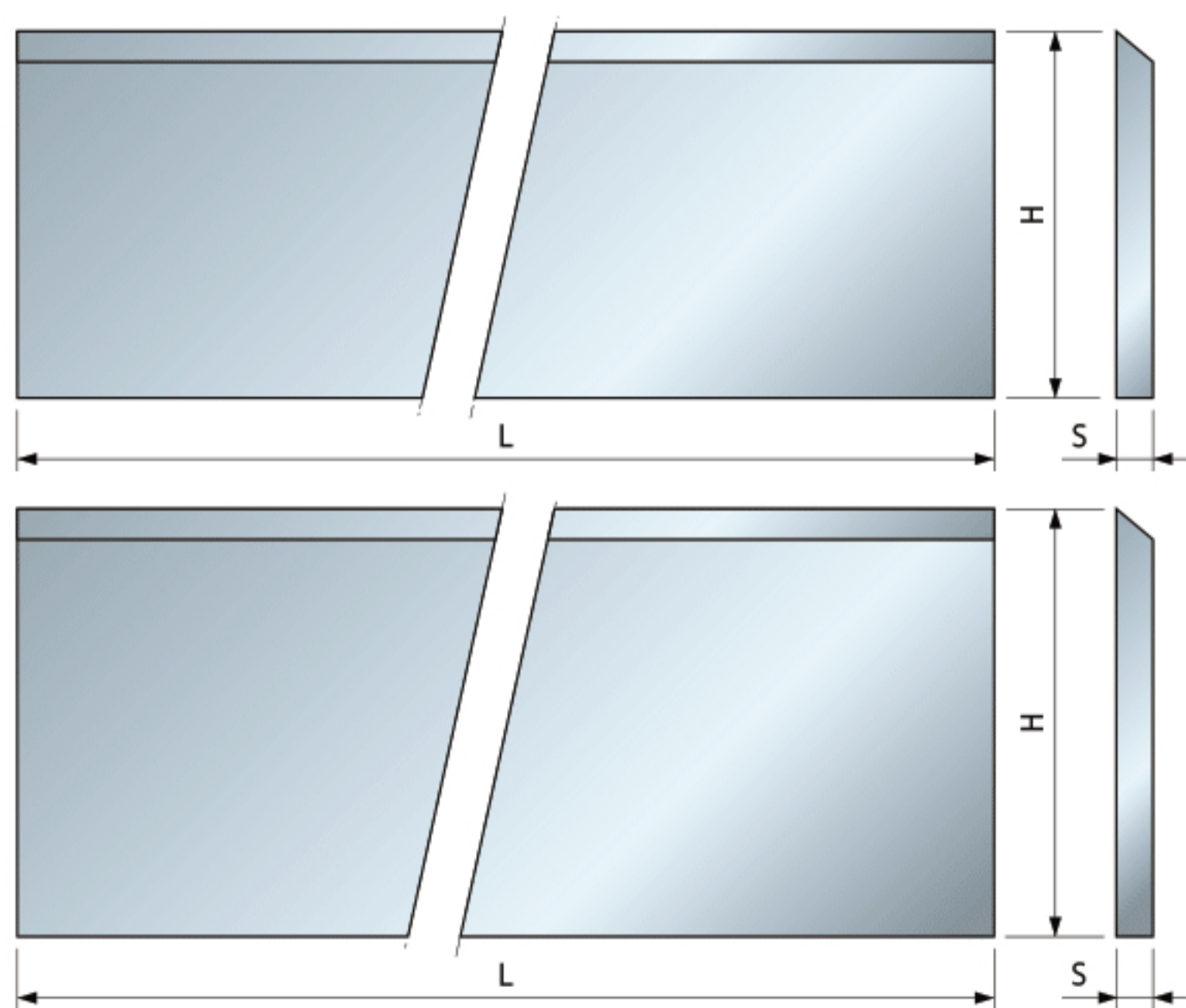
18% W строгальные ножи из быстрорежущей стали - стандартные размеры

Ножи поставляются в упаковке по 2 шт. Для обеспечения правильной балансировки предлагается устанавливать ножи в противоположные пазы на режущей головке.

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
250	30	3	CP01MAB202	F03FA18136
300	30	3	CP01MCB202	F03FA18139
350	30	3	CP01MDB202	F03FA18141
400	30	3	CP01MEB202	F03FA18143
500	30	3	CP01MGB202	F03FA18147
510	30	3	CP01MHB202	F03FA18149
530	30	3	CP01MIB402	F03FA18151
600	30	3	CP01MKB202	F03FA18154
610	30	3	CP01MLB202	F03FA18156
630	30	3	CP01MMB202	F03FA18158
640	30	3	CP01MNB402	F03FA18160
710	30	3	CP01MOB202	F03FA18162
1010	30	3	CP01MTB202	F03FA18164

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
280	35	3	CP01MBA202	F03FA18137
300	35	3	CP01MCA202	F03FA18138
350	35	3	CP01MDA202	F03FA18140
400	35	3	CP01MEA202	F03FA18142
410	35	3	CP01MFA202	F03FA18144
450	35	3	CP01MFB202	F03FA18145
500	35	3	CP01MGA202	F03FA18146
510	35	3	CP01MHA202	F03FA18148
520	35	3	CP01MJA202	F03FA18152
530	35	3	CP01MIA202	F03FA18150
600	35	3	CP01MKA202	F03FA18153
610	35	3	CP01MLA202	F03FA18155
630	35	3	CP01MMA202	F03FA18157
640	35	3	CP01MNA202	F03FA18159
710	35	3	CP01MOA202	F03FA18161
1010	35	3	CP01MTA202	F03FA18163

CP010S



18% W строгальные ножи из быстрорежущей стали - специальные размеры

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
231-249	30	3	CP010S AB2	
251-299	30	3	CP010S BB2	
301-349	30	3	CP010S CB2	
351-399	30	3	CP010S DB2	
401-499	30	3	CP010S EB2	
501-599	30	3	CP010S FB2	
601-699	30	3	CP010S GB2	
701-799	30	3	CP010S HB2	

L мм	H мм	S мм	Код	SAP
< 299	35	3	CP010S AA2	
301-349	35	3	CP010S BA2	
351-399	35	3	CP010S CA2	
411-499	35	3	CP010S DA2	
511-529	35	3	CP010S EA2	
531-599	35	3	CP010S FA2	
611-629	35	3	CP010S GA2	
641-709	35	3	CP010S HA2	

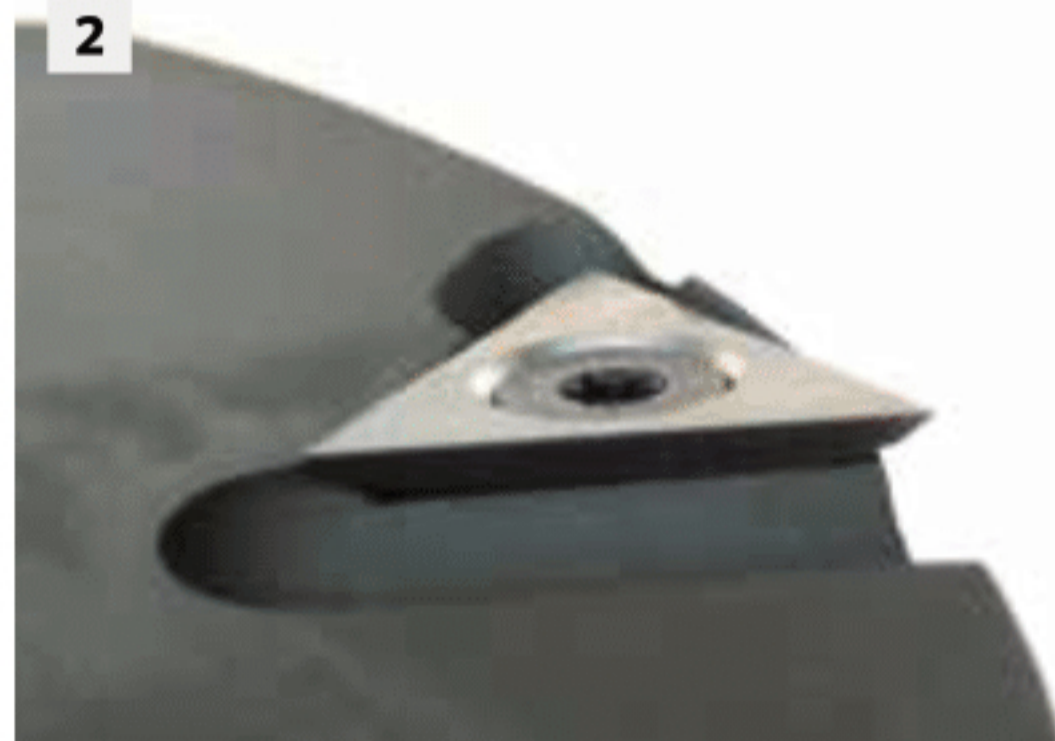
Коды указаны ориентировочно и применимы только при обработке заказа

Технические характеристики

1



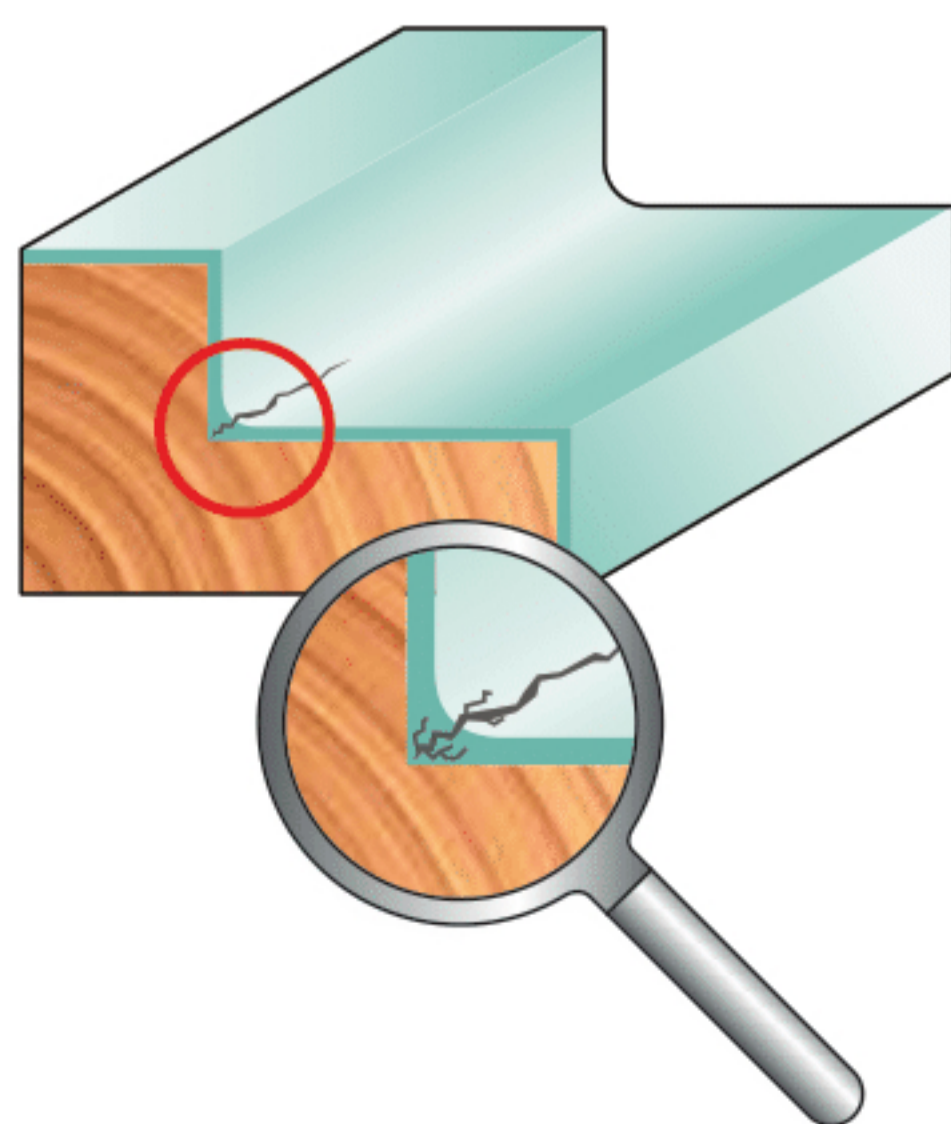
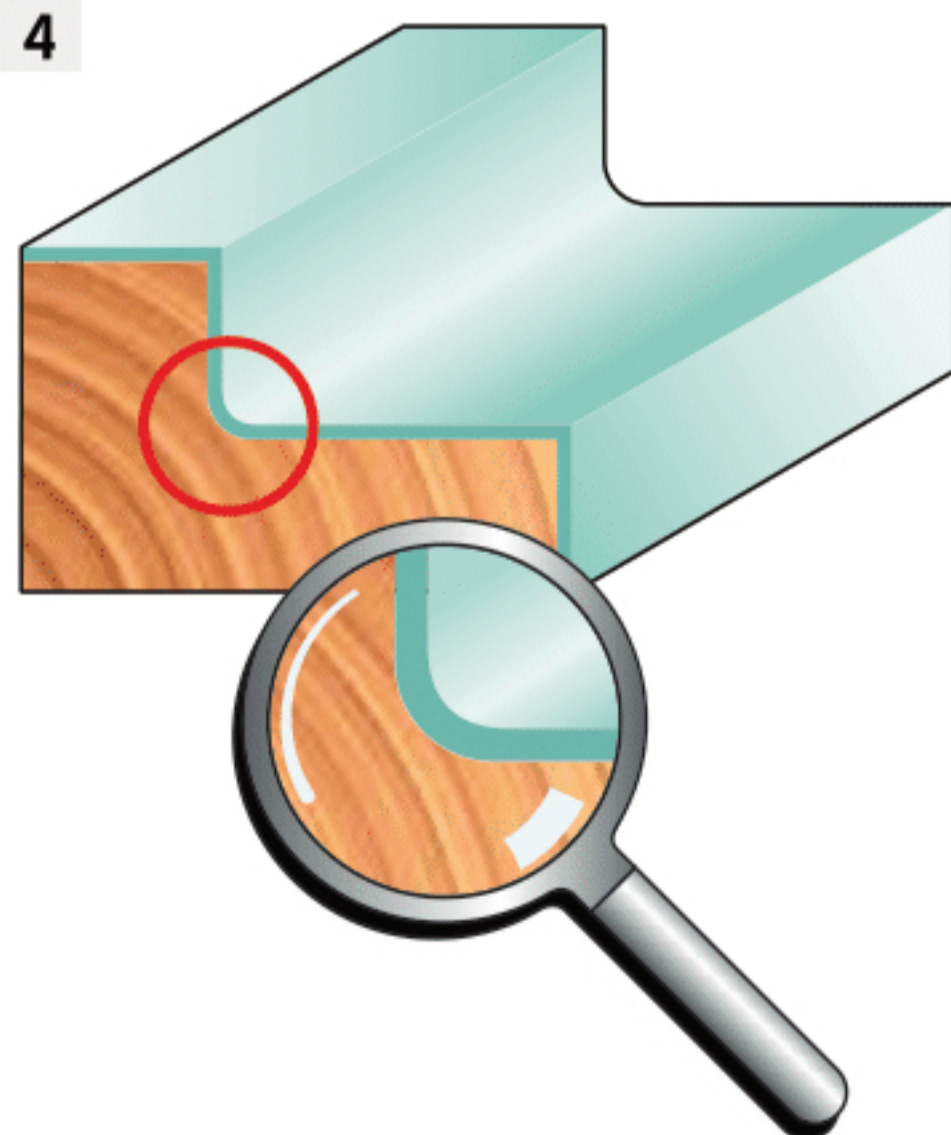
2



3



4



Ножи представляют собой режущие пластины, установленные сбоку на корпусе режущей головки. Они улучшают финишную обработку боковых сторон профиля. Для этого freud использует **треугольную режущую пластину (RG02M** - рис. 1 и 2), изготовленную из твердого сплава, отличающуюся большей долговечностью режущей кромки и устанавливаемую на режущие головки со сменными ножами и режущие головки Performance. Режущая кромка 22 мм позволяет ножу обрабатывать паз на всю глубину, который для окон обычно не превышает 18 мм. Треугольная форма ножа позволяет позиционировать его на инструменте таким образом, чтобы получить положительный передний угол, который, в сочетании с описанным масштабом работ, гарантирует превосходное качество финишной обработки поверхности. Передняя часть ножа с равномерным распределением стружки улучшает качество финишной обработки.

Конкуренты обычно используют **ножи прямоугольной формы** (размеры: 14 x 14 x 2 мм), эффективность которых естественным образом ограничена геометрической формой и малым размером. Эти характеристики и отрицательный передний угол приводят к такому расположению ножа на инструменте, которое не позволяет ему обрабатывать паз на всю глубину.

Полученная поверхность будет отличаться сомнительным качеством и, возможно, сохранять следы обработки. freud иногда использует этот тип ножа (**RG01M** - рис. 3) по объективным причинам, например, вследствие недостатка места для размещения.

Режущие пластины с фасками и закруглением используются для снятия острых кромок с заготовок. Помимо улучшения качества обработки, они позволяют более равномерно распределять лакокрасочные покрытия по поверхности. По существу, краски и другие покрытия склонны накапливаться и застревать между острыми кромками и засыхать там, а впоследствии отслаиваться и терять свои защитные качества, открывая древесину всем атмосферным воздействиям (рис. 4).



Технические характеристики



5

ТРЕУГОЛЬНЫЙ ЗАКРУГЛЕННЫЙ НОЖ (RG03M - РИС. 5): Этот нож выполняет те же задачи, что и подрезной нож, но имеет закругленную сторону и закругляет острую кромку на внутренней стороне паза. Предназначены для изготовления дверных и оконных коробок или лакирования.



6

РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА С ФАСКОЙ 45° (IG01M - РИС. 6): Эта твердосплавная режущая пластина, благодаря специальной геометрической форме, имеет 8 режущих кромок. Может использоваться с переворотом и вращением в обоих направлениях (правое и левое вращение), подходит, в частности, для снятия фасок размером не более 3 мм под углом 45° и для установки на инструменты с уменьшенной толщиной корпуса, на которых невозможно разместить посадочные места для корпусов режущих пластин.

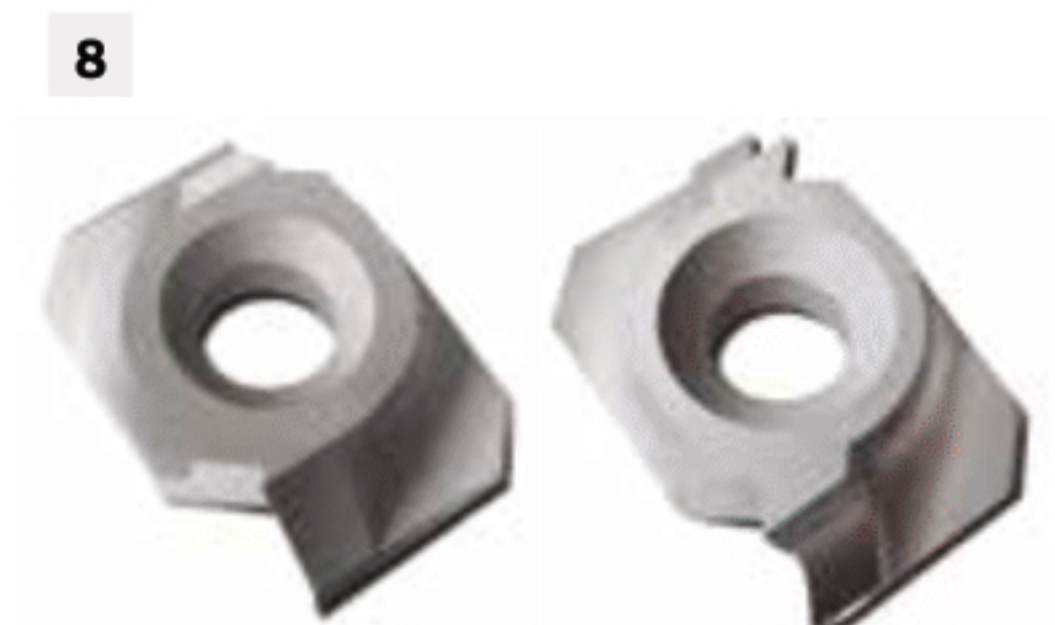
РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА С РАДИУСНОЙ ФАСКОЙ (IG02M - РИС. 7): Изготовлена по той же технологии, что и режущая пластина с фасками (IG01M), то есть, имеет 8 режущих кромок и способна вращаться в обоих направлениях (правое и левое вращение), а также закругляет острые кромки.



7

РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА С ФАСКАМИ И ОСЕВЫМ НАКЛОНОМ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ (IG21MD/S - РИС. 8): Твердосплавная режущая пластина с 2 режущими кромками, выполненная с осевым наклоном режущей кромки методом спекания. Режущая пластина этого типа гарантирует прекрасное качество обработки острых кромок вдоль волокон, а в особенности поперек волокон, обработка которых более сложна.

РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА С ОСЕВЫМ НАКЛОНОМ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ (IG22MD/S - РИС. 8): Изготовлена по той же технологии, с сохранением той же геометрической формы и структуры, что и режущие пластины с фасками (IG21MD/S). Кроме того, она способна закруглять острые кромки. Снятие фасок можно выполнять, наклонив заготовку максимум на 15° (в соответствии с величиной выходного угла режущей пластины); при превышении этого угла заготовка будет иметь вид, соответствующий той же режущей пластине. Режущие пластины IG21MD/S с фасками и IG22MD/S с закруглением выгодны тем, что они являются взаимозаменяемыми.



8

РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ С ФАСКОЙ 45° И ОСЕВЫМ НАКЛОНОМ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ (IG51M - РИС. 9 И 10): Твердосплавная режущая пластина с характеристиками, улучшенными по сравнению с предыдущими режущими пластинами. Имеет 4 режущие кромки, геометрическая форма которых допускает как правое, так и левое вращение. Осевой наклон режущей кромки улучшает качество финишной обработки древесины, как вдоль, так и поперек волокон. Размеры, уменьшенные по сравнению с предыдущими режущими пластинами, упрощают и повышают эффективность позиционирования пластины.

IG21MD

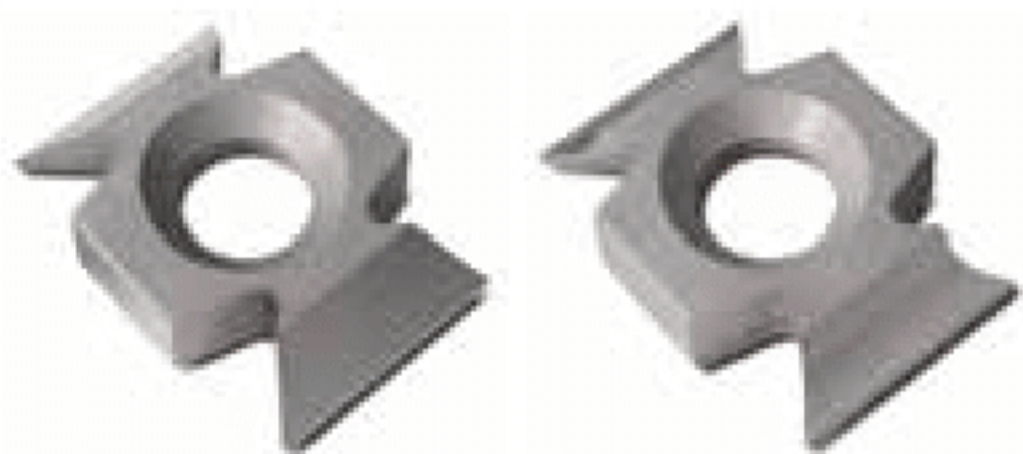
IG22MD



9

Технические характеристики

10



IG51MD

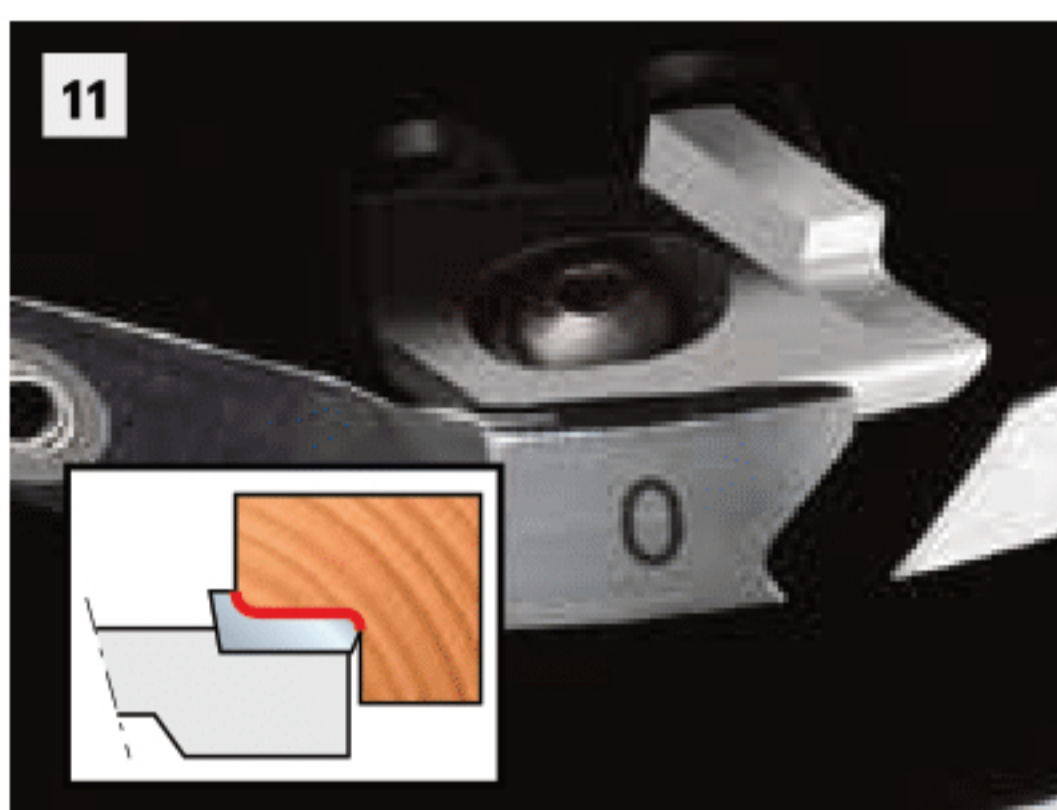
IG52MD

РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА С ОСЕВЫМ НАКЛОНОМ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ (IG52M - РИС. 9 И 10):

Изготовлена по той же технологии, с сохранением той же геометрической формы и структуры, что и режущие пластины **IG51M** с фасками, и дополнительно может закруглять острые кромки. Эти режущие пластины взаимозаменяемы с режущими пластинами **IG52M** с фасками, хотя всегда следует учитывать условия эксплуатации, уже определенные для изделий **IG21MD/S** и **IG22MD/S** (см. пример рис. 6).

МНОГОЦЕЛЕВАЯ РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА (IG25M - РИС. 11): Изготовлена из твердого сплава, выполняет задачи закругленной режущей пластины и закругленного зубца, и выгодна как с точки зрения эксплуатации, так и с экономической точки зрения. С помощью этого зубца и за один проход можно получить паз заданной глубины с закругленными острыми внутренними и наружными кромками. Эти режущие пластины выпускаются в расчете на изготовление пазов различной глубины для самых разных рабочих процессов. Кроме того, они взаимозаменяемы, что позволяет выполнять пазы различной глубины при помощи одного инструмента.

11



РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ВЫБОРКИ ПАЗОВ (IG04MD/S - РИС. 12): Изготовлена из твердого сплава и рассчитана на изготовление посадочных гнезд и каналов под резиновые уплотнения и алюминиевые профили. Максимально возможная глубина паза 11 мм. В некоторых ситуациях можно увеличить глубину паза, однако эта возможность ограничена только одной стороной паза и доступна только в том случае, если режущая головка оснащена ножами, входящими в деталь более чем на 11 мм. Благодаря этому обеспечивается хорошее качество поверхности.

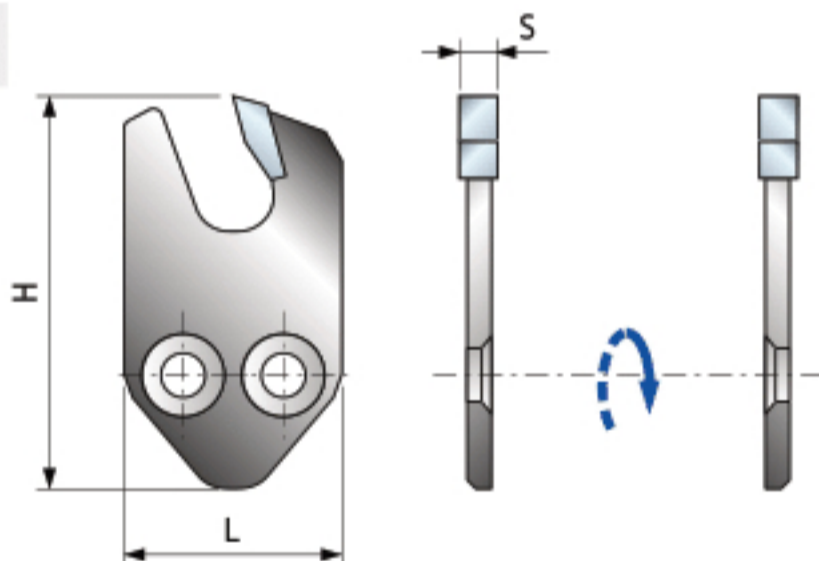
12



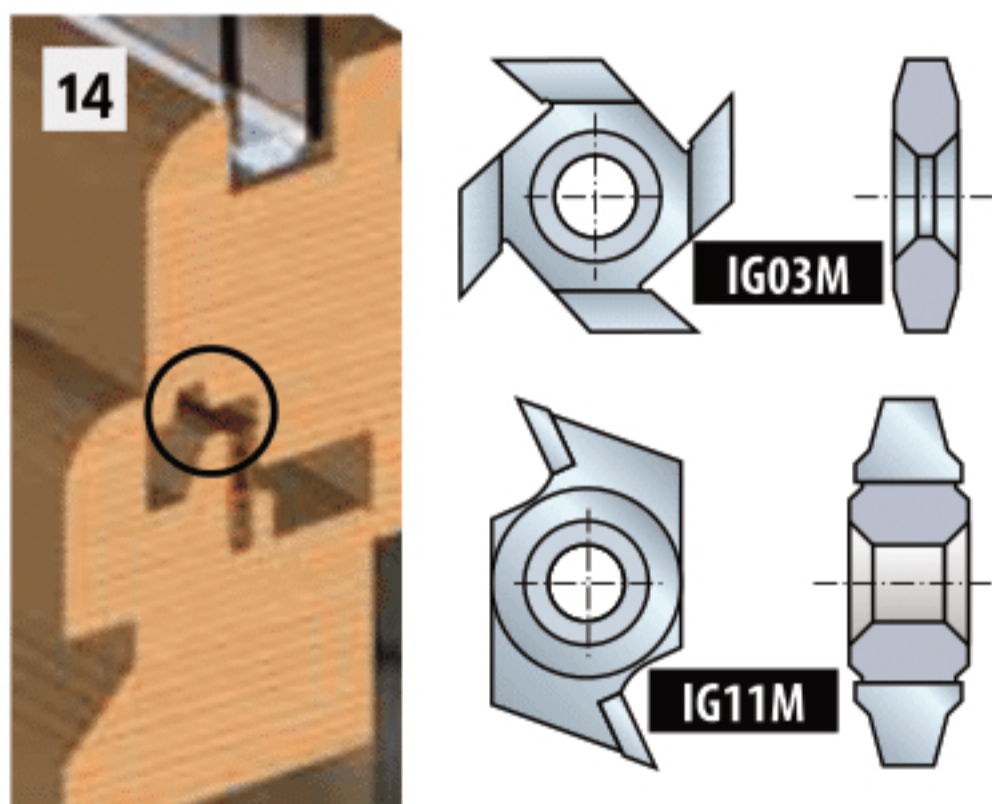
РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВЫБОРКИ ПАЗОВ (SR11MD/S - РИС. 13): Используются для выполнения пазов глубиной до 25 мм. Эти режущие пластины для выборки пазов изготавливаются по той же лазерной технологии, что и диски для ручных циркулярных пил.

РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ВЫБОРКИ КАПЕЛЬНЫХ ПАЗОВ (IG03M, IG11M - РИС. 14): Изготовлена целиком из твердого сплава и рассчитана на выполнение пазов для различных задач. Технические характеристики и различные размеры этих пластин удовлетворяют требованиям различных отраслей.

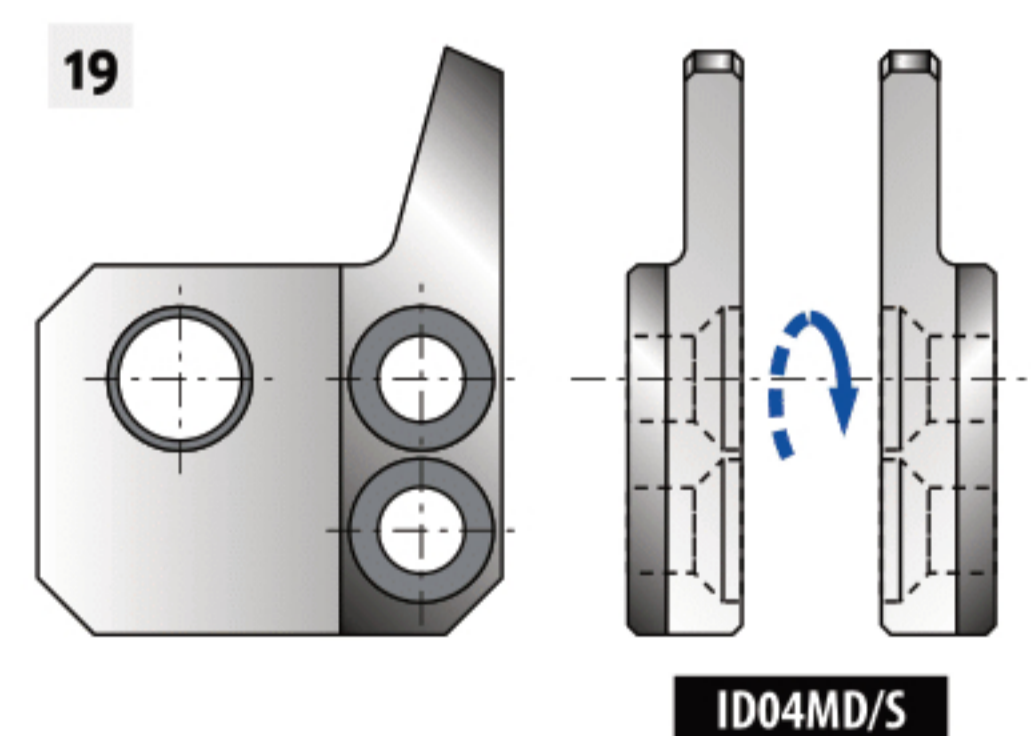
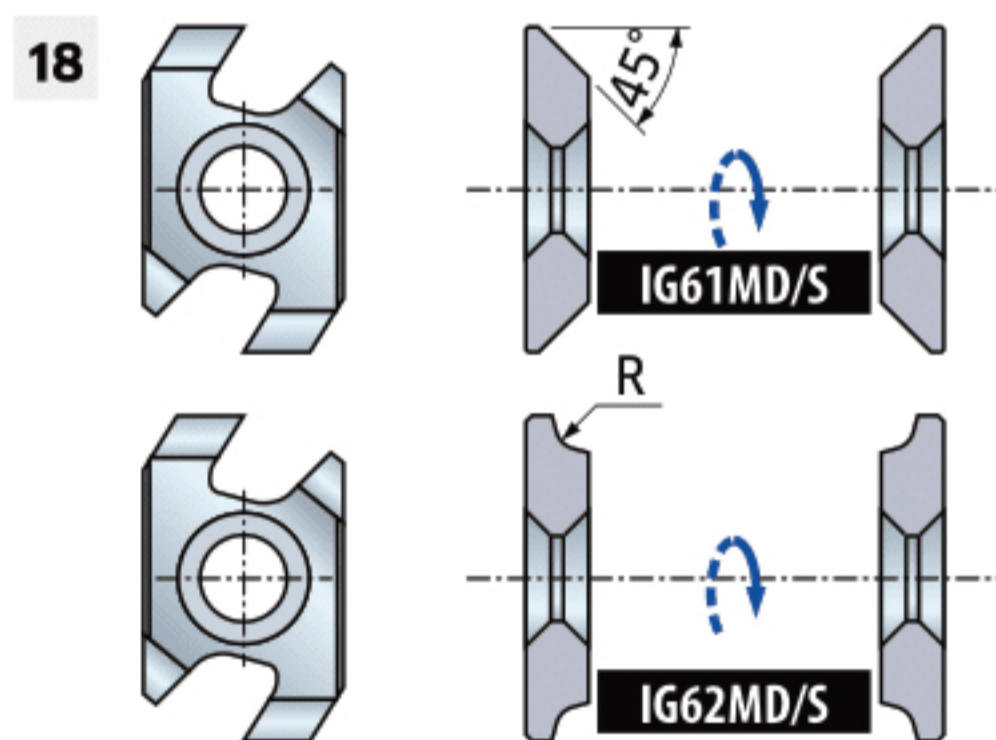
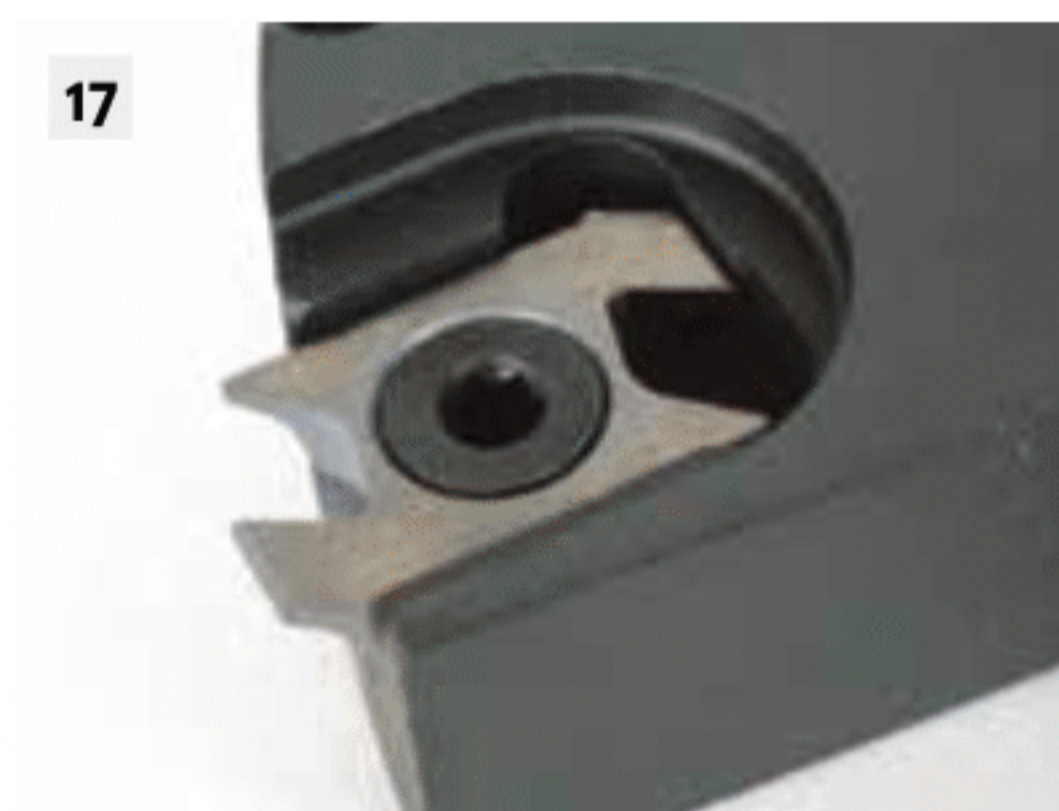
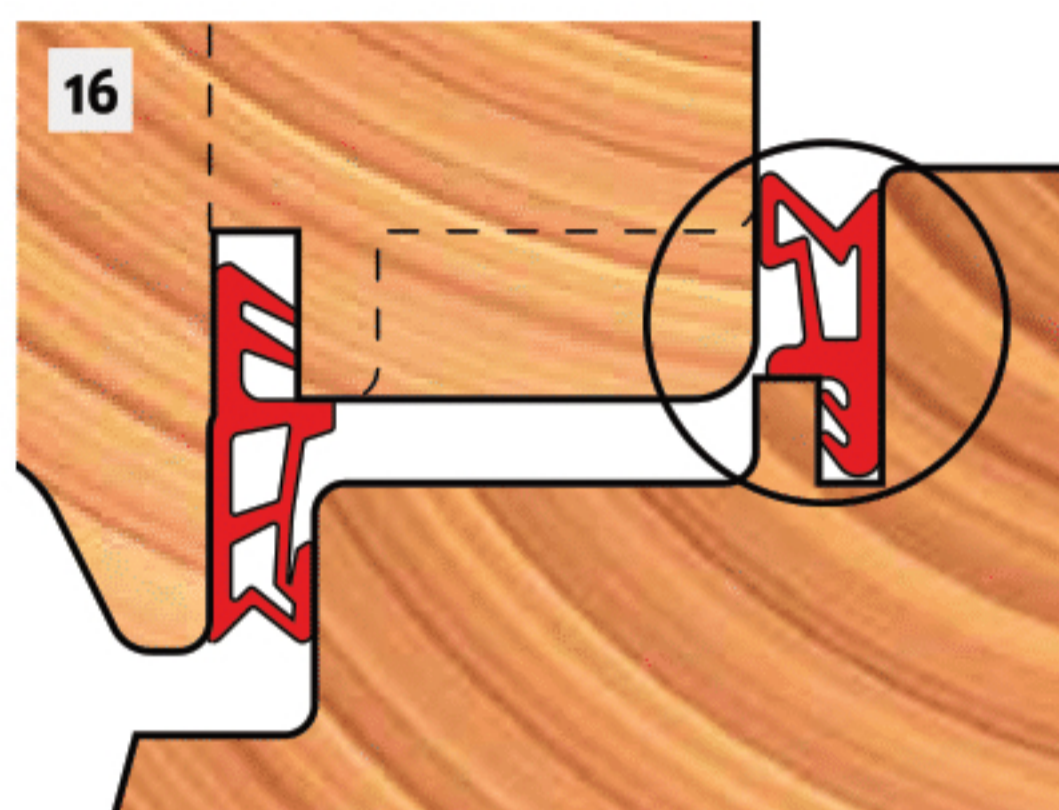
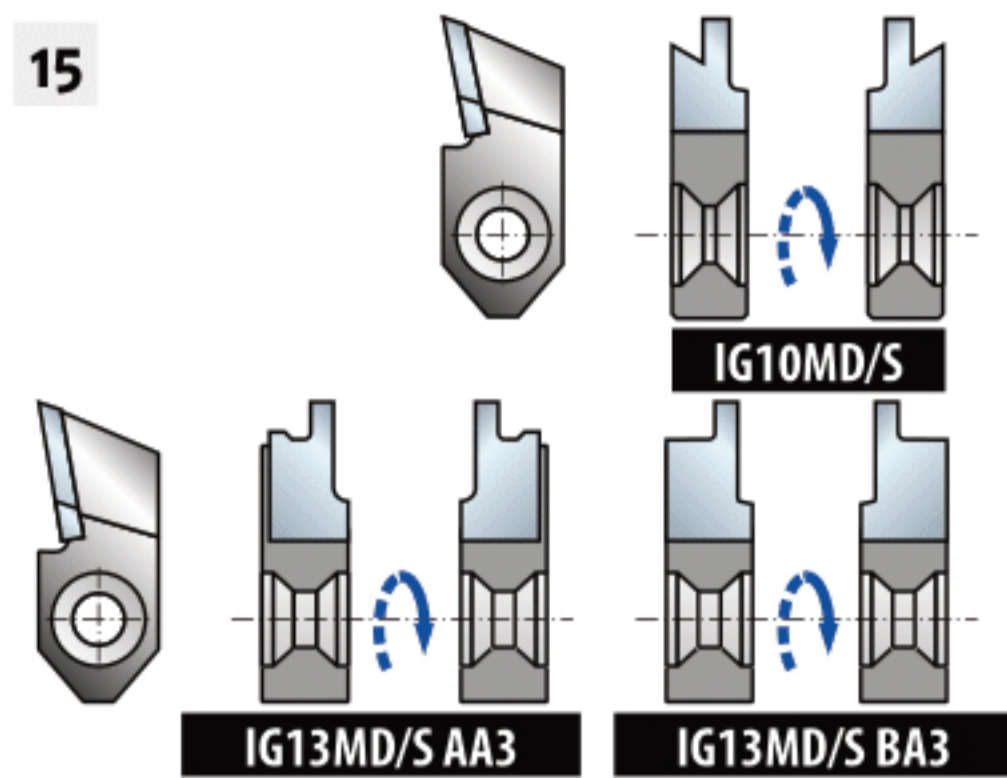
13



14



Технические характеристики



РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВЫБОРКИ ПАЗОВ ПОД УПЛОТНИТЕЛИ (IG10MD/S - IG13MD/S - РИС. 15): Изготовлены из твердого сплава и используются в производстве окон для выборки пазов под термо- и звукоизоляцию (рис. 16).

РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ ПО СТАНДАРТУ UNI EN 847-1 (IG61MD/S, IG62MD/S - РИС. 17 И 18): Новый европейский стандарт UNI EN 847-1 определяет, что инструменты, предназначенные для ручной подачи, должны иметь специальную форму, сводящую к минимуму опасность травмирования пользователя. В частности, инструменты некруглой формы и ограничители не должны выступать за режущую кромку более чем на 1,1 мм. Для выполнения этих новых правил мы разработали новые режущие пластины с фасками (IG61MD/S) и новые закругленные режущие пластины (IG62MD/S), которые работают как ограничители, снижающие отдачу в соответствии с действующими стандартами. Пластины изготовлены из твердого сплава и имеют конструктивную форму, позволяющую устанавливать режущие пластины с фасками и закруглениями в посадочные гнезда одного инструмента. Максимально доступный размер фаски 3 мм x 45°.

СУППОРТ С ОГРАНИЧИТЕЛИ (ID04MD/S - РИС. 19 И 20): Для адаптации прочих стандартных режущих пластин к новому европейскому стандарту и для обеспечения идеального соответствия ручной подаче они оснащены отграничителями, снижающими вероятность отдачи. Режущая пластина установлена на стандартный ограничитель, выполняемый в нескольких вариантах, что позволяет комбинировать различные режущие пластины для получения профиля. Выбранное решение будет более привлекательно для клиента, желающего использовать одну и ту же стандартную режущую пластину для ручной и механической подачи, не приобретая два комплекта деталей. Суппорт с дефлекторами совместимы со следующими режущими пластинами: IG04MD/S, IG10MD/S, IG11M, IG13MD/S.